



**ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
Γραφείο Προέδρου Οικονομικής Επιτροπής  
Ταχ. Δ/ση: : ΝΕΟ Πατρών-Αθηνών 32  
264 41 Πάτρα  
Τηλέφωνο: 2613 613517-8  
e-mail: [koin.oik@pde.gov.gr](mailto:koin.oik@pde.gov.gr)

ΠΑΤΡΑ, 8 Μαΐου 2015  
Αρ. πρωτ. 120771/1009

**ΠΡΟΣ:** Αποκεντρωμένη Διοίκηση Πελοποννήσου- Δυτικής  
Ελλάδας και Ιονίου  
Δ/ση Διοικητικού  
ΝΕΟ Πατρών Αθηνών 28, Πάτρα  
**Για έλεγχο νομιμότητας**  
**Κοιν.** Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας  
1) Δ/ση Δημ. Υγείας & Κοιν. Μέριμνας ΠΕ Ηλείας  
2) Δ/ση Διοικητικού Οικονομικού ΠΕ Ηλείας  
Διοικητήριο 27100 Πύργος

**ΘΕΜΑ:** «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. 374/2015 Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».

Σχετ. 1)η υπ'αριθμ. 1789/30-4-2015 εισήγηση της Δ/σης Δημ. Υγείας και Κοιν. Μέριμνας ΠΕ Ηλείας

2) η υπ'αριθμ. 142/2015 απόφαση της Επιτροπής Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ. 374/2015 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση διάθεσης πίστωσης και πληρωμής δαπάνης 12.500,00 ευρώ πλέον ΦΠΑ για την συνδιοργάνωση της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας- Π.Ε. Ηλείας, με τον Δήμο Αρχαίας Ολυμπίας, την Ελληνική Ομοσπονδία Φιλάθλων Πάλης - Ε.Ο.Φ.Π. και τον Π.Σ. Πύργου "Ο ΤΙΤΑΝ"», για τις δικές σας ενέργειες.

**Ο Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής**

**Χαράλαμπος Αριστειδόπουλος**

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 16/2015 ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ  
ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΕΩΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ  
ΕΛΛΑΔΑΣ

Στην Πάτρα , στα Γραφεία της Περιφέρειας (Ν.Ε.Ο. Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής), σήμερα την 6η Μαΐου 2015, ημέρα Τετάρτη και ώρα 13.00 μ.μ. συνήλθε η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ. 120950/1012/30-4-2015 νόμιμη πρόσκληση του προέδρου της η οποία δόθηκε στα τακτικά και αναπληρωματικά μέλη της Επιτροπής. Στην συνεδρίαση παραβρέθηκαν οι:

1. Αριστειδόπουλος Χαράλαμπος- Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής
2. Αυγέρης Σάββας- Αντιπρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής
3. Ζαχαροπούλου Στούμπου Αδαμαντία - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
4. Κωνσταντοπούλου Αναστασία - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
5. Κωσταριάς Δημήτριος - μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
6. Παπαναγιώτου – Μαρτζάκη Γεωργία- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
7. Σύρμος Γεώργιος- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
8. Γαβριηλίδης Κων/νος- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής

και η γραμματέας της Οικονομικής Επιτροπής, Ελισάβετ Κανελλοπούλου, υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, (σύμφωνα με την υπ'αριθμ. 265761/4540/2-10-2014 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας).

Από τη συνεδρίαση απουσίαζε (δικαιολογημένα) αν και νομίμως προσκλήθηκε ο Περιφερειακός Σύμβουλος και μέλος της Επιτροπής, κος Ανδρέας Κελεπούρης.

Αφού διαπιστώθηκε η νόμιμη απαρτία ο πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Αρ. Απόφασης 374/2015

Ακολούθως ο πρόεδρος έθεσε προς συζήτηση το 9<sup>ο</sup> προ ημερησίας διάταξης θέμα, που το σώμα συμφώνησε ομόφωνα για τη συζήτησή του λόγω του επείγοντος του θέματος, με τίτλο:

«Έγκριση διάθεσης πίστωσης και πληρωμής δαπάνης 12.500,00 ευρώ πλέον ΦΠΑ για την συνδιοργάνωση της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας- Π.Ε. Ηλείας, με τον Δήμο Αρχαίας Ολυμπίας, την Ελληνική Ομοσπονδία Φιλάθλων Πάλης - Ε.Ο.Φ.Π. και τον Π.Σ. Πύργου "Ο ΤΙΤΑΝ"»

Ο πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής προκειμένου να ενημερώσει τα μέλη της επιτροπής παρέθεσε την υπ' αριθμ. 1789/30-4-2015 εισήγηση της Δ/σης Δημ. Υγείας και Κοιν. Μέριμνας ΠΕ Ηλείας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας η οποία αναφέρει αναλυτικά τα κάτωθι:

«Η Ελληνική Ομοσπονδία φιλάθλων Πάλης και ο Παλαιστικός Σύλλογος Πύργου Ο Τιτάν όπως γνωρίζετε διοργανώνουν από το 2011 την σημαντικότερη αθλητική εκδήλωση στη περιοχή μας.

Όπως μας γνώρισε με το 10-2-2015 έγγραφο της η Ελληνική Ομοσπονδία φιλάθλων Πάλης παρά τις οικονομικές δυσκολίες που αντιμετώπισε , κατάφερε και ανταποκρίθηκε πλήρως στο αγωνιστικό πρόγραμμα της αλλά και της Παγκόσμιας Ομοσπονδίας διοργανώνοντας με τεράστια επιτυχία το διεθνές τουρνουά Ολύμπιας 2014 στις 16-20 Ιουλίου .

Οι συμμετάσχουσες Εθνικές Ομάδες όπως της Ρωσίας , Αμερικής ,Β. Κορέας , Ιράν , Γερμανίας, Αρμενίας , Βραζιλίας , Ισραήλ, και πολλές άλλες δυνάμεις του αθλητικού κόσμου βρέθηκαν και συμμετείχαν στους αγώνες της Ολύμπιας το 2013 και 2014 κάτι που θα επαναλάβουν και στις 15-18 Μαΐου του 2015.

Πλέον ο άθλο-τουρισμός είναι γεγονός κάτι το οποίο έλειπε από τον Νομό Ηλείας και προσπαθούμε να το τελειοποιήσουμε με την προσπάθεια αυτή με όφελος και την ανάπτυξη της Οικονομίας της περιοχής της Ηλείας.

Φέτος διοργανώνει για πέμπτη συνεχόμενη χρονιά το διεθνές τουρνουά Ολυμπιακής Ελληνορωμαϊκής και Ελεύθερης Πάλης ανδρών – γυναικών και παράλληλα το παγκόσμιο συνέδριο Ολυμπιακής Πάλης, κάτι που σημαίνει μεγάλη προσέλευση αθλητών και εμπλεκομένων με το άθλημα της Πάλης.

Οι αγώνες θα διεξαχθούν στην πόλη της Αρχαίας Ολυμπίας και είναι κριτήριο για τους αθλητές που θα συμμετέχουν , ώστε να προκριθούν στο Παγκόσμιο πρωτάθλημα του 2015 στο Λάς Βέγκας των ΗΠΑ .

Στην αθλητική συνδιοργάνωση θα συμμετέχει ο Δήμος Αρχαίας Ολυμπίας και Παλαιστικός Σύλλογος Πύργου "Ο ΤΙΤΑΝ" .

Η εκδήλωση θα έχει πανηγυρικό χαρακτήρα με συγκροτήματα παραδοσιακών χορών κ.λπ. Είναι ένα Αθλητικό και Πολιτιστικό γεγονός με μεγάλη σημασία που υπερβαίνει τα όρια του νομού , της Περιφέρειας μας αλλά και της Χώρας, αφού θα διεξαχθεί στην Αρχαία Ολυμπία και θα έχει

παγκόσμιο ενδιαφέρον δεδομένου όπως προαναφέραμε συμμετέχουν Εθνικές Ομάδες με Αθλητές από όλο τον Κόσμο.

Επειδή τα βλέμματα όλου του αθλητικού δημοσιογραφικού κόσμου θα είναι στραμμένα στην πόλη Αρχαίας Ολυμπίας, ως εκδήλωση υπερτοπικής σημασίας, σημαίνει επίσης ΠΡΟΒΟΛΗ ΤΟΥ ΝΟΜΟΥ ΜΑΣ και της μοναδικής πολιτιστικής κληρονομιάς της Αρχαίας Ολυμπίας, κάτι που θα συμβάλλει στην τουριστική ανάπτυξη της περιοχής.

Η δράση της Ε.Ο.Φ.Π. έχει κύριο στόχο να κρατήσει το άθλημα – θεσμό των ΟΛΥΜΠΙΑΚΩΝ ΑΓΩΝΩΝ, και την ανάπτυξη του άθλο-τουρισμού, την προβολή της πολιτιστικής κληρονομιάς που συνδέεται με την Ελλάδα και την Αρχαία Ολυμπία.

**Στα πλαίσια των αρμοδιοτήτων σας, εισηγούμαστε τη συμμετοχή της Π.Δ.Ε. - Π.Ε. ΗΛΕΙΑΣ στο Διεθνές Τουρνουά Ολυμπιακής Πάλης και τις παράλληλες δράσεις στην Αρχαία Ολυμπία στις 15-18 Μαΐου του 2015.**

**Ο προϋπολογισμός της εκδήλωσης ανέρχεται στο ύψος των 60.000€ και η Π.Ε. Ηλείας θα συμμετέχει με το ποσό των 12.500€ πλέον ΦΠΑ.**

Εχοντας υπόψη:

1. Την υπ αριθ. 142/ 2015 Απόφαση της Επιτροπής Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, περί της έγκρισης αναγκαιότητας συμμετοχής και
2. Την με αριθμ. πρωτ. 109810/2971/22-4-2015 με Α/Α: 1211 Απόφαση Ανάληψη Υποχρέωσης, καταχωρημένη με α/α:380 στο βιβλίο Εγκρίσεων και Εντολών Πληρωμής της Υπηρεσίας Δημοσιονομικού Ελέγχου στον Ν. Ηλείας {ΑΔΑ:72ΣΟΦΛ6-63Μ}.

#### ΕΙΣΗΓΟΥΜΑΣΤΕ

όπως εγκρίνετε την διάθεση πίστωσης και πληρωμής δαπάνης 12.500,00 ευρώ πλέον ΦΠΑ για την συνδιοργάνωση της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας – Π.Ε. Ηλείας, με τον Δήμο Αρχαίας Ολυμπίας, την Ελληνική Ομοσπονδία Φιλάθλων Πάλης - Ε.Ο.Φ.Π. και τον Π.Σ. Πύργου "Ο ΤΙΤΑΝ, για το Διεθνές Τουρνουά Ολυμπιακής Πάλης Ελληνορωμαϊκής – Ελευθέρας Ανδρών-Γυναικών - Αρχαία Ολυμπία στις 15-18 Μαΐου 2015»

Η Οικονομική επιτροπή αφού άκουσε τον πρόεδρο και τους λοιπούς ομιλητές που ανέπτυξαν τις απόψεις τους επί των ανωτέρω, κατόπιν διαλογικής συζήτησης και λαμβάνοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις των άρθρων 156, 175, 176, 177, 184 & 225 του ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87<sup>Α</sup>/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» περί Σύστασης και Συγκρότησης Περιφερειών, όπως τροποποιήθηκαν με το άρθρο 5 του ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική

ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση, Ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ »

- Το Π.Δ. 132/2010 «Οργανισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 225Α'/27.12.2010).
- Την υπ'αριθμ. 82/2011 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σχετικά με την έγκριση του κανονισμού λειτουργίας της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- την υπ' αριθ. 97/2014 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου αναφορικά με την εκλογή τακτικών αναπληρωματικών μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- η υπ'αριθ. οικ. 265432/4537/2-10-2014 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας (ΦΕΚ 639/τ. ΥΟΔΔ/16-10-2014) με την οποία ορίστηκε πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής ο Αντιπεριφερειάρχης Οικονομικών κ. Χαράλαμπος Αριστειδόπουλος
- την υπ'αριθμ. 876/2014 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής σχετικά με την εκλογή Αντιπροέδρου της Οικονομικής Επιτροπής
- την υπ'αριθμ. 296693/5006/3-11-2014 (ΦΕΚ 3081/Β/17-11-2014) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».
- την υπ'αριθμ. 296694/5007/3-11-2014 (ΦΕΚ 3081/Β/17-11-2014) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας «περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων α) στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας και β) σε περιφερειακούς συμβούλους Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».
- Το άρθρο 26 του ν. 4024/2011 9 ΦΕΚ 226/Α' /27-10-2011 «Συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις, ενιαίο μισθολόγιο –βαθμολόγιο, εργασιακή εφεδρεία και άλλες διατάξεις, εφαρμογής του μεσοπρόθεσμου πλαισίου δημοσιονομικής στρατηγικής 2012-2015».
- την υπ'αριθμ. ΔΙΣΚΠΟ/Φ.18/οικ. 21526/4-11-2011 εγκύκλιο του Υπουργείου Διοικητικής Μεταρρύθμισης και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης
- την υπ'αριθμ. 1789/30-4-2015 εισήγηση της Δ/νσης Δημ. Υγείας και Κοιν. Μέριμνας ΠΕ Ηλείας
- την υπ'αριθμ. 142/2015 απόφαση της Επιτροπής Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας

**ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ**

Α. Εγκρίνει τη διάθεση πίστωσης και πληρωμής δαπάνης 12.500,00 ευρώ πλέον ΦΠΑ για την συνδιοργάνωση της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας – Π.Ε. Ηλείας , με τον Δήμο Αρχαίας Ολυμπίας, την Ελληνική Ομοσπονδία Φιλάθλων Πάλης - Ε.Ο.Φ.Π. και τον Π.Σ. Πύργου "Ο ΤΙΤΑΝ, για το Διεθνές Τουρνουά Ολυμπιακής Πάλης Ελληνορωμαϊκής – Ελευθέρας Ανδρών-Γυναικών - Αρχαία Ολυμπία στις 15-18 Μαΐου 2015.

Β. Εξουσιοδοτεί τον Αντιπεριφερειάρχη ΠΕ Ηλείας για την υπογραφή των σχετικών συμβάσεων όπου απαιτούνται.

Το παρόν πρακτικό αφού συντάχθηκε, διαβάστηκε και βεβαιώθηκε , υπογράφεται ως ακολούθως.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ ΑΡΙΣΤΕΙΔΟΠΟΥΛΟΣ**

**Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ**

**ΤΑ ΜΕΛΗ**

Ακριβές απόσπασμα από τα πρακτικά συνεδριάσεων της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.  
Η Γραμματέας

Ελισάβετ Κανελλοπούλου