



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
 Γραφείο Προέδρου Οικονομικής
 Επιτροπής
 Ταχ. Δ/ση: ΝΕΟ Πατρών-Αθηνών 32
 264 41 Πάτρα
 Τηλέφωνο: 2613 613517-8
 e-mail: koin.oik@pde.gov.gr

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

Πάτρα 17 Ιανουαρίου 2019

Αρ.Πρωτ:7096/32

ΠΡΟΣ: Δ/ση Ανάπτυξης ΠΕ Ηλείας της
 Π.Δ.Ε.

ΘΕΜΑ: «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. **54/2019** Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».

ΣΧΕΤ.: Την υπ' αριθμ. πρωτ:οικ.5072/52/8.1.2019 εισήγηση της Δ/σης Ανάπτυξης ΠΕ Ηλείας της Π.Δ.Ε

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ. **54/2019** απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση του πρακτικού Νο9 του έργου INNOXENIA σχετικά με την υπ'αριθμ. 372887/5814/27-11-2018 προκήρυξη πρόσκλησης υποβολής προσφορών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας αναφορικά με την παροχή υπηρεσιών εξωτερικής εμπειρογνομosύνης και διοργάνωσης εκδηλώσεων με συνολικό προϋπολογισμό έως του ποσού των είκοσι τριών χιλιάδων εννιακοσίων σαράντα πέντε (23.945,00) ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α, στο πλαίσιο της υλοποίησης του ευρωπαϊκού έργου “InnoXenia: Innovation in Tourism in the Adriatic-Ionian Macroregion” (Καινοτομία στον Τουρισμό στην Μακροπεριφέρεια Αδριατικής – Ιονίου) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).»και Ανάδειξη της εταιρείας «STRATIS ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΕΣ & ΔΡΑΣΕΙΣ ΚΟΙΝΩΝΙΑΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ ΕΠΕ» ως οριστικού αναδόχου της ανωτέρω πρόσκλησης», για δικές σας ενέργειες .

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας

Αρετή Χαραλαμποπούλου

Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής

Παναγιώτης Μπράμος

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 2/2019 ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ**ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΕΩΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ****ΕΛΛΑΔΑΣ**

Στην Πάτρα, στα Γραφεία της Περιφέρειας (Ν.Ε.Ο. Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής), σήμερα την 17^η Ιανουαρίου 2019, ημέρα Πέμπτη και ώρα 12:00μ. συνήλθε σε συνεδρίαση η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ. πρωτ.: οικ. 8792/61/10.1.2019 νόμιμη πρόσκληση του Προέδρου της, η οποία δόθηκε στα τακτικά και αναπληρωματικά μέλη της Επιτροπής. Στην συνεδρίαση παραβρέθηκαν οι:

1. Μπράμος Παναγιώτης – Πρόεδρος της Επιτροπής
2. Αυγέρης Σάββας – Αντιπρόεδρος της Επιτροπής
3. Αριστείδου Χαραλάμπος – μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
4. Καρδάρη Ευσταθία – μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
5. Καπράλος Σπυρίδων-αν.μέλος της Οικονομικής Επιτροπής

και η γραμματέας της Οικονομικής Επιτροπής, Αρετή Χαραλαμποπούλου, υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, σύμφωνα με την υπ' αριθμ. πρωτ.: 165540/2074/6.6.2018 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας.

Από τη συνεδρίαση απουσίαζαν αν και νομίμως προσκλήθηκαν οι κ.κ. Πετρόπουλος Κων/νος, Παρασκευόπουλος Γεράσιμος, Γαβριηλίδης Κων/νος και Σύρμος Γεώργιος, Περιφερειακοί Σύμβουλοι και μέλη της Οικονομικής Επιτροπής

Αφού διαπιστώθηκε η νόμιμη απαρτία ο Πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Αρ. Απόφασης 54/2019

Ακολούθως ο Πρόεδρος έθεσε προς συζήτηση το **40^ο θέμα στην ημερήσια διάταξη**, με τίτλο: «Έγκριση του πρακτικού Νο9 του έργου INNOXENIA σχετικά με την υπ' αριθμ. 372887/5814/27-11-2018 προκήρυξη πρόσκλησης υποβολής προσφορών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας αναφορικά με την παροχή υπηρεσιών εξωτερικής εμπειρογνομosύνης και διοργάνωσης εκδηλώσεων με συνολικό προϋπολογισμό έως του ποσού των είκοσι τριών χιλιάδων εννιακοσίων σαράντα πέντε (23.945,00) ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α, στο πλαίσιο της υλοποίησης του ευρωπαϊκού έργου “InnoXenia: Innovation in Tourism in the Adriatic-Ionian Macroregion” (Καινοτομία στον Τουρισμό στην Μακροπεριφέρεια Αδριατικής – Ιονίου) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).» και Ανάδειξη της εταιρείας «STRATIS ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΕΣ & ΔΡΑΣΕΙΣ ΚΟΙΝΩΝΙΑΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ ΕΠΕ» ως οριστικού αναδόχου της ανωτέρω πρόσκλησης».

Ο πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής προκειμένου να ενημερώσει τα μέλη της επιτροπής παρέθεσε την υπ' αριθμ. πρωτ: οικ.5072/52/8.1.2019 εισήγηση της Δ/σης Ανάπτυξης ΠΕ Ηλείας της Π.Δ.Ε, η οποία αναφέρει αναλυτικά τα κάτωθι:

α. «Έγκριση του πρακτικού Νο9 του έργου INNOXENIA σχετικά με την υπ' αριθμ. 372887/5814/27-11-2018 προκήρυξη πρόσκλησης υποβολής προσφορών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας αναφορικά με την παροχή υπηρεσιών εξωτερικής εμπειρογνομosύνης και διοργάνωσης εκδηλώσεων με συνολικό προϋπολογισμό έως του ποσού των είκοσι τριών χιλιάδων εννιακοσίων σαράντα πέντε (23.945,00) ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α, στο πλαίσιο της υλοποίησης του ευρωπαϊκού έργου “InnoXenia: Innovation in Tourism in the Adriatic-Ionian Macroregion” (Καινοτομία στον Τουρισμό στην Μακροπεριφέρεια Αδριατικής – Ιονίου) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).».

β. «Ανάδειξη της εταιρείας «STRATIS ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΕΣ & ΔΡΑΣΕΙΣ ΚΟΙΝΩΝΙΑΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ ΕΠΕ» ως οριστικού αναδόχου της ανωτέρω πρόσκλησης»,

γ. «Εξουσιοδότηση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας ή των Αντιπεριφερειάρχων στους οποίους έχει αναθέσει τις αρμοδιότητες με απόφασή του για την υπογραφή της σχετικής σύμβασης που θα προκύψει σύμφωνα με τις διατάξεις της υπ' αριθμό 2/42053/0094/2002 απόφασης του Υπ. Οικονομίας, με την οποία αναπροσαρμόστηκε το χρηματικό ποσό του άρθρου 41 του Ν.Δ. 496/74 για την σύναψη σύμβασης, σε δύο χιλιάδες πεντακόσια (2.500,00) ευρώ»

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας συμμετέχει ως επικεφαλής εταίρος στο έργο INNOXENIA, το οποίο εντάσσεται στον Άξονα Προτεραιότητας : 1 «Καινοτομική και ευφύης περιφέρεια» Ειδικός Στόχος 1.1 «Ενίσχυση της ανάπτυξης ενός περιφερειακού συστήματος καινοτομίας για την περιοχή Αδριατικής - Ιονίου» του διακρατικού Προγράμματος INTERREG ADRION 2014-2020, το οποίο συγχρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (85%) και από Εθνικούς Πόρους των χωρών που συμμετέχουν στο πρόγραμμα (15%). Η διάρκεια του έργου είναι 15 μήνες και αναμένεται να ολοκληρωθεί στις 31/03/2019.

Η δαπάνη, η οποία θα προκληθεί από τη διενέργεια της εν λόγω δράσης εκ μέρους της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, σύμφωνα με τα προαναφερόμενα προβλέπεται από το τεχνικό δελτίο του έργου όπως αυτό κατατέθηκε, εγκρίθηκε και τροποποιήθηκε από τα αρμόδια όργανα του Προγράμματος ADRION 2014 – 2020 και ως εκ τούτου είναι επιβεβλημένη και αναγκαία για την ολοκληρωμένη υλοποίηση του έργου INNOXENIA, Κατόπιν αυτών και έχοντας υπόψη:

1.Τις διατάξεις του άρθρου 3 του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87/τ.Α/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» με το οποίο συστήθηκαν και συγκροτήθηκαν οι Περιφέρειες ως ΝΠΔΔ - ΟΤΑ Β'.

2. Το υπ' αριθμ. ΦΕΚ 4309 / τ.Β'/30.12.2016 με θέμα «Έγκριση τροποποίησης του Οργανισμού της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».
3. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)»
4. Τις διατάξεις του άρθρου 1 «Σκοπός» του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ.143Α') «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», σύμφωνα με το οποίο σκοπός του παρόντος νόμου είναι η ενσωμάτωση στην ελληνική έννομη τάξη της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ του Συμβουλίου της 8ης Νοεμβρίου 2011 σχετικά με τις απαιτήσεις για τα δημοσιονομικά πλαίσια των κρατών – μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης (ΕΕ L 306/41), καθώς και η συστηματική ένταξη σε ενιαίο κείμενο και, κατά περίπτωση, η επικαιροποίηση των ισχυουσών αρχών δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας και των διατάξεων του δημόσιου λογιστικού.
5. Τις ισχύουσες διατάξεις του Ν.2286/1995/19Α/01-02-95, με τις οποίες κωδικοποιούνται οι διατάξεις περί προμηθειών του δημόσιου τομέα και ρυθμίζονται συναφή θέματα.
6. Τις διατάξεις του Ν. 3310/2005 (Φ.Ε.Κ. 30/Α'/14-02-2005) «Μέτρα για τη διασφάλιση της διαφάνειας και την αποτροπή καταστρατηγήσεων, κατά τη διαδικασία σύναψης δημοσίων συμβάσεων», όπως τροποποιήθηκε με τις διατάξεις του Ν. 3414/2005 (Φ.Ε.Κ. 279/Α'/10-11-2005) και όπως ισχύει.
7. Τις διατάξεις του Ν. 3861/2010 (Φ.Ε.Κ. 112/τ.Α/13-07-2010), περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικουμένων οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις.
8. Το Ν.3548/07 (ΦΕΚ. 68/τ.Α/20-3-2007) «Καταχώρηση δημοσιεύσεων των φορέων του Δημοσίου στο Νομαρχιακό και τοπικό Τύπο και άλλες διατάξεις».
9. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/5-8-2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» και την υπ' αριθμό 2/100018/0026/30-12-2016 εγκύκλιο του Γ.Λ.Κ. περί «κοινοποίησης διατάξεων σχετικά με την ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες και παροχής οδηγιών».
10. Την υπ αριθμ. 400/2014 απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Πατρών, περί επικύρωσης των αποτελεσμάτων των περιφερειακών εκλογών της 18ης και 25ης Μάιου 2014 και το από 25/08/2014 πρακτικό ορκωμοσίας της νέας περιφερειακής αρχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
11. Την υπ' αριθμ. 55961/643/01-03-2017 (Φ.Ε.Κ. 111/τ. Υ.Ο.Δ.Δ./9.3.2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «Ορισμός Αντιπεριφερειάρχων της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας»
12. Την υπ' αριθμ. 6302/60/09-1-2017 (Φ.Ε.Κ. 211/τ.Β'/30-1-2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
13. Την υπ' αριθμ. 69923/876/14.3.2017 (ΦΕΚ 1018-Β/24.3.2017) απόφαση του Περιφερειάρχη, περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας και σε περιφερειακούς συμβούλους Δυτικής Ελλάδας.
14. Την υπ' αριθ. 2/42053/0094/2002 απόφαση Υπ. Οικονομίας, με την οποία αναπροσαρμόστηκε το χρηματικό ποσό του άρθρου 41 του Ν.Δ. 496/74 για την σύναψη σύμβασης, σε δύο χιλιάδες πεντακόσια (2.500) ευρώ.
15. Το με αριθμ. 2/80427/0026/30.11.2012 έγγραφο της 26ης Διεύθυνσης του Γ.Λ.Κ. σύμφωνα με το οποίο "η έκδοση ανάληψης υποχρέωσης, προηγείται κάθε ενέργειας για την εκτέλεση οποιασδήποτε δαπάνης και διενεργείται σε συνέχεια της εγκριτικής απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής".
16. Την υπ' αριθ. 54/25-04-2018 Απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση αποδοχής μεταφοράς από την Αναπτυξιακή Εταιρεία Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας Α.Ε. ΟΤΑ του εγκριθέντος ευρωπαϊκού έργου "InnoXenia: Innovation in Tourism in the Adriatic-Ionian Macroregion" (Καινοτομία στον Τουρισμό στην Μακροπεριφέρεια Αδριατικής – Ιονίου) και υλοποίησής του από την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας» (ΑΔΑ: 65Θ97Λ6-9ΣΓ).
17. Την υπ' αριθμ. 94/18-06-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου με θέμα «Συμπλήρωση της υπ' αριθ.173/2017 απόφασης Περιφερειακού Συμβουλίου, όπως τροποποιήθηκε και συμπληρώθηκε με την 29/2018 απόφαση του ίδιου οργάνου, σχετικά με την έγκριση του Ετήσιου Προγράμματος Προμηθειών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας 2018».
18. Την υπ' αριθμ. 228/15-11-2018 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου με θέμα «Έγκριση Προϋπολογισμού της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2019».
19. Την αριθμ. 1697/453/03.01.2019 (Α/α 410) Βεβαίωση Δέσμευσης Πίστωσης, από την Δ/ση Οικονομικού – Δημοσιονομικού Ελέγχου Π.Δ.Ε. / Τμήμα Οικονομικής Διαχείρισης.
20. Την υπ' αριθμ. 148107/810/14-05-2018 (ΑΔΑ: 60ΥΡ7Λ6-ΖΗΑ) απόφαση του Περιφερειάρχη με θέμα "Ορισμός υπευθύνων υλοποίησης και ομάδων έργου του προγράμματος Αδριατικής – Ιονίου 2014 – 2020" (Interreg ADRION 2014 – 2020) της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.

21. Την υπ' αριθμ. 372887/5814/27-11-2018 προκήρυξη πρόσκλησης υποβολής προσφορών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας αναφορικά με την παροχή υπηρεσιών εξωτερικής εμπειρογνομosύνης και διοργάνωσης εκδηλώσεων με συνολικό προϋπολογισμό έως του ποσού των είκοσι τριών χιλιάδων εννιακοσίων σαράντα πέντε (23.945,00) ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α, στο πλαίσιο της υλοποίησης του ευρωπαϊκού έργου "InnoXenia: Innovation in Tourism in the Adriatic-Ionian Macroregion" (Καινοτομία στον Τουρισμό στην Μακροπεριφέρεια Αδριατικής – Ιονίου) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).

22. Την Απόφαση με αρ 2041/2018 της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα α. «Έγκριση του πρακτικού Νο7 του έργου INNOXENIA σχετικά με την υπ' αριθμ. 372887/5814/27-11-2018 προκήρυξη πρόσκλησης υποβολής προσφορών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας αναφορικά με την παροχή υπηρεσιών εξωτερικής εμπειρογνομosύνης και διοργάνωσης εκδηλώσεων με συνολικό προϋπολογισμό έως του ποσού των είκοσι τριών χιλιάδων εννιακοσίων σαράντα πέντε (23.945,00) ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α, στο πλαίσιο της υλοποίησης του ευρωπαϊκού έργου "InnoXenia: Innovation in Tourism in the Adriatic-Ionian Macroregion" (Καινοτομία στον Τουρισμό στην Μακροπεριφέρεια Αδριατικής – Ιονίου) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).».

β. «Ανάδειξη της εταιρείας «STRATIS ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΕΣ & ΔΡΑΣΕΙΣ ΚΟΙΝΩΝΙΑΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ ΕΠΕ» ως προσωρινού αναδόχου της ανωτέρω πρόσκλησης»,

γ. «Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης μέχρι του συνολικού ποσού 12.451,40 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ»

23. Το υπ' αριθμ. Νο 9/08-01-2019 Πρακτικό της ομάδας έργου του έργου INNOXENIA αναφορικά με την υπ' αριθμ. 372887/5814/27-11-2018 πρόσκληση υποβολής προσφορών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, όπως αναλυτικά περιγράφεται παρακάτω:

ΠΡΑΚΤΙΚΟ ΥΠ' ΑΡΙΘΜ. 9

ΤΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΑΠΟΣΦΡΑΓΙΣΗΣ ΚΑΙ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

του έργου InnoXenia

της υπ' αριθμ. 372887/5814/27-11-2018 προκήρυξης πρόσκλησης υποβολής προσφορών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας αναφορικά με την παροχή υπηρεσιών εξωτερικής εμπειρογνομosύνης και διοργάνωσης εκδηλώσεων με συνολικό προϋπολογισμό έως του ποσού των είκοσι τριών χιλιάδων εννιακοσίων σαράντα πέντε (23.945,00) ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α, στο πλαίσιο της υλοποίησης του ευρωπαϊκού έργου "InnoXenia: Innovation in Tourism in the Adriatic-Ionian Macroregion" (Καινοτομία στον Τουρισμό στην Μακροπεριφέρεια Αδριατικής – Ιονίου) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).

Στον Πύργο, σήμερα 08/01/2019, ημέρα Τρίτη και ώρα 11:30 π.μ στα γραφεία της Δ/σης Ανάπτυξης Π.Ε. Ηλείας, Μανωλοπούλου 47, συνεδρίασε η ομάδα έργου του ευρωπαϊκού έργου «INNOXENIA», προκειμένου να ελέγξει τα δικαιολογητικά κατακύρωσης που προσκόμισε ταχυδρομικά η εταιρεία «STRATIS ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΕΣ & ΔΡΑΣΕΙΣ ΚΟΙΝΩΝΙΑΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ ΕΠΕ» η οποία σύμφωνα με την υπ. αρ. 2807/2018 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έχει ανακηρυχθεί ως προσωρινός ανάδοχος της υπ' αριθμ. 372887/5814/27-11-2018 πρόσκλησης υποβολής προσφορών στο πλαίσιο της υλοποίησης του ευρωπαϊκού έργου "InnoXenia: Innovation in Tourism in the Adriatic-Ionian Macroregion" (Καινοτομία στον Τουρισμό στην Μακροπεριφέρεια Αδριατικής – Ιονίου) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).

Τα μέλη της ομάδας έργου του «InnoXenia», σύμφωνα με την αριθ. υπ' αριθμ. 148107/810/14-05-2018 (ΑΔΑ: 60ΥΡ7Λ6-ΖΗΑ) απόφαση του Περιφερειάρχη με θέμα Ορισμός υπευθύνων υλοποίησης και ομάδων έργου του προγράμματος Αδριατικής – Ιονίου 2014 - 2020» (Interreg ADRIAN 2014 – 2020) της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας είναι:

1. Τζαμαλούκας Κωνσταντίνος, ΠΕ Πληροφορικής, με Βαθμό Β', Δ/ση Ανάπτυξης Π.Ε. Ηλείας ως υπεύθυνος έργου

2. Καραγιάννης Δημήτρης, ΠΕ Μηχανικών Βαθμό Γ', ως οικονομικός υπεύθυνος (financial manager)

3. Καρακίτσου Βασιλική, ΠΕ Διοικητικού – Οικονομικού, με Βαθμό Α', Προϊσταμένη της Διεύθυνσης Ανάπτυξης Π.Ε. Ηλείας, ως υπεύθυνη επικοινωνίας

Παρόντες στην συνεδρίαση ήταν οι:

1. Τζαμαλούκας Κωνσταντίνος, ΠΕ Πληροφορικής, με Βαθμό Β', Δ/ση Ανάπτυξης Π.Ε. Ηλείας ως υπεύθυνος έργου

2. Καραγιάννης Δημήτρης, ΠΕ Μηχανικών, με Βαθμό Γ', ως οικονομικός υπεύθυνος (financial manager)

3. Καρακίτσου Βασιλική, ΠΕ Διοικητικού – Οικονομικού, με Βαθμό Α', Προϊσταμένη της Διεύθυνσης Ανάπτυξης Π.Ε. Ηλείας, ως υπεύθυνη επικοινωνίας

Σύμφωνα με το υπ. αρ. πρωτ. 415148/6332/24-12-2018 εισερχόμενο έγγραφο η εταιρεία «STRATIS ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΕΣ & ΔΡΑΣΕΙΣ ΚΟΙΝΩΝΙΑΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ ΕΠΕ» προσκόμισε τα ακόλουθα έγγραφα.

1. Απόσπασμα ποινικού μητρώου εκπροσώπου
2. Ασφαλιστική ενημερότητα
3. Φορολογική ενημερότητα
4. Πιστοποιητικό του οικείου επαγγελματικού ή εμπορικού μητρώου
5. Καταστατικό Εταιρείας
6. Έγγραφο καταχώρησης στο ΓΕΜΗ
7. Πιστοποιητικό εκπροσώπησης από το ΓΕΜΗ

Στη συνέχεια η ομάδα έργου αφού έλεγξε τα ανωτέρω έγγραφα διαπίστωσε ότι ήταν έγκυρα και σύμφωνα τις απαιτήσεις της υπ' αριθμ. 372887/5814/27-11-2018 πρόσκλησης υποβολής προσφορών.

Κατόπιν αυτών, η Επιτροπή

ΠΡΟΤΕΙΝΕΙ ΟΜΟΦΩΝΑ

Την οριστική κατακύρωση στην εταιρεία STRATIS ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΕΣ & ΔΡΑΣΕΙΣ ΚΟΙΝΩΝΙΑΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ ΕΠΕ του αποτελέσματος της πρόσκλησης εκδήλωσης ενδιαφέροντος υποβολής προσφορών αναδόχου αναφορικά με την παροχή υπηρεσιών εξωτερικής εμπειρογνομosύνης και διοργάνωσης εκδηλώσεων με συνολικό προϋπολογισμό έως του ποσού των είκοσι τριών χιλιάδων εννιακοσίων σαράντα πέντε (23.945,00) ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α, στο πλαίσιο της υλοποίησης του ευρωπαϊκού έργου "InnoXenia: Innovation in Tourism in the Adriatic-Ionian Macroregion" (Καινοτομία στον Τουρισμό στην Μακροπεριφέρεια Αδριατικής – Ιονίου) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή), με συνολικό κόστος δώδεκα χιλιάδες τετρακόσια πενήντα ένα ευρώ και σαράντα λεπτά (12.451,40€) συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Μετά την ολοκλήρωση της διαδικασίας και μη υπάρχοντος άλλου θέματος, η ανωτέρω ομάδα έργου υπέγραψε το παρόν πρακτικό σε τρία (3) αντίγραφα ως ακολούθως:

Η ΕΠΙΤΡΟΠΗ

Πύργος 08/01/2019

1. Τζαμαλούκας Κωνσταντίνος
2. Καραγιάννης Δημήτρης
3. Καρακίτσου Βασιλική

ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ

α. «Έγκριση του πρακτικού Νο9 του έργου INNOXENIA σχετικά με την υπ' αριθμ. 372887/5814/27-11-2018 προκήρυξη πρόσκλησης υποβολής προσφορών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας αναφορικά με την παροχή υπηρεσιών εξωτερικής εμπειρογνομosύνης και διοργάνωσης εκδηλώσεων με συνολικό προϋπολογισμό έως του ποσού των είκοσι τριών χιλιάδων εννιακοσίων σαράντα πέντε (23.945,00) ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α, στο πλαίσιο της υλοποίησης του ευρωπαϊκού έργου "InnoXenia: Innovation in Tourism in the Adriatic-Ionian Macroregion" (Καινοτομία στον Τουρισμό στην Μακροπεριφέρεια Αδριατικής – Ιονίου) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).».

β. «Ανάδειξη της εταιρείας «STRATIS ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΕΣ & ΔΡΑΣΕΙΣ ΚΟΙΝΩΝΙΑΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ ΕΠΕ» ως οριστικού αναδόχου της ανωτέρω πρόσκλησης»,

γ. «Εξουσιοδότηση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας ή των Αντιπεριφερειάρχων στους οποίους έχει αναθέσει τις αρμοδιότητες με απόφασή του για την υπογραφή της σχετικής σύμβασης που θα προκύψει σύμφωνα με τις διατάξεις της υπ' αριθμό 2/42053/0094/2002 απόφασης του Υπ. Οικονομίας, με την οποία αναπροσαρμόστηκε το χρηματικό ποσό του άρθρου 41 του Ν.Δ. 496/74 για την σύναψη σύμβασης, σε δύο χιλιάδες πεντακόσια (2.500,00) ευρώ»

Η δαπάνη των 12.451,40€ θα βαρύνει τον εγκεκριμένο προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας του έτους 2018 και συγκεκριμένα τον Κ.Α.Ε.02.01.071.9919.01.1296 σύμφωνα με την υπ. Αριθμ' 248839/11481/2-8-2018 (α/α 2813) βεβαίωση ύπαρξης πίστωσης.

Η Οικονομική Επιτροπή αφού άκουσε τον Πρόεδρο και τους λοιπούς ομιλητές που ανέπτυξαν τις απόψεις τους επί των ανωτέρω, κατόπιν διαλογικής συζήτησης και λαμβάνοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις των άρθρων 156, 175, 176, 177, 184 & 225 του ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87Α' /7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» περί Σύστασης και Συγκρότησης Περιφερειών, όπως τροποποιήθηκαν

με το άρθρο 5 του ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση, Ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ »,

- την υπ' αρ. 165633/8-8-2017 Απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου ,Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 2953/Β'/29-8-2017) με την οποία τροποποιείται η υπ' αρ. 248595/27-12/2016 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου ,Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 4309/Β'/30-12-2016).
- το άρθρο 26 του ν. 4024/2011 9 ΦΕΚ 226/Α' /27-10-2011 «Συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις, ενιαίο μισθολόγιο –βαθμολόγιο, εργασιακή εφεδρεία και άλλες διατάξεις, εφαρμογής του μεσοπρόθεσμου πλαισίου δημοσιονομικής στρατηγικής 2012-2015».
- την υπ' αριθμ. ΔΙΣΚΠΟ/Φ.18/οικ. 21526/4-11-2011 εγκύκλιο του Υπουργείου Διοικητικής Μεταρρύθμισης και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης,
- την αριθμ. 82/2011 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σχετικά με την έγκριση του κανονισμού λειτουργίας της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- την υπ' αρ. 16428/180/19-1-2017 Εξουσιοδότηση υπογραφής «Με εντολή Περιφερειάρχη» στον Αντιπεριφερειάρχη Οικονομικών και Πρόεδρο της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Δ.Ε.» (ΦΕΚ 281/Β/7-2-2017),
- την υπ αριθμ. πρωτ. οικ. 55961/643/1-3-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας (ΦΕΚ 111/τ. ΥΟΔΔ/9.3.2017)) Περί «Ορισμού Αντιπεριφερειάρχων της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».
- την υπ'αρ. 69641/869/14-3-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί «Ορισμός Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 138/τ. Υ.Ο.Δ.Δ./23-3-2017).
- την υπ' αριθ. 42/2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου αναφορικά με την εκλογή τακτικών αναπληρωματικών μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
- την υπ' αριθμ. 219/2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής σχετικά με την εκλογή Αντιπροέδρου της Οικονομικής Επιτροπής.
- την υπ'αρ. 69923/876/14-3-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας και σε περιφερειακούς συμβούλους Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 1018/Β/24-3-2017)
- την υπ'αρ. 124608/1625/9-5-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί «Τροποποίησης της 6302/60/9-1-2017(ΦΕΚ 211/Β/30-1-2017) απόφασης Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας»(ΦΕΚ 1864/Β/26-5-2017)
- Την υπ' αριθμ. πρωτ:οικ. οικ.5072/52/8.1.2019 εισήγηση της Δ/σης Ανάπτυξης ΠΕ Ηλείας της Π.Δ.Ε.

ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

1. Εγκρίνει το πρακτικό Νο9 του έργου INNOXENIA σχετικά με την υπ' αριθμ. 372887/5814/27-11-2018 προκήρυξη πρόσκλησης υποβολής προσφορών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας αναφορικά με την παροχή υπηρεσιών εξωτερικής εμπειρογνομosύνης και διοργάνωσης εκδηλώσεων με συνολικό προϋπολογισμό έως του ποσού των είκοσι τριών χιλιάδων εννιακοσίων σαράντα πέντε (23.945,00) ευρώ συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α, στο πλαίσιο της υλοποίησης του ευρωπαϊκού έργου "InnoXenia: Innovation in Tourism in the Adriatic-Ionian Macroregion" (Καινοτομία στον Τουρισμό στην Μακροπεριφέρεια Αδριατικής – Ιονίου) με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή)
2. Αναδεικνύει την εταιρεία «STRATIS ΣΤΡΑΤΗΓΙΚΕΣ & ΔΡΑΣΕΙΣ ΚΟΙΝΩΝΙΑΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΩΝ ΕΠΕ» ως οριστικό ανάδοχο της ανωτέρω πρόσκλησης.
3. Εξουσιοδοτεί τον Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας ή τους Αντιπεριφερειάρχες στους οποίους έχει αναθέσει τις αρμοδιότητες με απόφασή του για την υπογραφή της σχετικής σύμβασης που θα προκύψει σύμφωνα με τις διατάξεις της υπ' αριθμό 2/42053/0094/2002 απόφασης του Υπ. Οικονομίας, με την οποία αναπροσαρμόστηκε το χρηματικό ποσό του άρθρου 41 του Ν.Δ. 496/74 για την σύναψη σύμβασης, σε δύο χιλιάδες πεντακόσια (2.500,00) ευρώ

Η δαπάνη των 12.451,40€ θα βαρύνει τον εγκεκριμένο προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας του έτους 2018 και συγκεκριμένα τον Κ.Α.Ε.02.01.071.9919.01.1296 σύμφωνα με την υπ. Αριθμ' 248839/11481/2-8-2018 (α/α 2813) βεβαίωση ύπαρξης πίστωσης.

Το παρόν πρακτικό αφού συντάχθηκε, διαβάστηκε και βεβαιώθηκε , υπογράφεται ως ακολούθως.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΜΠΡΑΜΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

Ακριβές απόσπασμα από τα πρακτικά συνεδριάσεων της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Δ.Ε
 Η Γραμματέας

Αρετή Χαραλαμποπούλου