



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
Γραφείο Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής
264 41 Πάτρα
Τηλέφωνο: 2613 613517-8
e-mail: koin.oik@pde.gov.gr

ΠΑΤΡΑ, 17 Μαΐου 2016
Αρ. Πρωτ. 125966/1480

ΠΡΟΣ: Αποκεντρωμένη Διοίκηση Πελοποννήσου-
Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου
Δ/ση Διοικητικού
ΝΕΟ Πατρών Αθηνών 28, Πάτρα
Για έλεγχο νομιμότητας
Κοιν. Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας
1) Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Υγείας και Κοιν.
Αλληλεγγύης
2) Δ/ση Οικονομικού
Πανεπιστημίου 254, Πάτρα

ΘΕΜΑ: «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. 512/2016 Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».

Σχετ. 1) η υπ'αριθμ. 125894/378/16-5-2016 εισήγηση του Αντιπεριφερειάρχη Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ
2) η υπ'αριθμ. 2/2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ. **512/2016** απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σε διοργάνωση προγραμμάτων πρόληψης και αγωγής υγείας σε μαθητικό πληθυσμό Α/θμιας, Β/θμιας και Γ/θμιας εκπαίδευσης που θα πραγματοποιηθεί στην Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας. Το κόστος για τη δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των **1.734,18** ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ » για τις δικές σας ενέργειες.

Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής

Χαράλαμπος Αριστειδόπουλος

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 23/2016 ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ
ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΕΩΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ
ΕΛΛΑΔΑΣ

Στην Πάτρα , στα Γραφεία της Περιφέρειας (Ν.Ε.Ο. Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής), σήμερα την 16η Μαΐου 2016, ημέρα Δευτέρα και ώρα 13.00 μ.μ. συνήλθε η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ. 122007/1442/12-5-2016 νόμιμη πρόσκληση του προέδρου της η οποία δόθηκε στα τακτικά και αναπληρωματικά μέλη της Επιτροπής. Στην συνεδρίαση παραβρέθηκαν οι:

1. Αριστειδόπουλος Χαράλαμπος- Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής
2. Αυγέρης Σάββας- Αντιπρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής
3. Ζαχαροπούλου Στούμπου Αδαμαντία- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
4. Κωνσταντοπούλου Αναστασία- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
5. Κωσταριάς Δημήτριος- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
6. Παπαναγιώτου – Μαρτζάκη Γεωργία- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
7. Γαβριηλίδης Κων/νος- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής

και η γραμματέας της Οικονομικής Επιτροπής, Ελισάβετ Κανελλοπούλου, υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, (σύμφωνα με την υπ' αριθμ. 265761/4540/2-10-2014 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας , όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθμ. 224540/3552/25-8-2015 ομοία).

Από τη συνεδρίαση απουσίαζαν (δικαιολογημένα) αν και νομίμως προσκλήθηκαν οι Περιφερειακοί Σύμβουλοι και μέλη της Επιτροπής , κος Γεώργιος Σύρμος και κος Ανδρέας Κελεπούρης.

Στη συνεδρίαση επίσης παραβρέθηκαν ο Αντιπεριφερειάρχης Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης κος Αντώνιος Χαροκόπος και η υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας κα Δέσποινα Καρασούλου.

Αφού διαπιστώθηκε η νόμιμη απαρτία ο πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Αρ. Απόφασης 512/2016

Ακολούθως ο πρόεδρος έθεσε προς συζήτηση το 4^ο προ ημερησίας διάταξης θέμα , που το σώμα συμφώνησε ομόφωνα για τη συζήτησή του λόγω του επείγοντος του θέματος, με τίτλο:

«Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σε διοργάνωση προγραμμάτων πρόληψης και αγωγής υγείας σε μαθητικό πληθυσμό Α/θμιας, Β/θμιας και Γ/θμιας εκπαίδευσης που θα πραγματοποιηθεί στην Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας. Το κόστος για τη δαπάνη ανέρχεται στο ποσό των **1.734,18** ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ»

Ο πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής έδωσε το λόγο στον Αντιπεριφερειάρχη Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης κο Χαροκόπο, ο οποίος προκειμένου να ενημερώσει τα μέλη της επιτροπής παρέθεσε την υπ'αριθμ. **125894/378/16-5-2016** εισήγησή του η οποία αναφέρει αναλυτικά τα κάτωθι:

«Ο Αντιπεριφερειάρχης Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έχοντας υπόψη:

- Τις αρμοδιότητες του Περιφερειακού Συμβουλίου όσον αφορά την έγκριση και παρακολούθηση αναπτυξιακών προγραμμάτων κατά την κείμενη νομοθεσία, σύμφωνα με το άρθρο 163 του Ν. 3852 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης»
- Τις αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας σύμφωνα με το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» και συγκεκριμένα τα εδάφια 2β & 2γ στο άρθρο 25 τα οποία αναφέρουν: «. Το Τμήμα Δημόσιας Υγιεινής είναι αρμόδιο ιδίως για την εκπόνηση και εφαρμογή προγραμμάτων δημόσιας υγιεινής, τη διαφύλαξη της υγείας των ταξιδιωτών και προάσπιση της δημόσιας υγείας, τους εμβολιασμούς μετακινούμενου πληθυσμού, τη χορήγηση προληπτικής, φαρμακευτικής αγωγής όπως χημειοπροφύλαξη, την ενημέρωση για την αντιμετώπιση των ασθενειών και οδηγίες για νοσήματα, για την κατανάλωση νερού και τροφίμων, για τις επιδημίες λοιμωδών νοσημάτων σε διάφορες χώρες, καθώς και για τη λήψη μέτρων για την πρόληψη λοιμωδών νοσημάτων» & «Το Τμήμα Πρόληψης και Προαγωγής της Υγείας είναι αρμόδιο ιδίως για την ανάπτυξη εκείνων των διαδικασιών μέσω των οποίων τα άτομα γίνονται ικανά να αναπτύξουν τον έλεγχο πάνω στην υγεία τους και να τη βελτιώσουν, την εκπόνηση και εφαρμογή προγραμμάτων προληπτικής ιατρικής, οδοντιατρικής, ψυχικής υγιεινής, κοινωνικής επανένταξης και αποϊδρυματοποίησης χρονίως ψυχικά πασχόντων, την πρόληψη εξαρτήσεων από εξαρτησιογόνες ουσίες, την αντιμετώπιση του αλκοολισμού, την κατάχρηση ουσιών, τις ψυχικές εξαρτήσεις και τον εθισμό. Το Τμήμα Πρόληψης και Προαγωγής της Υγείας συνεργάζεται με το καθ' ύλην αρμόδιο Υπουργείο και με φορείς για την υλοποίηση προγραμμάτων Δημόσιας Υγείας.»
- Την υπ αριθμ Γ.Π:Π(2)γ/οικ. 78327/22-7-2005 (ΦΕΚ 1079/Β/1-8-2005) ΚΥΑ των Υπουργών Οικονομίας και Οικονομικών, Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης και Υγείας

και Κοινωνικής Αλληλεγγύης «Σύναψη Προγραμματικών Συμβάσεων Υπουργείου Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης»

- Τις διατάξεις του άρθρου 176 παρ. (γ) του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.Α'/2010), το οποίο τροποποιήθηκε με το άρθρο 5 του Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α'/2012), σύμφωνα με τις οποίες «η Οικονομική Επιτροπή είναι αρμόδια για την έγκριση των δαπανών και τη διάθεση πιστώσεων του Προϋπολογισμού, εκτός από εκείνες που σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις αποφασίζει το Περιφερειακό Συμβούλιο».
- Την υπ' αριθμ 2/21-01-2016 (ΑΔΑ: 7ΜΔ97Λ6-81Υ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση Υλοποίησης του Ετήσιου Σχεδίου Δράσης πρόληψης ενημέρωσης και προαγωγής υγείας των πολιτών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για το έτος 2016. Έγκριση αναγκαιότητας διενέργειας δαπανών υλοποίησης των επιμέρους δράσεων» και ειδικότερα σχετικού εδαφίου της εισήγησης που αναφέρει «Εκπόνηση προγραμμάτων πρόληψης και αγωγής υγείας σε μαθητικό πληθυσμό Α/θμιας, Β/θμιας και Γ/θμιας Εκπαίδευσης,(ΑΕΙ και ΤΕΙ Δυτικής Ελλάδας) για ενημέρωση, ευαισθητοποίηση και πρόληψη σε θέματα που άπτονται της Δημόσιας Υγείας. Τέτοιου τύπου δράσεις δύνανται να πραγματοποιηθούν με τη βοήθεια εξειδικευμένου προσωπικού δημοσίων φορέων, ιατρικούς συλλόγους, ΜΚΟ ή άλλων αναγνωρισμένων από την πολιτεία φορέων που μάχονται για την πρόληψη και την στήριξη ευπαθών ομάδων. Επίσης, είναι σημαντική και η προσφορά των σπουδαστών ή φοιτητών (με την επίβλεψη των επαγγελματιών εκπαιδευτών τους) που αποσκοπεί στην πρόληψη και εξέταση μικρότερων μαθητών εφαρμόζοντας πλήρως τις πρακτικές των επαγγελματικών αρχών τους όπως είναι η δωρεάν εξέταση για προβλήματα της σπονδυλικής στήλης από τους σπουδαστές Φυσιοθεραπείας του ΤΕΙ Πατρών ή η εξέταση από τους σπουδαστές Οπτικής Οπτομετρίας του ΤΕΙ Πατρών των μικρότερων σχολικών βαθμίδων, ώστε να προληφθούν έγκαιρα προβλήματα των μικρών μαθητών. Οι παρεμβάσεις αυτού του τύπου προκύπτουν από το υπ' αριθμ. πρωτ: 99302/Δ2 με ημ/νία 23-06-2015 έγγραφο με τίτλο: « Έγκριση Ετήσιου Σχεδίου Δράσης σχολικού έτους 2015-2016 για την πρόληψη και προαγωγή της Υγείας στην Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας».
- Την υπ' αριθμ. 140/2015 (20^η συνεδρίαση στις 16.11.2015) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με την οποία «Εψήφισε τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2016». Η απόφαση αυτή βρέθηκε νόμιμη με την αριθμ. πρωτ. 165419/16848/21-12-2015 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου (ΑΔΑ:ΩΓΙΨΟΡ1Φ-ΧΒΡ).

Η πρόταση Του Αντιπεριφερειάρχη του Τομέα Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας, στα πλαίσια του σχεδιασμού, που αφορά δράσεις κοινωνικού χαρακτήρα, για την περίοδο 2016, για την εφαρμογή προγραμμάτων προάσπισης και προαγωγής της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας αλλά και θέματα προνοιακού χαρακτήρα που ανάγονται στην κοινωνική στήριξη ευπαθών ομάδων του πληθυσμού για την πρόληψη και αντιμετώπιση προβλημάτων που σχετίζονται με τη λειτουργία της κοινωνίας, και συντονισμού των φορέων και του δικτύου εθελοντών εισηγήθηκε στο περιφερειακό συμβούλιο την ανωτέρω δράση με αριθμό 14 σε μία σειρά από δράσεις με τίτλο " Δράσεις Ευαισθητοποίησης ενημέρωσης και προσυμπτωματικός έλεγχος» όπου συγκεκριμένα αναφέρεται ότι «Τέτοιου τύπου δράσεις δύνανται να πραγματοποιηθούν με τη βοήθεια εξειδικευμένου προσωπικού δημοσίων φορέων, ιατρικούς συλλόγους, ΜΚΟ ή άλλων αναγνωρισμένων από την πολιτεία φορέων που μάχονται για την

πρόληψη και την στήριξη ευπαθών ομάδων. Επίσης, είναι σημαντική και η προσφορά των σπουδαστών ή φοιτητών (με την επίβλεψη των επαγγελματιών εκπαιδευτών τους) που αποσκοπεί στην πρόληψη και εξέταση μικρότερων μαθητών εφαρμόζοντας πλήρως τις πρακτικές των επαγγελματικών αρχών τους όπως είναι η δωρεάν εξέταση για προβλήματα της σπονδυλικής στήλης από τους σπουδαστές Φυσιοθεραπείας του ΤΕΙ Πατρών ή η εξέταση από τους σπουδαστές Οπτικής Οπτομετρίας του ΤΕΙ Πατρών των μικρότερων σχολικών βαθμίδων, ώστε να προληφθούν έγκαιρα προβλήματα των μικρών μαθητών ».

Στα πλαίσια αυτών των αρμοδιοτήτων υλοποιείται προγράμματα πρόληψης και αγωγής υγείας σε μαθητικό πληθυσμού από το τμήμα Οπτικής & Οπτομετρίας του ΤΕΙ Δυτικής Ελλάδας σε συνεργασία την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας. Το πρόγραμμα αυτό περιλαμβάνει εξέταση μαθητών σχετικά με την οπτομετρία σε σχολεία της Α/θμιας εκπαίδευσης στις περιοχές Ηλείας και Αιτωλοακαρνανίας. Σημειώνεται ότι θα πραγματοποιηθεί και εξέταση μαθητών στην περιφερειακή ενότητα Αχαΐας με την έναρξη του νέο σχολικού έτους. Τα προγράμματα στις περιφερειακές ενότητες Ηλείας και Αιτ/νίας θα πραγματοποιηθούν το μήνα Μάιο και έχει σκοπό να εξετάσει τους μαθητές για την έγκαιρη διάγνωση διαταραχών των οφθαλμών.

Η δράση αυτή θα πραγματοποιηθεί το μήνα Μάιο σε σχολικά συγκροτήματα όπως αναφέρεται παρακάτω:

ΠΕ Ηλείας: Δημοτικό σχολείο Λάμπειας (Δίβρη), Ανδρίτσαινας, Αρχαίας Ολυμπίας, Σαβαλίων.

ΠΕ Αιτ/νίας: Δημοτικό σχολείο Θέρμου, Κατούνας, Μύτικα, Καραϊσκάκη.

Σημειώνεται ότι για την επιτυχή διεξαγωγή των προγραμμάτων αυτών θα διανεμηθεί έντυπο ενημερωτικό υλικό στους μαθητές των σχολικών συγκροτημάτων αλλά και στους γονείς – εκπαιδευτικούς σχετικά με θέματα οπτομετρίας (προστασίας οφθαλμών και μέτρα πρόληψης). Το κόστος για την κάλυψη των εξόδων για την υλοποίηση της εν λόγω δράσης- προγράμματος βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2016 με κωδικό Κ.Α.Ε. 02.00.151.0844.01.1122.

Μετά από έρευνα αγοράς, που διενεργήθηκε προσκομίσθηκαν προσφορές, τις οποίες και επισυνάπτουμε, από:

1. NET ΠΡΟΒΟΛΗ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΕΠΕ (Παραγωγή επιγραμμικών εφημερίδων)
2. Ραδιοφωνικές Εκδοτικές Επιχειρήσεις Α.Ε (Υπηρεσίες Διοργάνωσης Καλλιτεχνικών Εκδηλώσεων)
3. ΖΑΚΟ ΕΠΕ (Διαχείριση ακινήτων/ διοργάνωση εκδηλώσεων συναυλιών/ εκδόσεις βιντεοσκοπήσεις /φωτογραφίες)

Η προσφορά της εταιρείας NET ΠΡΟΒΟΛΗ ΜΟΝΟΠΡΟΣΩΠΗ ΕΠΕ ποσού 991,38.€ ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ αναδεικνύεται οικονομικότερη.

Για την υλοποίηση των προγραμμάτων όπως αναφέρθηκαν απαιτούνται υλικά οπτομετρίας αλλά και υλικά φαρμακείου όπως φυσιολογικός ορός, μαντηλάκια αντιβακτηριαδικά, χαρτομάντηλα. Τέλος απαιτούνται και μπαταρίες επαναφορτιζόμενες με φορτιστή για τη οπτομετρία των μαθητών.

Τα υλικά φαρμακείου θα προμηθευτούν από το φαρμακείο της κ. Ελένης Βίτσου αντί του ποσού 506 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ .

Οι μπαταρίες και ο φορτιστής θα προμηθευτούν από το κατάστημα ΑΦΟΙ Μπακατσέλου Ο. Ε καθώς μετά από έρευνας αγοράς και την προσκομίσθη προσφορών τις οποίες σας επισυνάπτουμε από:

1. Αφοί Α.Ι. Μπακατσέλου Ο.Ε. (Εμπόριο Ηλεκτρονικών Υπηρεσιών Τηλεφωνίας)
2. Λάμπρος Διονυσάκος και Σια ΕΕ (Μπαταρίες Ηλεκτρονικές Μικροσυσκευές)
3. Φλογεράς Γ. Δημήτριος (Εμπόριο)

Η οικονομικότερη αναδεικνύεται η προσφορά της εταιρείας Αφοί Α.Ι Μπαρκατσελου Ο.Ε. (164,80+72,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ)

Ύστερα από τα παραπάνω εισηγούμαστε την έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας προγράμματα πρόληψης και αγωγής υγείας σε μαθητικό πληθυσμού από το τμήμα Οπτικής & Οπτομετρίας του ΤΕΙ Δυτικής Ελλάδας σε συνεργασία την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας.

Η δαπάνη αυτή ανέρχεται στο ποσό των 1734,18 ευρώ και θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2016.

Σύμφωνα με τα ανωτέρω η δαπάνη α) συντελεί άμεσα στην εκπλήρωση των σκοπών της Περιφέρειας με τη συμμετοχή της για την προάσπιση και προαγωγή της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας β) είναι επιβεβλημένη και απολύτως αναγκαίες για την προβολή και την επιτυχία της ημερίδας γ) με σαφή και αιτιολογημένη αναφορά στις αποφάσεις των συλλογικών οργάνων δ) προέκυψε με βεβαιότητα και αναλύθηκε εκτενώς η ευρεία απήχηση της δράσης, η μαζική και ενεργή συμμετοχή των πολιτών σε τόσο σοβαρό ζήτημα όπως είναι η πρόληψη των οφθαλμών ειδικά σε μαθητές και τέλος κατ' ουδένα τρόπο υπερβαίνει, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Οι δαπάνες αυτές θα βαρύνουν τον προϋπολογισμό του έτους 2016 με κωδικό Κ.Α.Ε. 02.00.151.0844.01.1122

Για την ανωτέρω δαπάνη έχει εκδοθεί η με α/α 1430/16-05-2016 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης της Δ/νσης Οικονομικού ΠΔΕ.»

Η Οικονομική επιτροπή αφού άκουσε τον πρόεδρο και τους λοιπούς ομιλητές που ανέπτυξαν τις απόψεις τους επί των ανωτέρω, κατόπιν διαλογικής συζήτησης και λαμβάνοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις των άρθρων 156, 175, 176, 177, 184 & 225 του ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87Α'/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» περί Σύστασης και Συγκρότησης Περιφερειών, όπως τροποποιήθηκαν με το άρθρο 5 του ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση, Ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ »
- Το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 225Α'/27.12.2010).
- Την υπ' αριθμ. 82/2011 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σχετικά με την έγκριση του κανονισμού λειτουργίας της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας

- την υπ' αριθ. 97/2014 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου αναφορικά με την εκλογή τακτικών αναπληρωματικών μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- η υπ' αριθ. οικ. 265432/4537/2-10-2014 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας (ΦΕΚ 639/τ. ΥΟΔΔ/16-10-2014) με την οποία ορίστηκε πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής ο Αντιπεριφερειάρχης Οικονομικών κ. Χαράλαμπος Αριστειδόπουλος
- την υπ' αριθμ. 876/2014 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής σχετικά με την εκλογή Αντιπροέδρου της Οικονομικής Επιτροπής
- την υπ' αριθμ. 296693/5006/3-11-2014 (ΦΕΚ 3081/Β/17-11-2014) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».
- την υπ' αριθμ. 296694/5007/3-11-2014 (ΦΕΚ 3081/Β/17-11-2014) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων α) στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας και β) σε περιφερειακούς συμβούλους Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».
- Το άρθρο 26 του ν. 4024/2011 9 ΦΕΚ 226/Α' /27-10-2011 «Συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις, ενιαίο μισθολόγιο –βαθμολόγιο, εργασιακή εφεδρεία και άλλες διατάξεις, εφαρμογής του μεσοπρόθεσμου πλαισίου δημοσιονομικής στρατηγικής 2012-2015».
- την υπ' αριθμ. ΔΙΣΚΠΟ/Φ.18/οικ. 21526/4-11-2011 εγκύκλιο του Υπουργείου Διοικητικής Μεταρρύθμισης και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης
- την υπ' αριθμ. 125894/378/16-5-2016 εισήγηση του Αντιπεριφερειάρχη Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ
- την υπ' αριθμ. 2/2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Εγκρίνει τη δαπάνη και διάθεση πίστωσης των **1.734,18** ευρώ συμπ. Φ.Π.Α. για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας προγράμματα πρόληψης και αγωγής υγείας σε μαθητικό πληθυσμού από το τμήμα Οπτικής & Οπτομετρίας του ΤΕΙ Δυτικής Ελλάδας σε συνεργασία την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας.

Σύμφωνα με τα ανωτέρω η δαπάνη α) συντελεί άμεσα στην εκπλήρωση των σκοπών της Περιφέρειας με τη συμμετοχή της για την προάσπιση και προαγωγή της υγείας και

ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας β) είναι επιβεβλημένη και απολύτως αναγκαίες για την προβολή και την επιτυχία της ημερίδας γ) με σαφή και αιτιολογημένη αναφορά στις αποφάσεις των συλλογικών οργάνων δ) προέκυψε με βεβαιότητα και αναλύθηκε εκτενώς η ευρεία απήχηση της δράσης, η μαζική και ενεργή συμμετοχή των πολιτών σε τόσο σοβαρό ζήτημα όπως είναι η πρόληψη των οφθαλμών ειδικά σε μαθητές και τέλος κατ' ουδένα τρόπο υπερβαίνει, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Οι δαπάνες αυτές θα βαρύνουν τον προϋπολογισμό του έτους 2016 με κωδικό Κ.Α.Ε. 02.00.151.0844.01.1122

Για την ανωτέρω δαπάνη έχει εκδοθεί η με α/α 1430/16-05-2016 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης της Δ/σης Οικονομικού ΠΔΕ.

Το παρόν πρακτικό αφού συντάχθηκε, διαβάστηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως ακολούθως.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ ΑΡΙΣΤΕΙΔΟΠΟΥΛΟΣ

Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

Ακριβές απόσπασμα από τα πρακτικά συνεδριάσεων της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
Η Γραμματέας

Ελισάβετ Κανελλοπούλου