

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

ΠΑΤΡΑ, 11 Νοεμβρίου 2016

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΕΔΡΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ  
ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΗΣ & ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ  
ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ  
ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Αρ. Πρωτ. 268419/876

Ταχ.Δ/ση: ΝΕΟ Πατρών-Αθηνών 32  
26441 ΠΑΤΡΑ

Πληροφορίες: Δ. Θεοδοροπούλου

Τηλέφωνο :2613613521

FAX : 2613613523

Email: [regiodev@pde.gov.gr](mailto:regiodev@pde.gov.gr)**ΠΡΟΣ:**

Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε.

Αιτωλοακαρνανίας

Διοικητήριο, Κύπρου 30, Μεσολόγγι, 30200**ΚΟΙΝ:****ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ**

1. Γραφείο Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής  
Ν.Ε.Ο. Πατρών-Αθηνών 32 &  
Αμερικής, Πάτρα, 26441
2. Γραφείο Περιφερειάρχη  
*Μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου*
3. Γραφείο Εκτελεστικής Γραμματέως  
*Μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου*

**ΘΕΜΑ:** «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. 410/2016 απόφασης της Επιτροπής Αναπτυξιακής & Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας»

**Σχετ.:** Η υπ' αριθμ. 266833/6659/14-10-2016 εισήγηση της Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ. 410/2016 απόφαση της Επιτροπής Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα: «Εγκριση αναγκαιότητας για το Δημόσιο Κ.Τ.Ε.Ο. Μεσολογγίου, με απευθείας ανάθεση, συνολικής δαπάνης μέχρι του ποσού των 5.570,20 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. α) ετήσιας επιθεώρησης από την εταιρία πιστοποίησης EUROCERT η οποία έχει πιστοποιήσει το Κ.Τ.Ε.Ο. κατά το πρότυπο ISO 9001 τον Νοέμβριο του 2015 και έχει χορηγήσει πιστοποιητικό τριετούς ισχύος. Η επιθεώρηση αυτή είναι η πρώτη από τις δύο που θα πραγματοποιηθούν στην διάρκεια της τριετούς πιστοποίησης και είναι απαραίτητη προκειμένου να συνεχίσει να ισχύει η πιστοποίηση, δαπάνης μέχρι του ποσού των 900,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α. β) ετήσιας συντήρησης των μηχανημάτων της μίας (1) αυτόματης μκτής γραμμής ελέγχου επιβατικών και βαρέων οχημάτων, δαπάνης μέχρι του ποσού των 1.280,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α. γ) ετήσιας διακρίβωσης των μηχανημάτων της μίας (1) αυτόματης μκτής γραμμής ελέγχου ελαφρών και βαρέων οχημάτων, δαπάνης μέχρι του ποσού των 750,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α. δ) ετήσιας συντήρησης συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας – Υπηρεσίες Συμβούλου Ποιότητας, δαπάνης μέχρι του ποσού των 1.425,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α. ε) ετήσιας ανανέωσης του ισχύοντος Πιστοποιητικού Ελεγκτή οχημάτων Προϊσταμένου Κ.Τ.Ε.Ο., η οποία ανανέωση χορηγείται με συμμετοχή των Προϊσταμένων ΚΤΕΟ στην συμπληρωματική διάρκεια 24 ωρών η οποία παρέχεται από πιστοποιημένο εκπαιδευτικό φορέα, δαπάνης μέχρι του ποσού των 170,00 ευρώ ανά καταρτιζόμενο» και παρακαλούμε για τις ενέργειές σας.

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Αναπληρώτρια Γραμματέας της  
Επιτροπής

Θεοδοροπούλου Δήμητρα

Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

Αναπτυξιακής & Κοινωνικής Πολιτικής  
Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής  
Ελλάδας

ΣΙΑΜΠΑΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ



## ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

### ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

#### ΕΠΙΤΡΟΠΗ

ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΗΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

#### **ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 23/2016**

#### **ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ ΤΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΗΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ**

Στην Πάτρα σήμερα την 31η Οκτωβρίου 2016, ημέρα Δευτέρα και ώρα 13:00, στα γραφεία της Περιφέρειας (Ν.Ε.Ο. Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής), συνεδρίασε η Επιτροπή Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας, όπως συστάθηκε με την υπ' αριθμ. 100/2014 (ΦΕΚ τ. Β 3029/10-11-2014), και συγκροτήθηκε με την υπ' αριθμ. 102/2014 (ΑΔΑ:ΩΑΓΡ7Λ6-0Ι2), αποφάσεις του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ. οικ.279952/917,27-10-2016 πρόσκληση του Αντιπροέδρου της, κωλυομένου του Προέδρου της.

Στη συνεδρίαση επί συνόλου 13 μελών παρευρέθηκαν τα παρακάτω μέλη:

1. Σιαμπλής Δημήτριος - Περιφερειακός Σύμβουλος/Αντιπρόεδρος
2. Αγιομυργιαννάκης Εμμανουήλ - Περιφερειακός Σύμβουλος/Τακτικό μέλος
3. Δριβίλας Δημήτριος - Περιφερειακός Σύμβουλος/Τακτικό μέλος
4. Καρδάρα Ευσταθία - Περιφερειακός Σύμβουλος/Τακτικό μέλος
5. Πετρόπουλος Κωνσταντίνος - Περιφερειακός Σύμβουλος/Τακτικό μέλος
6. Καπράλος Σπυρίδων - Περιφερειακός Σύμβουλος/Τακτικό μέλος
7. Μητρόπουλος Κωνσταντίνος - Περιφερειακός Σύμβουλος/Τακτικό μέλος
8. Λαλιώτης Παναγιώτης - Περιφερειακός Σύμβουλος/Τακτικό μέλος

Παρούσα επίσης στη Συνεδρίαση ήταν για την τήρηση των πρακτικών η υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας Θεοδωροπούλου Δήμητρα κλάδου ΔΕ Διοικητικών - Γραμματέων με Βαθμό Α', σύμφωνα με την απόφαση οικ. 323601/5392,28-11-2014 του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας.

Μετά τη διαπίστωση της κατά νόμο σύνθεσης και απαρτίας της Επιτροπής, ο Αντιπρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Στη συνέχεια η Επιτροπή προχώρησε προς συζήτηση και λήψη απόφασης για το παρακάτω θέμα ημερήσιας διάταξης.

### **Απόφαση 410/2016**

Στη συνέχεια ο Αντιπρόεδρος έθεσε το **17ο θέμα Ημερήσιας Διάταξης** με τίτλο: «Έγκριση αναγκαιότητας για το Δημόσιο Κ.Τ.Ε.Ο. Μεσολογγίου α) ετήσιας επιθεώρησης από την εταιρία πιστοποίησης EUROCERT, β) ετήσιας συντήρησης των μηχανημάτων της μίας (1) αυτόματης μικτής γραμμής ελέγχου επιβατικών και βαρέων οχημάτων γ) ετήσιας διακρίβωσης των μηχανημάτων της μίας (1) αυτόματης μικτής γραμμής ελέγχου ελαφρών και βαρέων οχημάτων, δ) ετήσιας συντήρησης συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας – Υπηρεσίες Συμβούλου Ποιότητας, ε) ετήσιας ανανέωσης του ισχύοντος Πιστοποιητικού Ελεγκτή οχημάτων Προϊσταμένου Κ.Τ.Ε.Ο., με απευθείας ανάθεση, συνολικής δαπάνης μέχρι του ποσού των 5.570,20 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α.»

Παρών στη συνεδρίαση ήταν ο Προϊστάμενος του Τμήματος Προμηθειών της Διεύθυνσης Διοικητικού – Οικονομικού Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας κ. Δεληγιάννης Παναγιώτης.

Έχοντας υπόψη την από 14/10/2016 εισήγηση της Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας, κας Σταρακά Χριστίνα που αναφέρει επί λέξει:

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 3 και 163 του Ν. 3852/10 (ΦΕΚ 87 Α/7-6-2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης».
2. Τις διατάξεις του Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» .
3. Τις διατάξεις του Ν. 2286/1995 ««Προμήθειες του Δημοσίου Τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ 19/Α'/95).
4. Τις διατάξεις του Ν. 2362/1995 ««Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των Δαπανών τους Κράτους και άλλες διατάξεις», (ΦΕΚ 247/Α 795).
5. Τις διατάξεις του Ν. 2503/97 «Διοίκηση, Οργάνωση, Στελέχωση της Περιφέρειας, ρύθμιση θεμάτων για την τοπική αυτοδιοίκηση και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 107/Α/1997).
6. Τις διατάξεις του Π.Δ. 118/2007 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου (ΚΠΔ)», (ΦΕΚ 150/Α '/10-7-2007.
7. Το Π.Δ. 60/2007 (ΦΕΚ 64/Α/16-3-2007) «Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας στις διατάξεις της Οδηγίας 2004/18/ΕΚ "περί συντονισμού των διαδικασιών σύναψης δημόσιων συμβάσεων έργων, προμηθειών και υπηρεσιών", όπως τροποποιήθηκε με την Οδηγία 2005/51/ΕΚ της Επιτροπής και την Οδηγία 2005/75/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16ης Νοεμβρίου 2005».
8. Την αριθ. 2/42053/0094/2002 απόφαση Υπ. Οικονομίας, όπου αναπροσαρμόστηκε το χρηματικό ποσό του άρθρου 41 του Ν.Δ. 496/74 για την σύναψη σύμβασης, σε δύο χιλιάδες πεντακόσια (2.500) ευρώ.
9. Την αριθ. 35130/739/11-8-2010 (ΦΕΚ 1291/11-8-2010) Απόφαση Υπουργού Οικονομικών «Αύξηση των χρηματικών ποσών του άρθρου 83 παρ. 1 του Ν.2362/95 για την σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων».
10. Το Ν. 4281/14 (ΦΕΚ 160/Α'/08-08-2014) «Μέτρα στήριξης και ανάπτυξης της ελληνικής οικονομίας, οργανωτικά θέματα Υπουργείου Οικονομικών και άλλες διατάξεις»

11. Την αριθ. 140/2015 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με την οποία ψηφίστηκε ο προϋπολογισμός της Π.Δ.Ε. για το οικονομικό έτος 2016. (ΑΔΑ : 726Β7Λ6-ΗΞΦ)
12. Την αριθ. 100/2014 απόφαση του Π.Σ. Δυτικής Ελλάδας, που αφορά στην σύσταση Επιτροπής με τον τίτλο «Επιτροπή Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας και μεταβίβαση αρμοδιοτήτων σε αυτήν», (ΦΕΚ 3029/Β/10-11- 2014), για την έγκριση αναγκαιότητας.
13. Την αρ. 102/15-9-2014 απόφαση της Π.Σ. Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Συγκρότηση της Επιτροπής με τον τίτλο «Επιτροπή Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας».
14. Την αρ. 310845/5243/18-11-2014 (ΦΕΚ 737/τεύχος Υ.Ο.Δ.Δ/26-11-2014) απόφαση περί ορισμού Προέδρου Επιτροπής Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας.
15. Την αριθ. 296693/5006/03-11-2014 απόφαση Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων της άμεσα εκλεγμένου Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας (ΦΕΚ 3081/τ. Β' /17-11-2014)
16. Το αριθ. 2/80427/0026/30-11-2012 έγγραφο της 26ης Δ/σης του Γενικού Λογιστηρίου του Κράτους που μας γνωρίζει ότι «η έκδοση ανάληψης υποχρέωσης προηγείται κάθε ενέργειας για την εκτέλεση οποιασδήποτε δαπάνης και διενεργείται σε συνέχεια της εγκριτικής απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής», άρα στην παρούσα φάση δεν απαιτείται δέσμευση συγκεκριμένης πίστωσης στον προϋπολογισμό του έτους 2015.
17. Την αριθμ. 122/29-10-2015 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με την οποία εγκρίθηκε το ετήσιο Πρόγραμμα προμηθειών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδος. (ΑΔΑ:7ΤΕΘ7Λ6-7ΘΓ), καθώς και την 64/8-6-2016 συμπλήρωση της ανωτέρω απόφασης (ΑΔΑ:706Κ7Λ6-09Α).
18. Το έγγραφο με αρ. πρωτ.:235502/27157/14-9-2016 του Τμήματος Κ.Τ.Ε.Ο. Μεσολογγίου της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών με το οποίο μας εισηγείται ότι μετά την πιστοποίηση της ανωτέρω Υπηρεσίας σύμφωνα με το διεθνές πρότυπο ποιότητας 9001/2008 και μετά την επαναλειτουργία της από 18/11/2015, πρέπει να υλοποιηθούν πριν την 12/11/2016 τα παρακάτω προκειμένου να διασφαλισθεί η συνέχιση της απρόσκοπτης λειτουργία της ήτοι: 1) Ετήσια επιθεώρηση από την εταιρία πιστοποίησης EUROCERT η οποία έχει πιστοποιήσει το Κ.Τ.Ε.Ο. κατά το πρότυπο ISO 9001 τον Νοέμβριο του 2015 και έχει χορηγήσει πιστοποιητικό τριετούς ισχύος. Η επιθεώρηση αυτή είναι η πρώτη από τις δύο που θα πραγματοποιηθούν στην διάρκεια της τριετούς πιστοποίησης και είναι απαραίτητη προκειμένου να συνεχίσει να ισχύει η πιστοποίηση. Το κόστος για την επιθεώρηση θα ανέλθει στα 900,00 € πλέον του ΦΠΑ., 2) Ετήσια συντήρηση των μηχανημάτων της μίας(1) αυτόματης μικτής γραμμής ελέγχου επιβατικών και βαρέων οχημάτων. Το κόστος για την συντήρηση θα ανέλθει σε 1.280,00 € πλέον του ΦΠΑ., 3) Ετήσια διακρίβωση των μηχανημάτων της μίας(1) αυτόματης μικτής γραμμής ελέγχου ελαφρών και βαρέων οχημάτων. Το κόστος για την διακρίβωση θα ανέλθει στα 750,00 € πλέον του ΦΠΑ., 4) Ετήσια συντήρηση συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας – Υπηρεσίες Συμβούλου Ποιότητας. Το κόστος για την ετήσια συντήρηση συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας – Υπηρεσίες Συμβούλου Ποιότητας θα ανέλθει στα 1.425,00 € πλέον του ΦΠΑ., 5) Ετήσια ανανέωση του ισχύοντος Πιστοποιητικού Ελεγκτή οχημάτων Προϊσταμένου Κ.Τ.Ε.Ο., η οποία ανανέωση χορηγείται με συμμετοχή των Προϊσταμένων ΚΤΕΟ στην συμπληρωματική επιμόρφωση διάρκειας 24 ωρών η οποία παρέχεται από πιστοποιημένο εκπαιδευτικό Φορέα. Το κόστος συμμετοχής στην εν λόγω συμπληρωματική επιμόρφωση ανά καταρτιζόμενο είναι: 170,00 €.
19. Το γεγονός ότι υπάρχει ήδη εγγεγραμμένη πίστωση στον προϋπολογισμό οικονομικού έτους 2016 της Π.Δ.Ε. και ειδικότερα της Π.Ε. Αιτωλ/νίας για την κάλυψη της σχετικής δαπάνης , η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις Ε.Φ.: 0390 &

Κατόπιν των ανωτέρω:

### **ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ**

Την έγκριση αναγκαιότητας δαπάνης, με απευθείας ανάθεση ποσού έως 5.570,20 ευρώ και αφορά την εισήγηση του Τμήματος Κ.Τ.Ε.Ο. Μεσολογγίου της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών με το οποίο μας αναφέρει ότι μετά την πιστοποίηση της ανωτέρω Υπηρεσίας σύμφωνα με το διεθνές πρότυπο ποιότητας 9001/2008 και μετά την επαναλειτουργία της από 18/11/2015, πρέπει να υλοποιηθούν πριν την 12/11/2016 τα παρακάτω προκειμένου να διασφαλισθεί η συνέχιση της απρόσκοπτης λειτουργία της ήτοι: 1) Ετήσια επιθεώρηση από την εταιρία πιστοποίησης EUROCERT η οποία έχει πιστοποιήσει το Κ.Τ.Ε.Ο. κατά το πρότυπο ISO 9001 τον Νοέμβριο του 2015 και έχει χορηγήσει πιστοποιητικό τριετούς ισχύος. Η επιθεώρηση αυτή είναι η πρώτη από τις δύο που θα πραγματοποιηθούν στην διάρκεια της τριετούς πιστοποίησης και είναι απαραίτητη προκειμένου να συνεχίσει να ισχύει η πιστοποίηση. Το κόστος για την επιθεώρηση θα ανέλθει στα 900,00 € πλέον του ΦΠΑ., 2) Ετήσια συντήρηση των μηχανημάτων της μίας(1) αυτόματης μικτής γραμμής ελέγχου επιβατικών και βαρέων οχημάτων. Το κόστος για την συντήρηση θα ανέλθει σε 1.280,00 € πλέον του ΦΠΑ., 3) Ετήσια διακρίβωση των μηχανημάτων της μίας(1) αυτόματης μικτής γραμμής ελέγχου ελαφρών και βαρέων οχημάτων. Το κόστος για την διακρίβωση θα ανέλθει στα 750,00 € πλέον του ΦΠΑ., 4) Ετήσια συντήρηση συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας – Υπηρεσίες Συμβούλου Ποιότητας. Το κόστος για την ετήσια συντήρηση συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας – Υπηρεσίες Συμβούλου Ποιότητας θα ανέλθει στα 1.425,00 € πλέον του ΦΠΑ., 5) Ετήσια ανανέωση του ισχύοντος Πιστοποιητικού Ελεγκτή οχημάτων Προϊσταμένου Κ.Τ.Ε.Ο., η οποία ανανέωση χορηγείται με συμμετοχή των Προϊσταμένων ΚΤΕΟ στην συμπληρωματική επιμόρφωση διάρκειας 24 ωρών η οποία παρέχεται από πιστοποιημένο εκπαιδευτικό Φορέα. Το κόστος συμμετοχής στην εν λόγω συμπληρωματική επιμόρφωση ανά καταρτιζόμενο είναι: 170,00 €.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2016 της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας Π.Ε. Αιτωλ/νίας Ε.Φ.:0390 & Κ.Α.Ε.: 0899.

Μετά την τοποθέτηση του Αντιπροέδρου και των μελών, το σώμα

### **ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ**

Εγκρίνει την αναγκαιότητα, για το Δημόσιο Κ.Τ.Ε.Ο. Μεσολογγίου της Δ/σης Μεταφορών και Επικοινωνιών, με απευθείας ανάθεση, συνολικής δαπάνης μέχρι του ποσού των 5.570,20 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., των παρακάτω εργασιών λόγω της πιστοποίησης της ανωτέρω Υπηρεσίας σύμφωνα με το διεθνές πρότυπο ποιότητας 9001/2008 και μετά την επαναλειτουργία της από 18/11/2015, σύμφωνα με τις οποίες πρέπει να υλοποιηθούν πριν την 12/11/2016 τα παρακάτω προκειμένου να διασφαλισθεί η συνέχιση της απρόσκοπτης λειτουργία της ήτοι:

1) ετήσιας επιθεώρησης από την εταιρία πιστοποίησης EUROCERT η οποία έχει πιστοποιήσει το Κ.Τ.Ε.Ο. κατά το πρότυπο ISO 9001 τον Νοέμβριο του 2015 και έχει χορηγήσει πιστοποιητικό τριετούς ισχύος. Η επιθεώρηση αυτή είναι η πρώτη από τις δύο που θα πραγματοποιηθούν στην διάρκεια της τριετούς πιστοποίησης και είναι απαραίτητη προκειμένου να συνεχίσει να ισχύει η πιστοποίηση, δαπάνης μέχρι του ποσού των 900,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.

2) ετήσιας συντήρησης των μηχανημάτων της μίας (1) αυτόματης μικτής γραμμής ελέγχου επιβατικών και βαρέων οχημάτων, δαπάνης μέχρι του ποσού των 1.280,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.

3) ετήσιας διακρίβωσης των μηχανημάτων της μίας (1) αυτόματης μικτής γραμμής ελέγχου ελαφρών και βαρέων οχημάτων, δαπάνης μέχρι του ποσού των 750,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.

4) ετήσιας συντήρησης συστήματος Διαχείρισης Ποιότητας – Υπηρεσίες Συμβούλου Ποιότητας, δαπάνης μέχρι του ποσού των 1.425,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.

5) ετήσιας ανανέωσης του ισχύοντος Πιστοποιητικού Ελεγκτή οχημάτων Προϊσταμένου Κ.Τ.Ε.Ο., η οποία ανανέωση χορηγείται με συμμετοχή των Προϊσταμένων ΚΤΕΟ στην συμπληρωματική διάρκεια 24 ωρών η οποία παρέχεται από πιστοποιημένο εκπαιδευτικό φορέα, δαπάνης μέχρι του ποσού των 170,00 ευρώ ανά κατατιζόμενο.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2016 της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας Π.Ε. Αιτωλ/νίας Ε.Φ.:0390 & Κ.Α.Ε.: 0899.

**Η απόφαση αυτή έλαβε αύξοντα αριθμό 410/2016.**

Αφού συντάχθηκε το παρόν πρακτικό υπογράφεται ως ακολούθως.

**Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

**Αναπτυξιακής & Κοινωνικής  
Πολιτικής Περιφερειακού  
Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας**

**ΣΙΑΜΠΛΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ:**

1. ΑΓΙΟΜΥΡΓΙΑΝΝΑΚΗΣ  
ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ
2. ΔΡΙΒΙΛΑΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ
3. ΚΑΡΔΑΡΑ ΕΥΣΤΑΘΙΑ
4. ΠΕΤΡΟΠΟΥΛΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
5. ΚΑΠΡΑΛΟΣ ΣΠΥΡΙΔΩΝ
6. ΜΗΤΡΟΠΟΥΛΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
7. ΛΑΛΙΩΤΗΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Αναπληρώτρια Γραμματέας της Επιτροπής

ΘΕΟΔΩΡΟΠΟΥΛΟΥ ΔΗΜΗΤΡΑ