



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
Γραφείο Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής
Ταχ. Δ/ση: : ΝΕΟ Πατρών-Αθηνών 32
264 41 Πάτρα
Τηλέφωνο: 2613 613517-8
e-mail: koin.oik@pde.gov.gr

ΠΑΤΡΑ, 22 Απριλίου 2015
Αρ. πρωτ. 104450/841

ΠΡΟΣ: Αποκεντρωμένη Διοίκηση Πελοποννήσου- Δυτικής
Ελλάδας και Ιονίου
Δ/ση Διοικητικού
ΝΕΟ Πατρών Αθηνών 28, Πάτρα
Για έλεγχο νομιμότητας
Κοιν. Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας
1) Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Υγείας και Κοινωνικής
Αλληλεγγύης
2) Δ/ση Οικονομικού
Πανεπιστημίου 254 Πάτρα

ΘΕΜΑ: «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. 329/2015 Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της
Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».

Σχετ.1) το υπ'αριθμ. 102264/299/16-4-2015 έγγραφο του Αντιπεριφερειάρχη Υγείας και
οινωνικής Αλληλεγγύης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
2) η υπ'αριθμ. 9/2015 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ. 329/2015 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της
Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για τη
συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας στην ημερίδα με θέμα: «Οδική Ασφάλεια» στα
πλαίσια της Εβδομάδας Κοινωνικής Αλληλεγγύης που διοργανώνει η εφημερίδα
Πελοπόννησος στην Πάτρα», για τις δικές σας ενέργειες.

Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής

Χαράλαμπος Αριστειδόπουλος

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 15/2015 ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ
ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΕΩΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ
ΕΛΛΑΔΑΣ

Στην Πάτρα , στα Γραφεία της Περιφέρειας (Ν.Ε.Ο. Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής), σήμερα την 20η Απριλίου 2015, ημέρα Δευτέρα και ώρα 15.00 μ.μ. συνήλθε η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ. **104584/845/16-4-2014** νόμιμη πρόσκληση του προέδρου της η όποια δόθηκε στα τακτικά και αναπληρωματικά μέλη της Επιτροπής. Στην συνεδρίαση παραβρέθηκαν οι:

1. Αριστειδόπουλος Χαράλαμπος- Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής
2. Κωνσταντοπούλου Αναστασία - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
3. Κωσταριάς Δημήτριος - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
4. Παπαναγιώτου – Μαρτζάκη Γεωργία- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
5. Γαβριηλίδης Κων/νος- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
6. Μητρόπουλος Κων/νος- αν. μέλος της Οικονομικής Επιτροπής

και η γραμματέας της Οικονομικής Επιτροπής, Ελισάβετ Κανελλοπούλου, υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, (σύμφωνα με την υπ'αριθμ. 265761/4540/2-10-2014 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας).

Από τη συνεδρίαση απουσίαζαν (δικαιολογημένα) αν και νομίμως προσκλήθηκαν οι Περιφερειακοί Σύμβουλοι και μέλη της Επιτροπής, κα Αδαμαντία Ζαχαροπούλου Στούμπου, κος Γεώργιος Σύρμος & κος Ανδρέας Κελεπούρης.

Αφού διαπιστώθηκε η νόμιμη απαρτία ο πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Αρ. Απόφασης 329/2015

Ακολούθως ο πρόεδρος έθεσε προς συζήτηση το 6^ο θέμα της ημερησίας διάταξης, με τίτλο:

«Έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας στην ημερίδα με θέμα: «Οδική Ασφάλεια» στα πλαίσια της Εβδομάδας Κοινωνικής Αλληλεγγύης που διοργανώνει η εφημερίδα Πελοπόννησος στην Πάτρα»

Ο πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής προκειμένου να ενημερώσει τα μέλη της επιτροπής παρέθεσε την υπ'αριθμ. 102264/299/16-4-2015 εισήγηση του Αντιπεριφερειάρχη Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης που αναφέρει αναλυτικά τα κάτωθι:

«Ο Αντιπεριφερειάρχης Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έχοντας υπόψη:

- Τις αρμοδιότητες του Περιφερειακού Συμβουλίου όσον αφορά την έγκριση και παρακολούθηση αναπτυξιακών προγραμμάτων κατά την κείμενη νομοθεσία, σύμφωνα με το άρθρο 163 του Ν. 3852 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης»
- Τις αρμοδιότητες της Διεύθυνσης Κοινωνικής Μέριμνας σύμφωνα με το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» και συγκεκριμένα το εδάφιο 2γ στο άρθρο 25 το οποίο αναφέρει: Το Τμήμα Πρόληψης και Προαγωγής της Υγείας είναι αρμόδιο ιδίως για την ανάπτυξη εκείνων των διαδικασιών μέσω των οποίων τα άτομα γίνονται ικανά να αναπτύξουν τον έλεγχο πάνω στην υγεία τους και να τη βελτιώσουν, την εκπόνηση και εφαρμογή προγραμμάτων προληπτικής ιατρικής, οδοντιατρικής, ψυχικής υγιεινής, κοινωνικής επανένταξης και αποϊδρυματοποίησης χρονίως ψυχικά πασχόντων, την πρόληψη εξαρτήσεων από εξαρτησιογόνες ουσίες, την αντιμετώπιση του αλκοολισμού, την κατάχρηση ουσιών, τις ψυχικές εξαρτήσεις και τον εθισμό. Το Τμήμα Πρόληψης και Προαγωγής της Υγείας συνεργάζεται με το καθ' ύλην αρμόδιο Υπουργείο και με φορείς για την υλοποίηση προγραμμάτων Δημόσιας Υγείας.»
- Την υπ αριθμ Γ.Π:Π(2)γ/οικ. 78327/22-7-2005 (ΦΕΚ 1079/Β/1-8-2005) ΚΥΑ των Υπουργών Οικονομίας και Οικονομικών, Εσωτερικών Δημόσιας Διοίκησης και Αποκέντρωσης και Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης «Σύναψη Προγραμματικών Συμβάσεων Υπουργείου Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης»
- Τις διατάξεις του άρθρου 176 παρ. (γ) του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ 87/τ.Α'/2010), το οποίο τροποποιήθηκε με το άρθρο 5 του Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/τ.Α'/2012), σύμφωνα με τις οποίες «η Οικονομική Επιτροπή είναι αρμόδια για την έγκριση των δαπανών και τη διάθεση πιστώσεων του Προϋπολογισμού, εκτός από εκείνες που σύμφωνα με τις κείμενες διατάξεις αποφασίζει το Περιφερειακό Συμβούλιο».
- Την υπ'αριθμ 9/16-02-2015 (ΑΔΑ: ΒΜ907Λ6-0ΦΣ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση Ετήσιου Σχεδίου Δράσης ευαισθητοποίησης πολιτών για την πρόληψη και προαγωγή της υγείας σε συνεργασία με φορείς της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» και ειδικότερα σχετικού εδαφίου της εισήγησης που αναφέρει « Οδική Ασφάλεια 1500 ευρώ θα χρησιμοποιηθούν για τη μετακίνηση- μεταφορά μηχανημάτων και τον απαιτούμενο εξοπλισμό για πρακτική επίδειξη αντιμετώπισης κινδύνων κατά την οδήγηση σε συνεργασία με τον κ. Ιαβέρη. Προβλέπεται η πραγματοποίηση Ημερίδας και δράσεων για την

πρόληψη των τροχαίων ατυχημάτων σε συνεργασία με την Τοπική Αυτοδιοίκηση ... που θα περιλαμβάνει ενημέρωση και εκπαίδευση χρησιμοποιώντας τον ειδικό εξοπλισμό του Ινστιτούτου με προσομοιωτές ανατροπής, πρόσκρουσης, οδήγησης, απόσπασης προσοχής κ.α.©

- Την υπ αριθμ 158/2014(19η συνεδρίαση/10.11.2014) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας όπου «Εψήφισε τον Προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για το έτος 2015». Η απόφαση αυτή αφού ελέγχθηκε βρέθηκε νόμιμη με την 160023/14451/22-12-2014 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίων Νήσων. Με την υπ' αριθμό 4/2015 (2η συνεδρίαση/12.01.2015) απόφαση του περιφερειακού Συμβουλίου αποφασίστηκε «Η Έγκριση Α' τροποποίησης του προϋπολογισμού της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2015». Η απόφαση αυτή κρίθηκε νόμιμη με την 5948/753/10-2-2015 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίων Νήσων. Με την υπ' αριθμό 28/2015 (5η Συνεδρίαση στις 12.03.2015) Απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου αποφασίστηκε «Η έγκριση της Β τροποποίησης του Προϋπολογισμού της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2015». Η απόφαση αυτή κρίθηκε νόμιμη με την 3309/3720/6.04.2015 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίων Νήσων.
- Το από 9/04/2015 έγγραφο της εφημερίδας Πελοπόννησος σχετικά με τις δράσεις που θα πραγματοποιηθούν την «εβδομάδα κοινωνικής αλληλεγγύης».

Η πρόταση Του Αντιπεριφερειάρχη του Τομέα Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας, στα πλαίσια του σχεδιασμού, που αφορά δράσεις κοινωνικού χαρακτήρα, για την περίοδο 2015, για την εφαρμογή προγραμμάτων προάσπισης και προαγωγής της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας αλλά και θέματα προνοιακού χαρακτήρα που ανάγονται στην κοινωνική στήριξη ευπαθών ομάδων του πληθυσμού για την πρόληψη και αντιμετώπιση προβλημάτων που σχετίζονται με τη λειτουργία της κοινωνίας, και συντονισμού των φορέων και του δικτύου εθελοντών εισηγήθηκε στο περιφερειακό συμβούλιο την ανωτέρω δράση με αριθμό 8 σε μία σειρά από δράσεις με τίτλο " *Ευαισθητοποίηση πολιτών για την πρόληψη και προαγωγή της υγείας σε συνεργασία με φορείς της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας- Ετήσιο Σχέδιο Δράσης 2015*» όπου συγκεκριμένα αναφέρεται ότι «1500 ευρώ θα χρησιμοποιηθούν για τη μετακίνηση- μεταφορά μηχανημάτων και τον απαιτούμενο εξοπλισμό για πρακτική επίδειξη αντιμετώπισης κινδύνων κατά την οδήγηση σε συνεργασία με τον κ. ΙαβέρηΠροβλέπεται η πραγματοποίηση Ημερίδας και δράσεων για την πρόληψη των τροχαίων ατυχημάτων σε συνεργασία με την Τοπική Αυτοδιοίκηση, το ΑΕΙ και το ΤΕΙ Δυτικής Ελλάδας (Τμήμα Περίθαλψης και Κοινωνικής Μέριμνας), το Ινστιτούτο Οδικής Ασφάλειας (Ι.Ο.Α.Σ.) που θα περιλαμβάνει ενημέρωση και εκπαίδευση χρησιμοποιώντας τον ειδικό εξοπλισμό του Ινστιτούτου με προσομοιωτές ανατροπής, πρόσκρουσης, οδήγησης, απόσπασης προσοχής κ.α.»

Το κόστος για την κάλυψη μέρος περιλαμβάνει μέρος των εξόδων μεταφοράς **μηχανημάτων και εξοπλισμού, έξοδα μετακίνησης έξι οχημάτων**, λειτουργικά έξοδα, φθορές, ασφάλιση εξοπλισμού **καθώς και τη αμοιβή της εξειδικευμένης ομάδας Ιαβέρη** που συνοδεύουν τον εξοπλισμό ανέρχεται σε €1.500.

Η δράση αυτή αποτελεί αναπόσπαστο κομμάτι του σεμιναρίου- ημερίδας ασφαλούς οδήγησης που θα πραγματοποιηθεί από τον κ. Ιαβέρη σε αίθουσα στο κέντρο της Πάτρας ως μέρος δράσεων της Εβδομάδας Κοινωνικής Αλληλεγγύης που διοργανώνεται από 4-10 Μαΐου στην Πλατεία Β. Γεωργίου από την εφημερίδα «ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΣ» συνεισφέροντας στην κοινωνική ζωή του τόπου μέσα από διάφορες δράσεις. Σκοπός της εβδομάδας κοινωνικής αλληλεγγύης είναι να ενισχυθούν συνάνθρωποι μας που χρειάζονται την προσφορά όλων μας. Κατά τη διάρκεια της εβδομάδας κοινωνικής αλληλεγγύης θα συγκεντρωθούν φάρμακα, τρόφιμα και είδη πρώτης ανάγκης, θα οργανωθούν αθλητικά δρώμενα καθώς και διάφορες ενημερωτικές συναντήσεις ιατρικού και όχι μόνο περιεχομένου.

Η εν λόγω δράση (ημερίδα για την οδική ασφάλεια) θα λάβει μέρος την Παρασκευή 8 Μαΐου και ώρα 8 μ.μ. όπου θα διεξαχθεί σεμινάριο ασφαλούς οδήγησης από τον Ιαβέρη σε αίθουσα στο κέντρο της Πάτρας και θα ολοκληρωθεί το Σάββατο 9 Μαΐου και ώρα 10.00. – 14.00 όπου στην Πλατεία Γεωργίου θα γίνει πρακτική επίδειξη ασφαλούς οδήγησης από την ομάδα Ιαβέρη, με τη συνδρομή της Διεύθυνσης Τροχαίας Πατρών.

Στόχος της ανωτέρω ημερίδας είναι η ευαισθητοποίηση και ενημέρωση των πολιτών, αλλά και η ενεργοποίηση όλων των δυνάμεων του ιδιωτικού αλλά και του δημόσιου τομέα για να πάψει επιτέλους η χώρα μας να έχει τη θλιβερή πρωτιά σε θανάτους από τροχαία ατυχήματα στην Ευρώπη των οποίων, σύμφωνα με τις στατιστικές, τα περισσότερα θύματα είναι νέοι άνθρωποι. Ως εκ τούτου να υποστηρίζονται και προωθούνται δραστηριότητες σε θέματα τα οποία προάγουν την οδική ασφάλεια, την κυκλοφοριακή αγωγή, τη μελέτη, έρευνα, ενημέρωση και εκπαίδευση στοχεύοντας κατ' εξοχήν στην πρόληψη και μείωση των τροχαίων ατυχημάτων.

Το κόστος για την δράση αυτή έχει προϋπολογιστεί στα 1500 ευρώ με ΦΠΑ και βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2015 με κωδικό 072.0844.01.1231

ΕΙΣΗΓΗΣΗ - ΠΡΟΤΑΣΗ

Υστερα από τα παραπάνω, εισηγούμαστε την έγκριση δαπάνης και διάθεση πίστωσης για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας στην «εβδομάδα κοινωνικής αλληλεγγύης» που θα πραγματοποιηθεί σε συνεργασία με την εφημερίδα Πελοπόννησος για τη μετακίνηση-μεταφορά μηχανημάτων και τον απαιτούμενο εξοπλισμό για πρακτική επίδειξη αντιμετώπισης κινδύνων κατά την οδήγηση σε συνεργασία με τον κ. Ιαβέρη που θα πραγματοποιηθούν την 9/05/2015 ημέρα Σάββατο στην Πλατεία Γεωργίου στην Πάτρα και θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2015.

Η δαπάνη για την εν λόγω δράση ανέρχεται στο ποσό των 1500 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Σύμφωνα με τα ανωτέρω οι δαπάνες α) συντελούν άμεσα στην εκπλήρωση των σκοπών της Περιφέρειας με τη συμμετοχή της για την προάσπιση και προαγωγή της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας β) είναι επιβεβλημένες και απολύτως αναγκαίες για την προβολή και την επιτυχία της ημερίδας γ) με σαφή και αιτιολογημένη αναφορά στις αποφάσεις των συλλογικών οργάνων δ) προέκυψαν με βεβαιότητα και αναλύθηκαν εκτενώς η ευρεία απήχηση της ημερίδας, η μαζική και ενεργή συμμετοχή των πολιτών σε τόσο σοβαρό ζήτημα όπως είναι ο καρκίνος του πνεύμονα και του μελανώματος και αφορά όλη την κοινωνία ε) τέλος κατ' ουδένα τρόπο υπερβαίνει, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους

δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Οι δαπάνες αυτές θα βαρύνουν τον προϋπολογισμό του έτους 2015 με κωδικό 072.0844.01.1231

Για την ανωτέρω δαπάνη έχει εκδοθεί η με α/α1174/16-04-2015 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης της Δ/σης Εσωτερικής Λειτουργίας».

Η Οικονομική επιτροπή αφού άκουσε τον πρόεδρο και τους λοιπούς ομιλητές που ανέπτυξαν τις απόψεις τους επί των ανωτέρω, κατόπιν διαλογικής συζήτησης και λαμβάνοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις των άρθρων 156, 175, 176, 177, 184 & 225 του ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87^Α/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» περί Σύστασης και Συγκρότησης Περιφερειών, όπως τροποποιήθηκαν με το άρθρο 5 του ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση, Ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ »
- Το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 225^Α/27.12.2010).
- Την υπ'αριθμ. 82/2011 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σχετικά με την έγκριση του κανονισμού λειτουργίας της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- την υπ' αριθ. 97/2014 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου αναφορικά με την εκλογή τακτικών αναπληρωματικών μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- η υπ'αριθ. οικ. 265432/4537/2-10-2014 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας (ΦΕΚ 639/τ. ΥΟΔΔ/16-10-2014) με την οποία ορίστηκε πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής ο Αντιπεριφερειάρχης Οικονομικών κ. Χαράλαμπος Αριστειδόπουλος
- την υπ'αριθμ. 876/2014 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σχετικά με την εκλογή Αντιπροέδρου της Οικονομικής Επιτροπής
- την υπ'αριθμ. 296693/5006/3-11-2014 (ΦΕΚ 3081/Β/17-11-2014) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».
- την υπ'αριθμ. 296694/5007/3-11-2014 (ΦΕΚ 3081/Β/17-11-2014) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων α) στους

Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας και β) σε περιφερειακούς συμβούλους Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».

- Το άρθρο 26 του ν. 4024/2011 9 ΦΕΚ 226/Α' /27-10-2011 «Συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις, ενιαίο μισθολόγιο –βαθμολόγιο, εργασιακή εφεδρεία και άλλες διατάξεις, εφαρμογής του μεσοπρόθεσμου πλαισίου δημοσιονομικής στρατηγικής 2012-2015».
- την υπ' αριθμ. ΔΙΣΚΠΟ/Φ.18/οικ. 21526/4-11-2011 εγκύκλιο του Υπουργείου Διοικητικής Μεταρρύθμισης και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης
- την υπ' αριθμ. 102264/299/16-4-2015 εισήγηση του Αντιπεριφερειάρχη Περιφερειακής Υγείας και Κοινωνικής Αλληλεγγύης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- την υπ' αριθμ. 9/2015 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

ΚΑΤΑ ΠΛΕΙΟΨΗΦΙΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Εγκρίνει τη δαπάνη και διάθεση πίστωσης για τη συμμετοχή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας στην «εβδομάδα κοινωνικής αλληλεγγύης» που θα πραγματοποιηθεί σε συνεργασία με την εφημερίδα Πελοπόννησος για τη μετακίνηση- μεταφορά μηχανημάτων και τον απαιτούμενο εξοπλισμό για πρακτική επίδειξη αντιμετώπισης κινδύνων κατά την οδήγηση σε συνεργασία με τον κ. Ιαβέρη που θα πραγματοποιηθούν την 9/05/2015 ημέρα Σάββατο στην Πλατεία Γεωργίου στην Πάτρα και θα βαρύνει τον προϋπολογισμό του έτους 2015.

Η δαπάνη για την εν λόγω δράση ανέρχεται στο ποσό των 1500 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Σύμφωνα με τα ανωτέρω οι δαπάνες α) συντελούν άμεσα στην εκπλήρωση των σκοπών της Περιφέρειας με τη συμμετοχή της για την προάσπιση και προαγωγή της υγείας και ευεξίας του ατόμου για τη διαφύλαξη και βελτίωση της υγείας και της ευεξίας του πληθυσμού, προσυμπτωματικού ιατρικού ελέγχου ως πρόγραμμα προληπτικής ιατρικής, ευαισθητοποίησης του κοινού σε θέματα υγείας β) είναι επιβεβλημένες και απολύτως αναγκαίες για την προβολή και την επιτυχία της ημερίδας γ) με σαφή και αιτιολογημένη αναφορά στις αποφάσεις των συλλογικών οργάνων δ) προέκυψαν με βεβαιότητα και αναλύθηκαν εκτενώς η ευρεία απήχηση της ημερίδας, η μαζική και ενεργή συμμετοχή των πολιτών σε τόσο σοβαρό ζήτημα όπως είναι ο καρκίνος του πνεύμονα και του μελανώματος

και αφορά όλη την κοινωνία ε) τέλος κατ' ουδένα τρόπο υπερβαίνει, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Οι δαπάνες αυτές θα βαρύνουν τον προϋπολογισμό της ΠΔΕ του έτους 2015 με κωδικό 072.0844.01.1231.

Για την ανωτέρω δαπάνη έχει εκδοθεί η με α/α1174/16-04-2015 απόφαση ανάληψης υποχρέωσης της Δ/σης Εσωτερικής Λειτουργίας.

Κατά της απόφασης ψήφισε ο Περιφερειακός Σύμβουλος κος Κ. Γαβριηλίδης.

Το παρόν πρακτικό αφού συντάχθηκε, διαβάστηκε και βεβαιώθηκε, υπογράφεται ως ακολούθως.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ ΑΡΙΣΤΕΙΔΟΠΟΥΛΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

Ακριβές απόσπασμα από τα πρακτικά συνεδριάσεων της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
Η Γραμματέας

Ελισάβετ Κανελλοπούλου