

**ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ**

Πάτρα, 12 Δεκεμβρίου 2018

Αρ. Πρωτ.: 383876/1327

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΡΑΦΕΙΟ ΠΡΟΕΔΡΟΥ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ
ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΗΣ & ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ
ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Ταχ.Δ/ση: Ν.Ε.Ο. Πατρών-Αθηνών 32
26441 ΠΑΤΡΑ

Πληροφορίες: Σ. Κολόμβα-Α. Χάιδα

Τηλέφωνο :2613613521-522

FAX : 2613613523

Email: regiodev@pde.gov.gr

ΠΡΟΣ:

Γραφείο Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε.

Αχαΐας

Μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου

ΚΟΙΝ:

ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

**1. Γραφείο Περιφερειάρχη Δυτικής
Ελλάδας**

Μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου

2. Γραφείο Εκτελεστικής

Γραμματέως

Μέσω ηλεκτρονικού ταχυδρομείου

ΘΕΜΑ: «Διαβίβαση της υπ' αριθμ. 557/10-12-2018 απόφασης της Επιτροπής Αναπτυξιακής & Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας»

Σχετ.: Την υπ' αριθμ. 383805/3364/4-12-2018 εισήγηση του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Αχαΐας

Σας διαβιβάζουμε την υπ' αριθμ. **557/10-12-2018** απόφαση της Επιτροπής Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα: «Έγκριση αναγκαιότητας συμμετοχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας-Π.Ε. Αχαΐας στη διοργάνωση, από τη Βυζαντινή- Παραδοσιακή χορωδία «ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΦΩΚΑΕΥΣ», και το Σύλλογο Ενωμένη Ρωμιούσνη, μιας μουσικής συνάντησης χορωδιακής και παραδοσιακής, οργανικής μουσικής με τίτλο «Τι σοι προσενέγκωμεν Χριστέ», στις 16 Δεκεμβρίου 2018, στο ξενοδοχείο Βυζαντινό, στην Πάτρα, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, κατόπιν συλλογής προσφορών και ανάδειξης της οικονομικότερης προσφοράς, δαπάνης μέχρι του ποσού των 1.500,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. που αφορά την εκτύπωση έντυπου υλικού (αφίσες, φυλλάδια, κλπ) και την ενοικίαση συστήματος οπτικοακουστικής κάλυψης, αναγκαίων για τη επιτυχή πραγματοποίηση της εκδήλωσης» και παρακαλούμε για τις ενέργειές σας.

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ

Η Γραμματέας της Επιτροπής

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

**Αναπτυξιακής & Κοινωνικής Πολιτικής
Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής
Ελλάδας**

Σωτηρία-Δέσποινα Κολόμβα

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΡΠΕΤΑΣ



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΕΠΙΤΡΟΠΗ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΟ ΣΤΟ
ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΗΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ
 ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

ΑΠΟΣΠΑΣΜΑ ΕΚ ΤΟΥ ΑΡΙΘΜ. 35/2018
ΠΡΑΚΤΙΚΟΥ ΤΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΗΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΚΟΥ ΣΥΜΒΟΥΛΙΟΥ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ

Στην Πάτρα σήμερα, την 10 Δεκεμβρίου 2018, ημέρα Δευτέρα, και ώρα 12:30 στα γραφεία της Περιφέρειας (Ν.Ε.Ο. Πατρών Αθηνών 32 & Αμερικής, 2^{ος} όροφος), συνεδρίασε η Επιτροπή Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας, όπως συστάθηκε με την υπ' αριθ. 100/2014 (ΦΕΚ τ. Β 3029/10-11-2014), και συγκροτήθηκε με την υπ' αριθμ. 43/2017 (ΑΔΑ:7ΑΥ67Λ6-ΚΣΝ) αποφάσεις του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας, ύστερα από την υπ' αριθμ. οικ. 384317/1329/4-12-2018 πρόσκληση του Προέδρου της, ο οποίος ορίστηκε με την υπ' αριθμ. 75830/993/20-03-2017 (ΦΕΚ 147/τ.Υ.Ο.Δ.Δ./28-03-2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας.

Στη συνεδρίαση επί συνόλου 13 μελών παρευρέθηκαν τα παρακάτω μέλη:

1. Καρπέτας Κωνσταντίνος–Αντιπεριφερειάρχης Περιφερειακής Ανάπτυξης & Επιχειρηματικότητας / Πρόεδρος
2. Σιαμπλής Δημήτριος – Περιφερειακός Σύμβουλος / Τακτικό μέλος
3. Παπαναγιώτου-Μαρτζάκη Γεωργία–Περιφερειακή Σύμβουλος/Τακτικό μέλος
4. Μπούνιας Χρήστος–Περιφερειακός Σύμβουλος/ Τακτικό μέλος
5. Υφαντής Νικόλαος–Περιφερειακός Σύμβουλος/ Τακτικό μέλος
6. Κοτσιλιάνος Κωνσταντίνος – Περιφερειακός Σύμβουλος/ Τακτικό μέλος
7. Λαλιώτης Παναγιώτης - Περιφερειακός Σύμβουλος/ Τακτικό μέλος

Στη συνεδρίαση δεν προσήλθαν καίτοι προσκλήθηκαν τα τακτικά μέλη της Επιτροπής Αναπτυξιακής & Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας κ.κ. Νασιώτης Θεόδωρος (δικαιολογημένα απών), Κωνσταντοπούλου Αναστασία (δικαιολογημένα απύουσα), Αρβανιτάκης Ιωάννης (δικαιολογημένα απών), Μαυρόγιαννης Διονύσιος (δικαιολογημένα απών), Κατσακούλης Ευάγγελος (δικαιολογημένα απών) και Κελεπούρης Ανδρέας (δικαιολογημένα απών).

Στη συνεδρίαση ήταν παρόντες και συμμετείχαν ο Προϊστάμενος του τμήματος Πολιτικής Προστασίας Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας (Αυτοτελής Διεύθυνση Πολιτικής Προστασίας), κ. Ιωάννης Τέγας και ο Προϊστάμενος Αυτοτελούς Διεύθυνσης Πολιτικής Προστασίας, κ. Νικόλαος Γυφτάκης.

Παρούσα, επίσης, στη Συνεδρίαση ήταν, για την τήρηση των πρακτικών, η υπάλληλος της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας Σωτηρία – Δέσποινα Κολόμβα, ΠΕ Διοικητικού - Οικονομικού, με βαθμό Α', σύμφωνα με την υπ. αριθμ. 2821243/3299/18-9-2018 Απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας.

Μετά τη διαπίστωση της κατά νόμο σύνθεσης και απαρτίας της Επιτροπής, ο Πρόεδρος κήρυξε την έναρξη της συνεδρίασης.

Στη συνέχεια η Επιτροπή προχώρησε προς συζήτηση και λήψη απόφασης για το παρακάτω θέμα ημερήσιας διάταξης.

Απόφαση 557/2018

Στη συνέχεια ο Πρόεδρος έθεσε το **12^ο Θέμα Ημερήσιας Διάταξης** με τίτλο: «Έγκριση συμμετοχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας- Π.Ε. Αχαΐας στην διοργάνωση, από τη Βυζαντινή- Παραδοσιακή χορωδία «ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΦΩΚΑΕΥΣ», και το Σύλλογο Ενωμένη Ρωμοσύνη, μιας μουσικής συνάντησης χορωδιακής και παραδοσιακής, οργανικής μουσικής με τίτλο «Τι σοι προσενέγκωμεν Χριστέ», στις 16 Δεκεμβρίου 2018, στο ξενοδοχείο Βυζαντινό, στην Πάτρα, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, κατόπιν συλλογής προσφορών και ανάδειξης της οικονομικότερης προσφοράς, δαπάνης μέχρι του ποσού των 1.500,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. που αφορά την εκτύπωση έντυπου υλικού (αφίσες, φυλλάδια, κλπ) και την ενοικίαση συστήματος οπτικοακουστικής κάλυψης, αναγκαίων για τη επιτυχή πραγματοποίηση της εκδήλωσης».

Λαμβάνοντας υπόψη την υπ' αριθμ. 383805/3364/4-12-2018 εισήγηση του Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Αχαΐας, κ. Γρηγορίου Αλεξόπουλου, που αναφέρει επί λέξει:

Λαμβάνοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 3 του Ν. 3852/2010 (ΦΕΚ.87/τ.Α/7.6.2010) «*Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης*» με το οποίο συστήθηκαν και συγκροτήθηκαν οι Περιφέρειες ως ΝΠΔΔ - ΟΤΑ Β'.
2. Την υπ' αριθμ. 248595/27.12.2016 (Φ.Ε.Κ. Β'4309/30.12.2016) Απόφαση Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου, περί «*Τροποποίησης του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας*».
3. Τις διατάξεις του άρθρου 118 του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Β/8-8-2016) «*Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)*».
4. Τις διατάξεις του άρθρου 1 «*Σκοπός*» του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ.143^{Α'}) «*Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις*», σύμφωνα με το οποίο σκοπός του παρόντος νόμου είναι η ενσωμάτωση στην ελληνική έννομη τάξη της Οδηγίας

- 2011/85/ΕΕ του Συμβουλίου της 8^{ης} Νοεμβρίου 2011 σχετικά με τις απαιτήσεις για τα δημοσιονομικά πλαίσια των κρατών – μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης (ΕΕ L 306/41), καθώς και η συστηματική ένταξη σε ενιαίο κείμενο και, κατά περίπτωση, η επικαιροποίηση των ισχυουσών αρχών δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας και των διατάξεων του δημόσιου λογιστικού.
5. Την υπ' αριθμ 400/2014 απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Πατρών, περί επικύρωσης των αποτελεσμάτων των περιφερειακών εκλογών της 18^{ης} και 25^{ης} Μαΐου 2014 και το από 25/08/2014 πρακτικό ορκωμοσίας της νέας περιφερειακής αρχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
 6. Την υπ' αριθμ. 6302/60/09-1-2017 (Φ.Ε.Κ. 211/τ.Β'/30-1-2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
 7. Την υπ' αριθμ. 55961/643/01-03-2017 (Φ.Ε.Κ. 111/ΥΟΔΔ/09-03-2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
 8. Την υπ' αριθμ. 69923/876/14.3.2017 (ΦΕΚ 1018-Β/24.3.2017) απόφαση του Περιφερειάρχη, περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους Αντιπεριφερειάρχες που ορίστηκαν από τον Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας και σε περιφερειακούς συμβούλους Δυτικής Ελλάδας.
 9. Την υπ' αριθμό 43/28-3-2017 απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Συγκρότηση της Επιτροπής με τον τίτλο «Επιτροπή Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας»
 10. Την υπ' αριθμ οικ. 75830/993/20-03-2017 απόφαση του περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας (Φ.Ε.Κ. 147/τ.ΥΟΔΔ/28-03-2017) περί ορισμού προέδρου της Επιτροπής Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας.
 11. Με την υπ' αριθ. 2/42053/0094/2002 απόφαση Υπ. Οικονομίας, αναπροσαρμόστηκε το χρηματικό ποσό του άρθρου 41 του Ν.Δ. 496/74 για την σύναψη σύμβασης, σε δύο χιλιάδες πεντακόσια (2.500) ευρώ.
 12. Την υπ. αριθμ. 184/14-11-2017 (ΑΔΑ:ΩΕΤΡΟΡ1Φ-ΧΧΦ) απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα «Έγκριση Προϋπολογισμού Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2018». Η ανωτέρω απόφαση βρέθηκε νόμιμη με την αριθμ. πρωτ. 293717/29-11-2017 απόφαση του Συντονιστή Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου (ΩΕΤΡΟΡ1Φ-ΧΧΦ).
 13. Το υπ' αριθμ. 383701/3360/04/12/2018 Αίτημα Βεβαίωσης ύπαρξης πίστωσης στον εγκεκριμένο προϋπολογισμό έτους 2018.
 14. Την υπ' αριθμ. 23/2018 Απόφαση Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδος με θέμα: Έγκριση Σχεδίου δράσης Αθλητικών – Πολιτιστικών εκδηλώσεων της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας για το έτος 2018.
 15. Με τις διατάξεις του άρθρου 186 παράγραφος ΙΙ Η του Ν.3852/2010, στις αρμοδιότητες των περιφερειών που αφορούν στον τομέα Παιδείας – Πολιτισμού – Αθλητισμού περιλαμβάνονται μεταξύ άλλων: α) η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων (περίπτωση 11), β) η υλοποίηση πολιτιστικών προγραμμάτων και εκδηλώσεων υπερτοπικής σημασίας (περίπτωση 13), γ) η υλοποίηση αθλητικών προγραμμάτων σε συνεργασία με το Υπουργείο Πολιτισμού και τη Γενική Γραμματεία Αθλητισμού,

αθλητικούς συλλόγους, δήμους, καθώς και με άλλους φορείς Δημοσίου ή Ιδιωτικού Δικαίου.

16. Για τις δαπάνες δημοσίων σχέσεων των ν.π.δ.δ. ελλείψει σχετικής νομοθεσίας λαμβάνεται υπόψη η νομολογία του Ε.Σ., σύμφωνα με την οποία τέτοιου είδους δαπάνες επιτρέπονται, εφόσον: α) εξυπηρετούν δραστηριότητες που προβλέπονται από τις καταστατικές τους διατάξεις ή τις λειτουργικές τους ανάγκες, β) συντελούν άμεσα ή έμμεσα στην καλύτερη εκπλήρωση των σκοπών τους ή επιβάλλονται από γενικότερους κανόνες εθιμοτυπίας και δημοσίων σχέσεων, με την απαραίτητη προϋπόθεση βέβαια ότι: ι) υπάρχει εγκεκριμένη σχετική πίστωση στον προϋπολογισμό τους και ιί) το ύψος της δαπάνης βρίσκεται σε λογικά πλαίσια.

Με το από 04-12-2018 έγγραφό της, η Βυζαντινή- Παραδοσιακή χορωδία «ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΦΩΚΑΕΥΣ», μας ενημέρωσε σχετικά με τη διοργάνωση μιας μουσικής συνάντησης χορωδιακής και παραδοσιακής, οργανικής μουσικής σε συνδιοργάνωση με την «**Ενωμένη Ρωμιούση**», στις 16 Δεκεμβρίου 2018, στην Πάτρα.

Η Βυζαντινή- Παραδοσιακή χορωδία «ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΦΩΚΑΕΥΣ» δραστηριοποιείται στην Πάτρα και ολόκληρη την Ελλάδα τα τελευταία 13 χρόνια, με σκοπό την διάσωση και διάδοση της Πατρῶας Μουσικής Παράδοσης, τόσο με τις εκδηλώσεις της, όσο και με τις δισκογραφικές της παραγωγές, ακολουθώντας μία σταθερά ανοδική πορεία και αναδεικνύοντας τις μεγάλες δυνατότητες προσφοράς της, στο πολιτιστικό και θρησκευτικό πεδίο της πόλης και της πατρίδας μας.

Η Χορωδία ιδρύθηκε στην Αποστολική πόλη των Πατρών το 2005, χάρη στην πρωτοβουλία του Ορθοπαιδικού ιατρού Γεωργίου Βέργου και του διακεκριμένου Καθηγητή Βυζαντινής Μουσικής και εξαιρετού Πρωτοψάλτη του Ι. Ν. Αγ. Σοφίας Πατρών Χαράλαμπου Θεοτοκάτου. Περιλαμβάνοντας κυρίως νέους και πολλά υποσχόμενους μελωδούς, αλλά και έμπειρους γνωστούς Ιεροψάλτες της πόλης μας, η καινούργια χορωδία γρήγορα αναδείχθηκε και καθιερώθηκε ως ένα αξιολύματο πολιτιστικό σύνολο στον χώρο της Βυζαντινής – Παραδοσιακής μουσικής της πόλης των Πατρών και της χώρας μας, πραγματοποιώντας έναν ευγενή αγώνα για την διάσωση και διάδοση της Ελληνοχριστιανικής μουσικής μας κληρονομιάς. Το όνομά της, το πήρε η χορωδία από το μεγάλο δάσκαλο της Βυζαντινής Μουσικής **Θεόδωρο Παπαπαράσχου Φωκαέα**, ο οποίος υπήρξε Πρωτοψάλτης, Δάσκαλος της Εκκλησιαστικής Μουσικής, κορυφαίος συγγραφέας και εκδότης μουσικών βιβλίων, ακούραστος πρωτεργάτης της Βυζαντινής μας Υμνογραφίας. Το έμβλημα της χορωδίας «**ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΦΩΚΑΕΥΣ**», συνταιριάζει σε μια εικόνα, την Βυζαντινή Εκκλησιαστική μουσική παράδοση με την Ελληνική ταυτότητα του χορού, συνδυάζοντας τον Βυζαντινό αετό και τα σύμβολα των Βυζαντινών Αυτοκρατόρων με την Ελληνική γαλανόλευκη σημαία, απηχώντας την Εκκλησιαστική μουσική παράδοση του Βυζαντίου στην σύγχρονη εποχή.

Στα 13 χρόνια μουσικής της ιστορίας, η Βυζαντινή- Παραδοσιακή χορωδία «**ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΦΩΚΑΕΥΣ**» συμμετείχε με επιτυχία σε σημαντικά πολιτιστικά γεγονότα της πόλης των Πατρών, αλλά και όλης της Ελλάδας και του απανταχού Ελληνισμού. Παράλληλα, στην δεκαετή πορεία του ο Βυζαντινός χορός έχει να παρουσιάσει 8 αξιολύμυτες δισκογραφικές παραγωγές, που καλύπτουν επικαίρως όλες τις μεγάλες εορτές της Χριστιανοσύνης και οι οποίες περιλαμβάνουν επίσης γνωστά επιλεγμένα μέλη όλου του ενιαυτού.

Από τη πολιτιστική διαδρομή της χορωδίας, ξεχωρίζουν οι βραβεύσεις της από το Βασιλικό ζεύγος της Σερβίας το 2010, με την «**Υψιστη Μουσική τιμητική διάκριση**», η απονομή της «**Πατριαρχικής ευλογίας**» του Παναγιωτάτου Οικουμενικού Πατριάρχου κ. κ. Βαρθολομαίου το 2012, μετά την επίσημη εκδήλωση– συναυλία του Οικουμενικού Θρόνου που πραγματοποίησε στον Ι. Ν. Αγ. Τριάδος Σταυροδρομίου, στην Κωνσταντινούπολη, η τιμητική μουσική διάκριση που έχει λάβει από την **Γαλλική Ακαδημία Επιστημών** για τον ψηφιακό δίσκο των «Πρωτοκλητείων 2008», για την μουσική του ποιότητα και την αρτιότητα παραγωγής του, το «**Ευεργετήριο γράμμα**» του Σεβασμιωτάτου Μητροπολίτου Πατρών κ.κ. Χρυσοστόμου το 2015, για την δεκαετή συμβολή της στην πνευματική και πολιτιστική ζωή της πόλης των Πατρών και της κοινωνίας μας, η ξεχωριστή τιμητική συμμετοχή και διάκριση στο **11^ο Διεθνές Φεστιβάλ Αιγαίου**, στην Ερμούπολη της Σύρου, τον Ιούλιο του 2015 και η επίσης ιδιαίτερα επιτυχημένη συμμετοχή της στο φεστιβάλ Βυζαντινών χορωδιών Πελοποννήσου, στο θέατρο Αρχαίων Κλεωνών Νεμέας, τον Ιούλιο του 2016.

Έχοντας αποσπάσει **τιμητική διάκριση από την Γαλλική Ακαδημία Επιστημών το 2011**, η χορωδία είναι φέτος **υποψήφια για τα μουσικά βραβεία της Ελληνικής Ακαδημίας Αθηνών**, με την δημιουργία του **πρώτου παγκοσμίως, αμφιωτικού (binaural), ψηφιακού δίσκου Βυζαντινής μουσικής**, το οποίο θα κυκλοφορήσει πριν τα φετινά Χριστούγεννα, στο επετειακό λεύκωμα 12ετίας που θα εκδώσει ο χορός.

Στα πλαίσια λοιπόν της μεγάλης επερχόμενης εορτής των Χριστουγέννων, ο Βυζαντινός χορός συνδιοργανώνει με την «**Ενωμένη Ρωμισούνη**» μια πρωτότυπη, επίκαιρη, μουσική εκδήλωση, μία μουσική πανδαισία Βυζαντινής και Παραδοσιακής, μουσικής, **την Κυριακή 16 Δεκεμβρίου 2018 και ώρα 7.30μμ**, στην Πάτρα, με τίτλο: «**Τι σοι προσενέγκωμεν Χριστέ**». Η επίκαιρη αυτή συναυλία θα περιλαμβάνει Χριστουγεννιάτικα Βυζαντινά μέλη και Κάλαντα απ' όλα τα μέρη της Ελλάδας μας. Η μουσική αυτή συναυλία μας έχει οικονομικό προϋπολογισμό που φτάνει τα **12000 Ευρώ** και κατωτέρω αναφέρονται αναλυτικά οι οικονομικές υποχρεώσεις για την πραγμάτωσή της:

1. Ενοικίαση χώρου – αίθουσας για την πραγματοποίηση των προβών και της εκδήλωσης **1000 Ευρώ**.
2. Έξοδα 7ήμερης διαμονής - σίτισης των εκτός Πατρών χορωδών μας **2000 Ευρώ**.
3. Έντυπο υλικό διαφήμισης και προβολής της εκδήλωσης (προσκλήσεις – αφίσες – προγράμματα κ.α.) **2000 Ευρώ**.
4. Ηχητική επίβλεψη και μικροφωνική εγκατάσταση **3500 Ευρώ**.
5. Φωτισμός χώρου και μουσική – οπτική κάλυψη συναυλίας **2500 Ευρώ**.
6. Προβολή της εκδήλωσης στα ΜΜΕ – συνεντεύξεις – δημόσια προαγωγή της συναυλίας **1000 Ευρώ**.

Σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 186 παράγραφος ΙΙ Η του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ 87^Α) «Πρόγραμμα Καλλικράτης», στις αρμοδιότητες των περιφερειών που αφορούν στον τομέα Παιδείας – Πολιτισμού – Αθλητισμού περιλαμβάνονται μεταξύ άλλων: α) η συμμετοχή σε προγράμματα πολιτιστικών και αθλητικών φορέων της περιφέρειας και των δήμων (περίπτωση 11), β) η υλοποίηση πολιτιστικών προγραμμάτων και εκδηλώσεων υπερτοπικής σημασίας (περίπτωση 13), γ) η κοινή οργάνωση με

τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους (περίπτωση 15), δ) η υλοποίηση αθλητικών προγραμμάτων σε συνεργασία με το Υπουργείο Πολιτισμού και τη Γενική Γραμματεία Αθλητισμού, αθλητικούς συλλόγους, δήμους, καθώς και με άλλους φορείς Δημοσίου ή Ιδιωτικού Δικαίου (περίπτωση 19).

Σύμφωνα με τις διατάξεις των παραγράφων 1, 2 του άρθρου 22 του Ν.2362/1995 (ΦΕΚ 247^{Α'}) «Περί Δημόσιου Λογιστικού», δημόσια δαπάνη είναι η γενόμενη χρησιμοποίηση πιστώσεως για την εκπλήρωση των λειτουργικών δραστηριοτήτων και των σκοπών του δημοσίου, επίσης ως δημόσιες δαπάνες αναγνωρίζονται όσες προβλέπονται από γενική ή ειδική διάταξη ή συντελούν στην εκπλήρωση των σκοπών των φορέων, όπως αυτοί προσδιορίζονται στις καταστατικές και οργανωτικές διατάξεις τους ή εξυπηρετούν λειτουργικές ανάγκες αυτών.

Ειδικότερα επισημαίνεται ότι ο έλεγχος νομιμότητας που ασκείται για τις δαπάνες που πραγματοποιούνται με τη διοργάνωση πολιτιστικών εκδηλώσεων κλπ, πρέπει να αποβλέπει στη διακρίβωση του κατά πόσον αυτές οι δαπάνες, οι οποίες δεν προβλέπονται από συγκεκριμένη διάταξη νόμου, μπορεί να δικαιολογούνται από τις καταστατικές διατάξεις των φορέων, εφόσον εξυπηρετούν άμεσα τη λειτουργική τους δραστηριότητα ή συντελούν στην εκπλήρωση των σκοπών τους ή εμπίπτουν στα σύγχρονα δεδομένα της εθιμοτυπίας και των δημοσίων σχέσεων που εφαρμόζονται σε διεθνή κλίμακα, με την προϋπόθεση ασφαλώς ότι υπάρχει σχετική πίστωση στον προϋπολογισμό του κάθε φορέα (εγκύκλιος 1791/ΔΕ-294/19-1-2000 του ΥΠΕΘΟ).

Η δαπάνη η οποία θα προκληθεί από τη συμμετοχή της Περιφέρειας στην εν λόγω εκδήλωση, σύμφωνα με τα προαναφερόμενα, μπορεί να μην εξυπηρετεί άμεσα τη λειτουργική δραστηριότητα της Περιφέρειας ή να μην συνδέεται με τις λειτουργικές της ανάγκες, συντελεί όμως στην εκπλήρωση των σκοπών και των αρμοδιοτήτων της όπως αυτές καταγράφονται στον ιδρυτικό νόμο (Ν.3852/2010) και συγκεκριμένα καλύπτουν, την κοινή οργάνωση με τοπικούς φορείς πολιτιστικών εκδηλώσεων με σκοπό τη διατήρηση της τοπικής πολιτιστικής κληρονομιάς και τη διάδοσή της στους νέους, αλλά και μία εκ των βασικών επιδιώξεων της που πρέπει να είναι η προώθηση πολιτικών και δράσεων οι οποίες προάγουν τις ηθικές αξίες, την αρετή, την ελευθέρως βούληση, τη συλλογική προσπάθεια αλλά κυρίως την ατομική προσπάθεια ως μέσο εσωτερικής απελευθέρωσης και ανθρώπινης ολοκλήρωσης.

Η συνολική δαπάνη την οποία θα καλύψει η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας- Π.Ε. Αχαΐας για τη συμμετοχή της στην διοργάνωση μουσικής συνάντησης χορωδιακής και παραδοσιακής, οργανικής μουσικής, με τίτλο «Τι σοι προσενέγκωμεν Χριστέ», σε συνδιοργάνωση με την «**Ενωμένη Ρωμιούσση**», στις 16 Δεκεμβρίου 2018, στην Πάτρα, θα είναι μέχρι του ποσού των 1.500,00 € συμπ. ΦΠΑ και θα αφορά την ενοικίαση συστήματος οπτικοακουστικής, κάλυψης, και/ή την εκτύπωση έντυπου

υλικού (αφίσες, φυλλάδια), αναγκαία για την επιτυχή πραγματοποίηση της εκδήλωσης.

Παρότι, όπως αναφέρθηκε, ένας εκ των πρωταρχικών στόχων και βασική επιδίωξη της Περιφέρειας είναι η προώθηση πολιτικών και δράσεων οι οποίες προάγουν τον πολιτισμό και τις ηθικές αξίες, εν τούτοις η εκτεταμένη και παρατεταμένη οικονομική κρίση δεν αφήνει πολλά περιθώρια για συμμετοχή σε πολυδάπανες δραστηριότητες, έστω και παρόμοιας πολιτιστικής και οικονομικής εμβέλειας, δια τούτο η Περιφέρεια συμβάλει και συμμετέχει οικονομικά σε εκδηλώσεις και δράσεις, των οποίων πιστεύει στην ουσιαστική συμβολή στα τεκταινόμενα της ευρύτερης περιοχής και στην επιτυχή υλοποίησή τους. Το κόστος που θα κληθεί να καλύψει η Περιφέρεια κατά την άποψή μας διέπεται από την αρχή της χρηστής δημοσιονομικής διαχείρισης και σύμφωνα με τα προαναφερόμενα δεν υπερβαίνει το εκ της ειδικής αυτής περίπτωσης (οικονομική κρίση) επιβεβλημένο και αναγκαίο μέτρο, το οποίο πηγάζει από την απαραίτητη λόγω εποχής δημοσιονομική λιτότητα.

Κατόπιν αυτών,

Εισηγούμαι

Την έγκριση αναγκαιότητας συμμετοχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας- Π.Ε Αχαΐας στην διοργάνωση από τη Βυζαντινή- Παραδοσιακή χορωδία «**ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΦΩΚΑΕΥΣ**» της μουσικής συνάντησης χορωδιακής και παραδοσιακής, οργανικής μουσικής, με τίτλο «Τι σοι προσενέγκωμεν Χριστέ», σε συνδιοργάνωση με την «**Ενωμένη Ρωμιούσνη**», στις 16 Δεκεμβρίου 2018, στο ξενοδοχείο Βυζαντινό στην Πάτρα, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, κατόπιν συλλογής προσφορών και ανάδειξης της οικονομικότερης προσφοράς, δαπάνης μέχρι του ποσού των 1.500,00€ συμπ. ΦΠΑ, και θα αφορά την ενοικίαση συστήματος οπτικοακουστικής, κάλυψης, και/ή την εκτύπωση έντυπου υλικού (αφίσες, φυλλάδια), αναγκαία για την επιτυχή πραγματοποίηση της εκδήλωσης.

Η δαπάνη α) συντελεί άμεσα στην εκπλήρωση των σκοπών της Περιφέρειας, με τη συμμετοχή της σε πολιτιστικές εκδηλώσεις που προάγουν τις ηθικές αξίες, το ελεύθερο πνεύμα, συντηρούν και διαδίδουν τη παράδοση, β) είναι επιβεβλημένη και απολύτως αναγκαία για την επιτυχία της εκδήλωσης, την καλλιέργεια του πνεύματος, την έκφραση συναισθημάτων, και την ψυχική επικοινωνία των πολιτών, γ) αιτιολογείται με μεστότητα, πληρότητα και σαφήνεια στην παρούσα απόφαση. Τέλος προκύπτει πέραν πάσης αμφιβολίας και με βεβαιότητα η ευρεία απήχηση της πολιτιστικής εκδήλωσης, και το κυριότερο και επιδιωκόμενο η κατ' ουδένα τρόπο υπέρβαση, ενόψει και της υπάρχουσας οικονομικής συγκυρίας, που επιβάλλει την προσαρμογή σε νέους δημοσιονομικούς κανόνες και αρχές, το κατά τα διδάγματα της κοινής πείρας και λογικής και τις συναλλακτικές αντιλήψεις προσήκον μέτρο.

Η Δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας- Π. Ε. Αχαΐας, έτους 2018.

Κατόπιν της τοποθέτησης του Προέδρου και των μελών, το σώμα

ΑΠΟΦΑΣΙΖΕΙ ΚΑΤΑ ΠΛΕΙΟΨΗΦΙΑ

Εγκρίνει την αναγκαιότητα συμμετοχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας- Π.Ε. Αχαΐας στην διοργάνωση, από τη Βυζαντινή- Παραδοσιακή χορωδία «ΘΕΟΔΩΡΟΣ ΦΩΚΑΕΥΣ», και το Σύλλογο Ενωμένη Ρωμιοσύνη, μιας μουσικής συνάντησης χορωδιακής και παραδοσιακής, οργανικής μουσικής με τίτλο «Τι σοι προσενέγκωμεν Χριστέ», στις 16 Δεκεμβρίου 2018, στο ξενοδοχείο Βυζαντινό, στην Πάτρα, με τη διαδικασία της απευθείας ανάθεσης, κατόπιν συλλογής προσφορών και ανάδειξης της οικονομικότερης προσφοράς, δαπάνης μέχρι του ποσού των 1.500,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α. που αφορά την εκτύπωση έντυπου υλικού (αφίσες, φυλλάδια, κλπ) και την ενοικίαση συστήματος οπτικοακουστικής κάλυψης, αναγκαίων για τη επιτυχή πραγματοποίηση της εκδήλωσης.

Η Δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας- Π. Ε. Αχαΐας, έτους 2018.

Κατά της απόφασης ψήφισε το μέλος της επιτροπής, κ. Κοτσιλιάνος Κωνσταντίνος.

Η απόφαση αυτή έλαβε αύξοντα αριθμό 557/2018.

Αφού συντάχθηκε το παρόν πρακτικό, υπογράφεται ως ακολούθως.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ
Αναπτυξιακής & Κοινωνικής Πολιτικής
Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής
Ελλάδας

ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ ΚΑΡΠΕΤΑΣ

ΑΚΡΙΒΕΣ ΑΝΤΙΓΡΑΦΟ
Η Γραμματέας της Επιτροπής

Σωτηρία-Δέσποινα Κολόμβα

Ο ΑΝΤΙΠΡΟΕΔΡΟΣ
ΣΙΑΜΠΛΗΣ ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ

ΤΑ ΜΕΛΗ:

1. ΠΑΠΑΝΑΓΙΩΤΟΥ-ΜΑΡΤΖΑΚΛΗ
ΓΕΩΡΓΙΑ
2. ΜΠΟΥΝΙΑΣ ΧΡΗΣΤΟΣ
3. ΥΦΑΝΤΗΣ ΝΙΚΟΛΑΟΣ
4. ΚΟΤΣΙΛΙΑΝΟΣ ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΟΣ
5. ΛΑΛΙΩΤΗΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ