



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Πάτρα, 13-7-2016

Αρ. Πρωτ.: 184924/5246

Ταχ.Δ/ση : Πανεπιστημίου 254, Κτίριο Β´
Ταχ.Κώδικας : 26110
Πληροφορίες : Μ. Διαμαντοπούλου
Τηλέφωνο : 2613 613411
Fax: 2610490163

**ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ ΓΙΑ ΤΗΝ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΔΥΝΑΜΙΚΟΥ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ
ΑΓΟΡΩΝ (ΔΣΑ) ΤΟΥ ΑΡ. 27 ΤΟΥ ΠΔ. 60/2007
ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΝΑΘΕΣΗ ΥΠΗΡΕΣΙΩΝ ΜΕΤΑΦΟΡΑΣ ΜΑΘΗΤΩΝ ΠΡΩΤΟΒΑΘΜΙΑΣ ΚΑΙ
ΔΕΥΤΕΡΟΒΑΘΜΙΑΣ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ ΤΗΣ ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΣ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ, ΓΙΑ
ΤΑ ΣΧΟΛΙΚΑ ΕΤΗ 2016-2017, 2017-2018, 2018-2019 ΚΑΙ 2019-2020**

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας, μετά από την αριθ. 741/2016 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής,

ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ:

διαγωνισμό για την Εφαρμογή Δυναμικού Συστήματος Αγορών του άρθρου 27 του Π.Δ. 60/2007 για την ανάθεση υπηρεσιών μεταφοράς μαθητών Πρωτοβάθμιας και Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης, χωρικής αρμοδιότητας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας, για τα σχολικά έτη 2016-2017, 2017-2018, 2018-2019 & 2019-2020, με κριτήριο κατακύρωσης τη χαμηλότερη τιμή ανά δρομολόγιο ή ομάδα δρομολογίων επιμέρους διαγωνισμού, συνολικού προϋπολογισμού μέχρι του ποσού των 55.000.000,00€ ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., συμπεριλαμβανομένων των δικαιωμάτων προαίρεσης για τροποποίηση των υφιστάμενων δρομολογίων έως 8% και της αναπροσαρμογής του τιμήματος λόγω αλλαγής της τιμής καυσίμου έως 2%, των επιμέρους διαγωνισμών.

Η διενέργεια του ανωτέρω διαγωνισμού θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους εγγεγραμμένους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν.4155/2013 (ΦΕΚ/τ.Α/2013), στο άρθρο 11 της υπ' αριθμ. Π1/2390/2013 (ΦΕΚ 2677/τ.Α/2013) Υπουργικής Απόφασης με θέμα: «Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ)», στο Π.Δ.60/2007 και συμπληρωματικά στο Π.Δ.118/2007.

Οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς, προκειμένου να υποβάλλουν ενδεικτική προσφορά θα πρέπει να συνδεθούν στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. στη διεύθυνση www.promitheus.gov.gr και να αναζητήσουν τον ηλεκτρονικό διαγωνισμό με αριθμό 26346.

Η ενδεικτική προσφορά περιλαμβάνει τα δικαιολογητικά συμμετοχής και την τεχνική προσφορά, σύμφωνα με τα προβλεπόμενα στο Παράρτημα Β' της αριθμ. πρωτ. 184929/5247/13-7-2016 Διακήρυξης.

Οι προσφορές των ενδιαφερομένων μπορούν να κατατίθενται από την 25/07/2016 ημέρα Δευτέρα και ώρα 09:00 π.μ. μέχρι και την 22/08/2016 ημέρα Δευτέρα και ώρα 15:00 μ.μ.

Η αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την 26/08/2016 ημέρα Παρασκευή και ώρα 09:00π.μ., μέσω των πιστοποιούμενων, στο σύστημα «ΕΣΗΔΗΣ», οργάνων της αναθέτουσας αρχής.

Αντίγραφα της διακήρυξης καθώς επίσης και πληροφορίες για τον διαγωνισμό παρέχονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες, από 8.30 π.μ. έως 14.30 μ.μ. από την Δ/νση Οικονομικού – Τμήμα Προμηθειών (213 613411 αρμόδια υπάλληλος: Μ. Διαμαντοπούλου).

Η διακήρυξη θα αναρτηθεί και στην ιστοσελίδα της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας
www.pde.gov.gr

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ
ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ ΑΡΙΣΤΕΙΔΟΠΟΥΛΟΣ