



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ**  
 Γραφείο Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής  
 .264 41 Πάτρα  
 Τηλέφωνο: 2613 613517-8  
 e-mail: koin.oik@pde.gov.gr

ΠΑΤΡΑ, 25 Απριλίου 2017  
 Αρ. Πρωτ. 101435/1214

**ΠΡΟΣ :** Αποκεντρωμένη Διοίκηση  
 Πελοποννήσου- Δυτικής Ελλάδας και  
 Ιονίου  
 Δ/ση Διοικητικού  
 ΝΕΟ Πατρών Αθηνών 28, Πάτρα  
Για έλεγχο νομιμότητας  
**ΚΟΙΝ. :** Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ  
 Αχαΐας  
 Πανεπιστημίου 254, Πάτρα.

**ΘΕΜΑ:** «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. 457/2017 Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».

Σχετ.:1).η υπ'αρ. 98444/938/11-4-2017 εισήγηση του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Αχαΐας  
 2) την υπ'αρ. 51/2017 απόφαση της Επιτροπής Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ. **457/2017** απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση διενέργειας δαπάνης και διάθεση πίστωσης ποσού 1.855,00 € συμπ. ΦΠΑ (265,00€ συμπ. ΦΠΑ/ άτομο x 7 μαθητές) για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας- Π.Ε. Αχαΐας στη δαπάνη για τη μετακίνηση των μαθητών, μελών της χορωδίας του 18ου Γυμνασίου Πατρών, Τμήματα Κωφών και Βαρηκόνων σε σύμπραξη με το 4ο ΓΕΛ Πάτρας, οι οποίοι έλαβαν μέρος στην 8η Διεθνή Συνάντηση Σχολικών χορωδιών στην Καρδίτσα και κρίθηκαν από τη Διεθνή Κριτική Επιτροπή του Διεθνούς Φεστιβάλ Καρδίτσας, άξιοι να εκπροσωπήσουν την Ελλάδα και το Διεθνές Φεστιβάλ, στον Πανευρωπαϊκό Διαγωνισμό Νέων Μουσικών "Sant' Alfonso Maria de Liguori", που θα πραγματοποιηθεί στις 01- 06 Μαΐου 2017 στο Pagani (Salerno) της Νάπολης της Κ. Ιταλίας, με σκοπό την ενθάρρυνση της ανάπτυξης των γραμμάτων και των τεχνών», για δικές σας ενέργειες

**ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ**

**Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής**

Η (α) αναπληρώτρια Γραμματέας

Χαραλαμποπούλου Αρετή

**Παναγιώτης Μπράμος**

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 16/2017 ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ****ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΕΩΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ****ΕΛΛΑΔΑΣ**

Στην Πάτρα, στα Γραφεία της Περιφέρειας (Ν.Ε.Ο. Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής), σήμερα την **20η Απριλίου 2017**, ημέρα **Πέμπτη** και ώρα **12:30 μ.μ.** συνήλθε η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ. **101121/1211/13-4-2017** νόμιμη πρόσκληση του Προέδρου της, η οποία δόθηκε στα τακτικά και αναπληρωματικά μέλη της Επιτροπής. Στην συνεδρίαση παραβρέθηκαν οι:

1. Μπράμος Παναγιώτης – Πρόεδρος της Επιτροπής
2. Αυγέρης Σάββας – Αντιπρόεδρος της Επιτροπής
3. Αγιομυργιαννάκης Εμμανουήλ – μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
4. Αριστεϊδόπουλος Χαράλαμπος - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
5. Πετρόπουλος Κων/νος – μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
6. Παρασκευόπουλος Γεράσιμος - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
7. Καπράλος Σπυρίδων –αν. μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
8. Σύρμος Γεώργιος - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής

και η αναπληρώτρια γραμματέας της Οικονομικής Επιτροπής, Αρετή Χαραλαμποπούλου, υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, (σύμφωνα με την υπ' αριθμ. πρωτ.:οικ.44746/498/15.2.2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας και τις 265761/4540/2-10-2014 με την τροποποιητική αυτής 224540/3552/25-8-2015, αποφάσεις του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας).

Από τη συνεδρίαση απουσίαζε δικαιολογημένα αν και νομίμως προσκλήθηκε ο Περιφερειακός Σύμβουλος και μέλος της Οικονομικής Επιτροπής, κ. Γαβριηλίδης Κωνσταντίνος.

Στη συνεδρίαση επίσης παραβρέθηκε ο Προϊστάμενος της Δ/σης Οικονομικού-Δημοσιονομικού Ελέγχου της ΠΔΕ, κ. Κρηνίδης Ηλίας.

Αφού διαπιστώθηκε η νόμιμη απαρτία ο Πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Αρ. Απόφασης 457/2017

Ακολούθως ο Πρόεδρος έθεσε προς συζήτηση το **57ο θέμα της ημερήσιας διάταξης**, με τίτλο:

«Έγκριση διενέργειας δαπάνης και διάθεση πίστωσης ποσού 1.855,00 € συμπ. ΦΠΑ (265,00€ συμπ. ΦΠΑ/ άτομο x 7 μαθητές) για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας- Π.Ε. Αχαΐας στη δαπάνη για τη μετακίνηση των μαθητών, μελών της χορωδίας του 18ου Γυμνασίου Πατρών, Τμήματα Κωφών και Βαρηκόνων σε σύμπραξη με το 4ο ΓΕΛ Πάτρας, οι οποίοι έλαβαν μέρος στην 8η Διεθνή Συνάντηση Σχολικών χορωδιών στην Καρδίτσα και κρίθηκαν από τη Διεθνή Κριτική Επιτροπή του Διεθνούς Φεστιβάλ Καρδίτσας, άξιοι να εκπροσωπήσουν την Ελλάδα και το Διεθνές Φεστιβάλ, στον Πανευρωπαϊκό Διαγωνισμό Νέων Μουσικών "Sant' Alfonso Maria de Liguori", που θα πραγματοποιηθεί στις 01- 06 Μαΐου 2017 στο Pagani (Salerno) της Νάπολης της Κ. Ιταλίας, με σκοπό την ενθάρρυνση της ανάπτυξης των γραμμάτων και των τεχνών».

Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής προκειμένου να ενημερώσει τα μέλη της επιτροπής παρέθεσε την υπ' αριθμ. πρωτ: **98444/938/11-4-2017** εισήγηση του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Αχαΐας, η οποία αναφέρει αναλυτικά τα κάτωθι:

Ο Αντιπεριφερειάρχης ΠΕ Αχαΐας

«Λαμβάνοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 3 του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87/τ.Α/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» με το οποίο συστήθηκαν και συγκροτήθηκαν οι Περιφέρειες ως ΝΠΔΔ - ΟΤΑ Β'.
2. Την υπ' αριθμ. 248595/27.12.2016 (Φ.Ε.Κ. Β 4309/30.12.2016) Απόφαση Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου, περί «Τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».
3. Τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Β/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»
4. Τις διατάξεις του άρθρου 1 «Σκοπός» του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ.143Α') «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», σύμφωνα με το οποίο σκοπός του παρόντος νόμου είναι η ενσωμάτωση στην ελληνική έννομη τάξη της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ του Συμβουλίου της 8ης Νοεμβρίου 2011 σχετικά με τις απαιτήσεις για τα δημοσιονομικά πλαίσια των κρατών – μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης (ΕΕ L 306/41), καθώς και η συστηματική ένταξη σε ενιαίο κείμενο και, κατά περίπτωση, η επικαιροποίηση των ισχυουσών αρχών δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας και των διατάξεων του δημόσιου λογιστικού.
5. Τις ισχύουσες διατάξεις του Ν.2286/1995/19Α/01-02-95, με τις οποίες κωδικοποιούνται οι διατάξεις περί προμηθειών του δημόσιου τομέα και ρυθμίζονται συναφή θέματα.
6. Τις διατάξεις του Ν. 3310/2005 (Φ.Ε.Κ. 30/Α/14-02-2005) «Μέτρα για τη διασφάλιση της διαφάνειας και την αποτροπή καταστρατηγήσεων, κατά τη διαδικασία σύναψης δημοσίων συμβάσεων», όπως τροποποιήθηκε με τις διατάξεις του Ν. 3414/2005 (Φ.Ε.Κ. 279/Α/10-11-2005) και όπως ισχύει.

7. Τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/τ.Α/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικούμενων οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις.
8. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/5-8-2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» και την υπ' αριθμό 2/100018/0026/30-12-2016 εγκύκλιο του Γ.Λ.Κ. περί «κοινοποίησης διατάξεων σχετικά με την ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες και παροχής οδηγιών».
9. Την υπ' αριθμ 400/2014 απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Πατρών, περί επικύρωσης των αποτελεσμάτων των περιφερειακών εκλογών της 18ης και 25ης Μαΐου 2014 και το από 25/08/2014 πρακτικό ορκωμοσίας της νέας περιφερειακής αρχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
10. Την υπ' αριθμ. 6302/60/09-1-2017 (Φ.Ε.Κ. 211/τ.Β/30-1-2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
11. Την υπ' αριθμ. 55961/643/01-03-2017 (Φ.Ε.Κ. 111/ΥΟΔΔ/09-03-2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
12. Με την υπ' αριθ. 2/42053/0094/2002 απόφαση Υπ. Οικονομίας, αναπροσαρμόστηκε το χρηματικό ποσό του άρθρου 41 του Ν.Δ. 496/74 για την σύναψη σύμβασης, σε δύο χιλιάδες πεντακόσια (2.500) ευρώ.
13. Τις διατάξεις της παραγράφου (γ) του άρθρου 176 του Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ 87/τΑ'/2010), όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
14. Την αριθμ. 34/12-3-2015 απόφαση του Π.Σ. Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση μεταβίβασης αρμοδιότητας στην Οικονομική Επιτροπή για την κατακύρωση του αποτελέσματος μετά από διαδικασία προμήθειας υλικών και υπηρεσιών α) με απευθείας ανάθεση κατόπιν συλλογής προσφορών, β) με πρόσκληση ενδιαφέροντος».
15. Την υπ. αριθμ. 157/19-12-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση του Ολοκληρωμένου Πλαισίου Δράσης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας οικονομικού έτους 2017, το οποίο συνοψίζει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2017 καθώς και τον προϋπολογισμό του Ν.Π.Δ.Δ. της Π.Δ.Ε. με την επωνυμία «Ίδρυμα Στήριξης Ογκολογικών Ασθενών-Η Ελπίδα», τους πίνακες στοχοθεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας καθώς και ενσωμάτωση των πινάκων στοχοθεσίας του Ν.Π.Δ.Δ. της Π.Δ.Ε με την επωνυμία «Ίδρυμα Στήριξης Ογκολογικών Ασθενών-Η Ελπίδα».
16. Την υπ' αριθμ. πρωτ. 91703/3138/07-04-2017 Βεβαίωση ύπαρξης πίστωσης και έγκρισης της διαδικασίας της Διεύθυνσης Οικονομικού-Δημοσιοοικονομικού Ελέγχου.
17. Την υπ' αριθμ 25/23-02-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση Σχεδίου δράσης Αθλητικών – Πολιτιστικών εκδηλώσεων της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για το έτος 2017».
18. Την υπ' αριθμ. 51/2017 απόφαση της Επιτροπής Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα: «Έγκριση αναγκαιότητας συμμετοχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας- Π.Ε. Αχαΐας στη δαπάνη για τη μετακίνηση των μαθητών, μελών της χορωδίας του 18<sup>ου</sup> Γυμνασίου Πατρών, Τμήματα Κωφών και Βαρηκόν σε σύμπραξη με το 4<sup>ο</sup> ΓΕΛ Πάτρας, οι οποίοι έλαβαν μέρος στην 8<sup>η</sup> Διεθνή Συνάντηση Σχολικών χορωδιών στην Καρδίτσα και κρίθηκαν από τη Διεθνή Κριτική Επιτροπή του Διεθνούς Φεστιβάλ Καρδίτσας, άξιοι να εκπροσωπήσουν την Ελλάδα και το Διεθνές Φεστιβάλ, στον Πανευρωπαϊκό Διαγωνισμό Νέων Μουσικών "San't Alfonso Maria de Liguori", που θα πραγματοποιηθεί στις 01- 06 Μαΐου 2017 στο Pagani (Salerno) της Νάπολης της Κ. Ιταλίας, με σκοπό την ενθάρρυνση της ανάπτυξης των γραμμάτων και των τεχνών»
19. Με τις διατάξεις του άρθρου 186 παράγραφος ΙΙ Η του Ν.3852/2010, στις αρμοδιότητες των περιφερειών που αφορούν στον τομέα Παιδείας – Πολιτισμού – Αθλητισμού περιλαμβάνονται μεταξύ άλλων: α) η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων (περίπτωση 11), β) η υλοποίηση πολιτιστικών προγραμμάτων και εκδηλώσεων

υπερτοπικής σημασίας (περίπτωση 13), γ) η υλοποίηση αθλητικών προγραμμάτων σε συνεργασία με το Υπουργείο Πολιτισμού και τη Γενική Γραμματεία Αθλητισμού, αθλητικούς συλλόγους, δήμους, καθώς και με άλλους φορείς Δημοσίου ή Ιδιωτικού Δικαίου.

20. Για τις δαπάνες δημοσίων σχέσεων των ν.π.δ.δ. ελλείψει σχετικής νομοθεσίας λαμβάνεται υπόψη η νομολογία του Ε.Σ., σύμφωνα με την οποία τέτοιου είδους δαπάνες επιτρέπονται, εφόσον: α) εξυπηρετούν δραστηριότητες που προβλέπονται από τις καταστατικές τους διατάξεις ή τις λειτουργικές τους ανάγκες, β) συντελούν άμεσα ή έμμεσα στην καλύτερη εκπλήρωση των σκοπών τους ή επιβάλλονται από γενικότερους κανόνες εθιμοτυπίας και δημοσίων σχέσεων, με την απαραίτητη προϋπόθεση βέβαια ότι: ι) υπάρχει εγκεκριμένη σχετική πίστωση στον προϋπολογισμό τους και ίι) το ύψος της δαπάνης βρίσκεται σε λογικά πλαίσια.

Με τα υπ' αριθμ. Φ.42/20-01-2017 και 190/04-04-2017 έγγραφα του το 18<sup>ο</sup> Γυμνάσιο Πατρών, Τμήματα Κωφών και Βαρηκόων μας ενημέρωσε για τα κατωτέρω:

Το 18<sup>ο</sup> Γυμνάσιο Πατρών, Τμήματα Κωφών και Βαρηκόων σε σύμπραξη με το 4<sup>ο</sup> ΓΕΛ Πάτρας, έχει μία τρίφωνη σχολική χορωδία με συνοδεία οργάνων που έχει διακριθεί σε διάφορα Φεστιβάλ Σχολικών Χορωδιών (Καρδίτσας, Πάτρας).

Σύμφωνα με την από 20-04-2016 επιστολή του κ. Ευθυμιάδη Νικολάου, Καλλιτεχνικού Δ/ντη του Διεθνούς Φεστιβάλ Καρδίτσας, η χορωδία του 18<sup>ου</sup> Γυμνασίου Πάτρας, μετά την εμφάνισή της στην 8<sup>η</sup> Διεθνή Συνάντηση Σχολικών Χορωδιών του 34<sup>ου</sup> Διεθνούς Φεστιβάλ Καρδίτσας, κρίθηκε από τη Διεθνή Κριτική Επιτροπή του Διεθνούς Φεστιβάλ Καρδίτσας, ότι πληροί τις προϋποθέσεις να εκπροσωπήσει την Ελλάδα και το Διεθνές Φεστιβάλ, στους Διαγωνισμούς Χορωδιών, στην Ιταλία και τη Σερβία.

Τον Μάιο του 2017 προσκλήθηκαν να συμμετέχουν στο Πανερωπαϊκό Διαγωνισμό Νέων Μουσικών "Sant' Alfonso Maria de Liguori", που θα πραγματοποιηθεί στις 01- 06 Μαΐου 2017 στο Pagani (Salerno) της Νάπολης της Κ. Ιταλίας, σύμφωνα με το από 14 Μαρτίου 2017 έγγραφο από τον καθηγητή κ. Riccardo Lombardi.

Με το υπ' αριθμ. 190/04-04-2017 έγγραφο του το 18<sup>ο</sup> Γυμνάσιο Πατρών, Τμήματα Κωφών και Βαρηκόων, μας ενημέρωσε ότι το συνολικό κόστος μετακίνησης-συμμετοχής των παιδιών- μελών της Χορωδίας του σχολείου θα κυμανθεί μεταξύ 12.000,00€- 14.000,00€ (43 μαθητές x 290,00€/μαθητή) και λόγω και της οικονομικής κατάστασης, είναι πολύ δύσκολο να καλυφθεί από το σχολείο και τους γονείς.

Η συμμετοχή της χορωδίας του σχολείου στον ανωτέρω διαγωνισμό αποτελεί ένα ιδιαίτερης σημασίας γεγονός, τόσο για το σχολείο όσο και για τα παιδιά αλλά και την περιοχή, καθώς τα παιδιά θα έλθουν σε επαφή με μαθητές διαφορετικής κουλτούρας και θα γνωρίσουν διαφορετικούς πολιτισμούς. Επιπλέον θα προβληθεί, το σχολείο αλλά και η τεράστια προσπάθεια των μαθητών, των εκπαιδευτικών και των γονέων, και κατ' επέκταση ο Δήμος Δυτικής Αχαΐας.

Η διάκριση της χορωδίας των μαθητών του 18<sup>ο</sup> Γυμνάσιο Πατρών, Τμήματα Κωφών και Βαρηκόων μπορεί να αποτελέσει πρότυπο για τη λειτουργία των σχολείων αλλά και η προσπάθεια των μαθητών πρέπει να βρει τη στήριξη της πολιτείας για την ενθάρρυνσή της και τη συνέχειά της.

Ο Πανερωπαϊκός Διαγωνισμός Νέων Μουσικών "Sant' Alfonso Maria de Liguori", που θα πραγματοποιηθεί στις 01- 06 Μαΐου 2017 στο Pagani (Salerno) της Νάπολης της Κ. Ιταλίας, είναι μια παγκόσμια εκδήλωση για την μουσική και την τέχνη γενικότερα. Φέρνει σε επαφή τους νέους από όλο τον κόσμο με σκοπό να αναπτύξουν τις μουσικές τους δεξιότητες και να συνεργασθούν ως ομάδα.

Δεδομένου ότι βασικός στόχος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδος- Π.Ε. Αχαΐας είναι η ενθάρρυνση της ανάπτυξης των γραμμάτων και των τεχνών, με παράλληλη εποπτεία και ενίσχυση συλλόγων και φορέων που επιδιώκουν αντίστοιχους σκοπούς, η ΠΔΕ- Π.Ε. Αχαΐας θα συμμετέχει στη δαπάνη για τη μετακίνηση των μαθητών της χορωδίας του 18<sup>ου</sup> Γυμνασίου Πατρών, Τμήματα Κωφών και Βαρηκόων σε σύμπραξη με το 4<sup>ο</sup> ΓΕΛ Πάτρας, με σκοπό τη συμμετοχή τους στο Πανερωπαϊκό Διαγωνισμό Νέων Μουσικών "Sant' Alfonso Maria de Liguori", που θα πραγματοποιηθεί στις 01- 06 Μαΐου 2017 στο Pagani (Salerno) της Νάπολης της Κ. Ιταλίας.

Συγκεκριμένα η Π.Δ.Ε- Π.Ε. Αχαΐας με τη συμμετοχή της στην δαπάνη για την μετακίνηση (εισιτήρια πούλμαν, καράβι Πάτρα-Μπάρι, και ξενοδοχείο με πρωϊνό) των μαθητών μελών της χορωδίας του 18<sup>ου</sup> Γυμνασίου Πατρών, Τμήματα Κωφών και Βαρηκόων σε σύμπραξη με το 4<sup>ο</sup> ΓΕΛ Πάτρας, στέλνει

μήνυμα ευγενούς άμιλλας στη νέα γενιά καθώς επίσης προτροπή προς τους νέους για την ενασχόληση με πολιτιστικές, καλλιτεχνικές και πάσης φύσεως πνευματικές δραστηριότητες οι οποίες προάγουν την ψυχή, το πνεύμα και το σώμα των νέων.

Η δαπάνη η οποία θα προκληθεί από τη συμμετοχή της Περιφέρειας στην εν λόγω εκδήλωση, σύμφωνα με τα προαναφερόμενα, μπορεί να μην εξυπηρετεί άμεσα τη λειτουργική δραστηριότητα της Περιφέρειας ή να μην συνδέεται με τις λειτουργικές της ανάγκες, συντελεί όμως στην εκπλήρωση των σκοπών και των αρμοδιοτήτων της όπως αυτές καταγράφονται στον ιδρυτικό νόμο (Ν.3852/2010) και συγκεκριμένα καλύπτουν, την κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους, αλλά και μία εκ των βασικών επιδιώξεων της που πρέπει να είναι η προώθηση πολιτικών και δράσεων οι οποίες προάγουν τις ηθικές αξίες, την αρετή, την ελευθέρα βούληση, τη συλλογική προσπάθεια αλλά κυρίως την ατομική προσπάθεια ως μέσο εσωτερικής απελευθέρωσης και ανθρώπινης ολοκλήρωσης.

Η συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδος- Π.Ε. Αχαΐας στη δαπάνη για τη μετακίνηση των μαθητών της χορωδίας του 18<sup>ου</sup> Γυμνασίου Πατρών, Τμήματα Κωφών και Βαρηκόων σε σύμπραξη με το 4<sup>ο</sup> ΓΕΛ Πάτρας στο Πανευρωπαϊκό Διαγωνισμό Νέων Μουσικών "Sant' Alfonso Maria de Liguori", που θα πραγματοποιηθεί στις 01- 06 Μαΐου 2017 στο Pagani (Salerno) της Νάπολης της Κ. Ιταλίας θα είναι μέχρι του ποσού των 2.000,00 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ και θα αφορά τη μετακίνηση (εισιτήρια πούλμαν, καράβι Πάτρα-Μπάρι, και ξενοδοχείο με πρωινό), επτά μαθητών (7) μελών της χορωδίας, με επιστροφή, στο Pagani (Salerno) της Νάπολης της Κ. Ιταλίας.

Παρότι, όπως αναφέρθηκε, ένας εκ των πρωταρχικών στόχων και βασική επιδίωξη της Περιφέρειας είναι η προώθηση πολιτικών και δράσεων οι οποίες προάγουν τον πολιτισμό και τις ηθικές αξίες, εν τούτοις η εκτεταμένη και παρατεταμένη οικονομική κρίση δεν αφήνει πολλά περιθώρια για συμμετοχή σε πολυδάπανες δραστηριότητες, έστω και παρόμοιας πολιτιστικής και οικονομικής εμβέλειας, δια τούτο η Περιφέρεια συμβάλλει και συμμετέχει οικονομικά σε εκδηλώσεις και δράσεις, των οποίων πιστεύει στην ουσιώδη συμβολή στα τεκταινόμενα της ευρύτερης περιοχής και στην επιτυχή υλοποίησή τους. Το κόστος που θα κληθεί να καλύψει η Περιφέρεια κατά την άποψή μας διέπεται από την αρχή της χρηστής δημοσιονομικής διαχείρισης και σύμφωνα με τα προαναφερόμενα δεν υπερβαίνει το εκ της ειδικής αυτής περίπτωσης (οικονομική κρίση) επιβεβλημένο και αναγκαίο μέτρο, το οποίο πηγάζει από την απαραίτητη λόγω εποχής δημοσιονομική λιτότητα.

Για τη μετακίνηση (εισιτήρια πούλμαν, καράβι Πάτρα-Μπάρι, και ξενοδοχείο με πρωινό), επτά μαθητών (7) μελών της χορωδίας, με επιστροφή, στο Pagani (Salerno) της Νάπολης της Κ. Ιταλίας κατατέθηκαν οι κατωτέρω προσφορές:

Α) Γραφείο Γενικού Τουρισμού «RANIA TOURS», Σπυρόπουλος Θεόδωρος, ποσού 284,00€ συμπ. ΦΠΑ/ άτομο.

Β) Γραφείο Γενικού Τουρισμού «VAVOULIS TOURS», ποσού 276,36€ συμπ. ΦΠΑ/ άτομο.

Γ) Γραφείο Γενικού Τουρισμού «Mattheos tours», ποσού 265,00€ συμπ. ΦΠΑ/ άτομο.

Η προσφορά του Γραφείου Γενικού Τουρισμού «Mattheos tours» αποτελεί την οικονομικότερη προσφορά.

Σύμφωνα με το πρόγραμμα του ταξιδιού, όπως μας έχει αποσταλεί από το 18<sup>ο</sup> Γυμνάσιο Πατρών, Τμήματα Κωφών και Βαρηκόων, η ημερομηνία αναχώρησης θα είναι η 28<sup>η</sup> Απριλίου 2017 και επιστροφή της χορωδίας του σχολείου, στις 02 Μαΐου 2017. Η ημερομηνία συμμετοχής της χορωδίας του σχολείου στο Πανευρωπαϊκό Διαγωνισμό Νέων Μουσικών "Sant' Alfonso Maria de Liguori" θα είναι η 1<sup>η</sup> Μαΐου 2017.

Κατόπιν των ανωτέρω,

#### εισηγούμαι

Την έγκριση διενέργειας δαπάνης και διάθεση πίστωσης ποσού 1.855,00 € συμπ. ΦΠΑ (265,00€ συμπ. ΦΠΑ/ άτομο x 7 μαθητές) για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας- Π.Ε. Αχαΐας στη δαπάνη για τη μετακίνηση των μαθητών, μελών της χορωδίας του 18<sup>ου</sup> Γυμνασίου Πατρών, Τμήματα Κωφών και Βαρηκόων σε σύμπραξη με το 4<sup>ο</sup> ΓΕΛ Πάτρας, οι οποίοι έλαβαν μέρος στην 8<sup>η</sup> Διεθνή Συνάντηση

Σχολικών χορωδιών στην Καρδίτσα και κρίθηκαν από τη Διεθνή Κριτική Επιτροπή του Διεθνούς Φεστιβάλ Καρδίτσας, άξιοι να εκπροσωπήσουν την Ελλάδα και το Διεθνές Φεστιβάλ, στον Πανευρωπαϊκό Διαγωνισμό Νέων Μουσικών "Sant' Alfonso Maria de Liguori", που θα πραγματοποιηθεί στις 01- 06 Μαΐου 2017 στο Ragani (Salerno) της Νάπολης της Κ. Ιταλίας, με σκοπό την ενθάρρυνση της ανάπτυξης των γραμμάτων και των τεχνών, στο **Γραφείο Γενικού Τουρισμού «Mattheos tours»**

Συγκεκριμένα η δαπάνη που θα καλύψει η Π.Δ.Ε.- Π.Ε. Αχαΐας ποσού 1855,00 € συμπ. ΦΠΑ (265,00€ συμπ. ΦΠΑ/ άτομο x 7 μαθητές) αντιστοιχεί στη μετακίνηση (εισιτήρια πούλμαν, καράβι Πάτρα-Μπάρι, και ξενοδοχείο με πρωινό), επτά μαθητών (7) μελών της χορωδίας, με επιστροφή, στο Ragani (Salerno) της Νάπολης της Κ. Ιταλίας.

Η Π.Δ.Ε.- Π.Ε. Αχαΐας με τη συμμετοχή της στην δαπάνη για την μετακίνηση των μαθητών μελών της χορωδίας του 18<sup>ου</sup> Γυμνασίου Πατρών, Τμήματα Κωφών και Βαρηκόων σε σύμπραξη με το 4<sup>ο</sup> ΓΕΛ Πάτρας, στέλνει μήνυμα ευγενούς άμιλλας στη νέα γενιά καθώς επίσης προτροπή προς τους νέους για την ενασχόληση με πολιτιστικές, καλλιτεχνικές και πάσης φύσεως πνευματικές δραστηριότητες οι οποίες προάγουν την ψυχή, το πνεύμα και το σώμα των νέων.

Η δαπάνη α) συντελεί στην εκπλήρωση των σκοπών και των αρμοδιοτήτων της όπως αυτές καταγράφονται στον ιδρυτικό νόμο (Ν.3852/2010) και συγκεκριμένα καλύπτουν, την κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους, αλλά και μία εκ των βασικών επιδιώξεων της που πρέπει να είναι η προώθηση πολιτικών και δράσεων οι οποίες προάγουν τις ηθικές αξίες, την αρετή, την ελευθέρα βούληση, τη συλλογική προσπάθεια αλλά κυρίως την ατομική προσπάθεια ως μέσο εσωτερικής απελευθέρωσης και ανθρώπινης ολοκλήρωσης, β) είναι επιβεβλημένη και απολύτως αναγκαία για την επιτυχία της εκδήλωσης και της έκφρασης του μηνύματος της ευγενούς άμιλλας στη νέα γενιά και της προτροπής προς τους νέους για την ενασχόληση με πολιτιστικές, καλλιτεχνικές και πάσης φύσεως πνευματικές δραστηριότητες οι οποίες προάγουν την ψυχή, το πνεύμα και το σώμα των νέων, γ) αιτιολογείται με μεστότητα, πληρότητα και σαφήνεια στην παρούσα απόφαση. Τέλος προκύπτει πέραν πάσης αμφιβολίας και με βεβαιότητα η ευρεία απήχηση της πολιτιστικής εκδήλωσης, και το κυριότερο και επιδιωκόμενο η κατ' ουσίαν υπερβία, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Η Δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας- Π.Ε Αχαΐας έτους 2017»

Η Οικονομική Επιτροπή αφού άκουσε τον Πρόεδρο και τους λοιπούς ομιλητές που ανέπτυξαν τις απόψεις τους επί των ανωτέρω, κατόπιν διαλογικής συζήτησης και λαμβάνοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις των άρθρων 156, 175, 176, 177, 184 & 225 του ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87Α'/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» περί Σύστασης και Συγκρότησης Περιφερειών, όπως τροποποιήθηκαν με το άρθρο 5 του ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση, Ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ »,
  - την υπ' αρ. 248595/27-12/2016 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου ,Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 4309/Β'/30-12-2016),

- το άρθρο 26 του ν. 4024/2011 9 ΦΕΚ 226/Α' /27-10-2011 «Συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις, ενιαίο μισθολόγιο –βαθμολόγιο, εργασιακή εφεδρεία και άλλες διατάξεις, εφαρμογής του μεσοπρόθεσμου πλαισίου δημοσιονομικής στρατηγικής 2012-2015».
- την υπ'αριθμ. ΔΙΣΚΠΟ/Φ.18/οικ. 21526/4-11-2011 εγκύκλιο του Υπουργείου Διοικητικής Μεταρρύθμισης και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης,
- την αριθμ. 82/2011 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σχετικά με την έγκριση του κανονισμού λειτουργίας της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- την υπ' αρ. 16428/180/19-1-2017 Εξουσιοδότηση υπογραφής «Με εντολή Περιφερειάρχη» στον Αντιπεριφερειάρχη Οικονομικών και Πρόεδρο της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Δ.Ε.» (ΦΕΚ 281/Β/7-2-2017),
- την υπ αριθμ. πρωτ. οικ. 55961/643/1-3-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας (ΦΕΚ 111/τ. ΥΟΔΔ/9.3.2017)) Περί «Ορισμού Αντιπεριφερειάρχων της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας»
- την υπ'αρ. 69641/869/14-3-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί «Ορισμός Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 138/τ. Υ.Ο.Δ.Δ./23-3-2017)
- την υπ'αρ. 69923/876/14-3-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας και σε περιφερειακούς συμβούλους Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 1018/Β/24-3-2017)
- την υπ' αριθ. 42/2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου αναφορικά με την εκλογή τακτικών αναπληρωματικών μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
- την υπ'αριθμ. 219/2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής σχετικά με την εκλογή Αντιπροέδρου της Οικονομικής Επιτροπής.
- την υπ'αρ. **98444/938/11-4-2017** εισήγηση του Γραφείου Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Αχαΐας
- την υπ'αρ. **51/2017** απόφαση της Επιτροπής Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

### ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Εγκρίνει τη δαπάνη και διάθεση πίστωσης ποσού **1.855,00 € συμπτ. ΦΠΑ** (265,00€ συμπτ. ΦΠΑ/ άτομο x 7 μαθητές) για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας- Π.Ε. Αχαΐας στη δαπάνη για τη μετακίνηση των μαθητών, μελών της χορωδίας του 18ου Γυμνασίου Πατρών, Τμήματα Κωφών και Βαρηκόνων σε σύμπραξη με το 4ο ΓΕΛ Πάτρας, οι οποίοι έλαβαν



μέρος στην 8η Διεθνή Συνάντηση Σχολικών χορωδιών στην Καρδίτσα και κρίθηκαν από τη Διεθνή Κριτική Επιτροπή του Διεθνούς Φεστιβάλ Καρδίτσας, άξιοι να εκπροσωπήσουν την Ελλάδα και το Διεθνές Φεστιβάλ, στον Πανευρωπαϊκό Διαγωνισμό Νέων Μουσικών "Sant' Alfonso Maria de Liguori", που θα πραγματοποιηθεί στις 01- 06 Μαΐου 2017 στο Pagani (Salerno) της Νάπολης της Κ. Ιταλίας, με σκοπό την ενθάρρυνση της ανάπτυξης των γραμμάτων και των τεχνών, στο Γραφείο Γενικού Τουρισμού «Mattheos tours»

Συγκεκριμένα η δαπάνη που θα καλύψει η Π.Δ.Ε.- Π.Ε. Αχαΐας ποσού 1855,00 € συμπ. ΦΠΑ (265,00€ συμπ. ΦΠΑ/ άτομο x 7 μαθητές) αντιστοιχεί στη μετακίνηση (εισιτήρια πούλμαν, καράβι Πάτρα-Μπάρι, και ξενοδοχείο με πρωινό), επτά μαθητών (7) μελών της χορωδίας, με επιστροφή, στο Pagani (Salerno) της Νάπολης της Κ. Ιταλίας.

Η Π.Δ.Ε- Π.Ε. Αχαΐας με τη συμμετοχή της στην δαπάνη για την μετακίνηση των μαθητών μελών της χορωδίας του 18ου Γυμνασίου Πατρών, Τμήματα Κωφών και Βαρηκόων σε σύμπραξη με το 4ο ΓΕΛ Πάτρας, στέλνει μήνυμα ευγενούς άμιλλας στη νέα γενιά καθώς επίσης προτροπή προς τους νέους για την ενασχόληση με πολιτιστικές, καλλιτεχνικές και πάσης φύσεως πνευματικές δραστηριότητες οι οποίες προάγουν την ψυχή, το πνεύμα και το σώμα των νέων.

Η δαπάνη α) συντελεί στην εκπλήρωση των σκοπών και των αρμοδιοτήτων της όπως αυτές καταγράφονται στον ιδρυτικό νόμο (Ν.3852/2010) και συγκεκριμένα καλύπτουν, την κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους, αλλά και μία εκ των βασικών επιδιώξεων της που πρέπει να είναι η προώθηση πολιτικών και δράσεων οι οποίες προάγουν τις ηθικές αξίες, την αρετή, την ελευθέρα βούληση, τη συλλογική προσπάθεια αλλά κυρίως την ατομική προσπάθεια ως μέσο εσωτερικής απελευθέρωσης και ανθρωπίνης ολοκλήρωσης, β) είναι επιβεβλημένη και απολύτως αναγκαία για την επιτυχία της εκδήλωσης και της έκφρασης του μηνύματος της ευγενούς άμιλλας στη νέα γενιά και της προτροπής προς τους νέους για την ενασχόληση με πολιτιστικές, καλλιτεχνικές και πάσης φύσεως πνευματικές δραστηριότητες οι οποίες προάγουν την ψυχή, το πνεύμα και το σώμα των νέων, γ) αιτιολογείται με μεσότητα, πληρότητα και σαφήνεια στην παρούσα απόφαση. Τέλος προκύπτει πέραν πάσης αμφιβολίας και με βεβαιότητα η ευρεία απήχηση της πολιτιστικής εκδήλωσης, και το κυριότερο και επιδιωκόμενο η κατ' ουδένα τρόπο υπέρβαση, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους

δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Η Δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας- Π.Ε Αχαΐας έτους 2017 και έχει εκδοθεί η υπ'αρ. **91703/3138/7-4-2017** βεβαίωση δέσμευσης πίστωσης .

Το παρόν πρακτικό αφού συντάχθηκε, διαβάστηκε και βεβαιώθηκε , υπογράφεται ως ακολούθως.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΜΠΡΑΜΟΣ**

**Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**

Ακριβές απόσπασμα από τα πρακτικά συνεδριάσεων της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.

Η αναπληρώτρια Γραμματέας

Χαραλαμποπούλου Αρετή