



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
Γραφείο Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής  
264 41 Πάτρα  
Τηλέφωνο: 2613 613517-8  
e-mail: [koin.oik@pde.gov.gr](mailto:koin.oik@pde.gov.gr)

ΠΑΤΡΑ, 17 Μαΐου 2016  
Αρ. Πρωτ. 121778/1431

**ΠΡΟΣ:** Αποκεντρωμένη Διοίκηση Πελοποννήσου-  
Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου  
Δ/ση Διοικητικού  
ΝΕΟ Πατρών Αθηνών 28, Πάτρα  
**Για έλεγχο νομιμότητας**  
**Κοιν.** Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας  
1) Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Υγείας και Κοιν.  
Αλληλεγγύης  
2) Δ/ση Οικονομικού  
Πανεπιστημίου 254, Πάτρα

**ΘΕΜΑ:** «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. 527 /2016 Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».

Σχετ. 1) η υπ'αριθμ. 97934/289/11-5-2016 εισήγηση του Αντιπεριφερειάρχη Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ  
2) η υπ'αριθμ. 2/2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ. 527 /2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης 996,30 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σε διοργάνωση εκδήλωσης 1ου Φεστιβάλ Υγείας Ενημέρωσης, Πρόληψης & που θα πραγματοποιηθεί στην Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας και συγκεκριμένα στην Πάτρα στις 5 Ιουνίου 2016» για τις δικές σας ενέργειες.

Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής

Χαράλαμπος Αριστειδόπουλος

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 23/2016 ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ**  
**ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΕΩΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ**  
**ΕΛΛΑΔΑΣ**

Στην Πάτρα , στα Γραφεία της Περιφέρειας (Ν.Ε.Ο. Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής), σήμερα την 16η Μαΐου 2016, ημέρα Δευτέρα και ώρα 13.00 μ.μ. συνήλθε η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ. 122007/1442/12-5-2016 νόμιμη πρόσκληση του προέδρου της η οποία δόθηκε στα τακτικά και αναπληρωματικά μέλη της Επιτροπής. Στην συνεδρίαση παραβρέθηκαν οι:

1. Αριστειδόπουλος Χαράλαμπος- Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής
2. Αυγέρης Σάββας- Αντιπρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής
3. Ζαχαροπούλου Στούμπου Αδαμαντία- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
4. Κωνσταντοπούλου Αναστασία- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
5. Κωσταριάς Δημήτριος- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
6. Παπαναγιώτου – Μαρτζάκη Γεωργία- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
7. Γαβριηλίδης Κων/νος- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής

και η γραμματέας της Οικονομικής Επιτροπής, Ελισάβετ Κανελλοπούλου, υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, (σύμφωνα με την υπ'αριθμ. 265761/4540/2-10-2014 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας , όπως τροποποιήθηκε με την υπ'αριθμ. 224540/3552/25-8-2015 ομοία).

Από τη συνεδρίαση απουσίαζαν (δικαιολογημένα) αν και νομίμως προσκλήθηκαν οι Περιφερειακοί Σύμβουλοι και μέλη της Επιτροπής , κος Γεώργιος Σύρμος και κος Ανδρέας Κελεπούρης.

Στη συνεδρίαση επίσης παραβρέθηκαν ο Αντιπεριφερειάρχης Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης κος Αντώνιος Χαροκόπος και η υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας κα Δέσποινα Καρασούλου.

Αφού διαπιστώθηκε η νόμιμη απαρτία ο πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Αρ. Απόφασης 527 /2016

Ακολούθως ο πρόεδρος έθεσε προς συζήτηση το **15<sup>ο</sup> θέμα της ημερησίας διάταξης**, με τίτλο:

«Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης 996,30 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σε διοργάνωση εκδήλωσης 1ου Φεστιβάλ Υγείας Ενημέρωσης, Πρόληψης & που θα πραγματοποιηθεί στην Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας και συγκεκριμένα στην Πάτρα στις 5 Ιουνίου 2016»

Ο πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής έδωσε το λόγο στον Αντιπεριφερειάρχη Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ κο Χαροκόπο ο οποίος προκειμένου να ενημερώσει τα μέλη της επιτροπής παρέθεσε την υπ' αριθμ. 97934/289/11-5-2016 εισήγησή του η οποία αναφέρει αναλυτικά τα κάτωθι:

«Ο Αντιπεριφερειάρχης Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έχοντας υπόψη:

- Τις αρμοδιότητες του Περιφερειακού Συμβουλίου όσον αφορά την έγκριση και παρακολούθηση αναπτυξιακών προγραμμάτων κατά την κείμενη νομοθεσία, σύμφωνα με το άρθρο 163 του Ν. 3852 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης»
- Τις αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας σύμφωνα με το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» και συγκεκριμένα τα εδάφια 2β & 2γ στο άρθρο 25 τα οποία αναφέρουν: «. Το Τμήμα Δημόσιας Υγιεινής είναι αρμόδιο ιδίως για την εκπόνηση και εφαρμογή προγραμμάτων δημόσιας υγιεινής, τη διαφύλαξη της υγείας των ταξιδιωτών και προάσπιση της δημόσιας υγείας, τους εμβολιασμούς μετακινούμενου πληθυσμού, τη χορήγηση προληπτικής, φαρμακευτικής αγωγής όπως χημειοπροφύλαξη, την ενημέρωση για την αντιμετώπιση των ασθενειών και οδηγίες για νοσημάτα, για την κατανάλωση νερού και τροφίμων, για τις επιδημίες λοιμωδών νοσημάτων σε διάφορες χώρες, καθώς και για τη λήψη μέτρων για την πρόληψη λοιμωδών νοσημάτων» & «Το Τμήμα Πρόληψης και Προαγωγής της Υγείας είναι αρμόδιο ιδίως για την ανάπτυξη εκείνων των διαδικασιών μέσω των οποίων τα άτομα γίνονται ικανά να αναπτύξουν τον έλεγχο πάνω στην υγεία τους και να τη βελτιώσουν, την εκπόνηση και εφαρμογή προγραμμάτων προληπτικής ιατρικής, οδοντιατρικής, ψυχικής υγιεινής, κοινωνικής επανένταξης και αποϊδρυματοποίησης χρονίως ψυχικά πασχόντων, την πρόληψη εξαρτήσεων από εξαρτησιογόνες ουσίες, την αντιμετώπιση του αλκοολισμού, την κατάχρηση ουσιών, τις ψυχικές εξαρτήσεις και τον εθισμό. Το Τμήμα

Πρόληψης και Προαγωγής της Υγείας συνεργάζεται με το καθ' ύλην αρμόδιο Υπουργείο και με φορείς για την υλοποίηση προγραμμάτων Δημόσιας Υγείας.»

- Την υπ αριθμ Γ.Π:Π(2)γ/οικ. 78327/22-7-2005 (ΦΕΚ 1079/Β/1-8-2005) ΚΥΑ των Υπουργών Οικονομίας και Οικονομικών, Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης και Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης «Σύναψη Προγραμματικών Συμβάσεων Υπουργείου Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης»
- Τις διατάξεις του άρθρου 176 παρ. (γ) του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.Α'/2010), το οποίο τροποποιήθηκε με το άρθρο 5 του Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α'/2012), σύμφωνα με τις οποίες «η Οικονομική Επιτροπή είναι αρμόδια για την έγκριση των δαπανών και τη διάθεση πιστώσεων του Προϋπολογισμού, εκτός από εκείνες που σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις αποφασίζει το Περιφερειακό Συμβούλιο».
- Την υπ'αριθμ 2/21-01-2016 (ΑΔΑ: 7ΜΔ97Λ6-81Υ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση Υλοποίησης του Ετήσιου Σχεδίου Δράσης πρόληψης ενημέρωσης και προαγωγής υγείας των πολιτών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για το έτος 2016. Έγκριση αναγκαιότητας διενέργειας δαπανών υλοποίησης των επιμέρους δράσεων.» και ειδικότερα σχετικού εδαφίου της εισήγησης που αναφέρει «συνεργασία με την συλλόγους και οργανώσεις που ασχολούνται με χρόνιες παθήσεις. Τέτοιες είναι ο Σύλλογος Γυναικών με καρκίνο του Μαστού «ΑΛΜΑ ΖΩΗΣ» και άλλων Συλλόγων ή εθελοντικών οργανώσεων (με ίδια ή παρόμοια δράση) π.χ.«ΦΛΟΓΑ» Σύλλογος γονέων παιδιών με νεοπλασματική ασθένεια, «ΑΓΚΑΛΙΑΖΩ» Όμιλο Εθελοντών κατά του καρκίνου με βασικό στόχο την πρόληψη κατά του Καρκίνου των πνευμόνων, μήτρας, προστάτη, ήπατος, αίματος, στήθους. Επίσης συνεργασία με τον Σύλλογο Ε.Λ.Ε.Α.Ν.Α. που ασχολείται με ασθενείς με χρόνιες ρευματοειδείς παθήσεις. Ενημέρωση με την διανομή έντυπου υλικού.»
- Την υπ' αριθμ. 140/2015 (20<sup>η</sup> συνεδρίαση στις 16.11.2015) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με την οποία «Εψήφισε τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2016». Η απόφαση αυτή βρέθηκε νόμιμη με την αριθμ. πρωτ. 165419/16848/21-12-2015 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου (ΑΔΑ:ΩΓΙΨΟΡ1Φ-ΧΒΡ)

### **Η πρόταση Του Αντιπεριφερειάρχη του Τομέα Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της**

#### **ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ**

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας, στα πλαίσια του σχεδιασμού, που αφορά δράσεις κοινωνικού χαρακτήρα, για την περίοδο 2016, για την εφαρμογή προγραμμάτων προάσπισης και προαγωγής της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής,

ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας αλλά και θέματα προνοιακού χαρακτήρα που ανάγονται στην κοινωνική στήριξη ευπαθών ομάδων του πληθυσμού για την πρόληψη και αντιμετώπιση προβλημάτων που σχετίζονται με τη λειτουργία της κοινωνίας, και συντονισμού των φορέων και του δικτύου εθελοντών εισηγήθηκε στο περιφερειακό συμβούλιο την ανωτέρω δράση με αριθμό 13 σε μία σειρά από δράσεις με τίτλο " Δράσεις Ευαισθητοποίησης ενημέρωσης και προσυπτωματικός έλεγχος» όπου συγκεκριμένα αναφέρεται ότι «Τέτοιες είναι ο Σύλλογος Γυναίκων με καρκίνο του Μαστού «ΑΛΜΑ ΖΩΗΣ» και άλλων Συλλόγων ή εθελοντικών οργανώσεων (με ίδια ή παρόμοια δράση) π.χ. «ΦΛΟΓΑ» Σύλλογος γονέων παιδιών με νεοπλασματική ασθένεια».

Στα πλαίσια αυτών των αρμοδιοτήτων υλοποιείται μια εκδήλωση ενημερωτικού χαρακτήρα με τίτλο: 1 Φεστιβάλ Υγείας Ενημέρωσης Πρόληψης & Αγάπης η οποία διοργανώνεται από την «Ελληνική Εταιρεία Αντιρρευματικού Αγώνα ΕΛΕΑΝΑ Παράρτημα Πατρών», την «Ελληνική Ένωση για την Αντιμετώπιση της Σκλήρυνσης κατά πλάκας Δυτικής Ελλάδας», τον «Όμιλο Εθελοντών κατά του καρκίνου ΤΣ Αχαΐας» σε συνεργασία την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας. Η εκδήλωση αυτή θα λάβει χώρα στις 5 Ιουνίου 2016 στην Πάτρα και συγκεκριμένα στο χώρο του ΕΟΤ στην Πλαζ της πόλης της Πάτρας και έχει σκοπό να απευθύνει κάλεσμα στον γενικό πληθυσμό με στόχο την ενημέρωση και την ευαισθητοποίηση της κοινωνίας σε θέματα που άπτονται της υγείας και της αντιμετώπισης χρόνιων παθήσεων καθώς και της πρόληψης.

Η δράση αυτή θα πραγματοποιηθεί στις 5 Ιουνίου 2016 στο χώρο της πλαζ ΕΟΤ Πάτρας όπως αναφέρθηκε και παραπάνω.

Σημειώνεται ότι για την επιτυχή διεξαγωγή της δράσης απαιτείται η ενημέρωση όλων των πολιτών η οποία θα γίνει με αφίσες, φυλλάδια προώθησης της δράσης. Το κόστος για την κάλυψη των εξόδων για την υλοποίηση της εν λόγω ημερίδας βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2016 με κωδικό Κ.Α.Ε. 02.00.151.0844.01.1122.

Μετά από έρευνα αγοράς, που διενεργήθηκε προσκομίσθηκαν προσφορές, τις οποίες και επισυνάπτουμε, από:

1. Κωνσταντινόπουλος Σπυρίδων (Τυπογραφείο Εκτυπώσεις)
2. Κοντογιαννατος Νικολαος (τυπογραφείο)
3. Παναγούλα Σκόνδρα (Γραφικές Τέχνες)

**Η προσφορά του κ. Σπυριδωνα Κωνσταντινόπουλου ποσού 996,30.€ ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ αναδεικνύεται οικονομικότερη.**

Η δαπάνη αυτή περιλαμβάνει προμήθεια 200 αφισών που θα στηθούν στην πόλη της Πάτρας, 3000 τρίπτυχα φυλλάδια, 1 μπάνερ δρόμου και 1 rollup.

Ύστερα από τα παραπάνω εισηγούμαστε την έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας στην εκδήλωση ενημερωτικού χαρακτήρα και

ευαισθητοποίησης των πολιτών σε θέματα που άπτονται της υγείας και της αντιμετώπισης χρόνιων παθήσεων καθώς και της πρόληψης.

Η δαπάνη αυτή ανέρχεται στο ποσό των 996,30 ευρώ για εκτύπωση- προμήθεια αφισών και θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2016.

Σύμφωνα με τα ανωτέρω η δαπάνη α) συντελεί άμεσα στην εκπλήρωση των σκοπών της Περιφέρειας με τη συμμετοχή της για την προάσπιση και προαγωγή της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας β) είναι επιβεβλημένη και απολύτως αναγκαίες για την προβολή και την επιτυχία της ημερίδας γ) με σαφή και αιτιολογημένη αναφορά στις αποφάσεις των συλλογικών οργάνων δ) προέκυψε με βεβαιότητα και αναλύθηκε εκτενώς η ευρεία απήχηση της δράσης, η μαζική και ενεργή συμμετοχή των πολιτών σε τόσο σοβαρό ζήτημα όπως είναι τα χρόνια νοσήματα και τέλος κατ' ουδένα τρόπο υπερβαίνει, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Οι δαπάνες αυτές θα βαρύνουν τον προϋπολογισμό του έτους 2016 με κωδικό Κ.Α.Ε. **02.00.151.0844.01.1122**

Για την ανωτέρω δαπάνη έχει εκδοθεί η με α/α 1419/11-05-2016 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης της Δ/νσης Οικονομικού ΠΔΕ».

Η Οικονομική επιτροπή αφού άκουσε τον πρόεδρο και τους λοιπούς ομιλητές που ανέπτυξαν τις απόψεις τους επί των ανωτέρω, κατόπιν διαλογικής συζήτησης και λαμβάνοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις των άρθρων 156, 175, 176, 177, 184 & 225 του ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87<sup>Α</sup>/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» περί Σύστασης και Συγκρότησης Περιφερειών, όπως τροποποιήθηκαν με το άρθρο 5 του ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση, Ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ »
- Το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 225<sup>Α</sup>/27.12.2010).

- Την υπ'αριθμ. 82/2011 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σχετικά με την έγκριση του κανονισμού λειτουργίας της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- την υπ' αριθ. 97/2014 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου αναφορικά με την εκλογή τακτικών αναπληρωματικών μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- η υπ'αριθ. οικ. 265432/4537/2-10-2014 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας (ΦΕΚ 639/τ. ΥΟΔΔ/16-10-2014) με την οποία ορίστηκε πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής ο Αντιπεριφερειάρχης Οικονομικών κ. Χαράλαμπος Αριστειδόπουλος
- την υπ'αριθμ. 876/2014 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής σχετικά με την εκλογή Αντιπροέδρου της Οικονομικής Επιτροπής
- την υπ'αριθμ. 296693/5006/3-11-2014 (ΦΕΚ 3081/Β/17-11-2014) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».
- την υπ'αριθμ. 296694/5007/3-11-2014 (ΦΕΚ 3081/Β/17-11-2014) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων α) στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας και β) σε περιφερειακούς συμβούλους Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».
- Το άρθρο 26 του ν. 4024/2011 9 ΦΕΚ 226/Α' /27-10-2011 «Συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις, ενιαίο μισθολόγιο –βαθμολόγιο, εργασιακή εφεδρεία και άλλες διατάξεις, εφαρμογής του μεσοπρόθεσμου πλαισίου δημοσιονομικής στρατηγικής 2012-2015».
- την υπ'αριθμ. ΔΙΣΚΠΟ/Φ.18/οικ. 21526/4-11-2011 εγκύκλιο του Υπουργείου Διοικητικής Μεταρρύθμισης και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης
- την υπ'αριθμ. 97934/289/11-5-2016 εισήγηση του Αντιπεριφερειάρχη Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ
- την υπ'αριθμ. 2/2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

### ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Εγκρίνει τη δαπάνη και διάθεση πίστωσης των 996,30 ευρώ για εκτύπωση- προμήθεια αφισών για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας στην εκδήλωση ενημερωτικού χαρακτήρα και ευαισθητοποίησης των πολιτών σε θέματα που άπτονται της υγείας και της αντιμετώπισης χρόνιων παθήσεων καθώς και της πρόληψης του 1ου Φεστιβάλ Υγείας

Ενημέρωσης, Πρόληψης & που θα πραγματοποιηθεί στην Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας και συγκεκριμένα στην Πάτρα στις 5 Ιουνίου 2016.

Σύμφωνα με τα ανωτέρω η δαπάνη α) συντελεί άμεσα στην εκπλήρωση των σκοπών της Περιφέρειας με τη συμμετοχή της για την προάσπιση και προαγωγή της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας β) είναι επιβεβλημένη και απολύτως αναγκαίες για την προβολή και την επιτυχία της ημερίδας γ) με σαφή και αιτιολογημένη αναφορά στις αποφάσεις των συλλογικών οργάνων δ) προέκυψε με βεβαιότητα και αναλύθηκε εκτενώς η ευρεία απήχηση της δράσης , η μαζική και ενεργή συμμετοχή των πολιτών σε τόσο σοβαρό ζήτημα όπως είναι τα χρόνια νοσήματα και τέλος κατ' ουδένα τρόπο υπερβαίνει, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Οι δαπάνες αυτές θα βαρύνουν τον προϋπολογισμό του έτους 2016 με κωδικό Κ.Α.Ε. 02.00.151.0844.01.1122

Για την ανωτέρω δαπάνη έχει εκδοθεί η με α/α 1419/11-05-2016 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης της Δ/σης Οικονομικού ΠΔΕ.

Το παρόν πρακτικό αφού συντάχθηκε, διαβάστηκε και βεβαιώθηκε , υπογράφεται ως ακολούθως.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ ΑΡΙΣΤΕΙΔΟΠΟΥΛΟΣ**

**Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**

Ακριβές απόσπασμα από τα πρακτικά συνεδριάσεων της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.

Η Γραμματέας

Ελισάβετ Κανελλοπούλου