



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ**  
**Γραφείο Προέδρου Οικονομικής**  
**Επιτροπής**  
**Ταχ. Δ/ση: ΝΕΟ Πατρών-Αθηνών 32**  
**264 41 Πάτρα**  
**Τηλέφωνο: 2613 613517-8**  
**e-mail: [koin.oik@pde.gov.gr](mailto:koin.oik@pde.gov.gr)**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

**Πάτρα 12 Δεκεμβρίου 2017**

**Αρ.Πρωτ.:333795/4653**

Αποκεντρωμένη Διοίκηση

Πελοποννήσου- Δυτικής Ελλάδας και  
 Ιονίου

Δ/ση Διοικητικού

ΝΕΟ Πατρών Αθηνών 28, Πάτρα

**Για έλεγχο νομιμότητας**

**ΠΡΟΣ:**

Γραφείο Εντεταλμένου Περιφερειακού  
 Συμβούλου σε θέματα Υγείας και  
 Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ.

**ΚΟΙΝ.:**

**ΘΕΜΑ:** «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. **2172/2017** Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».

**ΣΧΕΤ.:** Η υπ'αριθμ.πρωτ: 313880/1046/29.11.2017 εισήγηση του Γραφείου Εντεταλμένου Περιφερειακού Συμβούλου σε θέματα Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ .

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ.**2172/2017** απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης ποσού 1.500,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) για τη δημιουργία έντυπου ενημερωτικού υλικού και δημιουργία ενός μπανερ βαρέως τύπου για δράσεις που θα πραγματοποιηθούν σε συνεργασία με το «Σύλλογο Πατρών Για Την Προστασία Του Αγέννητου Παιδιού» σε όλη την περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας», για δικές σας ενέργειες .

**ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ**

**Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής**

**Η αναπληρώτρια Γραμματέας**

**Αρετή Χαραλαμποπούλου**

**Παναγιώτης Μπράμος**

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 52/2017 ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ****ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΕΩΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ****ΕΛΛΑΔΑΣ**

Στην Πάτρα, στα Γραφεία της Περιφέρειας (Ν.Ε.Ο. Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής), σήμερα την 5<sup>η</sup> Δεκεμβρίου 2017, ημέρα Τρίτη και ώρα 11:30π.μ. συνήλθε η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ.πρωτ.: οικ. 335933/4683/1.12.2017 νόμιμη πρόσκληση του Προέδρου της, η οποία δόθηκε στα τακτικά και αναπληρωματικά μέλη της Επιτροπής. Στην συνεδρίαση παραβρέθηκαν οι:

1. Μπράμος Παναγιώτης – Πρόεδρος της Επιτροπής
2. Καρδάρα Ευσταθία–μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
3. Αριστειδόπουλος Χαράλαμπος - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
4. Αγιομυργιαννάκης Εμμανουήλ- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
5. Πετρόπουλος Κων/νος– μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
6. Σύρμος Γεώργιος - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής

και η αναπληρώτρια γραμματέας της Οικονομικής Επιτροπής, Αρετή Χαραλαμποπούλου, υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, ((σύμφωνα με την υπ' αριθμ.πρωτ.:οικ.44746/498/15.2.2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας και τις 265761/4540/2-10-2014 με την τροποποιητική αυτής 224540/3552/25-8-2015 αποφάσεις του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας.

Από τη συνεδρίαση απουσίαζαν αν και νομίμως προσκλήθηκαν οι κ.κ. Αυγέρης Σάββας, Γαβριηλίδης Κων/νος και Παρασκευόπουλος Γεράσιμος, Περιφερειακοί Σύμβουλοι και μέλη της Οικονομικής Επιτροπής.

Αφού διαπιστώθηκε η νόμιμη απαρτία ο Πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Αρ. Απόφασης 2172/2017

Ακολούθως ο Πρόεδρος έθεσε προς συζήτηση το **50ο θέμα στην ημερήσια διάταξη**, με τίτλο: «Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης ποσού 1.500,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) για τη δημιουργία έντυπου ενημερωτικού υλικού και δημιουργία ενός μπανερ βαρέως τύπου για δράσεις που θα πραγματοποιηθούν σε συνεργασία με το «Σύλλογο Πατρών Για Την Προστασία Του Αγέννητου Παιδιού» σε όλη την περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας».

Ο πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής προκειμένου να ενημερώσει τα μέλη της επιτροπής παρέθεσε την υπ' αριθμ. πρωτ.: 313880/1046/29.11.2017 εισήγηση του Γραφείου Εντεταλμένου Περιφερειακού Συμβούλου σε θέματα Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ, η οποία αναφέρει αναλυτικά τα κάτωθι:

*Ο βοηθός Περιφερειάρχη και εντεταλμένος περιφερειακός σύμβουλος σε θέματα υγείας και κοινωνικής αλληλεγγύης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, έχοντας υπόψη:*

- *Τις αρμοδιότητες του Περιφερειακού Συμβουλίου όσον αφορά την έγκριση και παρακολούθηση αναπτυξιακών προγραμμάτων κατά την κείμενη νομοθεσία, σύμφωνα με το άρθρο 163 του Ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης»*
- *Τις αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας σύμφωνα με το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας», όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθ. 248595/27-12-2016 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας & Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 4309/Β/30-12-2016) και συγκεκριμένα τα εδάφια Γ2 & Γ3 του άρθρου 25 τα οποία αναφέρουν:*

*2. Το Τμήμα Δημόσιας Υγιεινής είναι αρμόδιο ιδίως για:*

- i. την εκπόνηση και εφαρμογή προγραμμάτων δημόσιας υγιεινής,*
- ii. τη διαφύλαξη της υγείας των ταξιδιωτών και προάσπιση της δημόσιας υγείας,*
- iii. τους εμβολιασμούς μετακινούμενου πληθυσμού,*
- iv. τη χορήγηση προληπτικής, φαρμακευτικής αγωγής όπως χημειοπροφύλαξη,*
- v. την ενημέρωση για την αντιμετώπιση των ασθενειών και οδηγίες για νοσήματα, για την κατανάλωση νερού και τροφίμων, για τις επιδημίες λοιμωδών νοσημάτων σε διάφορες χώρες,*
- vi. τη λήψη μέτρων για την πρόληψη λοιμωδών νοσημάτων,*
- vii. την επιδημιολογική επιτήρηση και διερεύνηση κρουσμάτων για πρόληψη επιδημιών,*
- viii. το συντονισμό, την εποπτεία, την εκπόνηση προγραμμάτων κωνωποκτονίας καθώς και τη λήψη μέτρων έναντι επιδημίας ελονοσίας,*
- ix. την έκδοση οδηγιών και μέτρων πρόληψης των υποχρεωτικών και απαραίτητων εμβολιασμών που αφορούν ταξιδιωτική ιατρική, χορήγηση βιβλιαρίου διεθνούς τύπου της Παγκόσμιας Οργάνωσης Υγείας,*
- x. κάθε θέμα που αφορά τη Δημόσια Υγεία και διέπεται από την ισχύουσα νομοθεσία με στόχο τη διατήρηση, προάσπιση και προαγωγή της Δημόσιας Υγείας.*

*3. Το Τμήμα Πρόληψης και Προαγωγής Υγείας είναι αρμόδιο ιδίως για:*

- i. την ανάπτυξη εκείνων των διαδικασιών μέσω των οποίων τα άτομα γίνονται ικανά να αναπτύξουν τον έλεγχο πάνω στην υγεία τους και να τη βελτιώσουν,*
- ii. την εκπόνηση και εφαρμογή προγραμμάτων προληπτικής ιατρικής, οδοντιατρικής, ψυχικής υγιεινής,*
- iii. την εκπόνηση και εφαρμογή προληπτικών προγραμμάτων υγείας με χρήση κινητής μονάδας,*

- iv. την πρόληψη εξαρτήσεων από εξαρτησιογόνες ουσίες, την αντιμετώπιση του αλκοολισμού, την κατάχρηση ουσιών, τις ψυχικές εξαρτήσεις και τον εθισμό,
- v. την κοινωνική επανένταξη και αποϊδρυματοποίηση ΑμεΑ και χρονίως ψυχικά πασχόντων,
- vi. τον προγραμματισμό και συντονισμό κάθε είδους μαζικού εμβολιασμού,
- vii. τη συγκρότηση γνωμοδοτικής Επιτροπής για ίδρυση οίκων ανοχής,
- viii. την ενημέρωση για προγράμματα πρώτων βοηθειών,
- ix. τη συνεργασία με το καθ' ύλην αρμόδιο Υπουργείο και με φορείς για την υλοποίηση προγραμμάτων Δημόσιας Υγείας,
- x. κάθε θέμα που αφορά τη Δημόσια Υγεία και διέπεται από την ισχύουσα νομοθεσία με στόχο τη διατήρηση, προάσπιση και προαγωγή της Δημόσιας Υγείας.

- Τis αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας σύμφωνα με το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθ. 248595/27-12-2016 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας & Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 4309/Β/30-12-2016) και συγκεκριμένα το εδάφιο Α του άρθρου 25 το οποίο αναφέρει:

Α. Οι αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας ανάγονται ιδίως στη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, τοπικού, παγκόσμιου, μετακινούμενου και μη, μέσω πολυτομεακών συνεργασιών και πρακτικών που αποσκοπούν στην προάσπιση και προαγωγή της υγείας και της ευεξίας του ατόμου ώστε να είναι ικανό να αναπτύξει τον έλεγχο πάνω στην υγεία του και να τη βελτιώσει, στον εκσυγχρονισμό, τον έλεγχο και την προστασία των επαγγελματιών και των υπηρεσιών υγείας, με σαφή προσανατολισμό στην ποιότητα ζωής ασθενών και μη, και με βάση τις ανάγκες ευάλωτων ομάδων του πληθυσμού, καθώς και στην προστασία και προαγωγή της υγείας με την ανάπτυξη προγραμμάτων αγωγής υγείας, πρόληψης και προαγωγής της υγείας.

- Την υπ' αριθμ. Γ.Π:Π(2)γ/οικ. 78327/22-7-2005 (ΦΕΚ 1079/Β/1-8-2005) ΚΥΑ των Υπουργών Οικονομίας και Οικονομικών, Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης και Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης «Σύναψη Προγραμματικών Συμβάσεων Υπουργείου Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης»
- Τις διατάξεις του άρθρου 176 παρ. (γ) του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.Α'/2010), το οποίο τροποποιήθηκε με το άρθρο 5 του Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α'/2012), σύμφωνα με τις οποίες «η Οικονομική Επιτροπή είναι αρμόδια για την έγκριση των δαπανών και τη διάθεση πιστώσεων του Προϋπολογισμού, εκτός από εκείνες που σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις αποφασίζει το Περιφερειακό Συμβούλιο».
- Την υπ' αριθμ. πρωτ. 47031/83/28-02-2017 απόφαση (24/23-02-2017) του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα: «ΕΓΚΡΙΣΗ ΕΤΗΣΙΟΥ ΣΧΕΔΙΟΥ ΔΡΑΣΗΣ ΠΡΟΛΗΨΗΣ, ΕΝΗΜΕΡΩΣΗΣ ΚΑΙ ΠΡΟΑΓΩΓΗΣ ΥΓΕΙΑΣ ΓΙΑ ΤΟ ΕΤΟΣ 2017»
- Την υπ' αριθμ. 109066/253/5-05-2017 απόφαση (89/3-05-2017) του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας.
- Την υπ' αριθμό 157/2016 (22η συνεδρίαση στις 19.12.2016) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα: Έγκριση του Ολοκληρωμένου Πλαισίου Δράσης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας οικονομικού έτους 2017, το οποίο συνοψίζει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2017 καθώς και τον προϋπολογισμό του Ν.Π.Δ.Δ. της Π.Δ.Ε. με την επωνυμία «Ίδρυμα Στήριξης Ογκολογικών Ασθενών-Η Ελπίδα», τους πίνακες στοχοθεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας καθώς και ενσωμάτωση των πινάκων στοχοθεσίας του Ν.Π.Δ.Δ. της Π.Δ.Ε με την επωνυμία «Ίδρυμα Στήριξης Ογκολογικών Ασθενών-Η Ελπίδα», όπως αναλυτικά αναφέρεται στις υπ' αριθ. 1397/2016 και 1534/2016 αποφάσεις της Οικονομικής Επιτροπής. Η απόφαση αυτή βρέθηκε νόμιμη με την αριθ. πρωτ. 5581/13-01-2017 απόφαση του ασκούντος καθήκοντα Γενικού Γραμματέα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου. Την υπ' αριθμό 1/2017 (1η συνεδρίαση στις 24.1.2017) απόφαση του Περιφερειακού

Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με την οποία «Εγκρίνει την Α' τροποποίηση του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2017». Η απόφαση αυτή βρέθηκε νόμιμη με την αριθ. πρωτ. 19982/07-02-2017 απόφαση του ασκούντος καθήκοντα Γενικού Γραμματέα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου.

- Το ΦΕΚ 2953/τ.Β/29-08-2017 περί τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας ΠΔΕ.
- Την υπ' αριθμ. 69923/876/24-03-2017 Απόφαση Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας και σε Περιφερειακούς Συμβούλους Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 1018/Β/2017)
- Το υπ' αριθ. 221895/668/29-11-2017 έγγραφο του γραφείου μας με θέμα «Αίτημα για βεβαίωση δέσμευσης πίστωσης», το οποίο έλαβε αριθ. πρωτοκόλλου 1432/2017 στην Υπηρεσία Διατάκτη της ΠΔΕ
- Την υπ' αριθμ. 227593/444/12-9-2017 απόφαση (149/11-9-2017) του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση 2ης τροποποίησης και συμπλήρωσης του Ετήσιου Σχεδίου Δράσης πρόληψης, Ενημέρωσης και Προαγωγής Υγείας των πολιτών Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για το 2017 και Έγκριση αναγκαιότητας διενέργειας δαπανών υλοποίησης των επιμέρους δράσεων» .

**Η εισήγηση - πρόταση του εντεταλμένου περιφ. Συμβούλου σε θέματα υγείας & κοινωνικής αλληλεγγύης & βοηθού περιφερειάρχη της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας**

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας, στα πλαίσια του σχεδιασμού, που αφορά δράσεις κοινωνικού χαρακτήρα, για την περίοδο 2017, για την εφαρμογή προγραμμάτων προάσπισης και προαγωγής της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας αλλά και θέματα προνοιακού χαρακτήρα που ανάγονται στην κοινωνική στήριξη ευπαθών ομάδων του πληθυσμού για την πρόληψη και αντιμετώπιση προβλημάτων που σχετίζονται με τη λειτουργία της κοινωνίας, και συντονισμού των φορέων και του δικτύου εθελοντών εισηγήθηκε στο περιφερειακό συμβούλιο την ανωτέρω δράση με αριθμό 68 της εισήγησης που αναφέρει:

- «Διοργάνωση δράσεων ενημέρωσης και ευαισθητοποίησης της κοινωνίας και εκτύπωση ενημερωτικού υλικού σε συνεργασία με τον Σύλλογο «Αγέννητο Παιδί» Πάτρας»

Στα πλαίσια αυτών των αρμοδιοτήτων η Π.Δ.Ε. συνεργάζεται με Το Σύλλογο Αγέννητου Παιδιού και διοργανώνει ενημερωτική δράσεις, καθ' όλη τη διάρκεια του έτους, σε διάφορα σημεία της περιφέρειας σχετικά με την πρόληψη ανεπιθύμητων εγκυμοσύνων. Στόχος όλων αυτών των ενημερωτικών δράσεων είναι η ενημέρωση και ευαισθητοποίηση σχετικά με τις συνέπειες των εκτρώσεων και την πρόληψη μιας ανεπιθύμητης εγκυμοσύνης. Πιο αναλυτικά πρόκειται να διοργανωθούν διάφορες εκδηλώσεις εντός της περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σε κεντρικά σημεία των πόλεων όπως Πάτρα, Αγρίνιο, Πύργος, Αμαλιάδα, ΙΙΙ Μεσολογγίου κ.α, αλλά και σε σχολικές μονάδες όπως Λύκεια και Γυμνάσια ανταποκρινόμενοι πάντα σε αιτήματα της Δευτεροβάθμιας εκπαίδευσης. Τέλος δύναται να γίνουν παρεμβάσεις στα μέσα μαζικής ενημέρωσης ώστε να γίνει γνωστό το έργο του συλλόγου για την προστασία του αγέννητου παιδιού. Αξίζει να αναφερθεί ότι ο σύλλογος προσφέρει σε κάθε γυναίκα έγκυμη ή άγαμη, που είναι σε αδιέξοδο εξαιτίας μιας ανεπιθύμητης εγκυμοσύνης δωρεάν και διακριτικά, οικονομική, ιατρική, κοινωνική, ψυχολογική βοήθεια και κάλυψη των πρακτικών αναγκών. Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας πρόκειται να στηρίξει τις ανωτέρω δράσεις – παρεμβάσεις καλύπτοντας τα έξοδα για την εκτύπωση προμήθεια έντυπου ενημερωτικού υλικού καθώς και ενός μπανερ βαρέως τύπου με τσάντα μεταφοράς.

Για την επιτυχή διεξαγωγή των δράσεων στις πόλεις της ΠΔΕ απαιτείται η ενημέρωση όλων των πολιτών να γίνει με αφίσες σε όλες τις δημόσιες υπηρεσίες της ΠΔΕ, της Αποκεντρωμένης Διοίκησης

Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίων Νήσων, των Δήμων που θα γίνουν οι παρεμβάσεις – εκδηλώσεις αλλά και σε κεντρικά σημεία των πόλεων της ΠΔΕ.

Μετά από έρευνα αγοράς για τη δημιουργία των προγραμμάτων, της αφίσας και του τετρασέλιδου ενημερωτικού φυλλαδίου προσκομίστηκαν προσφορές, τις οποίες και επισυνάπτουμε, από:

1. Εκτυπώσεις Κωνσταντινόπουλος (Τυπογραφείο-Εκτυπώσεις)
2. Unitype Βασίλης & Μαρίνος Σουβαλιώτης Ο.Ε. (Γραφικές τέχνες-εκτυπώσεις-εκδόσεις)
3. TIP "THIS IS PRINT" Γ.ΜΠΑΤΖΑΚΑΣ –Β.ΚΑΛΟΚΑΙΡΙΝΟΥ Ο.Ε. (Υπηρεσίες Εκτυπώσεων)

**Η προσφορά του τυπογραφείου Κωνσταντινόπουλου ποσού 1300,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) αναδεικνύεται οικονομικότερη. Η δαπάνη αυτή περιλαμβάνει την εκτύπωση-προμήθεια 200 αφισών , 3000 μονόφυλλων και 3000 οκτασέλιδων ενημερωτικών φυλλαδίων.**

Επιπλέον στα σημεία που θα λάβει χώρα η διαδραστική εκδήλωση θα υπάρχει ένα μπανερ βαρέως τύπου με μηχανισμό στο οποίο θα απεικονίζονται μηνύματα ευαισθητοποίησης του κοινού για την πρόληψη μιας ανεπιθύμητης εγκυμοσύνης.

Μετά από έρευνα αγοράς μας προσκομίστηκαν οι κάτωθι προσφορές:

- |    |   |                       |
|----|---|-----------------------|
| 1. | κεντημάτων – Διαφημιστικά & επαγγελματικά είδη) | Κ MIGGOS (Βιοτεχνία   |
| 2. | (Τυπογραφείο)                                   | Σταματόπουλος         |
| 3. | Κων. Λάμπρος (Διαφημιστικά).                    | Custom Prints - Χήρας |

**Η προσφορά του καταστήματος διαφημιστικών Custom Prints του κ. Χήρα Λάμπρου ποσού 200,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) αναδεικνύεται οικονομικότερη. Η δαπάνη αυτή περιλαμβάνει τη δημιουργία μακέτας και την κατασκευή 1 (ενός ) roll-up banner βαρέως τύπου με τσάντα μεταφοράς.**

**Το κόστος για την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας ανέρχεται στο ποσό των 1500,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) και βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2017 με ΚΑΕ 02.00.151.0844.01.1122.**

**Υστερα από τα παραπάνω εισηγούμαστε την έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης συνολικού ποσού 1.500,00ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ), κατανεμημένου ως εξής:**

- **1300,00 Ευρώ στο τυπογραφείο Κωνσταντινόπουλου Σπυρίδωνα για την εκτύπωση-προμήθεια έντυπου ενημερωτικού υλικού όπως αυτό περιγράφεται παραπάνω**
- **200,00 Ευρώ στο κατάστημα διαφημιστικών Custom Prints του κ. Χήρα Λάμπρου για την εκτύπωση-προμήθεια ενός μπανερ βαρέως τύπου με τσάντα μεταφοράς**

Σύμφωνα με τα ανωτέρω η δαπάνη α) συντελεί άμεσα στην εκπλήρωση των σκοπών της Περιφέρειας με τη συμμετοχή της για την προάσπιση και προαγωγή της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας β) είναι επιβεβλημένη και απολύτως αναγκαία για την προβολή και την επιτυχία της ημερίδας γ) με σαφή και αιτιολογημένη αναφορά στις αποφάσεις των συλλογικών οργάνων δ) προέκυψε με βεβαιότητα και αναλύθηκε εκτενώς η ευρεία απήχηση της δράσης, η μαζική και ενεργή συμμετοχή των πολιτών σε τόσο σοβαρό ζήτημα όπως είναι η επιμόρφωση των νοσηλευτών που εργάζονται στα νοσοκομεία της περιοχής αλλά και της κοινωνίας γενικότερα ε) τέλος κατ' ουδένα τρόπο υπερβαίνει, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Η Οικονομική Επιτροπή αφού άκουσε τον Πρόεδρο και τους λοιπούς ομιλητές που ανέπτυξαν τις απόψεις τους επί των ανωτέρω, κατόπιν διαλογικής συζήτησης και λαμβάνοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις των άρθρων 156, 175, 176, 177, 184 & 225 του ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87Α'/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» περί Σύστασης και Συγκρότησης Περιφερειών, όπως τροποποιήθηκαν με το άρθρο 5 του ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση, Ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ »,
  - την υπ' αρ. 165633/8-8-2017 Απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου ,Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 2953/Β'/29-8-2017) με την οποία τροποποιείται η υπ' αρ. 248595/27-12/2016 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου ,Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 4309/Β'/30-12-2016).
  - το άρθρο 26 του ν. 4024/2011 9 ΦΕΚ 226/Α' /27-10-2011 «Συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις, ενιαίο μισθολόγιο –βαθμολόγιο, εργασιακή εφεδρεία και άλλες διατάξεις, εφαρμογής του μεσοπρόθεσμου πλαισίου δημοσιονομικής στρατηγικής 2012-2015».
  - την υπ' αριθμ. ΔΙΣΚΠΟ/Φ.18/οικ. 21526/4-11-2011 εγκύκλιο του Υπουργείου Διοικητικής Μεταρρύθμισης και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης,
  - την αριθμ. 82/2011 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σχετικά με την έγκριση του κανονισμού λειτουργίας της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
  - την υπ' αρ. 16428/180/19-1-2017 Εξουσιοδότηση υπογραφής «Με εντολή Περιφερειάρχη» στον Αντιπεριφερειάρχη Οικονομικών και Πρόεδρο της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Δ.Ε.» (ΦΕΚ 281/Β/7-2-2017),
  - την υπ αριθμ. πρωτ. οικ. 55961/643/1-3-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας (ΦΕΚ 111/τ. ΥΟΔΔ/9.3.2017)) Περί «Ορισμού Αντιπεριφερειάρχων της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».
  - την υπ'αρ. 69641/869/14-3-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί «Ορισμός Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 138/τ. Υ.Ο.Δ.Δ./23-3-2017).
  - την υπ' αριθ. 42/2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου αναφορικά με την εκλογή τακτικών αναπληρωματικών μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
  - την υπ' αριθμ. 219/2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής σχετικά με την εκλογή Αντιπροέδρου της Οικονομικής Επιτροπής.
  - την υπ'αρ. 69923/876/14-3-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας και σε περιφερειακούς συμβούλους Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 1018/Β/24-3-2017)
  - την υπ'αρ. 124608/1625/9-5-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί «Τροποποίησης της 6302/60/9-1-2017(ΦΕΚ 211/Β/30-1-2017) απόφασης Περιφερειάρχη Δυτικής

Ελλάδας «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας»(ΦΕΚ 1864/Β/26-5-2017)

• την υπ'αριθμ.πρωτ.: 313880/1046/29.11.2017 εισήγηση του Γραφείου Εντεταλμένου Περιφερειακού Συμβούλου σε θέματα Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΔΕ.

#### **ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ**

Εγκρίνει τη δαπάνη και διάθεση πίστωσης συνολικού ποσού 1.500,00ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ), κατανεμημένου ως εξής:

- 1300,00 Ευρώ στο τυπογραφείο Κωνσταντινόπουλου Σπυρίδωνα για την εκτύπωση-προμήθεια έντυπου ενημερωτικού υλικού .
- 200,00 Ευρώ στο κατάστημα διαφημιστικών Custom Prints του κ. Χήρα Λάμπρου για την εκτύπωση-προμήθεια ενός μπάνερ βαρέως τύπου με τσάντα μεταφοράς.

για δράσεις που θα πραγματοποιηθούν σε συνεργασία με το «Σύλλογο Πατρών Για Την Προστασία Του Αγέννητου Παιδιού» σε όλη την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας.

Το παρόν πρακτικό αφού συντάχθηκε, διαβάστηκε και βεβαιώθηκε , υπογράφεται ως ακολούθως.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΜΠΡΑΜΟΣ**

#### **ΤΑ ΜΕΛΗ**

Ακριβές απόσπασμα από τα πρακτικά συνεδριάσεων της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Δ.Ε

Η αναπληρώτρια Γραμματέας

Αρετή Χαραλαμποπούλου