



18PROC003851585 2018-10-17

| | | | |
|--|--|---------------------|----------------|
| ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ Δ/ΝΣΗ ΜΕΤΑΦΟΡΩΝ & ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΩΝ Περιφερειακής Ενότητας Αιτωλοακαρνανίας. | | Ι. Π. Μεσολογγίου : | 17 - 10 - 2018 |
| | | Αρ. Πρωτοκόλλου : | 318894/36980 |
| ΤΜΗΜΑ | : | | |
| Ταχ. Δ/ση | : Αιτωλικού 141, Μεσολόγγι | | |
| Πληροφορίες | : Γυφτογιάννης Γεράσιμος – Παπαχαράλαμπος Δημήτριος | | |
| Τηλέφωνο | : 2631363112- 2631051645 | | |
| ΦΑΞ | : 2631027686- 2631051109 | | |
| Ταχ. Κωδ. | : 30200 | | |
| e-mail | : dme@aitnia.pde.gov.gr tkteo@aitnia.pde.gov.gr | | |

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

ΘΕΜΑ: Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος μέχρι του ποσού των 5.704,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, αφορά την κάλυψη του κόστους παροχής υπηρεσιών συμβούλου ποιότητας για την επόμενη τριετία (2018-2021) για το Τμήμα ΚΤΕΟ Μεσολογγίου και το Τμήμα ΚΤΕΟ Αγρινίου της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Αιτωλ/νίας.

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 3 του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ.87^Α/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» συστήθηκαν και συγκροτήθηκαν Περιφέρειες ως ΝΠΔΔ - ΟΤΑ Β'.
2. Το αριθμ. ΦΕΚ 4309/τΒ'/30.12.2016 με θέμα «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
3. Τις διατάξεις του Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α/13-07-2010) περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικούμενων οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις.
4. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/5-8-2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες».
5. Τις ισχύουσες διατάξεις του Ν.2286/1995/19^Α/01-02-95 με τι οποίες κωδικοποιούνται οι διατάξεις περί προμηθειών του δημόσιου τομέα και ρυθμίζονται συναφή θέματα.
6. Τις διατάξεις του Ν.3310/2005 (ΦΕΚ 30/Α'/14-02-2005) «Μέτρα για τη διασφάλιση της διαφάνειας και την αποτροπή καταστρατηγήσεων, κατά τη διαδικασία σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όπως τροποποιήθηκε με τις διατάξεις του Ν. 3414/2005 (ΦΕΚ 279/Α'/10-11-2005) και όπως ισχύει.
7. Τις διατάξεις του άρθρου 1 «Σκοπός» του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ.143Α') «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», σύμφωνα με το οποίο σκοπός του παρόντος νόμου είναι η ενσωμάτωση στην ελληνική έννομη τάξη της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ του Συμβουλίου της 8ης Νοεμβρίου 2011 σχετικά με τις απαιτήσεις για τα δημοσιονομικά πλαίσια των κρατών – μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης (ΕΕ L 306/41), καθώς και η συστηματική ένταξη σε ενιαίο κείμενο και, κατά περίπτωση, η επικαιροποίηση των ισχυουσών αρχών δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας και των διατάξεων του δημόσιου λογιστικού.
8. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Β/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»..
9. Την υπ' αριθ. 2/42053/0094/2002 απόφαση Υπ. Οικονομίας, με την οποία αναπροσαρμόστηκε το χρηματικό ποσό του άρθρου 41 του Ν.Δ. 496/74 για την σύναψη σύμβασης, σε δύο χιλιάδες πεντακόσια (2.500) ευρώ.
10. Τις διατάξεις της παραγράφου (γ) του άρθρου 176 του Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ 87/τΑ'/2010), το οποίο τροποποιήθηκε με το άρθρο 5 του Ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 58/τΑ'/2012) σύμφωνα με το οποίο η Οικονομική Επιτροπή είναι αρμόδια «για την κατάρτιση των όρων, τη σύνταξη των διακηρύξεων, τη διεξαγωγή και κατακύρωση κάθε μορφής δημοπρασιών καθώς και τη συγκρότηση των ειδικών

18PROC00038515852018-10-17
 επιτροπών διεξαγωγής και αξιολόγησης από μελούς της ή ελασικούς επισημομένους υπαλλήλους της περιφέρειας ή δημόσιους υπαλλήλους».

11. Την υπ αριθμ **400/2014** απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Πατρών, περί επικύρωσης των αποτελεσμάτων των περιφερειακών εκλογών της 18ης και 25ης Μάιου 2014 και το από 25/08/2014 πρακτικό ορκωμοσίας της νέας περιφερειακής αρχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
12. Την υπ' αριθμ. **6302/60/09-1-2017** (Φ.Ε.Κ. 211/τ.Β'/30-1-2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
13. Την αριθ. **69641/869/14-03-2017** (ΦΕΚ 138/τ.ΥΟΔΔ/23-03-2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας με την οποία ορίστηκε ο πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Δ.Ε.
14. Την αριθμ. **75317/8346/30-3-2017** απόφαση Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας, (Φ.Ε.Κ. τ.Β'1222/07-4-2017) με θέμα: «Παροχή εξουσιοδότησης υπογραφής εγγράφων, αποφάσεων και άλλων πράξεων «ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ Π.Ε. ΑΙΤΩΛΟΑΚΑΡΝΑΝΙΑΣ»».
15. Την απόφαση **124608/1625/2017** απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας, (Φ.Ε.Κ. 1864 τ.Β'/26-05-2017), με την οποία τροποποιήθηκε η υπ' αριθμ.: **6302/60/2017** απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας, (ΦΕΚ 211/Β'/2017), περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες, στο στοιχείο 4
16. Την υπ' αριθμ. **173/09-11-2017** (ΑΔΑ: 69ΒΖ7Λ6-ZEN) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση του ετήσιου προγράμματος προμηθειών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2018».
17. Την υπ. αριθμ. **184/14-11-2017** απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση προϋπολογισμού Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2018». Η ανωτέρω απόφαση βρέθηκε νόμιμη με την αριθμ. πρωτ. 293717/29-11-2017 απόφαση του ασκούντα καθήκοντα Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου (ΩΕΤΡΟΠ1Φ-ΧΧΦ).
18. Την υπ. αριθμ. **94/2018** απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Συμπλήρωση της υπ' αριθμ.173/2017 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας όπως τροποποιήθηκε και συμπληρώθηκε με την 29/2018 απόφαση του ίδιου οργάνου, σχετικά με την έγκριση του Ετήσιου Προγράμματος Προμηθειών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2018». Η ανωτέρω απόφαση βρέθηκε νόμιμη με την αριθμ. πρωτ. 129044/4-7-2018 απόφαση του ασκούντα καθήκοντα Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου (ΨΑΧ6ΟΡ1Φ-ΒΡΘ).
19. Το γεγονός ότι υπάρχει ήδη εγγεγραμμένη πίστωση στον προϋπολογισμό οικονομικού έτους 2018 της Π.Δ.Ε. και ειδικότερα της Π.Ε. Αιτωλ/νίας για την κάλυψη της σχετικής δαπάνης , η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του **Ε.Φ.:390 & Κ.Α.Ε.:0899.01.1231**, βάσει της αρ. 278453/12702, 278456/12703/17-9-2018 βεβαίωσης ύπαρξης πίστωσης της Δ/σης Οικονομικού – Δημοσιονομικού Ελέγχου, του Τμήματος Οικονομικής Διαχείρισης της Π.Δ.Ε., (Α/Α:3043, ΑΔΑ:6ΓΝΚ7Λ6-Θ65.)
20. Την απόφ.**2146/2018** (ΑΔΑ:ΩΛ4Ρ7Λ6-ΔΛΞ) της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Δ.Ε., με την οποία εγκρίθηκε το σχέδιο της παρούσης πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος.

ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ:

Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος μέχρι του ποσού των 5.704,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, που αφορά την κάλυψη του κόστους παροχής υπηρεσιών συμβούλου ποιότητας για την επόμενη τριετία (2018-2021) για το Τμήμα ΚΤΕΟ Μεσολογγίου και το Τμήμα ΚΤΕΟ Αγρινίου της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Αιτωλ/νίας. με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά τιμής, μετά από αξιολόγηση των δικαιολογητικών συμμετοχής.

Η προϋπολογισθείσα δαπάνη για την κάλυψη του κόστους παροχής υπηρεσιών συμβούλου ποιότητας για την επόμενη τριετία (2018-2021) για το Τμήμα ΚΤΕΟ Μεσολογγίου και το Τμήμα ΚΤΕΟ Αγρινίου της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Αιτωλ/νίας. ανέρχεται συνολικά στο ποσό των **5.704,00 ευρώ** συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον **Ε.Φ.:390** και τους **Κ.Α.Ε.: 0899.01.1231** ,οικονομικού έτους 2018.

Η αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις **22/10/2015** ημέρα Δευτέρα και ώρα **12:00 μ.**

Κριτήριο κατακύρωσης αποτελεί η πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά βάσει της τιμής.

Η παρούσα Πρόσκληση υπόκειται στους παρακάτω όρους και προϋποθέσεις:

1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΑΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΤΗΣ ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ.

Στην παρούσα πρόσκληση μπορούν να συμμετέχουν όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ημεδαπά ή αλλοδαπά, για τα οποία δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού του οικονομικού φορέα από την συμμετοχή σε διαδικασία σύναψης σύμβασης των άρθρων 73 και 74 του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α'8-8-2016) που δραστηριοποιούνται στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης.

Το αντικείμενο της παροχής υπηρεσιών καθώς και οι Τεχνικές προδιαγραφές περιγράφονται στο **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α' – Τεχνική Έκθεση.**

2. ΣΥΝΤΑΞΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Οι προσφορές τοποθετούνται μέσα σε σφραγισμένο φάκελο, δακτυλογραφημένες και υποχρεωτικά στην Ελληνική γλώσσα.

Ο ενιαίος σφραγισμένος φάκελος θα περιέχει δύο επί μέρους, ανεξάρτητους, σφραγισμένους φακέλους, δηλαδή:

Α) «Φάκελος Δικαιολογητικών Συμμετοχής», ο οποίος περιέχει τα δικαιολογητικά Έγγραφα που να αποδεικνύουν ότι:

1) Για την παροχή υπηρεσιών συμβούλου ποιότητας:

Ο ανάδοχος πρέπει να έχει εκτελέσει έργα ως εταιρεία συμβούλου ποιότητας που αφορά το πρότυπο EN ISO 9001:2015 που απαιτείται **από δύο Κέντρα Τεχνικού Ελέγχου Οχημάτων**..

Οι Υπηρεσίες Συμβούλου Ποιότητας που θα αφορά για τα δύο ΚΤΕΟ θα είναι οι εξής: υπηρεσίες συμβούλου ποιότητας για προετοιμασία των δύο ΚΤΕΟ που αφορά στην μετάβαση των από το πρότυπο EN ISO 9001:2008 στο πρότυπο EN ISO 9001:2015 και την λήψη νέων Πιστοποιητικών 3ετούς ισχύος κατά ISO 9001:2015 από τα δύο ΚΤΕΟ.

2) Υπεύθυνη Δήλωση ότι:

- α) Δεν τελούν σε πτώχευση ή σε διαδικασία κήρυξης πτώχευσης ή πτωχευτικού συμβιβασμού.
- β) Δεν έχουν καταδικασθεί για αδίκημα σχετικά με την άσκηση της επαγγελματικής τους δραστηριότητας.
- γ) Μέχρι και την ημέρα υποβολής της προσφοράς είναι φορολογικά και ασφαλιστικά ενήμεροι ως προς τις υποχρεώσεις τους
- δ) Ότι δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού του οικονομικού φορέα από την συμμετοχή σε διαδικασία σύναψης σύμβασης των άρθρων 73 και 74 του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α'8-8-2016).
- ε) Δεν έχουν τιμωρηθεί με αποκλεισμό από διαγωνισμούς προμηθειών ή υπηρεσιών του δημόσιου τομέα.
- στ) Ότι η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας πρόσκλησης της οποίας έλαβαν γνώση και την αποδέχονται πλήρως και ανεπιφυλάκτως.
- ζ) Οι εταιρείες, ότι νομιμοποιητικά έγγραφα τις αφορούν και τα αντίστοιχα, για τις ατομικές, (έναρξη, καταστατικά ίδρυσης, μεταβολές κ.λ.π.).
- η) Υπεύθυνη δήλωση επικυρωμένη ότι αποδέχεται και συμμορφώνεται με ότι αναγράφει η Τεχνική Έκθεση του **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Α** της παρούσης Πρόσκλησης.

Επίσης να προσκομίσει και τα εξής δικαιολογητικά στον ίδιο φάκελο:

- 1) Απόσπασμα του σχετικού μητρώου, όπως ποινικού μητρώου, ή ελλείψει αυτού, ισοδύναμου εγγράφου που εκδίδεται από αρμόδια δικαστική ή διοικητική αρχή του κράτους-μέλους ή της χώρας καταγωγής ή της χώρας που είναι εγκατεστημένος ο εν λόγω οικονομικός φορέας, **το οποίο να είναι σε ισχύ** από το οποίο να προκύπτει ότι δεν υπάρχει σε βάρος του τελεσίδικη καταδικαστική απόφαση.
- 2) Πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής του οικείου κράτους-μέλους ή χώρας, **το οποίο να είναι σε ισχύ**, από το οποίο να προκύπτει ότι είναι ενήμερος ως προς τις υποχρεώσεις του που αφορούν τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης (κύριας και επικουρικής) και ως προς τις φορολογικές του υποχρεώσεις.

Β) «Φάκελος Οικονομικής Προσφοράς», ο οποίος θα περιλαμβάνει τα ποσά σε ευρώ (χωρίς και συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ), σύμφωνα με το συνημμένο ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ του **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Β'**.

Πιο συγκεκριμένα θα αναγράφονται τα εξής στοιχεία: α) η τιμή μονάδας χωρίς ΦΠΑ., β) η συνολική τιμή χωρίς ΦΠΑ., γ) η συνολική τιμή συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

Η προσφερόμενη τιμή να μην υπερβαίνει τις **5.704,00** ευρώ, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Σε περίπτωση που η συνολική τιμή του συνόλου της προμήθειας με ΦΠΑ υπερβαίνει την προϋπολογισθείσα δαπάνη, η προσφορά του συμμετέχοντα θα απορρίπτεται.

Φόροι, ΦΠΑ, κρατήσεις υπέρ τρίτων όπως και η κράτηση 0,06% υπέρ της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων, κάθε άλλη νομική επιβάρυνση, ως και κάθε άλλη δαπάνη μη ρητά καθοριζόμενη από την παρούσα, επιβαρύνουν τον Ανάδοχο και θα πρέπει να έχουν συνυπολογισθεί στην προσφορά του διαγωνιζόμενου. Επίσης η κράτηση ποσοστού 0,06% επί της αξίας, υπέρ ΑΕΠΠ (Αρχή Εξάρτησης Προδικαστικών Προσφύγων) σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 350 παρ. 3 του Ν.4412/2016, των άρθρων 2 περ.5 και του άρθρου 130 του Ν.4270/2014 και το άρθρο 2 παρ. 1 της ΚΥΑ 1191/2017 (ΦΕΚ Β'969)

Σε περίπτωση τροποποίησης των διατάξεων της κείμενης νομοθεσίας περί των νομίμων κρατήσεων ή/και φόρου εισοδήματος ή οποιαδήποτε άλλη τροποποίηση/συμπλήρωση τυχόν διατάξεων, οι όροι της Πρόσκλησης καθώς και της Σύμβασης (εάν απαιτείται), συμμορφώνονται με τις νέες διατάξεις.

Ο παραπάνω ενιαίος φάκελος καθώς και οι δύο επιμέρους φάκελοι θα φέρουν τις ενδείξεις :

α) «ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ μέχρι του ποσού των 5.704,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, που αφορά την κάλυψη του κόστους παροχής υπηρεσιών συμβούλου ποιότητας για την επόμενη τριετία (2018-2021) για το Τμήμα ΚΤΕΟ Μεσολογγίου και το Τμήμα ΚΤΕΟ Αγρινίου της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Αιτωλ/νίας. με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά τιμής, μετά από αξιολόγηση των δικαιολογητικών συμμετοχής».

β) «ΤΑ ΠΛΗΡΗ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΟΥ ΥΠΟΨΗΦΙΟΥ».

3. ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

Με το άνοιγμα του κυρίως φακέλου της προσφοράς, θα ανοιχθεί αρχικά ο υποφάκελος «Δικαιολογητικά Συμμετοχής» ο οποίος και θα αξιολογηθεί. Όσες προσφορές θα αξιολογηθούν θετικά ως προς τα Δικαιολογητικά Συμμετοχής με όλα τα στοιχεία θα συνεχιστεί η διαδικασία με το άνοιγμα των «Οικονομικών προσφορών».

Ως οριστικός ανάδοχος αναδεικνύεται ο προσφέρων συνολικά τη χαμηλότερη τιμή προσφοράς παροχής υπηρεσιών συμβούλου ποιότητας για την επόμενη τριετία (2018-2021) για το Τμήμα ΚΤΕΟ Μεσολογγίου και το Τμήμα ΚΤΕΟ Αγρινίου της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Αιτωλ/νίας.

Στη συνέχεια θα συνταχθεί το σχετικό Πρακτικό το οποίο θα αποσταλθεί στην Οικονομική Επιτροπή της Π.Δ.Ε. για έγκρισή και ανακήρυξη του μειοδότη ως οριστικού αναδόχου για την συγκεκριμένη Παροχή υπηρεσίας.

4. ΕΚΤΕΛΕΣΗ & ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

- Η παροχή υπηρεσιών θα εκτελεστεί κατόπιν σχετικής εντολής του Προϊσταμένου της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών ΠΕ Αιτωλοακαρνανίας.
- Ο ανάδοχος πρέπει να διαθέτει νόμιμη εταιρεία συμβούλων ποιότητας.
- Ο ανάδοχος υποχρεούται να τηρεί όλους τους προβλεπόμενους κανόνες υγιεινής και ασφάλειας κατά την διάρκεια της εκτέλεσης της παροχής υπηρεσιών.

➤ Η διάρκεια της σύμβασης είναι για τρία έτη από την υπογραφή της.

5. ΠΛΗΡΩΜΗ

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει από την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας, Δ/ση Οικονομικού-Δημοσιονομικού Ελέγχου μετά την προσκόμιση των νομίμων παραστατικών/δικαιολογητικών που προβλέπονται από τις ισχύουσες διατάξεις κατά τον χρόνο πληρωμής και τη σύνταξη του σχετικού πρωτοκόλλου παραλαβής εκτέλεσης παροχής υπηρεσιών από την αρμόδια επιτροπή.

6. ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

Οι ενδιαφερόμενοι δύνανται να καταθέσουν την προσφορά τους ή να την αποστείλουν ταχυδρομικά σε σφραγισμένο φάκελο μέχρι την ημέρα λήξης διενέργειας της παρούσης διαδικασίας ήτοι **22/10/ 2018, ημέρα Δευτέρα και ώρα 10:00 π.μ.** στο Τμήμα ΚΤΕΟ Μεσολογγίου της Δ/σης Μετ/ρών & Επ/νίων ΠΕ Αιτωλ/νίας στο κτίριο του ΚΤΕΟ Μεσολογγίου Π.Ε. Αιτωλ/νίας, Αιτωλικού 141, Μεσολόγγι, Τ.Κ. 30200.

Οι προσφορές θα είναι μία για κάθε ΚΤΕΟ (Μεσολογγίου και Αγρινίου) ξεχωριστά και συνολικού ποσού μέχρι 5.740,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. και για τα δύο ΚΤΕΟ.

Οι τιμές της προσφοράς πρέπει, και για τα δύο ΚΤΕΟ να περιγράφονται τμηματικά σε 3 δόσεις για την επόμενη 3τία(2018-2021) ήτοι:

- με την ολοκλήρωση της αρχικής Πιστοποίησης μέχρι 2.232,00 ευρώ
- με την ολοκλήρωση της 1^{ης} ετήσιας επιθεώρησης-επιτήρησης από την εταιρία-φορέα Πιστοποίησης μέχρι 1.736,00 ευρώ
- με την ολοκλήρωση της 2^{ης} ετήσιας επιθεώρησης-επιτήρησης από την εταιρία-φορέα Πιστοποίησης μέχρι 1.736,00 ευρώ

Οι προσφορές θα αποσφραγισθούν από την αρμόδια Επιτροπή σε ανοικτή δημόσια συνεδρίαση, παρουσία των ενδιαφερομένων εφόσον το επιθυμούν.

Οι προσφορές δεσμεύουν τους υποψηφίους για 120 ημέρες από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Η Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος θα αναρτηθεί στον πίνακα ανακοινώσεων του κτιρίου των κεντρικών υπηρεσιών της Περιφερειακής Ενότητας Αιτωλοακαρνανίας, στο Διοικητήριο, του κτιρίου της Δ/σης Μετ/ρών & Επ/νίων, Μεσολόγγι και των κτιρίων των ΚΤΕΟ Μεσολογγίου, Μεσολόγγι και ΚΤΕΟ Αγρινίου, Αγρίνιο, στο πρόγραμμα ΔΙΑΥΓΕΙΑ, στο Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ. και στον ιστότοπο της Π.Δ.Ε. στη διεύθυνση : www.pde.gov.gr.

Για περαιτέρω πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στα τηλέφωνα: 2631051645 και 2631363112.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ Π.Δ.Ε.

ΜΠΡΑΜΟΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α'

ΤΕΧΝΙΚΗ ΕΚΘΕΣΗ

Η παρούσα τεχνική έκθεση αφορά τις **παροχές υπηρεσιών συμβούλου ποιότητας για την επόμενη τριετία (2018-2021) για το Τμήμα ΚΤΕΟ Μεσολογγίου και το Τμήμα ΚΤΕΟ Αγρινίου της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Αιτωλ/νίας.**

Για τις εν λόγω παροχές υπηρεσιών συμβούλου ποιότητας θα πρέπει να τηρηθούν τα εξής:

Οι παροχές υπηρεσιών θα πρέπει να πραγματοποιηθούν από εξειδικευμένη εταιρία με εμπειρία ως εταιρία συμβούλων ποιότητας που αφορά το πρότυπο EN ISO 9001:2015 , προκειμένου να μπορεί παρέχει υπηρεσίες για το πρότυπο EN ISO 9001:2015 που απαιτείται , **στα δύο Κέντρα Τεχνικού Ελέγχου Οχημάτων...**

Οι Υπηρεσίες Συμβούλου Ποιότητας που θα αφορά για τα δύο ΚΤΕΟ θα είναι οι εξής υπηρεσίες συμβούλου ποιότητας: για προετοιμασία των δύο ΚΤΕΟ που αφορά στην μετάβαση των από το πρότυπο EN ISO 9001:2008 στο πρότυπο EN ISO 9001:2015 και την λήψη νέων Πιστοποιητικών 3ετούς ισχύος κατά ISO 9001:2015 από τα δύο ΚΤΕΟ. Η διαδικασία περιλαμβάνει :

1. τροποποιήσεις του υφιστάμενου υλικού ποιότητας βάσει του συνόλου των απαιτήσεων μετάβασης στο ISO 9001:2015, οι οποίες θα περιλαμβάνουν τον σχεδιασμό και εφαρμογή νέων διαδικασιών, εντύπων ή/και οδηγιών εργασιών καθώς και την σύνταξη φακέλου που περιλαμβάνει όλα τα Πρότυπα Έγγραφα, τις Διαδικασίες, τη Νομοθεσία κ.α.
2. την επιτόπια ενημέρωση – εκπαίδευση του προσωπικού επί των νέων διαδικασιών και απαιτήσεων,
3. την επιτόπια εσωτερική επιθεώρηση και προετοιμασία πριν την επιθεώρηση μετάβασης από τον Φορέα Πιστοποίησης,
4. την επιτόπια παρουσία – υποστήριξη κατά την διάρκεια και έως το πέρας της επιτηρήσεως από τον Φορέα,
5. την ενημέρωση για την νεότερη εφαρμοζόμενη νομοθεσία.
6. τις τροποποιήσεις του υλικού ποιότητας μετά τις τυχόν παρατηρήσεις η μη συμμορφώσεις από τον φορέα πιστοποίησης
7. τις επιθεωρήσεις των ΚΤΕΟ πριν τις επιτηρήσεις από τον εταιρία-φορέα Πιστοποίησης για την συμμόρφωση των ΚΤΕΟ σύμφωνα με το πρότυπο πιστοποίησης ISO:9001
8. την μελλοντική 1^η ετήσια συντήρηση του Συστήματος Ποιότητας (2019) των 2 ΚΤΕΟ
9. την μελλοντική 2^η ετήσια συντήρηση του Συστήματος Ποιότητας (2020) των 2 ΚΤΕΟ

Ο ενδεικτικός προϋπολογισμός της αναφερόμενης παροχής υπηρεσιών αναλύεται ως εξής:

| Α.Α. | ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ | | ΣΥΝΟΛΑ |
|------|---|--|-----------------|
| 1 | Παροχή υπηρεσιών συμβούλου ποιότητας με την ολοκλήρωση της αρχικής Πιστοποίησης | | 1.000,00 |
| | | | ΑΞΙΑ 1.000,00 |
| | | | ΦΠΑ 24% 240,00 |
| | | | ΣΥΝΟΛΟ 1,240,00 |

Ο ανωτέρω ενδεικτικός πίνακας προϋπολογισμού πρέπει να επαναληφθεί προσθετικά και για της υπηρεσίες συμβούλου ποιότητας που θα παρασχεθούν στα δύο ΚΤΕΟ με την ολοκλήρωση της 1^{ης} και 2^{ης} επιθεώρησης-επιτήρησης από την εταιρεία Πιστοποίησης τηρώντας τα κάτωθι:

Οι προσφορές θα είναι μία για κάθε ΚΤΕΟ (Μεσολογγίου και Αγρινίου) ξεχωριστά και συνολικού ποσού μέχρι 5.740,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. και για τα δύο ΚΤΕΟ.

Οι τιμές της προσφοράς, και για τα δύο ΚΤΕΟ πρέπει να περιγράφονται τμηματικά σε 3 δόσεις για την επόμενη 3τία(2018-2021) ήτοι:

- με την ολοκλήρωση της αρχικής Πιστοποίησης 2.232,00 ευρώ
- με την ολοκλήρωση της 1^{ης} ετήσιας επιθεώρησης-επιτήρησης από την εταιρία-φορέα Πιστοποίησης μέχρι 1.736,00 ευρώ
- με την ολοκλήρωση της 2^{ης} ετήσιας επιθεώρησης-επιτήρησης από την εταιρία-φορέα Πιστοποίησης μέχρι 1.736,00 ευρώ

Για τα ανωτέρω θα υποβληθεί επικυρωμένη υπεύθυνη δήλωση του προσφέροντα, ότι συμφωνεί και θα συμμορφωθεί με τα ανωτέρω.

ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ

ΠΡΟΣ: Περιφερειακή Ενότητα Αιτωλοακαρνανίας, Δ/ση Μεταφορών και Επικοινωνιών.

ΕΠΩΝΥΜΙΑ :
ΕΤΑΙΡΙΚΗ ΜΟΡΦΗ :
ΕΙΔΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ:
Α. Φ. Μ. – Δ.Ο.Υ. :
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ – Τ. Κ. :
ΤΗΛΕΦΩΝΟ – ΦΑΞ :

Η παρούσα προσφορά αφορά την «ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ μέχρι του ποσού των 5.704,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, που αφορά την κάλυψη του κόστους παροχής υπηρεσιών συμβούλου ποιότητας για την επόμενη τριετία (2018-2021) για το Τμήμα ΚΤΕΟ Μεσολογγίου και το Τμήμα ΚΤΕΟ Αγρινίου της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών της Π.Ε. Αιτωλ/νιας. με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά τιμής, μετά από αξιολόγηση των δικαιολογητικών συμμετοχής», βάσει της αρ. πρωτ.:..... Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος.

| Α.Α. | ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ | ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ | ΣΥΝΟΛΟ |
|--------------------|---|-----------------|--------|
| 1 | Παροχή υπηρεσιών συμβούλου ποιότητας με την ολοκλήρωση της αρχικής Πιστοποίησης | | |
| ΣΥΝΟΛΟ | | | |
| ΦΠΑ 24 % | | | |
| ΤΕΛΙΚΗ ΑΞΙΑ | | | |

Ο ανωτέρω ενδεικτικός πίνακας προϋπολογισμού πρέπει να επαναληφθεί προσθετικά και για της υπηρεσίες συμβούλου ποιότητας που θα παρασχεθούν στα δύο ΚΤΕΟ με την ολοκλήρωση της 1^{ης} και 2^{ης} επιθεώρησης-επιτήρησης από την εταιρεία Πιστοποίησης τηρώντας τα κάτωθι:

Οι προσφορές θα είναι μία για κάθε ΚΤΕΟ (Μεσολογγίου και Αγρινίου) ξεχωριστά και συνολικού ποσού μέχρι 5.740,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. και για τα δύο ΚΤΕΟ.

Οι τιμές της προσφοράς και για τα δύο ΚΤΕΟ πρέπει να περιγράφονται τμηματικά σε 3 δόσεις για την επόμενη 3τία(2018-2021) ήτοι:

- με την ολοκλήρωση της αρχικής Πιστοποίησης μέχρι 2.232,00 ευρώ
- με την ολοκλήρωση της 1^{ης} ετήσιας επιθεώρησης-επιτήρησης από την εταιρία-φορέα Πιστοποίησης μέχρι 1.736,00 ευρώ
- με την ολοκλήρωση της 2^{ης} ετήσιας επιθεώρησης-επιτήρησης από την εταιρία-φορέα Πιστοποίησης μέχρι 1.736,00 ευρώ

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η συνολικά προσφερόμενη τιμή να μην υπερβαίνει τα 5.704,00,00€ με ΦΠΑ.

..... 2018

(Ονοματεπώνυμο, σφραγίδα και Υπογραφή)

