



<b>ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ</b>
--------------------------------

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
 Γραφείο Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής  
 Ταχ. Δ/ση: : ΝΕΟ Πατρών-Αθηνών 32  
 264 41 Πάτρα  
 Τηλέφωνο: 2613 613517-8  
 e-mail: [koin.oik@pde.gov.gr](mailto:koin.oik@pde.gov.gr)

ΠΑΤΡΑ, 16 Φεβρουαρίου 2016  
 Αρ. πρωτ. 36483/396

**ΠΡΟΣ:** Αποκεντρωμένη Διοίκηση Πελοποννήσου- Δυτικής  
 Ελλάδας και Ιονίου  
 Δ/ση Διοικητικού  
 ΝΕΟ Πατρών Αθηνών 28, Πάτρα  
**Για έλεγχο νομιμότητας**  
**Κοιν.** Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας  
 1) Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Υγείας & Κοιν.  
 Αλληλεγγύης  
 2) Δ/ση Οικονομικού  
 Πανεπιστημίου 254, Πάτρα

**ΘΕΜΑ:** «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. 108 /2016 Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».

Σχετ. 1) η υπ' αρ. 36474/99/10-2-2016 εισήγηση του Αντιπεριφερειάρχη Υγείας & Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ

2) η υπ' αριθμ. 2/2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ. 108 /2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης ποσού 120,00 ευρώ, για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας στην ενημερωτική δράση για τον εορτασμό της Παγκόσμιας Ημέρας Χρήσης Προφυλακτικού (13ης Φεβρουαρίου) που θα πραγματοποιηθεί στον χώρο του Πανεπιστημίου Πατρών» για τις δικές σας ενέργειες.

Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής

Χαράλαμπος Αριστειδόπουλος

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 7/2016 ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ**  
**ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΕΩΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ**  
**ΕΛΛΑΔΑΣ**

Στην Πάτρα , στα Γραφεία της Περιφέρειας (Ν.Ε.Ο. Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής), σήμερα την **15η Φεβρουαρίου 2016**, ημέρα Δευτέρα και ώρα 12.30 μ.μ. συνήλθε η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ. **37502/405/11-2-2016** νόμιμη πρόσκληση του προέδρου της η όποια δόθηκε στα τακτικά και αναπληρωματικά μέλη της Επιτροπής. Στην συνεδρίαση παραβρέθηκαν οι:

1. Αριστειδόπουλος Χαράλαμπος- Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής
2. Αυγέρης Σάββας- Αντιπρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής
3. Κωσταριάς Δημήτριος – μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
4. Παπαναγιώτου – Μαρτζάκη Γεωργία- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
5. Γαβρηλίδης Κωνσταντίνος - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
6. Μητρόπουλος Κωνσταντίνος – αν. μέλος της Οικονομικής Επιτροπής

και η (α') αναπληρώτρια γραμματέας της Οικονομικής Επιτροπής, Αρτεμισία Κολοκυθά , υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, (σύμφωνα με την υπ' αριθμ. 223542/3544/24-8-2015 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας και τις 265761/4540/2-10-2014 με την τροποποιητική αυτής 224540/3552/25-8-2015 αποφάσεις του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας).

Από τη συνεδρίαση απουσίαζαν (δικαιολογημένα) αν και νομίμως προσκλήθηκαν οι Περιφερειακοί Σύμβουλοι και μέλη της Επιτροπής, κα Ζαχαροπούλου Στούμπου Αδαμαντία, ο κ. Σύρμος Γεώργιος και ο κ. Παρασκευόπουλος Γεράσιμος.

Στη συνεδρίαση παραβρέθηκαν επίσης ο κ. Κρηνίδης Ηλίας , Δ/ντής Οικονομικού της Π.ΔΕ , ο κος Τσομάκος υπάλληλος της ΠΔΕ και εκπρόσωποι της ενιστάμενης εταιρείας για το θέμα 1.

Αφού διαπιστώθηκε η νόμιμη απαρτία ο πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Αρ. Απόφασης 108 /2016

Ακολούθως ο πρόεδρος έθεσε προς συζήτηση το **14<sup>ο</sup> θέμα** της ημερησίας διάταξης, με τίτλο:

«Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης ποσού **120,00** ευρώ, για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας στην ενημερωτική δράση για τον εορτασμό της Παγκόσμιας Ημέρας Χρήσης Προφυλακτικού (13ης Φεβρουαρίου) που θα πραγματοποιηθεί στον χώρο του Πανεπιστημίου Πατρών.»

Ο πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής προκειμένου να ενημερώσει τα μέλη της επιτροπής παρέθεσε την υπ'αριθμ. **36474/99/10-2-2016** εισήγηση του Αντιπεριφερειάρχη Υγείας & Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ, η οποία αναφέρει αναλυτικά τα κάτωθι:

«Ο Αντιπεριφερειάρχης Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έχοντας υπόψη:

- Τις αρμοδιότητες του Περιφερειακού Συμβουλίου όσον αφορά την έγκριση και παρακολούθηση αναπτυξιακών προγραμμάτων κατά την κείμενη νομοθεσία, σύμφωνα με το άρθρο 163 του Ν. 3852 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης»
- Τις αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας σύμφωνα με το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» και συγκεκριμένα τα εδάφια 2β & 2γ στο άρθρο 25 τα οποία αναφέρουν: «. Το Τμήμα Δημόσιας Υγιεινής είναι αρμόδιο ιδίως για την εκπόνηση και εφαρμογή προγραμμάτων δημόσιας υγιεινής, τη διαφύλαξη της υγείας των ταξιδιωτών και προάσπιση της δημόσιας υγείας, τους εμβολιασμούς μετακινούμενου πληθυσμού, τη χορήγηση προληπτικής, φαρμακευτικής αγωγής όπως χημειοπροφύλαξη, την ενημέρωση για την αντιμετώπιση των ασθενειών και οδηγίες για νοσήματα, για την κατανάλωση νερού και τροφίμων, για τις επιδημίες λοιμωδών νοσημάτων σε διάφορες χώρες, καθώς και για τη λήψη μέτρων για την πρόληψη λοιμωδών νοσημάτων» & «Το Τμήμα Πρόληψης και Προαγωγής της Υγείας είναι αρμόδιο ιδίως για την ανάπτυξη εκείνων των διαδικασιών μέσω των οποίων τα άτομα γίνονται ικανά να αναπτύξουν τον έλεγχο πάνω στην υγεία τους και να τη βελτιώσουν, την εκπόνηση και εφαρμογή προγραμμάτων προληπτικής ιατρικής, οδοντιατρικής, ψυχικής υγιεινής, κοινωνικής επανένταξης και αποϊδρυματοποίησης χρονίως ψυχικά πασχόντων, την πρόληψη εξαρτήσεων από εξαρτησιογόνες ουσίες, την αντιμετώπιση του αλκοολισμού, την κατάχρηση ουσιών, τις ψυχικές εξαρτήσεις και τον εθισμό. Το Τμήμα Πρόληψης και Προαγωγής της Υγείας συνεργάζεται με το καθ' ύλην αρμόδιο Υπουργείο και με φορείς για την υλοποίηση προγραμμάτων Δημόσιας Υγείας.»
- Την υπ αριθμ Γ.Π:Π(2)γ/οικ. 78327/22-7-2005 (ΦΕΚ 1079/Β/1-8-2005) ΚΥΑ των Υπουργών Οικονομίας και Οικονομικών, Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης και Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης «Σύναψη Προγραμματικών Συμβάσεων Υπουργείου Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης»
- Τις διατάξεις του άρθρου 176 παρ. (γ) του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.Α/2010), το οποίο τροποποιήθηκε με το άρθρο 5 του Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α/2012), σύμφωνα με τις οποίες «η Οικονομική Επιτροπή είναι αρμόδια για την έγκριση των δαπανών και τη διάθεση πιστώσεων του

Προϋπολογισμού, εκτός από εκείνες που σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις αποφασίζει το Περιφερειακό Συμβούλιο».

- Την υπ' αριθμ. 140/2015 (20<sup>η</sup> συνεδρίαση στις 16.11.2015) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με την οποία «Εψήφισε τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2016». Η απόφαση αυτή βρέθηκε νόμιμη με την αριθμ. πρωτ. 165419/16848/21-12-2015 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου (ΑΔΑ:ΩΓΠΨΟΡ1Φ-ΧΒΡ)
- Την υπ' αριθμ. 2/21-01-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας (ΑΔΑ: 7ΜΔ97Λ6-81Υ) με θέμα: «Έγκριση υλοποίησης του Ετησίου Σχεδίου Δράσης πρόληψης, ενημέρωσης και προαγωγής υγείας των πολιτών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για το έτος 2016. Έγκριση αναγκαιότητας διενέργειας δαπανών υλοποίησης των επιμέρους δράσεων» και του σχετικού εδαφίου 11 όπου αναφέρεται: «οργάνωση εκδηλώσεων που αφορούν τις Παγκόσμιες Ημέρες π.χ. 13<sup>η</sup> Φεβρουαρίου (Παγκόσμια Ημέρα Χρήσης Προφυλακτικού)» και του σχετικού εδαφίου 27 όπου αναφέρεται ότι: η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας έχει προτείνει συνεργασία στο Πανεπιστήμιο Πατρών προκειμένου να γίνει μια ενημέρωση (με ατομική συζήτηση, διάθεση έντυπου υλικού και προφυλακτικών) των φοιτητών από κατάλληλα στελέχη του Συλλόγου Οροθετικών Ελλάδας «ΘΕΤΙΚΗ ΦΩΝΗ», ενώ ταυτόχρονα θα υπάρχει η δυνατότητα από τα ίδια εξειδικευμένα και εκπαιδευμένα στελέχη να γίνεται και εξέταση με το «checkpoint».

#### **Η πρόταση Του Αντιπεριφερειάρχη του Τομέα Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ**

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας, στα πλαίσια του σχεδιασμού, που αφορά δράσεις κοινωνικού χαρακτήρα, για την περίοδο 2016, για την εφαρμογή προγραμμάτων προάσπισης και προαγωγής της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, εναισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας αλλά και θέματα προνοιακού χαρακτήρα που ανάγονται στην κοινωνική στήριξη ευπαθών ομάδων του πληθυσμού για την πρόληψη και αντιμετώπιση προβλημάτων που σχετίζονται με τη λειτουργία της κοινωνίας, και συντονισμού των φορέων και του δικτύου εθελοντών εισηγήθηκε στο περιφερειακό συμβούλιο την ανωτέρω δράση με αριθμό 6 σε μία σειρά από δράσεις με τίτλο " Έγκριση υλοποίησης του Ετησίου Σχεδίου Δράσης πρόληψης, ενημέρωσης και προαγωγής υγείας των πολιτών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για το έτος 2016. Έγκριση αναγκαιότητας διενέργειας δαπανών υλοποίησης των επιμέρους δράσεων» όπου συγκεκριμένα αναφέρεται στο σχετικό εδάφιο 27 ότι « Η σωστή ενημέρωση με κατάλληλο, εξειδικευμένο, επιστημονικό προσωπικό μπορεί να οδηγήσει στην πρόληψη της νόσου και των συνεπειών που αυτή επιφέρει.»

Στα πλαίσια αυτών των αρμοδιοτήτων υλοποιεί ειδικές ενημερωτικές δράσεις εναισθητοποίησης του γενικού πληθυσμού με στόχο την προστασία και προαγωγή της υγείας και απώτερο σκοπό τη συνολική βελτίωση των δεικτών υγείας .

Από την βιβλιογραφική και επιδημιολογική επιτήρηση γνωρίζουμε ότι το AIDS είναι ένας ιογενής «σύντροφος» ζωής για περισσότερα από 35 εκατομμύρια άτομα παγκοσμίως - 3,2 εκατομμύρια εξ αυτών είναι παιδιά. Η χώρα μας βρίσκεται ανάμεσα στις 6 χώρες της Ευρώπης (Ελλάδα, Ιταλία, Γαλλία, Ισπανία Βέλγιο, Ελβετία) με τις περισσότερες μολύνσεις με HIV ανάμεσα στους άνδρες. Ο όρος AIDS αναφέρεται στο τελευταίο στάδιο της HIV λοίμωξης, κατά το οποίο το ανοσοποιητικό σύστημα έχει αποδυναμωθεί σε τέτοιο βαθμό, ώστε το HIV οροθετικό άτομο είναι επιρρεπές σε διάφορα νοσήματα και συγκεκριμένους τύπους καρκίνου.

Τρεις δεκαετίες μετά την πρώτη περιγραφή κρουσμάτων AIDS, έχουν γίνει άλματα στη θεραπευτική αντιμετώπιση της νόσου, όλο και περισσότεροι άνθρωποι σε όλο τον κόσμο έχουν πρόσβαση σε σωτήριες θεραπείες, ενώ έχει αναπτυχθεί η θεωρητική και πειραματική υποδομή, που είναι δυνατόν να οδηγήσει στην εκρίζωση του ιού και στην πλήρη ίαση από τη νόσο. Παρ' όλα αυτά, το νόσημα εξακολουθεί να αποτελεί μείζον πρόβλημα της Δημόσιας Υγείας. Μετά από όλα αυτά εισηγούμαι την διοργάνωση μια ημερίδας αλλά και δράσεων πρόληψης και ενημέρωσης όπου σκοπός όλων είναι να αναδείξει τη σοβαρότητα και αναγκαιότητα της πρόληψης και αντιμετώπισης της ασθένειας του AIDS. Θα προταθούν, συγκεκριμένες παρεμβάσεις για την πρόληψη και αντιμετώπιση της ασθένειας του AIDS.

Η δράση θα πραγματοποιηθεί σε συνεργασία με το Πανεπιστήμιο Πατρών και με το Σύλλογο Οροθετικών Ελλάδας την Δευτέρα 15 Φεβρουαρίου, στον προαύλιο χώρο της Πρυτανείας και ώρες 10:00π.μ -14:00μ.μ. όπου μέσω του ειδικευμένου προσωπικού του Συλλόγου Οροθετικών Ελλάδας θα γίνει διανομή ενημερωτικού εντύπου, συμβουλευτική σχετικά με τον ιό του HIV/AIDS και διάθεση προφυλακτικών και έλεγχος με το σύστημα «checkpoint» στην πληθυσμιακή ομάδα στόχου της ακαδημαϊκής κοινότητας (φοιτητές στο ΑΕΙ Πατρών).

Για την επιτυχή διεξαγωγή της δράσης στην ακαδημαϊκή κοινότητα πρόκειται να διαμείνουν στην Πάτρα τέσσερα άτομα από το Σύλλογο Οροθετικών Ελλάδας για το βράδυ της 14<sup>ης</sup> Φεβρουαρίου 2016 με αναχώρηση στις 15-02-2016.

Για τη φιλοξενία των στελεχών που προαναφέρθηκαν βρέθηκαν τρεις προσφορές:

Α) Ξενοδοχείο HOTEL CASTELLO :Δίκλινο Δωμάτιο με πρωινό 70 Ε

Β) Ξενοδοχείο ASTIR :Δίκλινο Δωμάτιο με πρωινό 65 Ε

Γ) Ξενοδοχείο PATRAS PALACE: Δίκλινο Δωμάτιο με πρωινό 60<sup>Ε</sup>

Ως εκ τούτου, η οικονομικότερη προσφορά κρίνεται αυτή του ξενοδοχείου PATRAS PALACE.

Μετά από τα παραπάνω, Ο Αντιπεριφερειάρχης Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης εισηγείται:

Για την καλύτερη οργάνωση της δράσης τα στελέχη του Συλλόγου Οροθετικών Ελλάδας «ΘΕΤΙΚΗ ΦΩΝΗ» θα φιλοξενηθούν σε δύο δίκλινα δωμάτια. Το κόστος της φιλοξενίας στο παραπάνω ξενοδοχείο ανέρχεται στα 120<sup>Ε</sup>.

Σύμφωνα με τα ανωτέρω η δαπάνη α) συντελεί άμεσα στην εκπλήρωση των σκοπών της Περιφέρειας με τη συμμετοχή της για την προάσπιση και προαγωγή της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας β) είναι επιβεβλημένη και απολύτως αναγκαίες για την προβολή και την επιτυχία της δράσης γ) με σαφή και αιτιολογημένη αναφορά στις αποφάσεις των συλλογικών οργάνων δ) προέκυψε με βεβαιότητα και αναλύθηκε εκτενώς η ευρεία απήχηση της δράσης, η μαζική και ενεργή συμμετοχή των πολιτών σε τόσο σοβαρό ζήτημα όπως η πρόληψη σε νεαρές πληθυσμιακές ομάδες και τέλος κατ' ουδένα τρόπο υπερβαίνει, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Το κόστος για την κάλυψη των εξόδων της φιλοξενίας των στελεχών του Συλλόγου Οροθετικών Ελλάδας για την υλοποίηση της εν λόγω δράσης βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2016 με κωδικό Κ.Α.Ε. 02.00.151.0844.01.1122

Για την ανωτέρω δαπάνη έχει εκδοθεί η με α/α 798/10-02-2016 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης της Δ/σης Οικονομικού ΠΔΕ με αρ.πρωτ.:36386/1086».

Η Οικονομική Επιτροπή αφού άκουσε τον πρόεδρο και τους λοιπούς ομιλητές που ανέπτυξαν τις απόψεις τους επί των ανωτέρω, κατόπιν διαλογικής συζήτησης και λαμβάνοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις των άρθρων 156, 175, 176, 177, 184 & 225 του ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87<sup>Α</sup>/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» περί Σύστασης και Συγκρότησης Περιφερειών, όπως τροποποιήθηκαν με το άρθρο 5 του ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική

ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση, Ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ »

- Το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 225Α'/27.12.2010).
- Την υπ'αριθμ. 82/2011 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σχετικά με την έγκριση του κανονισμού λειτουργίας της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- την υπ' αριθ. 97/2014 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου αναφορικά με την εκλογή τακτικών αναπληρωματικών μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- η υπ'αριθ. οικ. 265432/4537/2-10-2014 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας (ΦΕΚ 639/τ. ΥΟΔΔ/16-10-2014) με την οποία ορίστηκε πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής ο Αντιπεριφερειάρχης Οικονομικών κ. Χαράλαμπος Αριστειδόπουλος
- την υπ'αριθμ. 876/2014 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής σχετικά με την εκλογή Αντιπροέδρου της Οικονομικής Επιτροπής
- την υπ'αριθμ. 296693/5006/3-11-2014 (ΦΕΚ 3081/Β/17-11-2014) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».
- την υπ'αριθμ. 296694/5007/3-11-2014 (ΦΕΚ 3081/Β/17-11-2014) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων α) στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας και β) σε περιφερειακούς συμβούλους Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».
- Το άρθρο 26 του ν. 4024/2011 9 ΦΕΚ 226/Α' /27-10-2011 «Συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις, ενιαίο μισθολόγιο –βαθμολόγιο, εργασιακή εφεδρεία και άλλες διατάξεις, εφαρμογής του μεσοπρόθεσμου πλαισίου δημοσιονομικής στρατηγικής 2012-2015».
- την υπ'αριθμ. ΔΙΣΚΠΟ/Φ.18/οικ. 21526/4-11-2011 εγκύκλιο του Υπουργείου Διοικητικής Μεταρρύθμισης και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης
- Την υπ' αρ. **36474/99/10-2-2016** εισήγηση του Αντιπεριφερειάρχη Υγείας & Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ
- την υπ'αριθμ. **2/2016** απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

**ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ**

Εγκρίνει τη δαπάνη και διάθεση πίστωσης ποσού **120,00** € που αφορά στο κόστος φιλοξενίας τεσσάρων στελεχών του Συλλόγου Ορθοτικών Ελλάδας «**ΘΕΤΙΚΗ ΦΩΝΗ**» στο ξενοδοχείο «**PATRAS PALACE**» στη Πάτρα για την υλοποίηση κοινωνικής δράσης σε συνεργασία με το Πανεπιστήμιο Πατρών και με το Σύλλογο Ορθοτικών Ελλάδας, την **Δευτέρα 15 Φεβρουαρίου**, στον προαύλιο χώρο της Πρυτανείας και ώρες 10:00π.μ -14:00μ.μ. όπου μέσω του ειδικευμένου προσωπικού του Συλλόγου Ορθοτικών Ελλάδας θα γίνει διανομή ενημερωτικού εντύπου, συμβουλευτική σχετικά με τον ιό του HIV/AIDS και διάθεση προφυλακτικών και έλεγχος με το σύστημα «checkpoint» στην πληθυσμιακή ομάδα στόχου της ακαδημαϊκής κοινωνίας (φοιτητές στο ΑΕΙ Πατρών), όπως αυτή περιγράφεται αναλυτικά στη ανωτέρω εισήγηση, και εντάσσεται στα πλαίσια του σχεδιασμού, που αφορά δράσεις κοινωνικού χαρακτήρα για την περίοδο 2016, της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας .

Το κόστος για την κάλυψη των εξόδων της φιλοξενίας των στελεχών του Συλλόγου Ορθοτικών Ελλάδας για την υλοποίηση της εν λόγω δράσης βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2016 με κωδικό Κ.Α.Ε. 02.00.151.0844.01.1122

Για την ανωτέρω δαπάνη έχει εκδοθεί η με α/α 798/10-02-2016 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης της Δ/σης Οικονομικού ΠΔΕ με αρ.πρωτ: 36386/1086.

Το παρόν πρακτικό αφού συντάχθηκε, διαβάστηκε και βεβαιώθηκε , υπογράφεται ως ακολούθως.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ ΑΡΙΣΤΕΙΔΟΠΟΥΛΟΣ**

**Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**

Ακριβές απόσπασμα από τα πρακτικά συνεδριάσεων της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.

Η (α) αναπληρώτρια Γραμματέας

Αρτεμισία Κολοκύθα