

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

ΠΑΤΡΑ, 11 Μαΐου 2015

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΕΔΡΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ
ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΗΣ & ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ
ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ
ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Αρ. Πρωτ. 107275/247

ΠΡΟΣ:

**Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε.
Ηλείας**
Διοικητήριο, Μανωλοπούλου 47, Πύργος,
27100

Ταχ.Δ/ση: ΝΕΟ Πατρών-Αθηνών 32
26441 ΠΑΤΡΑ

Πληροφορίες: Γ. Αγγελοπούλου
Τηλέφωνο :2613613521
FAX : 2613613523
Email: regiodev@pde.gov.gr

ΚΟΙΝ:**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ**

1. **Γραφείο Προέδρου Οικονομικής
Επιτροπής**
Ν.Ε.Ο. Πατρών-Αθηνών 32 &
Αμερικής, Πάτρα, 26441
2. **Γραφείο Περιφερειάρχη**
Μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου
3. **Γραφείο Εκτελεστικής Γραμματέως**
Μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου

**ΘΕΜΑ: «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. 140/2015 απόφασης της Επιτροπής
Αναπτυξιακής & Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου
Δυτικής Ελλάδας»**

Σχετ.: Η υπ' αριθμ. 1551 εισήγηση του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Ηλείας

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ. 140/2015 απόφαση της Επιτροπής Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση αναγκαιότητας συνδιοργάνωσης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας – Π.Ε Ηλείας με την Δ/ση Φυσικής Αγωγής της Γενικής Διεύθυνσης Σπουδών Πρωτοβάθμιας & Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του Υπουργείου Πολιτισμού, Παιδείας και Θρησκευμάτων των 2ων Παγκόσμιων Αγώνων Αθλητικής Παιδείας (2nd I.S.F. Word Sport Educational Games), που διοργανώνεται από 2 έως 7 Μαΐου 2015, συνολικής δαπάνης μέχρι του ποσού των 3.500,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.» και παρακαλούμε για τις ενέργειές σας.

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ
Η Γραμματέας της Επιτροπής

ΓΕΩΡΓΙΑ ΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΥ

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ
Αναπτυξιακής & Κοινωνικής Πολιτικής
Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής
Ελλάδας

ΓΙΩΡΓΟΣ Παν. ΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΣ
Αντιπεριφερειάρχη Περιφερειακής
Ανάπτυξης & Επιχειρηματικότητας



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΠΙΤΡΟΠΗ

ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΗΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 8/2015

ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ ΤΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΗΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Στην Πάτρα σήμερα την 6^η Μαΐου 2015, ημέρα Τετάρτη και ώρα 13:00, στα γραφεία της Περιφέρειας (Ν.Ε.Ο. Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής), συνεδρίασε η Επιτροπή Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας, όπως συστάθηκε με την υπ' αριθμ. 100/2014 (ΦΕΚ τ. Β 3029/10-11-2014), και συγκροτήθηκε με την υπ' αριθμ. 102/2014 (ΑΔΑ:ΩΑΓΡ7Λ6-0Ι2), αποφάσεις του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ. οικ.120945/299,30-4-2015 πρόσκληση του Προέδρου της, ο οποίος ορίστηκε με την υπ' αριθμ. οικ.310845/5243 (ΦΕΚ 737/Τ.Υ.Ο.Δ.Δ./26-11-2014) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας.

Στη συνεδρίαση επί συνόλου 13 μελών παρευρέθηκαν τα παρακάτω μέλη:

1. Αγγελόπουλος Γεώργιος – Αντιπεριφερειάρχης Περιφερειακής Ανάπτυξης & Επιχειρηματικότητας /Πρόεδρος
2. Σιαμπλής Δημήτριος - Περιφερειακός Σύμβουλος / Αντιπρόεδρος
3. Αγιομυργιαννάκης Εμμανουήλ - Περιφερειακός Σύμβουλος/Τακτικό μέλος
4. Δριβίλας Δημήτριος - Περιφερειακός Σύμβουλος/Τακτικό μέλος
5. Καρδάρα Ευσταθία - Περιφερειακή Σύμβουλος/Τακτικό μέλος
6. Πετρόπουλος Κωνσταντίνος - Περιφερειακός Σύμβουλος/Τακτικό μέλος
7. Καπράλος Σπυρίδων - Περιφερειακός Σύμβουλος /Τακτικό μέλος
8. Μητρόπουλος Κωνσταντίνος - Περιφερειακός Σύμβουλος /Τακτικό μέλος
9. Μπαλαμπάνης Νικόλαος - Περιφερειακός Σύμβουλος /Τακτικό μέλος
10. Λαλιώτης Παναγιώτης - Περιφερειακός Σύμβουλος / Τακτικό μέλος

Παρούσα επίσης στη Συνεδρίαση ήταν για την τήρηση των πρακτικών η υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας Αγγελιοπούλου Γεωργία κλάδου ΔΕ Διοικητικών - Γραμματέων με Βαθμό Ε', σύμφωνα με την απόφαση οικ. 323601/5392,28-11-2014 του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας.

Μετά τη διαπίστωση της κατά νόμο σύνθεσης και απαρτίας της Επιτροπής, ο Πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Απόφαση 140/2015

Στη συνέχεια ο Πρόεδρος έθεσε το **26ο θέμα Ημερήσιας Διάταξης** με τίτλο: «Έγκριση αναγκαιότητας συνδιοργάνωσης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας – Π.Ε Ηλείας με την Δ/ση Φυσικής Αγωγής της Γενικής Διεύθυνσης Σπουδών Πρωτοβάθμιας & Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του Υπουργείου Πολιτισμού, Παιδείας και Θρησκευμάτων των 2ων Παγκόσμιων Αγώνων Αθλητικής Παιδείας (2nd I.S.F. Word Sport Educational Games), συνολικής δαπάνης μέχρι του ποσού των 3.500,00 ευρώ πλέον Φ.Π.Α.».

Παρών στη συνεδρίαση ήταν ο Βοηθός Περιφερειάρχη σε θέματα Ολυμπισμού ☐ Εθελοντισμού και Αθλητισμού κ. Μπράμος Παναγιώτης.

Βάση της γραπτής εισήγησης του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Ηλείας κ. Γεωργιόπουλου Γιώργου:

*Η Διεθνής Ομοσπονδία Σχολικού Αθλητισμού (International School Sport Federetion –I.S.F) σε συνεργασία με τη Διεύθυνση Φυσικής Αγωγής Του Υπουργείου Πολιτισμού, Παιδείας και Αθλητισμού, διοργανώνει από 2 έως 7 Μαΐου 2015 στην Αρχαία Ολυμπία και στην Αθήνα τους **2ους Παγκόσμιους Αγώνες Αθλητικής Παιδείας (2nd I.S.F. Word Sport Educational Games).***

*Οι "Παγκόσμιος Αγώνες Αθλητικής Παιδείας" διοργανώνονται για δεύτερη φορά στην ιστορία του Παγκόσμιου Σχολικού Αθλητισμού, και έχουν ήδη ενταχθεί με ιδιαίτερη βαρύτητα στις δράσεις της I.S.F για το 2015. Η εν λόγω οργάνωση υλοποιεί με τον καλύτερο τρόπο το κεντρικό σύνθημα της I.S.F « education through sport ». Ήδη έχουν δηλώσει συμμετοχή έντεκα χώρες (Αγγλία, Βέλγιο, Βουλγαρία, Βραζιλία, Γαλλία, Κίνα, Κύπρος, Ουγγαρία, Πράσινο Ακρωτήριο, Σλοβακία, Τουρκία) και εκτιμούμε ότι μέχρι την ημέρα που λήγει η δυνατότητα των τελικών δηλώσεων, αρκετές ακόμα αποστολές θα έχουν οριστικοποιήσει τη συμμετοχή τους. Ταυτοχρόνως, θα συμμετάσχει Ελληνική αποστολή και αποστολή των *Special Olympics Hellas*, καθώς η ισότιμη συμμετοχή μαθητών και μαθητριών με αναπηρία στους σχολικούς αγώνες αποτελεί κεντρική στόχευση αφού συμβάλλει στην ένταξη και στην ενσωμάτωση τους στη κοινωνία και βοηθάει στην άρση των προκαταλήψεων απέναντι στη διαφορετικότητα, χτυπώντας στη ρίζα του τον κοινωνικό αποκλεισμό.*

Στο πλαίσιο της συνδιοργάνωσης αυτής προτείνουμε τη συμμετοχή της Π.Δ.Ε – Π.Ε Ηλείας με το ποσό των 3.500€ (τρεισήμισι χιλιάδων ευρώ) πλέον Φ.Π.Α.

*Από την εκτενή επικοινωνιακή εκστρατεία των **2^{ων} Παγκόσμιων Αγώνων Αθλητικής Παιδείας (2nd I.S.F. Word Sport Educational Games)**, προκύπτει και η ανάδειξη της καθοριστικής συνδρομής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας στη Διοργάνωση. Ο αθλητισμός ιστορικά αλλά ιδιαίτερα στον 21^ο αιώνα είναι άμεσα συνδεδεμένος με την ανάγκη του ανθρώπου να αγωνίζεται να ξεπεράσει τον εαυτό του, τις δυσκολίες του και να καταξιώνεται*

μέσα από την ίδια τη συμμετοχή του. Η φυσική δραστηριότητα και κατ' επέκταση ο αθλητισμός είναι έκφραση πολιτισμού αλλά και δείκτης της ποιότητας ζωής μιας κοινωνίας.

Κατόπιν των ανωτέρω και έχοντας υπόψη:

Τις διατάξεις:

1. Του άρθρου 3 και 163 του Ν. 3852/10 (ΦΕΚ 87 Α/7-6-2010) :Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης.
2. Τις διατάξεις του Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» .
3. Τις διατάξεις του Ν. 2286/1995 «Προμήθειες του Δημοσίου Τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων» (ΦΕΚ 19/Α'95) .
4. Τις διατάξεις του Ν. 2362/1995 «Περί Δημοσίου Λογιστικού, Ελέγχου των Δαπανών τους Κράτους και άλλες διατάξεις», (ΦΕΚ 247/Α'95).
5. Τις διατάξεις του Ν. 2503/97 «Διοίκηση, Οργάνωση, Στελέχωση της Περιφέρειας, ρύθμιση θεμάτων για την τοπική αυτοδιοίκηση και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 107/Α/1997).
6. Τις διατάξεις του Π.Δ. 118/2007 «Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου (ΚΠΔ)», (ΦΕΚ 150/Α'10-7-2007.
7. Το Π.Δ. 60/2007 (ΦΕΚ 64/Α/16-3-2007) «Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας στις διατάξεις της Οδηγίας 2004/18/ΕΚ "περί συντονισμού των διαδικασιών σύναψης δημόσιων συμβάσεων έργων, προμηθειών και υπηρεσιών", όπως τροποποιήθηκε με την Οδηγία 2005/51/ΕΚ της Επιτροπής και την Οδηγία 2005/75/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16^{ης} Νοεμβρίου 2005».
8. Την αρ. 2/42053/0094/2002 απόφαση Υπ. Οικονομίας, όπου αναπροσαρμόστηκε το χρηματικό ποσό του άρθρου 41 του Ν.Δ. 496/74 για την σύναψη σύμβασης, σε δύο χιλιάδες πεντακόσια (2.500) ευρώ.
9. Την 35130/739/11-8-2010 (ΦΕΚ 1291/11-8-2010) Απόφαση Υπουργού Οικονομικών «Αύξηση των χρηματικών ποσών του άρθρου 83 παρ. 1 του Ν.2362/95 για την σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων».
10. Την αριθ. 158/2014 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας σχετικά με την έγκριση του προϋπολογισμού οικονομικού έτους 2015.
11. Την υπ' αριθμ. αποφ. 100/15-9-2014 (ΦΕΚ 3029/Β'10-11-2014), συγκροτήθηκε με την υπ' αριθμ. αποφ. 102/15-9-2014, απόφαση, περί τροποποίησης της αρ. 147/2013 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας που αφορά στην Σύσταση Επιτροπής με τον τίτλο «Επιτροπή Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου» και μεταβίβαση αρμοδιοτήτων σε αυτήν (ΦΕΚ 737/Υ.Ο.Δ.Δ./26-11-2014)για την έγκριση αναγκαιότητας.
12. Το υπ'αρ. 2/80427/0026/30-11-2012 έγγραφο της 26^{ης} Δ/σης του Γενικού Λογιστηρίου του Κράτους που μας γνωρίζει ότι «η έκδοση ανάληψης υποχρέωσης προηγείται κάθε ενέργειας για την εκτέλεση οποιασδήποτε δαπάνης και διενεργείται σε συνέχεια της εγκριτικής απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής», άρα στην παρούσα φάση δεν απαιτείται δέσμευση συγκεκριμένης πίστωσης στον προϋπολογισμό του έτους 2015.

13. Το με αριθμ.πρωτ. 33790/Δ5/02-03-2015 αίτημα της Δ/νσης Φυσικής Αγωγής της Γενικής Διεύθυνσης Σπουδών Πρωτοβάθμιας & Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του Υπουργείου Πολιτισμού, Παιδείας και Θρησκευμάτων και τα συνοδευτικά δικαιολογητικά.

ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ

Την έγκριση αναγκαιότητας συνδιοργάνωσης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας – Π.Ε. Ηλείας με τη Δ/νση Φυσικής Αγωγής της Γενικής Διεύθυνσης Σπουδών Πρωτοβάθμιας & Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του Υπουργείου Πολιτισμού, Παιδείας και Θρησκευμάτων των 2ων Παγκόσμιων Αγώνων Αθλητικής Παιδείας (2nd I.S.F. Word Sport Educational Games), που θα πραγματοποιηθούν από 2 έως 7 Μαΐου 2015 στην Αρχαία Ολυμπία και στην Αθήνα, για συνολική δαπάνη μέχρι του ποσού των 3.500 ευρώ πλέον ΦΠΑ.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2015 της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας και συγκεκριμένα τον ειδικό φορέα 151 και Κ.Α.Ε. 0844.01 της Π.Ε. Ηλείας.

Παρακαλούμε να εξουσιοδοτηθεί ο Αντιπεριφερειάρχης κος Γεώργιος Γεωργιόπουλος για την υπογραφή συμβάσεων – όπου απαιτείται – που αφορούν στην ανωτέρω εκδήλωση.

Μετά την τοποθέτηση του Προέδρου και των μελών, το σώμα

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

1. Εγκρίνει την αναγκαιότητα συνδιοργάνωσης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας – Π.Ε. Ηλείας με τη Δ/νση Φυσικής Αγωγής της Γενικής Διεύθυνσης Σπουδών Πρωτοβάθμιας & Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης του Υπουργείου Πολιτισμού, Παιδείας και Θρησκευμάτων των 2ων Παγκόσμιων Αγώνων Αθλητικής Παιδείας (2nd I.S.F. Word Sport Educational Games), που διοργανώνονται από 2 έως 7 Μαΐου 2015 στην Αρχαία Ολυμπία και στην Αθήνα, συνολικής δαπάνης μέχρι του ποσού των 3.500 ευρώ πλέον Φ.Π.Α..

Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2015 της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας και συγκεκριμένα τον ειδικό φορέα 151 και Κ.Α.Ε. 0844.01 της Π.Ε. Ηλείας.

2. Εξουσιοδοτεί τον Αντιπεριφερειάρχη κ. Γεώργιο Γεωργιόπουλο για την υπογραφή συμβάσεων – όπου απαιτείται – που αφορούν στην ανωτέρω εκδήλωση.

Η απόφαση αυτή έλαβε αύξοντα αριθμό 140/2015.

Αφού συντάχθηκε το παρόν πρακτικό υπογράφεται ως ακολούθως.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ
Αναπτυξιακής & Κοινωνικής Πολιτικής
Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής
Ελλάδας

ΓΙΩΡΓΟΣ Παν. ΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΣ
Αντιπεριφερειάρχης Περιφερειακής
Ανάπτυξης & Επιχειρηματικότητας

Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΣΙΑΜΠΛΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ:

1. ΑΓΙΟΜΥΡΓΙΑΝΝΑΚΗΣ
ΕΜΜΑΝΟΥΗΛ
2. ΔΡΙΒΙΛΑΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ
3. ΚΑΡΔΑΡΑ ΕΥΣΤΑΘΙΑ
4. ΠΕΤΡΟΠΟΥΛΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
5. ΚΑΠΡΑΛΟΣ ΣΠΥΡΙΔΩΝ
6. ΜΗΤΡΟΠΟΥΛΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
7. ΜΠΑΛΑΜΠΙΑΝΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ
8. ΛΑΛΙΩΤΗΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ
Η Γραμματέας της Επιτροπής

ΓΕΩΡΓΙΑ ΑΓΓΕΛΟΠΟΥΛΟΥ