



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ**  
**ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ**  
**Γραφείο Προέδρου Οικονομικής**  
**Επιτροπής**  
**Ταχ. Δ/ση: ΝΕΟ Πατρών-Αθηνών 32**  
**264 41 Πάτρα**  
**Τηλέφωνο: 2613 613517-8**  
**e-mail: [koin.oik@pde.gov.gr](mailto:koin.oik@pde.gov.gr)**

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

**Πάτρα 12 Ιουλίου 2019**

**Αρ. Πρωτ: 188958/1918**

**ΠΡΟΣ:** Γραφείο Εντεταλμένου Περιφ.  
Συμβούλου Σε Θέματα Υγείας &  
Κοινωνικής Αλληλεγγύης & Βοηθού  
Περιφερειάρχη της Π.Δ.Ε.

**ΘΕΜΑ:** «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. **1634/2019** Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».

**ΣΧΕΤ.:** Την υπ' αριθμ. πρωτ: **188957/646/24.06.2019** εισήγηση του Γραφείου Εντεταλμένου Περιφ. Συμβούλου Σε Θέματα Υγείας & Κοινωνικής Αλληλεγγύης & Βοηθού Περιφερειάρχη της Π.Δ.Ε.

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ. **1634/2019** Απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης ποσού 1.949,16 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) για τη διεξαγωγή ενημερωτικών δράσεων στη διήμερη αγωνιστική εκδήλωση «Πανελλήνιοι Αγώνες Ανδρών-Γυναικών» στις 27/7/2019 και 28/07/2019 στην Πάτρα, από την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας σε συνεργασία με την Ένωση Αθλητικών Σωματείων Σ.Ε.Γ.Α.Σ. Βόρειας Πελοποννήσου.», για δικές σας ενέργειες.

**ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ**

**Η Γραμματέας της Επιτροπής**

**Αρετή Χαραλαμποπούλου**

**Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής**

**Παναγιώτης Μπράμος**

**ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 23/2019 ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ****ΤΑΚΤΙΚΗΣ ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΕΩΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ**  
**ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ**

Στην Πάτρα, στα Γραφεία της Περιφέρειας (Ν.Ε.Ο. Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής), σήμερα την 9<sup>η</sup> Ιουλίου, ημέρα Τρίτη και ώρα 13:00, συνήλθε σε τακτική συνεδρίαση η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ. πρωτ.: 203393/2100/5.7.2019 νόμιμη πρόσκληση του Προέδρου της, η οποία δόθηκε στα τακτικά και αναπληρωματικά μέλη της Επιτροπής. Στην συνεδρίαση παραβρέθηκαν οι:

1. Μπράμος Παναγιώτης- Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής
2. Αυγέρης Σάββας - Αντιπρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής
3. Καρδάρα Ευσταθία - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
4. Πετρόπουλος Κωνσταντίνος - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
5. Γαβριηλίδης Κων/νος – μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
6. Σύρμος Γεώργιος- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής

και η γραμματέας της Οικονομικής Επιτροπής, Αρετή Χαραλαμποπούλου, υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, σύμφωνα με την υπ' αριθμ. πρωτ.: 165540/2074/6.6.2018 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας.

Από την συνεδρίαση απουσίαζαν αν και νομίμως προσκλήθηκαν οι κ.κ. Παρασκευόπουλος Γεράσιμος και Καπράλος Σπυρίδων, Περιφερειακοί Σύμβουλοι και μέλη της Οικονομικής Επιτροπής.

Στη συνεδρίαση προσκλήθηκε και παραβρέθηκε ο κ. Στρακόπουλος Σωτ. Αναστάσιος για το 1<sup>ο</sup> θέμα στην Ημερήσια Διάταξη.

Επίσης για το θέμα 64<sup>ο</sup> της Ημερήσια Διάταξης παραβρέθηκαν οι κ.κ. Καραγιάννης Χρήστος, Προϊστάμενος του Τμήματος Δομών Περιβάλλοντος της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων της Π.Δ.Ε, Σουρούνης Ανδρέας, υπάλληλος της Δ/σης Τεχνικών Έργων της ΠΔΕ και Πρόεδρος της Επιτροπής Διαγωνισμού του έργου ΕΡΓΑΣΙΕΣ ΣΥΝΤΗΡΗΣΗΣ-ΑΠΟΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ΑΝΤΙΠΛΗΜΜΥΡΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ ΠΟΤΑΜΟΥ ΑΛΦΕΙΟΥ, Π.Ε. ΗΛΕΙΑΣ ΕΤΟΥΣ 2017-2018», ΠΡΟΫΠΟΛΟΓΙΣΜΟΣ: 5.000.000,00 € και ο Τζαμαλούκας Θεόδωρος, νομικός εκπρόσωπος του οικονομικού φορέα «ΑΝΔΡΕΑΣ ΚΑΙ ΘΕΜΙΣΤΟΚΛΗΣ ΝΙΚΙΑ ΝΙΚΟΛΕΤΟΠΟΥΛΟΙ ΑΒΕΤΕ».

Αφού διαπιστώθηκε η νόμιμη απαρτία ο Πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Ακολούθως ο Πρόεδρος έθεσε προς συζήτηση το **102ο θέμα της ημερήσιας διάταξης** με τίτλο: «Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης ποσού 1.949,16 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) για τη διεξαγωγή ενημερωτικών δράσεων στη διήμερη αγωνιστική εκδήλωση «Πανελλήνιοι Αγώνες Ανδρών-Γυναικών» στις 27/7/2019 και 28/07/2019 στην Πάτρα, από την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας σε συνεργασία με την Ένωση Αθλητικών Σωματείων Σ.Ε.Γ.Α.Σ. Βόρειας Πελοποννήσου.».

Ο πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής προκειμένου να ενημερώσει τα μέλη της επιτροπής παρέθεσε την υπ' αριθμ. πρωτ 188957/646/24.06.2019 εισήγηση του Γραφείου Εντεταλμένου Περιφ. Συμβούλου Σε Θέματα Υγείας & Κοινωνικής Αλληλεγγύης & Βοηθού Περιφερειάρχη της Π.Δ.Ε., η οποία αναφέρει αναλυτικά τα κάτωθι:

*Ο βοηθός Περιφερειάρχη και εντεταλμένος περιφερειακός σύμβουλος σε θέματα υγείας και κοινωνικής αλληλεγγύης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, έχοντας υπόψη:*

- *Τις αρμοδιότητες του Περιφερειακού Συμβουλίου όσον αφορά την έγκριση και παρακολούθηση αναπτυξιακών προγραμμάτων κατά την κείμενη νομοθεσία, σύμφωνα με το άρθρο 163 του Ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης»*

- *Τις αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας σύμφωνα με το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας», όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθ. 248595/27-12-2016 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας & Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 4309/Β/30-12-2016) όπως ισχύει μετά την τροποποίηση της υπ' αριθμ. 165633/8-8-2017 (ΦΕΚ 2953/Β/29-8-2017) απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου και συγκεκριμένα τα εδάφια Γ2 & Γ3 του άρθρου 25 τα οποία αναφέρουν:*

*2. Το Τμήμα Δημόσιας Υγιεινής είναι αρμόδιο ιδίως για:*

- i. την εκπόνηση και εφαρμογή προγραμμάτων δημόσιας υγιεινής,*
- ii. τη διαφύλαξη της υγείας των ταξιδιωτών και προάσπιση της δημόσιας υγείας,*
- iii. τους εμβολιασμούς μετακινούμενου πληθυσμού,*
- iv. τη χορήγηση προληπτικής, φαρμακευτικής αγωγής όπως χημειοπροφύλαξη,*
- v. την ενημέρωση για την αντιμετώπιση των ασθενειών και οδηγίες για νοσήματα, για την κατανάλωση νερού και τροφίμων, για τις επιδημίες λοιμωδών νοσημάτων σε διάφορες χώρες,*
- vi. τη λήψη μέτρων για την πρόληψη λοιμωδών νοσημάτων,*
- vii. την επιδημιολογική επιτήρηση και διερεύνηση κρουσμάτων για πρόληψη επιδημιών,*
- viii. το συντονισμό, την εποπτεία, την εκπόνηση προγραμμάτων κωνοποκτονίας καθώς και τη λήψη μέτρων έναντι επιδημίας ελονοσίας,*
- ix. την έκδοση οδηγιών και μέτρων πρόληψης των υποχρεωτικών και απαραίτητων εμβολιασμών που αφορούν ταξιδιωτική ιατρική, χορήγηση βιβλιαρίου διεθνούς τύπου της Παγκόσμιας Οργάνωσης Υγείας,*
- x. κάθε θέμα που αφορά τη Δημόσια Υγεία και διέπεται από την ισχύουσα νομοθεσία με στόχο τη διατήρηση, προάσπιση και προαγωγή της Δημόσιας Υγείας.*

*3. Το Τμήμα Πρόληψης και Προαγωγής Υγείας είναι αρμόδιο ιδίως για:*

- i. την ανάπτυξη εκείνων των διαδικασιών μέσω των οποίων τα άτομα γίνονται ικανά να αναπτύξουν τον έλεγχο πάνω στην υγεία τους και να τη βελτιώσουν,*
- ii. την εκπόνηση και εφαρμογή προγραμμάτων προληπτικής ιατρικής, οδοντιατρικής, ψυχικής υγιεινής,*
- iii. την εκπόνηση και εφαρμογή προληπτικών προγραμμάτων υγείας με χρήση κινητής μονάδας,*
- iv. την πρόληψη εξαρτήσεων από εξαρτησιογόνες ουσίες, την αντιμετώπιση του αλκοολισμού, την κατάχρηση ουσιών, τις ψυχικές εξαρτήσεις και τον εθισμό,*
- v. την κοινωνική επανένταξη και αποϊδρυματοποίηση ΑμεΑ και χρονίως ψυχικά πασχόντων,*
- vi. τον προγραμματισμό και συντονισμό κάθε είδους μαζικού εμβολιασμού,*
- vii. τη συγκρότηση γνωμοδοτικής Επιτροπής για ίδρυση οίκων ανοχής,*
- viii. την ενημέρωση για προγράμματα πρώτων βοηθειών,*
- ix. τη συνεργασία με το καθ' ύλην αρμόδιο Υπουργείο και με φορείς για την υλοποίηση προγραμμάτων Δημόσιας Υγείας,*

χ. κάθε θέμα που αφορά τη Δημόσια Υγεία και διέπεται από την ισχύουσα νομοθεσία με στόχο τη διατήρηση, προάσπιση και προαγωγή της Δημόσιας Υγείας.

- Τις αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας σύμφωνα με το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθ. 248595/27-12-2016 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας & Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 4309/Β/30-12-2016) όπως ισχύει μετά την τροποποίηση της υπ' αριθμ.165633/8-8-2017 (ΦΕΚ 2953/Β/29-8-2017) απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελ/σου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου και συγκεκριμένα το εδάφιο Α του άρθρου 25 το οποίο αναφέρει:

Α. Οι αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας ανάγονται ιδίως στη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, τοπικού, παγκόσμιου, μετακινούμενου και μη, μέσω πολυτομεακών συνεργασιών και πρακτικών που αποσκοπούν στην προάσπιση και προαγωγή της υγείας και της ευεξίας του ατόμου ώστε να είναι ικανό να αναπτύξει τον έλεγχο πάνω στην υγεία του και να τη βελτιώσει, στον εκσυγχρονισμό, τον έλεγχο και την προστασία των επαγγελματιών και των υπηρεσιών υγείας, με σαφή προσανατολισμό στην ποιότητα ζωής ασθενών και μη, και με βάση τις ανάγκες ευάλωτων ομάδων του πληθυσμού, καθώς και στην προστασία και προαγωγή της υγείας με την ανάπτυξη προγραμμάτων αγωγής υγείας, πρόληψης και προαγωγής της υγείας.

- Την υπ' αριθμ. Γ.Π:Π(2)γ/οικ. 78327/22-7-2005 (ΦΕΚ 1079/Β/1-8-2005) ΚΥΑ των Υπουργών Οικονομίας και Οικονομικών, Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης και Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης «Σύναψη Προγραμματικών Συμβάσεων Υπουργείου Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης»

- Τις διατάξεις του άρθρου 176 παρ. (γ) του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.Α'/2010), το οποίο αντικαταστάθηκε με το άρθρο 5 του Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α'/2012), σύμφωνα με τις οποίες «η Οικονομική Επιτροπή είναι αρμόδια για την έγκριση των δαπανών και τη διάθεση πιστώσεων του Προϋπολογισμού, εκτός από εκείνες που σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις αποφασίζει το Περιφερειακό Συμβούλιο».

- Την υπ' αριθμ.6460/15/21-1-2019 (ΑΔΑ: ΨΟΤΘ7Λ6-ΔΣΚ) Διαβίβαση της υπ. αριθμ. 4/18-01-2019 απόφασης του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση του (Ο.Π.Δ) Ολοκληρωμένου Πλαισίου Δράσης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας οικονομικού έτους 2019, το οποίο συνοψίζει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2019, καθώς και τον προϋπολογισμό του Ν.Π.Δ.Δ. της Π.Δ.Ε. με την επωνυμία «Ίδρυμα Στήριξης Ογκολογικών Ασθενών-Η Ελπίδα», τους πίνακες στοχοθεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας καθώς και την ένταξη των πινάκων στοχοθεσίας του ΝΠΔΔ της Π.Δ.Ε «Ίδρυμα Στήριξης Ογκολογικών Ασθενών – Η Ελπίδα», σε διακριτούς πίνακες, στο Ο.Π.Δ. έτους 2019, της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».

- Τις αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Δημόσιας Υγείας σύμφωνα με το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας», όπως τροποποιήθηκε με την υπ' αριθ. 248595/27-12-2016 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα της Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας & Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 4309/Β/30-12-2016), όπως ισχύει μετά την τροποποίηση της από υπ' αριθμ.165633/8-8-2017 (ΦΕΚ 2953/Β/29-8-2017) απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελ/σου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου

- Το ΦΕΚ 2953/τ.Β/29-08-2017 περί τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας ΠΔΕ

- Την υπ' αριθμ. 69923/876/24-03-2017 Απόφαση Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας και σε Περιφερειακούς Συμβούλους Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 1018/Β/2017)

- Την υπ' αριθμ. πρωτ. 22681/52/4-2-2019 απόφαση 5/31-1-2019 (ΑΔΑ 604Ρ7Λ6-ΕΜ2) του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα: «Έγκριση του σχεδίου δράσης για την πρόληψη, ευαισθητοποίηση και προαγωγή υγείας των πολιτών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για το έτος 2019»

- Το υπ' αριθμ. 188955/645/24-6-2019 έγγραφο μας, το οποίο έλαβε αριθμό πρωτοκόλλου 188956/1122/24-6-2019 στην Υπηρεσία Διατάκτη της ΠΔΕ.

### **Η εισήγηση - πρόταση του εντεταλμένου περιφ. συμβούλου σε θέματα υγείας & κοινωνικής αλληλεγγύης & βοηθού περιφερειάρχη της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας**

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας, στα πλαίσια του σχεδιασμού, που αφορά δράσεις κοινωνικού χαρακτήρα, για την περίοδο 2019, για την εφαρμογή προγραμμάτων προάσπισης και προαγωγής της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας αλλά και θέματα προνοιακού χαρακτήρα που ανάγονται στην κοινωνική στήριξη ευπαθών ομάδων του πληθυσμού για την πρόληψη και αντιμετώπιση προβλημάτων που σχετίζονται με τη λειτουργία της κοινωνίας, και συντονισμού των φορέων και του δικτύου εθελοντών εισηγήθηκε στο περιφερειακό συμβούλιο την παρακάτω δράση

με τον αριθμό **80** στο ανωτέρω **(15)** σχετικό αναφέρεται: «Μία ακόμη σημαντική δράση για την τοπική κοινότητα είναι και το “RUN GREECE PATRAS 2019” που οργανώνεται από την Ένωση Αθλητικών Σωματείων Σ.Ε.Γ.Α.Σ. Βορείου Πελοποννήσου.. Για τους Αχαιούς πολίτες έχει πλέον γίνει θεσμός και συγκεντρώνει μεγάλο αριθμό πολιτών. Ο θεσμός έχει θέσει πολλούς αθλητικούς και κοινωνικούς στόχους και για αυτό τον λόγο παισιώνει τη δράση αυτή με μια σειρά δραστηριοτήτων κοινωνικού χαρακτήρα, που σκοπεύουν στην προαγωγή και προάσπιση της Δημόσιας

Υγείας δίνοντας έμφαση στη συμμετοχή και ενημέρωση των πολιτών, στην ενίσχυση ευάλωτων κοινωνικών ομάδων με τη συγκέντρωση ειδών πρώτης ανάγκης, στη διάδοση ανθρωπίνων Ιδεών (π.χ. Εθελοντικής Αιμοδοσίας, Δωρεάς μυελού των οστών, δωρεάς οργάνων κ.λπ.) που προσδίδουν αξία στην ποιότητα της ζωής. Στο ίδιο πλαίσιο συνεργασίας η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας πρόκειται να στηρίξει παρόμοιες αθλητικές δραστηριότητες κατά την διάρκεια του τρέχοντος έτους (Διασυλλογικούς Αγώνες, Διεθνές Φεστιβάλ Βάδην, Διεθνείς Αγώνες Στίβου, Ημιμαραθώνιους κ.α.). Επιπλέον, σε συνεργασία με τον Ελληνικό Ερυθρό Σταυρό και άλλους φορείς πρόκειται να διοργανωθούν ενημερωτικές δράσεις με θέμα «Πρώτες Βοήθειες και Αθλητισμός», όπου θα πραγματοποιηθούν εξειδικευμένες ενημερώσεις σχετικά με την παροχή πρώτων βοηθειών σε περιπτώσεις έκτακτων αναγκών κατά τη διάρκεια αθλητικών γεγονότων. Η Π.Δ.Ε θα συνεργαστεί καλύπτοντας την εκτύπωση έντυπου ενημερωτικού υλικού, (banners, φυλλάδια, κτλ), οπτικοακουστική κάλυψη, φιλοξενία και διατροφή ομιλητών, ενοικίαση αίθουσας, διαλείμματος καφέ κτλ.»

Στο πλαίσιο αυτών των αρμοδιοτήτων η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας συνεργάζεται με την Ένωση Αθλητικών Σωματείων Σ.Ε.Γ.Α.Σ. Βόρειας Πελοποννήσου, στη διοργάνωση αγωνιστικής εκδήλωσης στην Πάτρα με τίτλο Πανελλήνιοι Αγώνες Ανδρών-Γυναικών, η μεγαλύτερη διοργάνωση Στίβου πανελλαδικά για το 2019, από το Σάββατο 27/07/2019 έως την Κυριακή 28/07/2019, η οποία θα απευθύνεται σε άτομα όλων των ηλικιών και ιδιαίτερα για τη νεολαία. Σκοπός της ανωτέρω δράσης είναι η ενημέρωση και ευαισθητοποίηση της νεολαίας σε θέματα Πρόληψης και Προαγωγής της Υγείας με τη συνδρομή του Ελληνικού Ερυθρού Σταυρού (Πρώτες Βοήθειες και Αθλητισμός) και του ΚΕΔΜΟΠ (προβολή της ιδέας της Δωρεάς Μυελού των Οστών).

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας πρόκειται να στηρίξει την παραπάνω δράση καλύπτοντας τα έξοδα για:

- Τη δημιουργία-εκτύπωση έντυπου ενημερωτικού υλικού (2.000 τεμάχια τετράπτυχα προγράμματα δράσεων του διημέρου 27-28/07/2019 και την κατασκευή-τοποθέτηση 500 τεμαχίων αφισών, με τη δημιουργία αντίστοιχων μακετών.

- Την κατασκευή-ανάρτηση έντυπου ενημερωτικού υλικού: δώδεκα (12) τεμαχίων κρεμαστών Banners στο κέντρο της πόλης και τεσσάρων (4) πανό προβολής της αθλητικής δράσης στο χώρο διεξαγωγής και στις εισόδους της πόλης, με τη δημιουργία αντίστοιχων μακετών.

Μετά από έρευνα αγοράς για τη δημιουργία-εκτύπωση έντυπου ενημερωτικού υλικού (2.000 τεμαχίων τετράπτυχων προγραμμάτων δράσεων του διημέρου 27-28/07/2019 και την κατασκευή-τοποθέτηση 500 τεμαχίων αφισών), με τη δημιουργία αντίστοιχων μακετών, προσκομίστηκαν προσφορές από:

1. ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΠΟΥΛΟΣ ΣΩΚΡ. ΣΠΥΡΙΔΩΝ (Τυπογραφείο-Εκτυπώσεις)
2. ΝΙΚΟΛΟΠΟΥΛΟΣ ΜΙΧ. ΔΗΜΗΤΡΗΣ (Φωτοαντίγραφα- Χαρτικά- Βιβλιοδεσίες)
3. ΜΠΑΤΖΑΚΑΣ Γ. & ΚΑΛΟΚΑΙΡΙΝΟΥ Β. Ο.Ε. (Υπηρεσίες Εκτυπώσεων)

Η προσφορά του ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΠΟΥΛΟΥ ΣΩΚΡ. ΣΠΥΡΙΔΩΝ (Τυπογραφείο-Εκτυπώσεις) ποσού **450,00 ευρώ** (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) αναδεικνύεται η πιο οικονομική. Η δαπάνη αυτή περιλαμβάνει:

- Τη δημιουργία-εκτύπωση έντυπου ενημερωτικού υλικού (2.000 τεμάχια Τετράπτυχα προγράμματα δράσεων του διημέρου 27-28/07/2019 και την κατασκευή-τοποθέτηση 500 τεμαχίων Αφισών), με τη δημιουργία αντίστοιχων μακετών.

Μετά από έρευνα αγοράς για την κατασκευή-ανάρτηση έντυπου ενημερωτικού υλικού (δώδεκα (12) τεμαχίων κρεμαστών Banners στο κέντρο της πόλης και τεσσάρων (4) πανό προβολής της αθλητικής δράσης στο χώρο διεξαγωγής και στις εισόδους της πόλης, με τη δημιουργία αντίστοιχων μακετών, προσκομίστηκαν προσφορές από:

1. ΓΚΟΥΡΝΕΛΟΣ ΧΡΗΣΤΟΣ (Επιγραφές)
2. ΚΟΥΝΑΒΗΣ ΑΘΑΝΑΣΙΟΣ (Σφραγίδες - Χαρακτική)
3. ΚΑΡΚΑΤΣΑΣ ΑΝΔΡΕΑΣ (Εκτυπώσεις)

Η προσφορά του ΓΚΟΥΡΝΕΛΟΥ ΧΡΗΣΤΟΥ (Επιγραφές) ποσού **1.499,16 ευρώ** (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) αναδεικνύεται η πιο οικονομική. Η δαπάνη αυτή περιλαμβάνει:

- Την κατασκευή-ανάρτηση έντυπου ενημερωτικού υλικού (δώδεκα (12) τεμαχίων κρεμαστών Banners στο κέντρο της πόλης και τεσσάρων (4) πανό προβολής της αθλητικής δράσης στο χώρο διεξαγωγής και στις εισόδους της πόλης), με τη δημιουργία αντίστοιχων μακετών.

**Το κόστος για την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας ανέρχεται στο συνολικό ποσό των 1949,16 ευρώ** (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) και βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2019 με ΚΑΕ 02.00.151.0844.01.1122.

Υστερα από τα παραπάνω, για τη διεξαγωγή ενημερωτικών δράσεων στη διήμερη αγωνιστική εκδήλωση «Πανελλήνιοι Αγώνες Ανδρών-Γυναικών» στις 27/7/2019 και 28/07/2019 στην Πάτρα, από την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας σε συνεργασία με την Ένωση Αθλητικών Σωματείων Σ.Ε.Γ.Α.Σ. Βόρειας Πελοποννήσου, εισηγούμαστε την έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης συνολικού ποσού 1949,16 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) που κατανέμονται ως εξής:

- Ποσού 450,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΠΟΥΛΟΥ ΣΩΚΡ. ΣΠΥΡΙΔΩΝ (Τυπογραφείο-Εκτυπώσεις) που περιλαμβάνει τη δημιουργία-εκτύπωση έντυπου ενημερωτικού υλικού (2.000 τεμάχια Τετράπτυχα προγράμματα δράσεων του διημέρου 27-28/07/2019 και την κατασκευή-τοποθέτηση 500 τεμαχίων Αφισών), με τη δημιουργία αντίστοιχων μακετών.

- Ποσού 1.499,16 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) ΓΚΟΥΡΝΕΛΟΥ ΧΡΗΣΤΟΥ (Επιγραφές) που περιλαμβάνει την κατασκευή-ανάρτηση έντυπου ενημερωτικού υλικού (δώδεκα (12) τεμαχίων κρεμαστών Banners στο κέντρο της πόλης και τεσσάρων (4) πανό προβολής της αθλητικής δράσης στο χώρο διεξαγωγής και στις εισόδους της πόλης), με τη δημιουργία αντίστοιχων μακετών.

Σύμφωνα με τα ανωτέρω η δαπάνη α) συντελεί άμεσα στην εκπλήρωση των σκοπών της Περιφέρειας με τη συμμετοχή της για την προάσπιση και προαγωγή της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας β) είναι επιβεβλημένη και απολύτως αναγκαία για την επιτυχία του προγράμματος γ) με σαφή και αιτιολογημένη αναφορά στις αποφάσεις των συλλογικών οργάνων δ) προέκυψε με βεβαιότητα και αναλύθηκε εκτενώς η ευρεία απήχηση της εν λόγω δράσης θέτοντας ως βασικό στόχο την ενημέρωση και την ευαισθητοποίηση της νεολαίας σε θέματα Πρόληψης και Προαγωγής της Υγείας ε) τέλος κατ' ουδένα τρόπο υπερβαίνει, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Η Οικονομική Επιτροπή αφού άκουσε τον Πρόεδρο και τους λοιπούς ομιλητές που ανέπτυξαν τις απόψεις τους επί των ανωτέρω, κατόπιν διαλογικής συζήτησης και λαμβάνοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις των άρθρων 156, 175, 176, 177, 184 & 225 του ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87Α'/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» περί Σύστασης και Συγκρότησης Περιφερειών, όπως τροποποιήθηκαν με το άρθρο 5 του ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση, Ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ».
- Τις υπ' αριθμ. 88897/18-05-2018 (ΦΕΚ 2070/Β'/07-06-2018) και 165633/8-8-2017 (ΦΕΚ 2953/Β'/29-8-2017) αποφάσεις του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου περί τροποποίησης – συμπλήρωσης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, με τις οποίες τροποποιείται – συμπληρώνεται η υπ' αρ. 248595/27-12/2016 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 4309/Β'/30-12-2016).
- Το άρθρο 26 του ν. 4024/2011 9 ΦΕΚ 226/Α'/27-10-2011 «Συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις, ενιαίο μισθολόγιο – βαθμολόγιο, εργασιακή εφεδρεία και άλλες διατάξεις, εφαρμογής του μεσοπρόθεσμου πλαισίου δημοσιονομικής στρατηγικής 2012-2015».
- Την υπ' αριθμ. ΔΙΣΚΠΟ/Φ.18/οικ. 21526/4-11-2011 εγκύκλιο του Υπουργείου Διοικητικής Μεταρρύθμισης και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης.
- Την αριθμ. 82/2011 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σχετικά με την έγκριση του κανονισμού λειτουργίας της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
- Την υπ' αριθμ. 16428/180/19-1-2017 Εξουσιοδότηση υπογραφής «Με εντολή Περιφερειάρχη» στον Αντιπεριφερειάρχη Οικονομικών και Πρόεδρο της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Δ.Ε.» (ΦΕΚ 281/Β'/7-2-2017).
- Την υπ' αριθμ. πρωτ. οικ. 55961/643/1-3-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας (ΦΕΚ 111/τ. ΥΟΔΔ/9.3.2017) Περί «Ορισμού Αντιπεριφερειάρχων της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».
- Την υπ' αριθμ. 69641/869/14-3-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί «Ορισμός Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 138/τ. Υ.Ο.Δ.Δ./23-3-2017).

- Την υπ' αριθμ. 42/2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου αναφορικά με την εκλογή τακτικών αναπληρωματικών μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
- Την υπ' αριθμ. 219/2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής σχετικά με την εκλογή Αντιπροέδρου της Οικονομικής Επιτροπής.
- Την υπ' αριθμ. 69923/876/14-3-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας και σε περιφερειακούς συμβούλους Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 1018/Β/24-3-2017)
- Την υπ' αριθμ. 124608/1625/9-5-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί «Τροποποίησης της 6302/60/9-1-2017 (ΦΕΚ 211/Β/30-1-2017) απόφασης Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «Μεταβίβαση αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 1864/Β/26-5-2017).
- Την υπ' αριθμ. πρωτ: 196129/658/01.07.2019 εισήγηση του Γραφείου Εντεταλμένου Περιφ. Συμβούλου Σε Θέματα Υγείας & Κοινωνικής Αλληλεγγύης & Βοηθού Περιφερειάρχη της Π.Δ.Ε.

### ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Εγκρίνει τη δαπάνη και διάθεση πίστωσης συνολικού ποσού 1949,16 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) για τη διεξαγωγή ενημερωτικών δράσεων στη διήμερη αγωνιστική εκδήλωση «Πανελλήνιοι Αγώνες Ανδρών-Γυναϊκών» στις 27/7/2019 και 28/07/2019 στην Πάτρα, από την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας σε συνεργασία με την Ένωση Αθλητικών Σωματείων Σ.Ε.Γ.Α.Σ. Βόρειας Πελοπόννησο, που κατανέμεται ως εξής:

- Ποσό 450,00 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) στην ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΠΟΥΛΟΥ ΣΩΚΡ. ΣΠΥΡΙΔΩΝ (Τυπογραφείο-Εκτυπώσεις) που περιλαμβάνει τη δημιουργία-εκτύπωση έντυπου ενημερωτικού υλικού (2.000 τεμάχια Τετράπτυχα προγράμματα δράσεων του διημέρου 27-28/07/2019 και την κατασκευή-τοποθέτηση 500 τεμαχίων Αφισών), με τη δημιουργία αντίστοιχων μακετών.
- Ποσό 1.499,16 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) στην ΓΚΟΥΡΝΕΛΟΥ ΧΡΗΣΤΟΥ (Επιγραφές) που περιλαμβάνει την κατασκευή-ανάρτηση έντυπου ενημερωτικού υλικού (δώδεκα (12) τεμαχίων κρεμαστών Banners στο κέντρο της πόλης και τεσσάρων (4) πανό προβολής της αθλητικής δράσης στο χώρο διεξαγωγής και στις εισόδους της πόλης), με τη δημιουργία αντίστοιχων μακετών.

Το κόστος για την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας ανέρχεται στο συνολικό ποσό των 1949,16 ευρώ (συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ) και βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2019 με ΚΑΕ 02.00.151.0844.01.1122.

Σύμφωνα με τα ανωτέρω η δαπάνη α) συντελεί άμεσα στην εκπλήρωση των σκοπών της Περιφέρειας με τη συμμετοχή της για την προάσπιση και προαγωγή της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας β) είναι επιβεβλημένη και απολύτως αναγκαία για την επιτυχία του προγράμματος γ) με σαφή και αιτιολογημένη αναφορά στις αποφάσεις των συλλογικών οργάνων δ) προέκυψε με βεβαιότητα και αναλύθηκε εκτενώς η ευρεία απήχηση της εν λόγω δράσης θέτοντας ως βασικό στόχο την ενημέρωση και την ευαισθητοποίηση

της νεολαίας σε θέματα Πρόληψης και Προαγωγής της Υγείας ε) τέλος κατ' ουδένα τρόπο υπερβαίνει, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Το παρόν πρακτικό αφού συντάχθηκε, διαβάστηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως ακολούθως.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΜΠΡΑΜΟΣ**

**Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**

Ακριβές απόσπασμα από τα πρακτικά συνεδριάσεων της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Δ.Ε  
Η Γραμματέας της Επιτροπής

Αρετή Χαραλαμποπούλου