



<b>ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ</b>
--------------------------------

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
 Γραφείο Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής  
 Ταχ. Δ/ση: : ΝΕΟ Πατρών-Αθηνών 32  
 264 41 Πάτρα  
 Τηλέφωνο: 2613 613517-8  
 e-mail: [koin.oik@pde.gov.gr](mailto:koin.oik@pde.gov.gr)

ΠΑΤΡΑ, 7 Νοεμβρίου 2014  
 Αρ. πρωτ. 296546/2747

**ΠΡΟΣ:** Αποκεντρωμένη Διοίκηση Πελοποννήσου- Δυτικής  
 Ελλάδας και Ιονίου  
 Δ/ση Διοικητικού  
 ΝΕΟ Πατρών Αθηνών 28, Πάτρα  
**Για έλεγχο νομιμότητας**  
 Κοιν. Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας  
 1) Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Αχαΐας  
 2) Δ/ση Οικονομικού  
 Πανεπιστημίου 254, Πάτρα

**ΘΕΜΑ: «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. 1012/2014 Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».**

Σχετ. 1) το υπ'αριθμ. 295515/2446/3-11-2014 έγγραφο του Αντιπεριφερειάρχη Αχαΐας  
 2) η υπ'αριθμ. 295359/7695/3-11-2014 εισήγηση της Δ/σης Οικονομικού της ΠΔΕ  
 3) η υπ'αριθμ. 127/2014 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ. 1012/2014 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση δαπάνης και διάθεσης πίστωσης συνολικού 2.400,00€ για την επιβράβευση της ομάδας των μαθητών του 20ου Γυμνασίου Πατρών που στέφθηκε πρωταθλήτρια Ελλάδα και προκρίθηκε στην Ολυμπιάδα Ρομποτικής, και αντιστοιχεί στην πληρωμή της εγγραφής, διαμονής, του αεροπορικού εισιτηρίου και των μετακινήσεων τους, για να συμμετέχουν στην Παγκόσμια Ολυμπιάδα Ρομποτικής, η οποία θα διεξαχθεί στο Σότσι της Ρωσίας από 21 έως 23 Νοεμβρίου 2014», για τις δικές σας ενέργειες.

**Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής**

**Χαράλαμπος Αριστειδόπουλος**

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 40/2014 ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ  
ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΕΩΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ  
ΕΛΛΑΔΑΣ

Στην Πάτρα (στα Γραφεία της Περιφέρειας ΝΕΟ Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής), σήμερα την 5η Νοεμβρίου 2014, ημέρα Τετάρτη και ώρα 14.30 μ.μ. συνήλθε η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ. 293718/2723/31-10-2014 νόμιμη πρόσκληση του προέδρου της η όποια δόθηκε στα μέλη της Επιτροπής. Στην συνεδρίαση παραβρέθηκαν οι:

1. Αριστειδόπουλος Χαράλαμπος- Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής
2. Αυγέρης Σάββας - Αντιπρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής
3. Ζαχαροπούλου Στούμπου Αδαμαντία - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
4. Κωσταριάς Δημήτρης - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
5. Παπαναγιώτου Μαρτζάκη Γεώργια - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
6. Σύρμος Γεώργιος – μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
7. Γαβριηλίδης Κωνσταντίνος - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
8. Κελεπούρης Ανδρέας - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής

και η γραμματέας της Οικονομικής Επιτροπής, Ελισάβετ Κανελλοπούλου, υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, (σύμφωνα με την υπ' αριθμ. 265761/4540/2-10-2014 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας).

Στη συνεδρίαση επίσης παραβρέθηκαν ο Προϊστάμενος της Δ/σης Οικονομικού κος Κρηνίδης, οι υπάλληλοι της ΠΕ Ηλείας κα Μιχαλοπούλου και κος Λεμποτέσης, και μεταφορείς.

Αφού διαπιστώθηκε η νόμιμη απαρτία ο πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Ακολούθως ο αντιπρόεδρος έθεσε προς συζήτηση το 2ο θέμα προ ημερησίας διάταξης , που το σώμα συμφώνησε για τη συζήτησή του λόγω του επείγοντος του θέματος καθώς η μετακίνηση των μαθητών θα πραγματοποιηθεί στις 21-11-2014, με τίτλο:

«Έγκριση δαπάνης και διάθεσης πίστωσης συνολικού 2.400,00€ για την επιβράβευση της ομάδας των μαθητών του 20ου Γυμνασίου Πατρών που στέφθηκε πρωταθλήτρια Ελλάδας και προκρίθηκε στην Ολυμπιάδα Ρομποτικής, και αντιστοιχεί στην πληρωμή της εγγραφής, διαμονής, του αεροπορικού εισιτηρίου και των μετακινήσεων τους, για να συμμετέχουν στην Παγκόσμια Ολυμπιάδα Ρομποτικής, η οποία θα διεξαχθεί στο Σότσι της Ρωσίας από 21 έως 23 Νοεμβρίου 2014».

Ο πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής προκειμένου να ενημερώσει τα μέλη της επιτροπής παρέθεσε την υπ' αριθμ. 295359/7695/3-11-2014 εισήγηση της Δ/σης Οικονομικού της ΠΔΕ όπου αναφέρει αναλυτικά τα κάτωθι:

«Λαμβάνοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης - Πρόγραμμα Καλλικράτης (Φ.Ε.Κ. 87/Α/7-6-2010).
2. Το Π.Δ. 132/2010 (ΦΕΚ 225<sup>Α'</sup>/27.12.2010) εγκρίθηκε ο Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
- 3 Τις διατάξεις του Ν. 2362/95 «Περί Δημοσίου Λογιστικού Ελέγχου των δαπανών του κράτους και άλλες διατάξεις» (Φ.Ε.Κ. 247/Α/1995).
4. Τις διατάξεις του Ν. 2286/95 «Προμήθειες του Δημοσίου Τομέα και ρυθμίσεις συναφών θεμάτων»(Φ.Ε.Κ. 19/Α/95) ».
5. Τις διατάξεις του Ν. 2503/97 «Διοίκηση, οργάνωση, στελέχωση της Περιφέρειας, ρύθμιση θεμάτων για την τοπική αυτοδιοίκηση και άλλες διατάξεις» (Φ.Ε.Κ.107/Α/1997).
6. Την υπ' αριθμ. 2/42053/0094/2002 απόφαση Υπ. Οικονομίας, περί αναπροσαρμογής του χρηματικού ποσού του άρθρου 41 του Ν.Δ. 496/74 για την σύναψη σύμβασης, σε δύο χιλιάδες πεντακόσια (2.500) €.
7. Τις διατάξεις του Π.Δ. 118/07 «Κανονισμός προμηθειών Δημοσίου (Κ.Π.Δ.)» (Φ.Ε.Κ. 150/Α/2007).
8. Τις διατάξεις του ΠΔ 60/2007 (ΦΕΚ 64/Α/16.03.2007) Προσαρμογή της Ελληνικής Νομοθεσίας στις διατάξεις της Οδηγίας 2004/18/ΕΚ «περί συντονισμού των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων έργων, προμηθειών και υπηρεσιών»
9. Την υπ' αριθ. 35130/739 (Φ.Ε.Κ. 1291/11-08-2010) υπουργική απόφαση για την αύξηση των χρηματικών ποσών του άρθρου 83 παρ. 1 του Ν.2362/95 για την σύναψη δημοσίων συμβάσεων που αφορούν προμήθεια προϊόντων, παροχή υπηρεσιών ή εκτέλεση έργων.

11. Το άρθρο 176 του Ν.3852/2010 «Σχέδιο Καλλικράτης» περί αρμοδιοτήτων της Οικονομικής Επιτροπής των Περιφερειών όπως αντικαταστάθηκε με το άρθρο 5 του Ν.4071/2012 (ΦΕΚ 85Α/11-4-2012).

12. Το Π.Δ. 113/10 (ΦΕΚ 194Α'/22.11.2010) «Ανάληψη υποχρέωσης από τους διατάκτες» και την υπ' αριθμό 2/91118/0026/29.12.2010 απόφαση του Υπουργού Οικονομικών περί «κοινοποίησης διατάξεων σχετικά με την ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες», άρθρα 12 & 13. Σύμφωνα με το υπ' αριθμό 2/80427/0026/30.11.2012 έγγραφο της 26<sup>ης</sup> Διεύθυνσης του Γ.Λ.Κ. «η έκδοση ανάληψης υποχρέωσης προηγείται κάθε ενέργειας για την εκτέλεση οποιασδήποτε δαπάνης και διενεργείται σε συνέχεια της εγκριτικής απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής».

13. Με την υπ' αριθμό 220/30/10/2013 (24η συνεδρίαση στις 04.12.2013) απόφαση του, το Περιφερειακό Συμβούλιο της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας «Ενέκρινε το Ολοκληρωμένο Πλαίσιο Δράσης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας και επικαιροποίησε τον καταρτισθέντα και εγκριθέντα Προϋπολογισμό έτους 2014, ο οποίος καταρτίστηκε με τις διατάξεις της υπ' αριθμό 30844/31.07.2013 Κ.Υ.Α.», η απόφαση αυτή αφού ελέγχθηκε βρέθηκε νόμιμη με την 156282/14895/23.12.2013 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου.

14. Με την υπ' αριθμ. 127/2014 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας εγκρίθηκε η αναγκαιότητα θέσπισης βραβείου για την επιβράβευση της ομάδας των μαθητών του 20ου Γυμνασίου Πατρών που στέφθηκε πρωταθλήτρια Ελλάδας και προκρίθηκε στην Ολυμπιάδα Ρομποτικής και θέσπιση βραβείων, που αντιστοιχούν στην πληρωμή της εγγραφής, διαμονής, του αεροπορικού εισιτηρίου και των μετακινήσεων, για τη συμμετοχή των τριών μαθητών της ομάδας στην Παγκόσμια Ολυμπιάδα Ρομποτικής που θα διεξαχθεί στο Σότσι της Ρωσίας από 21-23 Νοεμβρίου 2014.

Το Σάββατο 28 Ιουνίου 2014 διεξήχθη στην Αθήνα (γήπεδο Περιστερίου) ο 6ος Πανελλήνιος Μαθητικός Διαγωνισμός Εκπαιδευτικής Ρομποτικής. Συμμετείχαν 108 σχολικές ομάδες από διάφορες πόλεις της χώρας, από τις οποίες 88 στην κατηγορία «Regular» και 20 στην κατηγορία «Open». Στο διαγωνισμό αυτό μαθητές του Δημοτικού, Γυμνασίου και Λυκείου καλούνται να κατασκευάσουν ένα ρομπότ που θα αντιμετωπίζει με επιτυχία ένα συγκεκριμένο πρόβλημα.

Στην κατηγορία του Γυμνασίου συμμετείχαν και δύο ομάδες από το 20ο Γυμνάσιο Πατρών, από μία σε κάθε κατηγορία. Η ομάδα «Teamwork» που διαγωνίσθηκε στην κατηγορία «Open», παρουσίασε το ρομπότ «Mars Cartographer» και έλαβε την πρώτη θέση συγκεντρώνοντας βαθμολογία 545/600. Ήρθε δηλαδή πρώτη στην κατηγορία των Γυμνασίων αλλά και πρώτη στην συνολική κατάταξη της κατηγορίας «Open» αφού συγκέντρωσε την υψηλότερη βαθμολογία από όλες τις ομάδες των σχολείων που συμμετείχαν.

Συνεπώς, η «Teamwork» μπορεί να εκπροσωπήσει την Ελλάδα στην Ολυμπιάδα Εκπαιδευτικής Ρομποτικής που θα πραγματοποιηθεί στο Σότσι της Ρωσίας από 21 έως 23 Νοεμβρίου 2014.

Οι μαθητές της ομάδας, μαζί με άλλους συμμαθητές τους, ασχολούνταν με την κατασκευή και τον προγραμματισμό του ρομπότ, την κατασκευή της πίστας και του προβλεπόμενου υλικού για τη συμμετοχή τους στο διαγωνισμό, κάθε Κυριακή πρωί για δύο ώρες. Οι συναντήσεις γινόταν στο εργαστήριο Πληροφορικής του 20<sup>ου</sup> Γυμνασίου Πατρών, και τα παιδιά συμμετείχαν με ενθουσιασμό. Η τελική ομάδα των 3<sup>ων</sup> παιδιών που συμμετείχαν στον διαγωνισμό, προέκυψε με κλήρωση από το σύνολο των 14αρων μαθητών που παρακολούθησαν το πρόγραμμα, κι αυτό γιατί το σχολείο διαθέτει μόνο ένα ρομπότ και επομένως μπορούσε να συμμετάσχει μόνο μια ομάδα.

Ο 6ος Πανελλήνιος Διαγωνισμός Εκπαιδευτικής Ρομποτικής, διοργανώθηκε από τον Οργανισμό Εκπαιδευτικής Ρομποτικής και Επιστήμης (WRO HELLAS) με την υποστήριξη της εταιρείας Διερευνητική Μάθηση Α.Ε., την Ένωση Ελλήνων Φυσικών (Ε.Ε.Φ.), την Ελληνική Εταιρεία Επιστημόνων και Επαγγελματιών Πληροφορικής και Επικοινωνιών (Ε.Π.Υ.), την Πανελλήνια Ένωση Καθηγητών Πληροφορικής (ΠΕΚΑΠ), την Ι.Ε.Ε.Ε. Greek section (student branch), το Robotics Club (Τμήματος Μηχανολόγων & Αεροναυπηγών Μηχανικών Πανεπιστημίου Πατρών) και τον W.R.O (World Robotics Olympiad). Ο Διαγωνισμός απευθυνόταν σε μαθητές Π/θμιας και Δ/θμιας Εκπαίδευσης και η συμμετοχή σε αυτόν ήταν προαιρετική σύμφωνα με το υπ' αριθμ 174904/Γ2/18.11.2013 έγγραφο του Υπουργείου Παιδείας.

Η διάκριση των μαθητών του 20<sup>ου</sup> Γυμνασίου Πατρών μπορεί να αποτελέσει πρότυπο για τη λειτουργία σχολείου αλλά και η προσπάθεια των μαθητών μας πρέπει να βρει τη στήριξη της πολιτείας για την ενθάρρυνσή της και τη συνέχειά της.

Με την από 17.9.2014 επιστολή η Διευθύντρια του 20<sup>ου</sup> Γυμνασίου Πατρών, μας έκανε γνωστή τη διάκριση των μαθητών, καθώς και το ζήτημα συμμετοχής του Σχολείου στην Ολυμπιάδα Εκπαιδευτικής Ρομποτικής.

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας, αναγνωρίζοντας την προσπάθεια των μαθητών και στο πλαίσιο των αρμοδιοτήτων της σύμφωνα με το άρθρο 186, παρ. Η14 του Ν.3852/2010, με το οποίο προβλέπεται "Η θέσπιση βραβείων, χορηγιών και άλλων μέσων για την ενθάρρυνση της ανάπτυξης των γραμμμάτων και των τεχνών, με παράλληλη εποπτεία και ενίσχυση συλλόγων και φορέων που επιδιώκουν αντίστοιχους σκοπούς", αλλά και της αναγνώρισης που αποτελεί για την περιφέρειά μας η εν λόγω διάκριση, αφού θα είναι γεγονός ευρείας απήχησης και μεγαλύτερης συμμετοχής των μαθητών των σχολείων της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σε ανάλογες πρωτοβουλίες.

Κατόπιν των ανωτέρω παρακαλούμε,

#### εισηγούμαι

1. Για την έγκριση δαπάνης και διάθεσης πίστωσης συνολικού ποσού 2.400 ευρώ (800,00 ευρώ για κάθε μαθητή), για την επιβράβευση της ομάδας των μαθητών του 20<sup>ου</sup> Γυμνασίου Πατρών που στέφθηκε πρωταθλήτρια Ελλάδα και προκρίθηκε στην Ολυμπιάδα Ρομποτικής, και αντιστοιχεί στην πληρωμή της εγγραφής, διαμονής, του αεροπορικού εισιτηρίου και των μετακινήσεων τους, για να

συμμετέχουν στην Παγκόσμια Ολυμπιάδα Ρομποτικής, η οποία θα διεξαχθεί στο Σότσι της Ρωσίας από 21 έως 23 Νοεμβρίου 2014. Οι μαθητές που διακρίθηκαν είναι:

- Κατσιγιάννης Αλέξανδρος
- Μπιλάλη Μαριλίνα
- Λυκούδη Μαρίνα

2. Την έγκριση αναγκαιότητας θέσπισης βραβείου επαίνου για την καθηγήτρια που είχε την ευθύνη της ομάδας που κατέλαβε την 1<sup>η</sup> θέση στον διαγωνισμό, με σκοπό την ενθάρρυνση της ανάπτυξης των γραμμάτων και των τεχνών.

Για την εν λόγω δαπάνη έχει προβλεφθεί ποσό στον προϋπολογισμό της περιφέρειας και ειδικότερα ειδικός φορέας 072 και ΚΑΕ 0844 και θα εκδοθεί ΧΕΠ στο όνομα υπολόγου που θα οριστεί από τον Αντιπεριφερειάρχη Οικονομικών.

Για το σκοπό αυτό έχει εκδοθεί η υπ' αριθμό α/α 2046/31-10-2014 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης».

Η Οικονομική επιτροπή αφού άκουσε τον πρόεδρο και τους λοιπούς ομιλητές που ανέπτυξαν τις απόψεις τους επί των ανωτέρω, κατόπιν διαλογικής συζήτησης και λαμβάνοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις των άρθρων 156, 175, 176, 177, 184 & 225 του ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87<sup>Α</sup>/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» περί Σύστασης και Συγκρότησης Περιφερειών, όπως τροποποιήθηκαν με το άρθρο 5 του ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση, Ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ »
- Το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 225<sup>Α</sup>/27.12.2010).
- Την υπ'αριθμ. 82/2011 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σχετικά με την έγκριση του κανονισμού λειτουργίας της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- την υπ' αριθ. 97/2014 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου αναφορικά με την εκλογή τακτικών αναπληρωματικών μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- η υπ'αριθ. οικ. 265432/4537/2-10-2014 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας (ΦΕΚ 639/τ. ΥΟΔΔ/16-10-2014) με την οποία ορίστηκε πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής ο Αντιπεριφερειάρχης Οικονομικών κ. Χαράλαμπος Αριστειδόπουλος
- την υπ'αριθμ. 876/2014 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας αναφορικά με την εκλογή αντιπροέδρου

- το υπ'αριθμ. 295515/2446/3-11-2014 έγγραφο του Αντιπεριφερειάρχη Αχαΐας
- την υπ'αριθμ. 295359/7695/3-11-2014 εισήγηση της Δ/σης Οικονομικού της ΠΔΕ
- την υπ'αριθμ. 127/2014 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

### **ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ**

Εγκρίνει τη δαπάνη και διάθεση πίστωσης συνολικού ποσού 2.400 ευρώ (800,00 ευρώ για κάθε μαθητή), για την επιβράβευση της ομάδας των μαθητών του 20<sup>ου</sup> Γυμνασίου Πατρών που στέφθηκε πρωταθλήτρια Ελλάδας και προκρίθηκε στην Ολυμπιάδα Ρομποτικής, και αντιστοιχεί στην πληρωμή της εγγραφής, διαμονής, του αεροπορικού εισιτηρίου και των μετακινήσεων τους, για να συμμετέχουν στην Παγκόσμια Ολυμπιάδα Ρομποτικής, η οποία θα διεξαχθεί στο Σότσι της Ρωσίας από 21 έως 23 Νοεμβρίου 2014. Οι μαθητές που διακρίθηκαν είναι:

- Κατσιγιάννης Αλέξανδρος
- Μπιλάλη Μαριλίνα
- Λυκούδη Μαρίνα

Για την εν λόγω δαπάνη έχει προβλεφθεί ποσό στον προϋπολογισμό της περιφέρειας και ειδικότερα ειδικός φορέας 072 και ΚΑΕ 0844 ,θα εκδοθεί ΧΕΠ και έχει εκδοθεί η υπ' αριθμ. α/α 2046/31-10-2014 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης.

Το παρόν πρακτικό αφού συντάχθηκε, διαβάστηκε και βεβαιώθηκε , υπογράφεται ως ακολούθως.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ ΑΡΙΣΤΕΙΔΟΠΟΥΛΟΣ**

**Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**

Ακριβές απόσπασμα από τα πρακτικά συνεδριάσεων της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.

Η Γραμματέας

Ελισάβετ Κανελλοπούλου