



**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ**  
 Γραφείο Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής  
 Ταχ. Δ/ση: : ΝΕΟ Πατρών-Αθηνών 32  
 .264 41 Πάτρα  
 Τηλέφωνο: 2613 613517-8  
 e-mail: koin.oik@pde.gov.gr

**ΠΑΤΡΑ, 27 Μαρτίου 2017**  
**Αρ. Πρωτ. 75917/837**

**ΠΡΟΣ : Αποκεντρωμένη Διοίκηση Πελοποννήσου-  
 Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου**  
**Δ/ση Διοικητικού**  
**ΝΕΟ Πατρών Αθηνών 28, Πάτρα**  
**Για έλεγχο νομιμότητας**  
**ΚΟΙΝ. : Γρ. Εντεταλμένου Περιφ. Συμβούλου σε**  
**θέματα Υγείας & Κοινωνικής Αλληλεγγύης**  
**Πανεπιστημίου 254, 26110, Πάτρα .**

**ΘΕΜΑ: «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. 311/2017 Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».**

*Σχετ.:1).Η υπ'αρ. οικ.71429/175/15-3-2017 εισήγηση του Γρ. Εντεταλμένου Περιφ. Συμβούλου σε θέματα Υγείας & Κοινωνικής Αλληλεγγύης*

*2). την υπ' αρ.24/2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της ΠΔΕ*

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ. **311/2017** απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης ποσού 549,80 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σε ημερίδα που θα πραγματοποιηθεί σε συνεργασία με την Ελληνική εταιρία Σχεσιοδυναμικής Παιδαγωγικής Συμβουλευτικής Προσώπου, το τμήμα Αγωγής Υγείας της Περιφερειακής Διεύθυνσης Α/θμιας και β/θμιας εκπαίδευσης Δυτικής Ελλάδας και με το Παιδαγωγικό τμήμα του Πανεπιστημίου Πατρών την 1/04/2017 στην αίθουσα του Εμπορικού συλλόγου Πάτρας.», για τις δικές σας ενέργειες.

**ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ**

**Ο Αντιπρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής**

Η (α) αναπληρώτρια Γραμματέας

Αρτεμισία Κολοκύθα

**Σάββας Αυγέρης**

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 11/2017 ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ****ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΕΩΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ****ΕΛΛΑΔΑΣ**

Στην Πάτρα, στα Γραφεία της Περιφέρειας (Ν.Ε.Ο. Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής), σήμερα την 24<sup>η</sup> Μαρτίου 2017, ημέρα Παρασκευή και ώρα 12:00 μ.μ. συνήλθε η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ. 75996/854/20-3-2017 νόμιμη πρόσκληση του Αντιπροέδρου της, η οποία δόθηκε στα τακτικά και αναπληρωματικά μέλη της Επιτροπής. Στην συνεδρίαση παραβρέθηκαν οι:

1. Αυγέρης Σάββας –Αντιπρόεδρος της Επιτροπής
2. Αγιομυργιαννάκης Εμμανουήλ – μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
3. Καρδάρα Ευσταθία– μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
4. Πετρόπουλος Κων/νος– μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
5. Γαβριηλίδης Κωνσταντίνος – μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
6. Καπράλος Σπυρίδων - αν. μέλος της Οικονομικής Επιτροπής

και η (α) αναπληρώτρια γραμματέας της Οικονομικής Επιτροπής, Αρτεμισία Κολοκύθα υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, (σύμφωνα με την υπ'αριθμ. 223542/3544/24-8-2015 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας και τις 265761/4540/2-10-2014 με την τροποποιητική αυτής 224540/3552/25-8-2015 αποφάσεις του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας.

Από τη συνεδρίαση απουσίαζε ο Πρόεδρος της , Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας Απόστολος Κατσιφάρας και στη συνεδρίαση προήδρευσε ο Αντιπρόεδρος Σάββας Αυγέρης

Από τη συνεδρίαση απουσίαζαν δικαιολογημένα αν και νομίμως προσκλήθηκαν οι Περιφερειακοί Σύμβουλοι και μέλη της Οικονομικής Επιτροπής κ.κ. Σύρμος Γεώργιος και Παρασκευόπουλος Γεράσιμος .

Στη συνεδρίαση επίσης παραβρέθηκαν οι:

ο Προϊστάμενος της Γεν. Δ/σης Δημόσιας Υγείας και Κοινωνικής Μέριμνας κος Τσολοδήμος Νικόλαος , ο Προϊστάμενος της Δ/σης Οικονομικού-Δημοσιονομικού Ελέγχου, κ. Κρηνίδης Ηλίας, η Προϊσταμένη της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων ΠΕ Αιτ/νίας κα Καραθανάση Ειρήνη , ο Προϊστάμενος του Τμήματος Προμηθειών Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας κος Δεληγιάννης Παναγιώτης , ο υπάλληλος του Τμήματος Προμηθειών Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας κος Κουτσομπίνας Ζώης , ο κ. Παπαδόπουλος Αντώνιος καθώς επίσης και οι κ.κ. Τσάτσαρης Νικόλαος , Γιαννακούλιας Γρηγόριος και Μουστάκας Ανδρέας για θέματα της ημερήσιας διάταξης .

Αφού διαπιστώθηκε η νόμιμη απαρτία ο Αντιπρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Αρ. Απόφασης 311/2017

Ακολούθως ο Αντιπρόεδρος έθεσε προς συζήτηση το 5ο θέμα της ημερήσιας διάταξης, με τίτλο:

«Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης ποσού 549,80 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σε ημερίδα που θα πραγματοποιηθεί σε συνεργασία με την Ελληνική εταιρία Σχεσιοδυναμικής Παιδαγωγικής Συμβουλευτικής Προσώπου, το τμήμα Αγωγής Υγείας της Περιφερειακής Διεύθυνσης Α/θμιας και β/θμιας εκπαίδευσης Δυτικής Ελλάδας και με το Παιδαγωγικό τμήμα του Πανεπιστημίου Πατρων την 1/04/2017 στην αίθουσα του Εμπορικού συλλόγου Πάτρας.».

Ο Αντιπρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής προκειμένου να ενημερώσει τα μέλη της επιτροπής παρέθεσε την υπ' αριθμ. πρωτ: οικ.71429/175/15-03-2017 εισήγηση του Γρ. Εντεταλμένου Περιφ. Συμβούλου σε θέματα Υγείας & Κοινωνικής Αλληλεγγύης & Βοηθού Περιφερειάρχη, η οποία αναφέρει αναλυτικά τα κάτωθι:

«Σύμφωνα με:

Ο βοηθός Περιφερειάρχη και εντεταλμένος περιφερειακός σύμβουλος σε θέματα δημόσιας Υγείας και κοινωνικής Αλληλεγγύης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έχοντας υπόψη:

- Τις αρμοδιότητες του Περιφερειακού Συμβουλίου όσον αφορά την έγκριση και παρακολούθηση αναπτυξιακών προγραμμάτων κατά την κείμενη νομοθεσία, σύμφωνα με το άρθρο 163 του Ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης»
- Τις αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας σύμφωνα με το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας», όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθ. 248595/27-12-2016 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας & Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 4309/Β/30-12-2016) και συγκεκριμένα τα εδάφια Γ2 & Γ3 του άρθρου 25 τα οποία αναφέρουν:

2. Το Τμήμα Δημόσιας Υγιεινής είναι αρμόδιο ιδίως για:

- i. την εκπόνηση και εφαρμογή προγραμμάτων δημόσιας υγιεινής,
- ii. τη διαφύλαξη της υγείας των ταξιδιωτών και προάσπιση της δημόσιας υγείας,
- iii. τους εμβολιασμούς μετακινούμενου πληθυσμού,
- iv. τη χορήγηση προληπτικής, φαρμακευτικής αγωγής όπως χημειοπροφύλαξη,
- v. την ενημέρωση για την αντιμετώπιση των ασθενειών και οδηγίες για νοσήματα, για την κατανάλωση νερού και τροφίμων, για τις επιδημίες λοιμωδών νοσημάτων σε διάφορες χώρες,
- vi. τη λήψη μέτρων για την πρόληψη λοιμωδών νοσημάτων,
- vii. την επιδημιολογική επιτήρηση και διερεύνηση κρουσμάτων για πρόληψη επιδημιών,
- viii. το συντονισμό, την εποπτεία, την εκπόνηση προγραμμάτων κωνωποκτονίας καθώς και τη λήψη μέτρων έναντι επιδημίας ελονοσίας,

ix. την έκδοση οδηγιών και μέτρων πρόληψης των υποχρεωτικών και απαραίτητων εμβολιασμών που αφορούν ταξιδιωτική ιατρική, χορήγηση βιβλιαρίου διεθνούς τύπου της Παγκόσμιας Οργάνωσης Υγείας,

x. κάθε θέμα που αφορά τη Δημόσια Υγεία και διέπεται από την ισχύουσα νομοθεσία με στόχο τη διατήρηση, προάσπιση και προαγωγή της Δημόσιας Υγείας.

3. Το Τμήμα Πρόληψης και Προαγωγής Υγείας είναι αρμόδιο ιδίως για:

i. την ανάπτυξη εκείνων των διαδικασιών μέσω των οποίων τα άτομα γίνονται ικανά να αναπτύξουν τον έλεγχο πάνω στην υγεία τους και να τη βελτιώσουν,

ii. την εκπόνηση και εφαρμογή προγραμμάτων προληπτικής ιατρικής, οδοντιατρικής, ψυχικής υγιεινής,

iii. την εκπόνηση και εφαρμογή προληπτικών προγραμμάτων υγείας με χρήση κινητής μονάδας,

iv. την πρόληψη εξαρτήσεων από εξαρτησιογόνες ουσίες, την αντιμετώπιση του αλκοολισμού, την κατάχρηση ουσιών, τις ψυχικές εξαρτήσεις και τον εθισμό,

v. την κοινωνική επανένταξη και αποϊδρυματοποίηση ΑμεΑ και χρονίως ψυχικά πασχόντων,

vi. τον προγραμματισμό και συντονισμό κάθε είδους μαζικού εμβολιασμού,

vii. τη συγκρότηση γνωμοδοτικής Επιτροπής για ίδρυση οίκων ανοχής,

viii. την ενημέρωση για προγράμματα πρώτων βοηθειών,

ix. τη συνεργασία με το καθ' ύλην αρμόδιο Υπουργείο και με φορείς για την υλοποίηση προγραμμάτων Δημόσιας Υγείας,

x. κάθε θέμα που αφορά τη Δημόσια Υγεία και διέπεται από την ισχύουσα νομοθεσία με στόχο τη διατήρηση, προάσπιση και προαγωγή της Δημόσιας Υγείας.

- Τις αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας σύμφωνα με το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθμ. 248595/27-12-2016 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας & Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 4309/Β/30-12-2016) και συγκεκριμένα το εδάφιο Α του άρθρου 25 το οποίο αναφέρει:

Α. Οι αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας ανάγονται ιδίως στη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, τοπικού, παγκόσμιου, μετακινούμενου και μη, μέσω πολυτομεακών συνεργασιών και πρακτικών που αποσκοπούν στην προάσπιση και προαγωγή της υγείας και της ευεξίας του ατόμου ώστε να είναι ικανό να αναπτύξει τον έλεγχο πάνω στην υγεία του και να τη βελτιώσει, στον εκσυγχρονισμό, τον έλεγχο και την προστασία των επαγγελματιών και των υπηρεσιών υγείας, με σαφή προσανατολισμό στην ποιότητα ζωής ασθενών και μη, και με βάση τις ανάγκες ενάλωτων ομάδων του πληθυσμού, καθώς και στην προστασία και προαγωγή της υγείας με την ανάπτυξη προγραμμάτων αγωγής υγείας, πρόληψης και προαγωγής της υγείας.

- Την υπ' αριθμ. Γ.Π:Π(2)/οικ. 78327/22-7-2005 (ΦΕΚ 1079/Β/1-8-2005) ΚΥΑ των Υπουργών Οικονομίας και Οικονομικών, Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης και Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης «Σύναψη Προγραμματικών Συμβάσεων Υπουργείου Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης»
- Τις διατάξεις του άρθρου 176 παρ. (γ) του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.Α'/2010), το οποίο τροποποιήθηκε με το άρθρο 5 του Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α'/2012), σύμφωνα με τις οποίες «η Οικονομική Επιτροπή είναι αρμόδια για την έγκριση των δαπανών και τη διάθεση πιστώσεων του Προϋπολογισμού, εκτός από εκείνες που σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις αποφασίζει το Περιφερειακό Συμβούλιο».
- Την υπ' αριθμ. πρωτ. 47031/83/28-02-2017 απόφαση (24/23-02-2017) του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα: «ΕΓΚΡΙΣΗ ΕΤΗΣΙΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ ΔΡΑΣΗΣ ΠΡΟΛΗΨΗΣ, ΕΝΗΜΕΡΩΣΗΣ ΚΑΙ ΠΡΟΑΓΩΓΗΣ ΥΓΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΟ 2017 και συγκεκριμένα σχετικού εδαφίου που αναφέρει: «Συνέχιση των προηγούμενων και έναρξη νέων προγραμμάτων πρόληψης και αγωγής υγείας σε μαθητικό πληθυσμό Α/θμιας, Β/θμιας και Γ/θμιας Εκπαίδευσης,(ΑΕΙ και ΑΤΕΙ Δυτικής Ελλάδας) για ενημέρωση, ευαισθητοποίηση και

πρόληψη σε θέματα που άπτονται της Δημόσιας Υγείας αλλά και της προαγωγής της υγείας. Τέτοιου τύπου δράσεις δύνανται να πραγματοποιηθούν με τη βοήθεια εξειδικευμένων προσωπικού δημοσίων φορέων, ιατρικούς συλλόγους, ΜΚΟ ή άλλων αναγνωρισμένων από την πολιτεία φορέων που μάχονται για την πρόληψη και την στήριξη ευπαθών ομάδων. Επίσης, είναι σημαντική και η προσφορά των σπουδαστών ή φοιτητών (με την επίβλεψη των επαγγελματιών εκπαιδευτών τους) που αποσκοπεί στην πρόληψη και εξέταση μικρότερων μαθητών εφαρμόζοντας πλήρως τις πρακτικές των επαγγελματιών αρχών τους όπως είναι η δωρεάν εξέταση για προβλήματα της σπονδυλικής στήλης από τους καθηγητές με την συμβολή των σπουδαστών Φυσιοθεραπείας του ΑΤΕΙ Πατρών και η συνέχιση των εξετάσεων από τους καθηγητές με την συμβολή των σπουδαστών Οπτικής-Οπτομετρίας του ΑΤΕΙ Πατρών των μικρότερων σχολικών βαθμίδων, ώστε να προληφθούν έγκαιρα προβλήματα των μικρών μαθητών. (δημιουργία μακέτας, εκτύπωση ενημερωτικού υλικού, διατροφή κτλ.) . Επιπλέον, με την Ελληνική εταιρία Σχεσιοδυναμικής Παιδαγωγικής Συμβουλευτικής Προσώπου θα πραγματοποιηθεί στην Πάτρα μια ημερίδα με θέμα τις σχέσεις γονέων παιδιών και εκπαιδευτικών όπου θα παρουσιαστούν και αποτελέσματα σχετικών ερευνών.

- Την υπ' αριθμό 157/2016 (22η συνεδρίαση στις 19.12.2016) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα: Έγκριση του Ολοκληρωμένου Πλαισίου Δράσης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας οικονομικού έτους 2017, το οποίο συνοψίζει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2017 καθώς και τον προϋπολογισμό του Ν.Π.Δ.Δ. της Π.Δ.Ε. με την επωνυμία «Ίδρυμα Στήριξης Ογκολογικών Ασθενών-Η Ελπίδα», τους πίνακες στοχοθεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας καθώς και ενσωμάτωση των πινάκων στοχοθεσίας του Ν.Π.Δ.Δ. της Π.Δ.Ε με την επωνυμία «Ίδρυμα Στήριξης Ογκολογικών Ασθενών-Η Ελπίδα», όπως αναλυτικά αναφέρεται στις υπ' αριθ. 1397/2016 και 1534/2016 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής. Η απόφαση αυτή βρέθηκε νόμιμη με την αριθ. πρωτ. 5581/13-01-2017 απόφαση του ασκούντος καθήκοντα Γενικού Γραμματέα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου. Την υπ' αριθμό 1/2017 (1η συνεδρίαση στις 24.1.2017) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με την οποία «Εγκρίνει την Α' τροποποίηση του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2017». Η απόφαση αυτή βρέθηκε νόμιμη με την αριθ. πρωτ. 19982/07-02-2017 απόφαση του ασκούντος καθήκοντα Γενικού Γραμματέα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου.
- Την υπ' αριθμό οικ.6296/59/09-01-2017 Απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων α) στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας και β) σε περιφερειακούς συμβούλους Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας»
- Την υπ' αριθ. 68513/2205/14-03-2017 «Βεβαίωση ύπαρξης πίστωσης» της Δ/σης Οικονομικού-Δημοσιονομικού Ελέγχου της ΠΔΕ

Η εισήγηση - πρόταση του εντεταλμένου περιφ. Συμβούλου σε θέματα υγείας & κοινωνικής αλληλεγγύης & βοηθού περιφερειάρχη της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας, στα πλαίσια του σχεδιασμού, που αφορά δράσεις κοινωνικού χαρακτήρα, για την περίοδο 2017, για την εφαρμογή προγραμμάτων προάσπισης και προαγωγής της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας αλλά και θέματα προνοιακού χαρακτήρα που ανάγονται στην κοινωνική στήριξη ευπαθών ομάδων του πληθυσμού για την πρόληψη και αντιμετώπιση προβλημάτων που σχετίζονται με τη λειτουργία της κοινωνίας, και συντονισμού των φορέων και του δικτύου εθελοντών εισηγήθηκε στο περιφερειακό συμβούλιο την ανωτέρω νέα δράση με αριθμό:

- ✓ 43 της εισήγησης που αναφέρει: «Συνέχιση των προηγούμενων και έναρξη νέων προγραμμάτων πρόληψης και αγωγής υγείας σε μαθητικό πληθυσμό Α/θμιας, Β/θμιας και Γ/θμιας Εκπαίδευσης, (ΑΕΙ και ΑΤΕΙ Δυτικής Ελλάδας) για ενημέρωση, ευαισθητοποίηση και πρόληψη σε θέματα που άπτονται της Δημόσιας Υγείας αλλά και της προαγωγής της υγείας. Τέτοιου τύπου δράσεις δύνανται να πραγματοποιηθούν με τη βοήθεια εξειδικευμένου προσωπικού δημοσίων φορέων, ιατρικούς συλλόγους, ΜΚΟ ή άλλων αναγνωρισμένων από την πολιτεία φορέων που μάχονται για την πρόληψη και την στήριξη ευπαθών ομάδων. Επίσης, είναι σημαντική και η προσφορά των σπουδαστών ή φοιτητών (με την επίβλεψη των επαγγελματιών εκπαιδευτών τους) που αποσκοπεί στην πρόληψη και εξέταση μικρότερων μαθητών εφαρμόζοντας πλήρως τις πρακτικές των επαγγελματιών αρχών τους όπως είναι η δωρεάν εξέταση για προβλήματα της σπονδυλικής στήλης από τους καθηγητές με την συμβολή των σπουδαστών Φυσιοθεραπείας του ΑΤΕΙ Πατρών και η συνέχιση των εξετάσεων από τους καθηγητές με την συμβολή των σπουδαστών Οπτικής-Οπτομετρίας του ΑΤΕΙ Πατρών των μικρότερων σχολικών βαθμίδων, ώστε να προληφθούν έγκαιρα προβλήματα των μικρών μαθητών. (δημιουργία μακέτας, εκτύπωση ενημερωτικού υλικού, διατροφή κτλ.) . Επιπλέον, με την Ελληνική εταιρία Σχεσιοδυναμικής Παιδαγωγικής Συμβουλευτικής Προσώπου θα πραγματοποιηθεί στην Πάτρα μια ημερίδα με θέμα τις σχέσεις γονέων παιδιών και εκπαιδευτικών όπου θα παρουσιαστούν και αποτελέσματα σχετικών ερευνών.»

Στα πλαίσια αυτών των αρμοδιοτήτων η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας συνεργάζεται με την Ελληνική Εταιρεία Σχεσιοδυναμικής Παιδαγωγικής και Συμβουλευτικής του Προσώπου, το Παιδαγωγικό τμήμα του Πανεπιστημίου Πατρών και το τμήμα Αγωγής Υγείας της Περιφερειακής Διεύθυνσης Α/θμιας και β/θμιας εκπαίδευσης Δυτικής Ελλάδας και διοργανώνει ημερίδα η οποία θα πραγματοποιηθεί την 01/04/2017 ημέρα Σάββατο και ώρα 10.30 στην αίθουσα του Εμπορικού & Εισαγωγικού Συλλόγου Πατρών με θέμα τις σχέσεις γονέων, παιδιών και εκπαιδευτικών. Στόχος της ανωτέρω ημερίδας είναι να ενημερωθεί η εκπαιδευτική κοινότητα σχετικά με θέματα όπως η εκπαιδευτική πολιτική, το εκπαιδευτικό πλαίσιο και η σχεσιοδυναμική παιδαγωγική.

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας στηρίζει την ανωτέρω δράση καλύπτοντας τα έξοδα για την εκτύπωση ενημερωτικού υλικού (προσκλήσεων και αφισών), καθώς και για διάλειμμα καφέ κατά τη διάρκεια της ημερίδας.

Σημειώνεται ότι για την επιτυχή διεξαγωγή της δράσης στην πόλη των Πατρών απαιτείται η ενημέρωση όλων των πολιτών να γίνει με αφίσες σε όλες τις δημόσιες υπηρεσίες της ΠΔΕ, της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίων Νήσων, του Δήμου Πατρέων αλλά και σε κεντρικά σημεία της πόλης των Πατρών.

Μετά από έρευνα αγοράς που διενεργήθηκε προσκομίσθηκαν προσφορές, τις οποίες και επισυνάπτουμε, από:

1. Εκτυπώσεις Κωνσταντινόπουλος (Τυπογραφείο-Εκτυπώσεις)
2. Unitype Βασίλης & Μαρίνος Σουβαλιώτης Ο.Ε. (Γραφικές τέχνες-εκτυπώσεις-εκδόσεις)
3. TIP "THIS IS PRINT" Γ.ΜΠΑΤΖΑΚΑΣ –Β.ΚΑΛΟΚΑΙΡΙΝΟΥ Ο.Ε. (Υπηρεσίες Εκτυπώσεων)

Η προσφορά του τυπογραφείου Κωνσταντινόπουλος ποσού 215,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ αναδεικνύεται οικονομικότερη.

Η δαπάνη αυτή περιλαμβάνει 50 αφίσες και 300 προσκλήσεις.

Κατά την διάρκεια της ημερίδας θα πραγματοποιηθεί και διάλειμμα καφέ για τους παρευρισκομένους τα έξοδα του οποίου θα αναλάβει η ΠΔΕ.

Μετά από έρευνα αγοράς που διενεργήθηκε προσκομίσθηκαν προσφορές, τις οποίες και επισυνάπτουμε, από:

1. «ΛΟΗΣ CATERING» (Υπηρεσίες τροφοδοσίας – συνεστιάσεων – εκδηλώσεων – catering)
2. RESTAURANT «ΚΟΡΑΛΛΙ» ΔΙΑΜΑΝΤΟΠΟΥΛΟΣ ΑΘ. ΙΩΑΝΝΗΣ
3. Ι.Ο.Π. ΚΟΝΤΟΓΕΩΡΓΗ ΓΕΡ. ΒΑΣΙΛΙΚΗ (Εστιατόριο-ψαροταβέρνα)

Η προσφορά της «ΛΟΗΣ CATERING» (Υπηρεσίες τροφοδοσίας – συνεστιάσεων – εκδηλώσεων – catering) ποσού 334,80 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ αναδεικνύεται οικονομικότερη.

Η δαπάνη αυτή περιλαμβάνει γαλλικό καφέ, χυμό πορτοκάλι, γάλα, μεταλλικό νερό, κέικ σοκολάτας, κέικ πορτοκάλι, κούκισ διάφορα, μπισκότα για διαβητικούς και ζάχαρη (άσπρη-μαύρη-ζαχαρήνη).

Το κόστος για την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας για την ημερίδα σε συνεργασία με την Ελληνική Εταιρεία Σχεσιοδυναμικής Παιδαγωγικής και Συμβουλευτικής του Προσώπου το Παιδαγωγικό τμήμα του Πανεπιστημίου Πατρών και το τμήμα Αγωγής Υγείας της Περιφερειακής Διεύθυνσης Α/θμιας και β/θμιας Εκπαίδευσης Δυτικής Ελλάδας ανέρχεται στο ποσό των 549,80 ευρώ και βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2017.

Υστερα από τα παραπάνω εισηγούμαστε την έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης συνολικού ποσού

549,80 ευρώ που βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2017 με ΚΑΕ 02.00.151.0844.01.1122

κατανεμημένου ως εξής:

- 215,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) στο τυπογραφείο ιδιοκτησίας του κ. Κωνσταντινόπουλου Σπυρίδωνα και
- 334,80 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) στην «ΛΟΗΣ CATERING» (Υπηρεσίες τροφοδοσίας – συνεστιάσεων – εκδηλώσεων – catering).

Σύμφωνα με τα ανωτέρω η δαπάνη α) συντελεί άμεσα στην εκπλήρωση των σκοπών της Περιφέρειας με τη συμμετοχή της για την προάσπιση και προαγωγή της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας β) είναι επιβεβλημένη και απολύτως αναγκαία για την προβολή και την επιτυχία της ημερίδας γ) με σαφή και αιτιολογημένη αναφορά στις αποφάσεις των συλλογικών οργάνων δ) προέκυψε με βεβαιότητα και αναλύθηκε εκτενώς η ευρεία απήχηση της δράση, η μαζική και ενεργή συμμετοχή των πολιτών σε τόσο σοβαρό ζήτημα όπως είναι οι σχέσεις γονέων, παιδιών και εκπαιδευτικών και αφορά όλη την κοινωνία ε) τέλος κατ' ουδένα τρόπο υπερβαίνει, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.»

Η Οικονομική Επιτροπή αφού άκουσε τον Αντιπρόεδρο και τους λοιπούς ομιλητές που ανέπτυξαν τις απόψεις τους επί των ανωτέρω, κατόπιν διαλογικής συζήτησης και λαμβάνοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις των άρθρων 156, 175, 176, 177, 184 & 225 του ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87Α'/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» περί Σύστασης και Συγκρότησης Περιφερειών, όπως τροποποιήθηκαν με το άρθρο 5 του ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση, Ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ »,

- την υπ' αρ. 248595/27-12/2016 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 4309/Β'/30-12-2016),
- το άρθρο 26 του ν. 4024/2011 9 ΦΕΚ 226/Α' /27-10-2011 «Συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις, ενιαίο μισθολόγιο –βαθμολόγιο, εργασιακή εφεδρεία και άλλες διατάξεις, εφαρμογής του μεσοπρόθεσμου πλαισίου δημοσιονομικής στρατηγικής 2012-2015».
- την υπ' αριθμ. ΔΙΣΚΠΟ/Φ.18/οικ. 21526/4-11-2011 εγκύκλιο του Υπουργείου Διοικητικής Μεταρρύθμισης και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης,
- την αριθμ. 82/2011 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σχετικά με την έγκριση του κανονισμού λειτουργίας της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- την υπ' αρ. 16428/180/19-1-2017 Εξουσιοδότηση υπογραφής «Με εντολή Περιφερειάρχη» στον Αντιπεριφερειάρχη Οικονομικών και Πρόεδρο της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Δ.Ε.» (ΦΕΚ 281/Β/7-2-2017),
- την υπ αριθμ. πρωτ. οικ. 55961/643/1-3-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας (ΦΕΚ 111/τ. ΥΟΔΔ/9.3.2017)) Περί «Ορισμού Αντιπεριφερειάρχων της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας»
- **την υπ' αριθ. 42/2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου** αναφορικά με την εκλογή τακτικών αναπληρωματικών μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας,
- **την υπ' αριθμ. 219/2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής** της Περιφέρειας Δυτικής σχετικά με την εκλογή Αντιπροέδρου της Οικονομικής Επιτροπής,
- την υπ' αρ. οικ. **71429/175/15-03-2017** εισήγηση του Γρ. Εντεταλμένου Περιφ. Συμβούλου σε θέματα Υγείας & Κοινωνικής Αλληλεγγύης & Βοηθού Περιφερειάρχη
- την υπ' αρ. **24/2017** απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

#### **ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ**

Εγκρίνει τη δαπάνη και τη διάθεση πίστωσης μέχρι του ποσού των **579,80** ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σε ημερίδα που θα πραγματοποιηθεί σε συνεργασία με την Ελληνική εταιρία Σχεσιοδυναμικής Παιδαγωγικής Συμβουλευτικής Προσώπου, το τμήμα Αγωγής Υγείας της Περιφερειακής Διεύθυνσης Α/θμιας και β/θμιας εκπαίδευσης Δυτικής Ελλάδας και



με το Παιδαγωγικό τμήμα του Πανεπιστημίου Πατρών την 1/04/2017 στην αίθουσα του Εμπορικού συλλόγου Πάτρας.

Το κόστος βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2017 με ΚΑΕ 02.00.151.0844.01.1122 κατανεμημένου ως εξής:

- 215,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) στο τυπογραφείο ιδιοκτησίας του κ. Κωνσταντινόπουλου Σπυρίδωνα και
- 334,80 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) στην «ΛΟΗΣ CATERING» (Υπηρεσίες τροφοδοσίας – συνεστιάσεων – εκδηλώσεων – catering).

Σύμφωνα με τα ανωτέρω η δαπάνη α) συντελεί άμεσα στην εκπλήρωση των σκοπών της Περιφέρειας με τη συμμετοχή της για την προάσπιση και προαγωγή της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας β) είναι επιβεβλημένη και απολύτως αναγκαία για την προβολή και την επιτυχία της ημερίδας γ) με σαφή και αιτιολογημένη αναφορά στις αποφάσεις των συλλογικών οργάνων δ) προέκυψε με βεβαιότητα και αναλύθηκε εκτενώς η ευρεία απήχηση της δράση , η μαζική και ενεργή συμμετοχή των πολιτών σε τόσο σοβαρό ζήτημα όπως είναι ο καρκίνος στα παιδιά και αφορά όλη την κοινωνία ε) τέλος κατ' ουδένα τρόπο υπερβαίνει, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Το παρόν πρακτικό αφού συντάχθηκε, διαβάστηκε και βεβαιώθηκε , υπογράφεται ως ακολούθως.

**Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΣΑΒΒΑΣ ΑΥΓΕΡΗΣ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**

Ακριβές απόσπασμα από τα πρακτικά συνεδριάσεων της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.

Η (α) αναπληρώτρια Γραμματέας

Αρτεμισία Κολοκύθα