



ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
Γ. Δ/ΝΣΗ ΑΝΑΠΤ/ΚΟΥ ΠΡΟΓΡ/ΣΜΟΥ
ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΟΣ & ΥΠΟΔΟΜΩΝ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΩΝ ΕΡΓΩΝ Π.Ε ΗΛΕΙΑΣ

Πύργος 12 - 6 - 2018
Αριθ. Πρωτ: 180480/1897

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΣΥΝΟΠΤΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

- 1. Η Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας προκηρύσσει ΣΥΝΟΠΤΙΚΟ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟ** για την ανάθεση του έργου «**Βελτίωση βατότητας δρόμου Αρχαιολογικό Μουσείο- Ακρόπολη Αρχαίας Ήλιδας**», με προϋπολογισμό **20.000,00 €** (με Φ.Π.Α και αναθεώρηση). Το έργο ανήκει στην κατηγορία εργασιών **ΟΔΟΠΟΪΑΣ** με προϋπολογισμό **16.129,03€** (δαπάνη εργασιών, ΓΕ και Ο.Ε , απρόβλεπτα –απολογιστικά- αναθεώρηση). Κωδικός CPV 45233120-6
- 2.** Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να λάβουν γνώση της διακήρυξης και των τευχών δημοπράτησης ελεύθερα και δωρεάν μέσω της ιστοσελίδας του φορέα (www.pde.gov.gr), **πλην του εντύπου οικονομικής προσφοράς** το οποίο θα παραλαμβάνουν από τα γραφεία της **Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων της Π.Ε Ηλείας** μέχρι την **27-6-2018** και ώρα **13.00 μ.μ.** Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν το ανωτέρω έντυπο και ταχυδρομικά με την προϋπόθεση ότι η αίτηση τους έχει κατατεθεί εντός των ορίων της ανωτέρω ημερομηνίας.
Πληροφορίες παρέχονται στο τηλ. 2621-360224 και Φαξ επικοινωνίας 26210-33278. Αρμόδιος υπάλληλος για την επικοινωνία είναι: Ιωάννης Χριστοδουλόπουλος
- 3.** Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί την **03-7-2018** ημέρα **Τρίτη** και ώρα 10.00 π.μ. στα γραφεία της **Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων της Π.Ε Ηλείας** (Διοικητήριο, Μανωλοπούλου 47, ΤΚ 27131), ενώπιον της αρμόδιας Επιτροπής Διαγωνισμού.
Το σύστημα υποβολής προσφορών είναι με «**ενιαίο ποσοστό έκπτωσης**» επί τοις εκατό, στις τιμές του τιμολογίου και του προϋπ/σμού της εγκεκριμένης μελέτης της υπηρεσίας, σε ακέραιες μονάδες (παρ.2 του άρθρου 125 του Ν4412/16)
- 4.** Δικαίωμα συμμετοχής έχουν :
(α) Οικονομικοί φορείς που είναι εγκατεστημένοι στην Ελλάδα και υποβάλλουν βεβαίωση εγγραφής στο Μ.Ε.ΕΠ για έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΪΑΣ**, καθώς και εργοληπτικές επιχειρήσεις εγγεγραμμένες **στα Νομαρχιακά Μητρώα** για έργα κατηγορίας **ΟΔΟΠΟΪΑΣ** αντίστοιχου προϋπολογισμού, καθώς και **αλλοδαπές εργοληπτικές** επιχειρήσεις με ανάλογα προσόντα
Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό **δεν απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής** συμμετοχής.
Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι (6) μήνες από την ημερομηνία υποβολής αυτών (άρθρο 97 του Ν. 4412/2016).
- 5.** Το έργο χρηματοδοτείται από το Επενδυτικό Πρόγραμμα έτους 2018 της Π.Ε Ηλείας /Π.Δ.Ε Προκαταβολή δε θα χορηγηθεί.
- 6.** Η προθεσμία εκτέλεσης του έργου είναι τρεις **(3) μήνες** από την υπογραφή του εργολαβικού συμφωνητικού.

7. Υπάρχει η δυνατότητα χρησιμοποίησης των «επί έλασσον» δαπανών, η διαχείριση των οποίων θα ακολουθεί τις προβλέψεις της υφιστάμενης νομοθεσίας (άρθρο 156 παρ.3 του Ν. 4412/2016).
8. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την **Οικονομική Επιτροπή της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας**.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

**ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΜΠΡΑΜΟΣ
ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗΣ**