



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
Γραφείο Προέδρου Οικονομικής
Επιτροπής
Ταχ. Δ/ση: ΝΕΟ Πατρών-Αθηνών 32
264 41 Πάτρα
Τηλέφωνο: 2613 613517-8
e-mail: koin.oik@pde.gov.gr

Πάτρα 22 Μαρτίου 2017

Αρ.Πρωτ.:69378/779

ΠΡΟΣ: Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε.
Αχαΐας της Π.Δ.Ε.

ΘΕΜΑ: «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. 247/2017 Απόφασης της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας».

Σχετ.: Η υπ'αρ.πρωτ.: 66597/2127/3.3.2017 εισήγηση της Δ/σης Οικονομικού-Δημοσιονομικού Ελέγχου της Π.Δ.Ε.

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ. **247/2017** απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση του πρακτικού της επιτροπής αξιολόγησης των ενδεικτικών προσφορών που υποβλήθηκαν στα πλαίσια του διαγωνισμού με συστημικό αριθμό 38564 (184929/5247/13-7-2016 διακήρυξη για την εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 27 του Π.Δ.60/2007 τετραετούς διάρκειας για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης αρμοδιότητας Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018, 2018-2019 & 2019-2020», για τις δικές σας ενέργειες.

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ**Ο Αντιπρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής**

Η αναπληρώτρια Γραμματέας

Χαραλαμποπούλου Αρετή

Σάββας Αυγέρης

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 10/2017 ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ
ΣΥΝΕΔΡΙΑΣΕΩΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ
ΕΛΛΑΔΑΣ

Στην Πάτρα, στα Γραφεία της Περιφέρειας (Ν.Ε.Ο. Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής), σήμερα την 20^η Μαρτίου 2017, ημέρα Δευτέρα και ώρα 12:00 μ.μ. συνήλθε η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ. 71742/828/16.3.2017 νόμιμη πρόσκληση του Προέδρου της, η όποια δόθηκε στα τακτικά και αναπληρωματικά μέλη της Επιτροπής.

Στην συνεδρίαση παραβρέθηκαν οι:

1. Κατσιφάρας Απόστολος - Πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής
2. Αυγέρης Σάββας –Αντιπρόεδρος της Επιτροπής
3. Αγιομυργιαννάκης Εμμανουήλ – μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
4. Αριστειδόπουλος Χαράλαμπος – μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
5. Καρδαρά Ευσταθία– μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
6. Πετρόπουλος Κων/νος– μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
7. Γαβριηλίδης Κωνσταντίνος — μέλος της Οικονομικής Επιτροπής
8. Κατσακούλης Ευάγγελος- αν.μέλος της Οικονομικής Επιτροπής

και η αναπληρώτρια γραμματέας της Οικονομικής Επιτροπής, Αρετή Χαραλαμποπούλου, υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, (σύμφωνα με την υπ' αριθμ.πρωτ.:οικ.44746/498/15.2.2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας και τις 265761/4540/2-10-2014 με την τροποποιητική αυτής 224540/3552/25-8-2015, αποφάσεις του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας).

Από τη συνεδρίαση απουσίαζε δικαιολογημένα αν και νομίμως προσκλήθηκε ο Περιφερειακός Σύμβουλος, Παρασκευόπουλος Γεράσιμος- μέλος της Οικονομικής Επιτροπής. Στη συνεδρίαση επίσης παραβρέθηκαν οι:

- Ο Προϊστάμενος της Δ/σης Οικονομικού-Δημοσιονομικού Ελέγχου, κ. Κρηνίδης Ηλίας.
- Η Προϊσταμένη της Διεύθυνσης Διοικητικού-Οικονομικού Π.Ε. Ηλείας, κ.Σουδενιώτη Πηνελόπη
- Ο Προϊστάμενος του Τμήματος Προμηθειών της Π.Ε. Ηλείας, κ.Λεμποτέσης Αλέξιος και άλλοι υπηρεσιακοί παράγοντες. Αφού διαπιστώθηκε η νόμιμη απαρτία ο Πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Αφού εκλέχθηκε ο Αντιπρόεδρος του σώματος ,ο Πρόεδρος αποχώρησε και στη συνέχεια της συνεδρίασης προήδρευσε ο Αντιπρόεδρος κος Σάββας Αυγέρης.

Αρ. Απόφασης 247/2017

Ακολούθως ο Πρόεδρος έθεσε προς συζήτηση το **32^ο θέμα στην ημερήσια διάταξη**, με τίτλο: «Έγκριση του πρακτικού της επιτροπής αξιολόγησης των ενδεικτικών προσφορών που υποβλήθηκαν στα πλαίσια του διαγωνισμού με συστημικό αριθμό 38564 (184929/5247/13-7-2016 διακήρυξη για την εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 27 του Π.Δ.60/2007 τετραετούς διάρκειας για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης αρμοδιότητας Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018, 2018-2019 & 2019-2020.».

Ο Αντιπρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής προκειμένου να ενημερώσει τα μέλη της επιτροπής παρέθεσε την υπ' αριθμ.πρωτ.: 66597/2127/3.3.2017 εισήγηση της Δ/σης Οικονομικού-Δημοσιονομικού Ελέγχου της Π.Δ.Ε, η οποία αναφέρει αναλυτικά τα κάτωθι:

Σύμφωνα με:

1. *Τις διατάξεις του άρθρου 3 του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87/τ.Α/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» με το οποίο συστήθηκαν και συγκροτήθηκαν οι Περιφέρειες ως ΝΠΔΔ - ΟΤΑ Β'.*
2. *Η αριθμ. 248595/27-12-2016 απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας (ΦΕΚ 4309/τ.Β/30-12-2016).*
3. *Το Π.Δ. 118/2007 (ΦΕΚ.150/τ.Α/10-7-2007) με το οποίο κυρώθηκε «Ο Κανονισμός Προμηθειών Δημοσίου».*
4. *Τις διατάξεις του Π.Δ. 60/2007 (ΦΕΚ 64/τ.Α/16-3-2007) με τις οποίες προσαρμόστηκε η Ελληνική Νομοθεσία στις διατάξεις της οδηγίας 2004/18/ΕΚ «περί συντονισμού των διαδικασιών σύναψης δημοσίων συμβάσεων έργων, προμηθειών και υπηρεσιών», όπως τροποποιήθηκε με την οδηγία 2005/51/ΕΚ της Επιτροπής και την οδηγία 2005/75/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 16ης Νοεμβρίου 2005.*
5. *Τις διατάξεις του Ν.4281/2016, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει*
6. *υπ' αριθμ 400/2014 απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Πατρών, περί επικύρωσης των αποτελεσμάτων των περιφερειακών εκλογών της 18ης και 25ης Μάιου 2014 και το από 25/08/2014 πρακτικό ορκωμοσίας της νέας περιφερειακής αρχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.*
7. *Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/τ.Α/5-8-2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες» και την υπ' αριθμό 2/100018/0026/30-12-2016 εγκύκλιο του Γ.Λ.Κ. περί «κοινοποίησης διατάξεων σχετικά με την ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες και παροχής οδηγιών».*
8. *Τις διατάξεις του Ν. 4270/2014 (ΦΕΚ 143/Α'/28-06-2014) «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ)- δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις».*

9. Την υπ' αριθμό 211/15-12-2014 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με τη οποία εγκρίθηκε το ετήσιο Πρόγραμμα Προμηθειών της Περιφέρειας, όπως τροποποιήθηκε και ισχύει.
10. Τις διατάξεις του Ν. 4071/2012 (ΦΕΚ 85/Α'/11-04-2012) «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 58/τΑ'/2012) και ειδικότερα το άρθρο 5 & το άρθρο 6 παρ. 7
11. Την υπ' αριθ. 2/42053/0094/2002 απόφαση Υπ. Οικονομίας, με την οποία αναπροσαρμόστηκε το χρηματικό ποσό του άρθρου 41 του Ν.Δ. 496/74 για την σύναψη σύμβασης, σε δύο χιλιάδες πεντακόσια (2.500) ευρώ.
12. Την υπ. αριθμ. 157/19-12-2016 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση του Ολοκληρωμένου Πλαισίου Δράσης της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας οικονομικού έτους 2017, το οποίο συνοψίζει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2017 καθώς και τον προϋπολογισμό του Ν.Π.Δ.Δ. της Π.Δ.Ε. με την επωνυμία «Ίδρυμα Στήριξης Ογκολογικών Ασθενών-Η Ελπίδα», τους πίνακες στοχοθεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας καθώς και ενσωμάτωση των πινάκων στοχοθεσίας του Ν.Π.Δ.Δ. της Π.Δ.Ε με την επωνυμία «Ίδρυμα Στήριξης Ογκολογικών Ασθενών-Η Ελπίδα». Η ανωτέρω απόφαση βρέθηκε νόμιμη με την αριθμ. πρωτ. 5581/13-1-2017 απόφαση του ασκούντα καθήκοντα Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου (7ΥΙΔΟΡ1Φ-0ΨΧ)
13. Την υπ' αριθμ. 741/2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση κατάρτισης των όρων διενέργειας διαγωνισμού με την εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 27 του Π.Δ.60/2007 τετραετούς διάρκειας για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης αρμοδιότητας Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018, 2018-2019 & 2019-2020, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 55.000.000,00€ ευρώ με Φ.Π.Α (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων έως 8% και της αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω αλλαγής της τιμής καυσίμου έως 2%, των επιμέρους διαγωνισμών) και συγκρότηση Επιτροπών του ανωτέρω διαγωνισμού»

Η Επιτροπή Αξιολόγησης, όπως αυτή ορίστηκε με την υπ' αριθμ. 741/2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής, αφού έλαβε υπόψη της την υπ' αριθμ πρωτ. 184929/5247/13-7-2016 διακήρυξη για την εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 27 του Π.Δ.60/2007 τετραετούς διάρκειας για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης αρμοδιότητας Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018, 2018-2019 & 2019-2020, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 55.000.000,00€ ευρώ με Φ.Π.Α (συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για

τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων έως 8% και της αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω αλλαγής της τιμής καυσίμου έως 2%, των επιμέρους διαγωνισμών συνήλθε και συνέταξε το συνημμένο υπό έγκριση πρακτικό Νο1, αναφορικά με την αποσφράγιση και την αξιολόγηση των ενδεικτικών προσφορών που υποβλήθηκαν στα πλαίσια του διαγωνισμού με συστημικό αριθμό 38564.

Σημειώνεται ότι ο διαγωνισμός διεξήχθη ηλεκτρονικά, μέσω του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων. Η Επιτροπή αξιολόγησης προσφορών στα πλαίσια των αρμοδιοτήτων της, αφού έλαβε υπόψη της τα διαλαμβανόμενα στη σχετική διακήρυξη με το συνημμένο πρακτικό που συνέταξε κατέληξε ότι καμία προσφορά δεν είχε υποβληθεί.

Κατόπιν των ανωτέρω:

Παρακαλούμε για την εισήγηση σας στην Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για την:

Την έγκριση του πρακτικού της επιτροπής αξιολόγησης των ενδεικτικών προσφορών που υποβλήθηκαν στα πλαίσια του διαγωνισμού με συστημικό αριθμό 38564 (184929/5247/13-7-2016 διακήρυξη για την εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 27 του Π.Δ.60/2007 τετραετούς διάρκειας για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης αρμοδιότητας Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018, 2018-2019 & 2019-2020)

Η Οικονομική Επιτροπή αφού άκουσε τον Πρόεδρο και τους λοιπούς ομιλητές που ανέπτυξαν τις απόψεις τους επί των ανωτέρω, κατόπιν διαλογικής συζήτησης και λαμβάνοντας υπόψη:

- Τις διατάξεις των άρθρων 156, 175, 176, 177, 184 & 225 του ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87Α'/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» περί Σύστασης και Συγκρότησης Περιφερειών, όπως τροποποιήθηκαν με το άρθρο 5 του ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση, Ενσωμάτωση οδηγίας 2009/50/ΕΚ »,
 - την υπ' αρ. 248595/27-12/2016 Απόφαση του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου ,Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ 4309/Β'/30-12-2016),
 - το άρθρο 26 του ν. 4024/2011 9 ΦΕΚ 226/Α' /27-10-2011 «Συνταξιοδοτικές ρυθμίσεις, ενιαίο μισθολόγιο –βαθμολόγιο, εργασιακή εφεδρεία και άλλες διατάξεις, εφαρμογής του μεσοπρόθεσμου πλαισίου δημοσιονομικής στρατηγικής 2012-2015».
 - την υπ' αριθμ. ΔΙΣΚΠΟ/Φ.18/οικ. 21526/4-11-2011 εγκύκλιο του Υπουργείου Διοικητικής Μεταρρύθμισης και Ηλεκτρονικής Διακυβέρνησης,

- την αριθμ. 82/2011 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας σχετικά με την έγκριση του κανονισμού λειτουργίας της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
- την υπ' αριθ. 42/2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου αναφορικά με την εκλογή τακτικών αναπληρωματικών μελών της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας,
- την υπ' αριθμ. 219/2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής σχετικά με την εκλογή Αντιπροέδρου της Οικονομικής Επιτροπής,
- την υπ αριθμ. πρωτ. οικ. 55961/643/1-3-2017 απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας (ΦΕΚ 111/τ. ΥΟΔΔ/9.3.2017)) περί «Ορισμού Αντιπεριφερειάρχων της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας»),
- την υπ' αρ. 16428/180/19-1-2017 Εξουσιοδότηση υπογραφής «Με εντολή Περιφερειάρχη» στον Αντιπεριφερειάρχη Οικονομικών και Πρόεδρο της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Δ.Ε.» (ΦΕΚ 281/Β/7-2-2017),
- την υπ'αρ.πρωτ.: 66597/2127/3.3.2017 εισήγηση της Δ/σης Οικονομικού-Δημοσιονομικού Ελέγχου της Π.Δ.Ε

ΟΜΟΦΩΝΑ ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ

Εγκρίνει το πρακτικό της επιτροπής αξιολόγησης των ενδεικτικών προσφορών που υποβλήθηκαν στα πλαίσια του διαγωνισμού με συστημικό αριθμό 38564 (184929/5247/13-7-2016 διακήρυξη για την εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 27 του Π.Δ.60/2007 τετραετούς διάρκειας για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης αρμοδιότητας Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018, 2018-2019 & 2019-2020.

Το παρόν πρακτικό αφού συντάχθηκε, διαβάστηκε και βεβαιώθηκε , υπογράφεται ως ακολούθως.

Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ

ΣΑΒΒΑΣ ΑΥΓΕΡΗΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ

Ακριβές απόσπασμα από τα πρακτικά συνεδριάσεων της Οικονομικής Επιτροπής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.

Η αναπληρώτρια Γραμματέας

Χαραλαμποπούλου Αρετή