



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ-ΔΗΜ/ΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Ταχ.Δ/ση : Πανεπιστημίου 254, Κτίριο Β'  
26110, Πάτρα

Πληροφορίες : Ε. Αδαμοπούλου

Τηλέφωνο : 2613 613409

Fax : 2613 613333

**ΠΡΟΣ: όλους τους ενδιαφερόμενους**

**ΘΕΜΑ: «Παροχή διευκρινήσεων επί της 60575/4523/25-02-2019 Πρόσκλησης υποβολής προσφορών αναφορικά με την προμήθεια και τοποθέτηση ραφιών ντέξιον, δαπάνης μέχρι του ποσού των 3.000,00€ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει της τιμής»**

Έπειτα από προφορικά ερωτήματα προς την υπηρεσία μας, αναφορικά με την εν θέματι πρόσκληση, **θα θέλαμε να διευκρινίσουμε τα εξής: στις Τεχνικές Προδιαγραφές όπου εκ παραδρομής αναγράφεται (Π) αντικαθίσταται με (Υ) και αντιστρόφως.**

**Συνεπώς οι ορθές διαστάσεις είναι:**

1. 1 σύστημα ραφιών 2,36 m (Μ) X 2,40 m (Υ) X 0,46 m (Π) με έξι πατώματα
2. 1 σύστημα ραφιών 2,76 m (Μ) X 2,40 m (Υ) X 0,46 m (Π) με έξι πατώματα
3. 1 σύστημα ραφιών 3,36 m (Μ) X 2,40 m (Υ) X 0,46 m (Π) με έξι πατώματα
4. 1 σύστημα ραφιών 1,44 m (Μ) X 1,00 m (Υ) X 0,46 m (Π) με τρία πατώματα

**Ο ΠΡΟΙΣΤΑΜΕΝΟΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ**

**ΗΛΙΑΣ ΚΡΗΝΙΔΗΣ**