

 <b>ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ</b> <b>ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ</b> <b>ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ</b> <b>Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ</b> <b>Περιφερειακής Ενότητας Αιτωλοακαρνανίας.</b>			
		<b>Ι. Π. Μεσολογγίου :</b>	<b>24 - 05 - 2019</b>
		<b>Αρ. Πρωτοκόλλου :</b>	<b>157953/3226</b>
<b>ΤΜΗΜΑ</b>	<b>: Προμηθειών</b>		
<b>Ταχ. Δ/ση</b>	<b>: Διοικητήριο</b>		
<b>Πληροφορίες</b>	<b>: Δεληγιάννης Παναγιώτης</b>		
<b>Τηλέφωνο</b>	<b>: 2631361218</b>		
<b>ΦΑΞ</b>	<b>: 2631055117</b>		
<b>Ταχ. Κωδ.</b>	<b>: 30200</b>		
<b>e-mail</b>	<b>: <a href="mailto:tfea2@aitnia.pde.gov.gr">tfea2@aitnia.pde.gov.gr</a></b>		

### **ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ**

**ΘΕΜΑ:** Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος ποσού 20.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, που αφορά την προμήθεια 70 εύχρηστων συσκευών πλοήγησης με ηλεκτρονική πυξίδα 3 αξόνων για τις ανάγκες των ελέγχων που εκτελούν Τμήματα της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής και ειδικότερα, α) Τμήμα υλοποίησης δράσεων Π.Α.Α. (υπομέτρο 6.1 - εγκατάσταση Νέων Γεωργών και υπομέτρο 6.3 – εγκατάσταση Μικρών Γεωργικών Επιχειρήσεων), και β) του Προγράμματος Δακοκτονίας, όπως αναφέρονται αναλυτικά στο Παράρτημα Ι – Α. της παρούσης Πρόσκλησης, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά τιμής μετά από αξιολόγηση των δικαιολογητικών συμμετοχής.

#### **Έχοντας υπόψη:**

1. Τις διατάξεις του άρθρου 3 του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ.87<sup>Α</sup>/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» συστήθηκαν και συγκροτήθηκαν Περιφέρειες ως ΝΠΔΔ - ΟΤΑ Β'.
2. Την απόφαση 248595/27.12.2016 του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ.4309Β'/30.12.2016).
3. Τις διατάξεις του Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α/13-07-2010) περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικούμενων οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις.
4. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/5-8-2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες».
5. Τις ισχύουσες διατάξεις του Ν.2286/1995/19<sup>Α</sup>/01-02-95 με τι οποίες κωδικοποιούνται οι διατάξεις περί προμηθειών του δημόσιου τομέα και ρυθμίζονται συναφή θέματα.
6. Τις διατάξεις του Ν.3310/2005 (ΦΕΚ 30/Α'/14-02-2005) «Μέτρα για τη διασφάλιση της διαφάνειας και την αποτροπή καταστρατηγήσεων, κατά τη διαδικασία σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όπως τροποποιήθηκε με τις διατάξεις του Ν. 3414/2005 (ΦΕΚ 279/Α'/10-11-2005) και όπως ισχύει.
7. Τις διατάξεις του άρθρου 1 «Σκοπός» του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ.143Α') «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», σύμφωνα με το οποίο σκοπός του παρόντος νόμου είναι η ενσωμάτωση στην ελληνική έννομη τάξη της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ του Συμβουλίου της 8ης Νοεμβρίου 2011 σχετικά με τις απαιτήσεις για τα δημοσιονομικά πλαίσια των κρατών – μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης (ΕΕ L 306/41), καθώς και η συστηματική ένταξη σε ενιαίο κείμενο και, κατά περίπτωση, η επικαιροποίηση των ισχυουσών αρχών δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας και των διατάξεων του δημόσιου λογιστικού.
8. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Β/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».
9. Τις Διατάξεις του Ν.4605/2019 (ΦΕΚ 52/τΑ/1-4-2019) – άρθρο 43 «Τροποποίηση διατάξεων του ν.4412/2016 (Α' 147) σε ισχύ.
10. Τις διατάξεις του άρθρου 12 παρ.7 του ΦΕΚ.4309Β'/30.12.2016 σύμφωνα με το οποίο το Τμήμα Προμηθειών είναι αρμόδιο ιδίως για: «την κατάρτιση και παρακολούθηση της εκτέλεσης του προγράμματος προμηθειών της Περιφέρειας και τη διενέργεια διαγωνισμών και αναθέσεων προμηθειών, εργασιών και υπηρεσιών, που αφορούν την Περιφερειακή Ενότητα, στην οποία βρίσκεται η έδρα της Περιφέρειας».
11. Την υπ' αριθ. 2/42053/0094/2002 απόφαση Υπ. Οικονομίας, με την οποία αναπροσαρμόστηκε το χρηματικό ποσό του άρθρου 41 του Ν.Δ. 496/74 για την σύναψη σύμβασης, σε δύο χιλιάδες πεντακόσια (2.500) ευρώ.
12. Τις διατάξεις της παραγράφου (γ) του άρθρου 176 του Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης –

Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ 87/τΑ'/2010), το οποίο τροποποιήθηκε με το άρθρο 5 του Ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 58/τΑ'/2012) σύμφωνα με το οποίο η Οικονομική Επιτροπή είναι αρμόδια «για την κατάρτιση των όρων, τη σύνταξη των διακηρύξεων, τη διεξαγωγή και κατακύρωση κάθε μορφής δημοπρασιών καθώς και τη συγκρότηση των ειδικών επιτροπών διεξαγωγής και αξιολόγησης από μέλη της ή ειδικούς επιστήμονες, υπαλλήλους της περιφέρειας ή δημόσιους υπαλλήλους».

13. Την υπ αριθμ **400/2014** απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Πατρών, περί επικύρωσης των αποτελεσμάτων των περιφερειακών εκλογών της 18ης και 25ης Μάιου 2014 και το από 25/08/2014 πρακτικό ορκωμοσίας της νέας περιφερειακής αρχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
14. Την υπ' αριθμ. **6302/60/09-1-2017** (Φ.Ε.Κ. 211/τ.Β'/30-1-2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
15. Την αριθ. **69641/869/14-03-2017** (ΦΕΚ 138/τ.ΥΟΔΔ/23-03-2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας με την οποία ορίστηκε ο πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Δ.Ε.
16. Την αριθμ. **70536/1192/15-3-2017** απόφαση Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας, (Φ.Ε.Κ. τ.Β'1033/27-3-2017) με θέμα: «Παροχή εξουσιοδότησης υπογραφής εγγράφων, αποφάσεων και άλλων πράξεων «ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ Π.Ε. ΑΙΤΩΛΟΑΚΑΡΝΑΝΙΑΣ».
17. Την απόφαση **124608/1625/2017** απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας, (Φ.Ε.Κ. 1864 τ.Β'/26-05-2017), με την οποία τροποποιήθηκε η υπ' αριθμ.:**6302/60/2017** απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας, (ΦΕΚ 211/Β'/2017), περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες, στο στοιχείο 4
18. Την υπ. αριθμ. **226/2018** απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα την έγκριση του Ετήσιου Προγράμματος Προμηθειών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2019».
19. Την αριθ. **228/2018** (22<sup>η</sup> Συνεδρίαση στις 19-11-2018) του Περιφερειακού Συμβουλίου με την οποία εγκρίθηκε ο Προϋπολογισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2019.
20. Την αριθ. **39/2019** (5<sup>η</sup> Συνεδρίαση στις 12-03-2019) του Περιφερειακού Συμβουλίου με την οποία εγκρίθηκε η «1<sup>η</sup> Τροποποίηση του Προϋπολογισμού της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2019»
21. Την απόφ. **260/2019** της Επιτροπής Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου της Π.Δ.Ε., με την οποία εγκρίθηκε η αναγκαιότητα για προμήθεια 70 εύχρηστων συσκευών πλοήγησης με ηλεκτρονική πυξίδα 3 αξόνων για τις ανάγκες των ελέγχων που εκτελούν Τμήματα της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής και ειδικότερα, α) Τμήμα υλοποίησης δράσεων Π.Α.Α. (υπομέτρο 6.1 - εγκατάσταση Νέων Γεωργών και υπομέτρο 6.3 – εγκατάσταση Μικρών Γεωργικών Επιχειρήσεων), και β) του Προγράμματος Δακοκτονίας.
22. Το γεγονός ότι υπάρχει ήδη εγγεγραμμένη πίστωση στον προϋπολογισμό οικονομικού έτους 2019 της Π.Δ.Ε. και ειδικότερα της Π.Ε. Αιτωλ/νίας για την κάλυψη της σχετικής δαπάνης, η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του *Ε.Φ.:291 & Κ.Α.Ε.:1699.01.1211, βάσει της αρ.:89745/6676/19-03-2019 δέσμευση πίστωσης της Δ/σης Οικονομικού – Δημοσιονομικού Ελέγχου, του Τμήματος Οικονομικής Διαχείρισης της Π.Δ.Ε.* (Α/Α:1656, ΑΔΑ:Ψ05Σ7Λ6-Ζ03).
23. Την απόφ.:**1136/2019** της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Δ.Ε, με την οποία εγκρίθηκε το σχέδιο της παρούσης Πρόσκλησης Ενδιαφέροντος

### ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ:

Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος ποσού 20.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, που αφορά την προμήθεια 70 εύχρηστων συσκευών πλοήγησης με ηλεκτρονική πυξίδα 3 αξόνων για τις ανάγκες των ελέγχων που εκτελούν Τμήματα της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής και ειδικότερα, α) Τμήμα υλοποίησης δράσεων Π.Α.Α. (υπομέτρο 6.1 - εγκατάσταση Νέων Γεωργών και υπομέτρο 6.3 – εγκατάσταση Μικρών Γεωργικών Επιχειρήσεων), και β) του Προγράμματος Δακοκτονίας, όπως αναφέρονται αναλυτικά στο Παράρτημα Ι – Α. της παρούσης Πρόσκλησης, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά τιμής μετά από αξιολόγηση των δικαιολογητικών συμμετοχής.

Η προϋπολογισθείσα δαπάνη για την Προμήθεια 70 εύχρηστων συσκευών πλοήγησης με ηλεκτρονική πυξίδα 3 αξόνων για τις ανάγκες των ελέγχων που εκτελούν Τμήματα της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής, ανέρχεται συνολικά στο ποσό των 20.000,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.

Η δαπάνη θα βαρύνει τον προϋπολογισμό της Π.Δ.Ε -Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας και ειδικότερα τον *Ε.Φ.:291 & Κ.Α.Ε.:1699.01.1211, βάσει της αρ.:89745/6676/19-03-2019 δέσμευση πίστωσης της Δ/σης Οικονομικού – Δημοσιονομικού Ελέγχου, του Τμήματος Οικονομικής Διαχείρισης της Π.Δ.Ε.* (Α/Α:1656, ΑΔΑ:Ψ05Σ7Λ6-Ζ03) Οικονομικού Έτους 2019.

Η αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 3 Ιουνίου, ημέρα Δευτέρα και ώρα 09:30 π.μ.



Κριτήριο κατακύρωσης αποτελεί η πλέον συμφέρουσα, από οικονομικής άποψης προσφορά για το κόστος της Προμήθεια 70 εύχρηστων συσκευών πλοήγησης με ηλεκτρονική πυξίδα 3 αξόνων για τις ανάγκες των ελέγχων που εκτελούν Τμήματα της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής, βάσει της τιμής, όπως αναγράφονται στην αίτηση που θα υποβληθεί και το συνημμένο πίνακα που συνοδεύει την αίτηση.

**Η παρούσα Πρόσκληση υπόκειται στους παρακάτω όρους και προϋποθέσεις:**

### **1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΑΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΤΗΣ ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ.**

Στην παρούσα πρόσκληση μπορούν να συμμετέχουν όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ημεδαπά ή αλλοδαπά, για τα οποία δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού του οικονομικού φορέα από την συμμετοχή σε διαδικασία σύναψης σύμβασης των άρθρων 73 και 74 του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α' /8-8-2016) που δραστηριοποιούνται στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης.

Το αντικείμενο της παρούσης Πρόσκλησης περιγράφονται στο **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι – ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΩΝ 70 ΕΥΧΡΗΣΤΩΝ ΣΥΣΚΕΥΩΝ ΠΛΟΗΓΗΣΗΣ ΜΕ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΠΥΞΙΔΑ 3 ΑΞΟΝΩΝ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΩΝ ΕΛΕΓΧΩΝ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΟΥΝ ΤΜΗΜΑΤΑ ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ.**

### **2. ΣΥΝΤΑΞΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Οι προσφορές τοποθετούνται μέσα σε σφραγισμένο φάκελο, δακτυλογραφημένες και υποχρεωτικά στην Ελληνική γλώσσα.

Ο ενιαίος σφραγισμένος φάκελος θα περιέχει δύο επί μέρους, ανεξάρτητους, σφραγισμένους φακέλους, δηλαδή:

**A) «Φάκελος Δικαιολογητικών Συμμετοχής»**, ο οποίος περιέχει τα δικαιολογητικά Έγγραφα που να αποδεικνύουν ότι:

1. Την σχετική επαγγελματική άδεια σύμφωνα με την οποία ο υποψήφιος ανάδοχος έχει την Δυνατότητα εκτέλεσης της συγκεκριμένης προμήθειας συσκευών πλοήγησης.

2. Είναι μέλη του οικείου Επιμελητηρίου.

3. Υπεύθυνη Δήλωση ότι:

α) Δεν τελούν σε πτώχευση ή σε διαδικασία κήρυξης πτώχευσης ή πτωχευτικού συμβιβασμού.

β) Δεν έχουν καταδικασθεί για αδίκημα σχετικά με την άσκηση της επαγγελματικής τους δραστηριότητας.

γ) Μέχρι και την ημέρα υποβολής της προσφοράς είναι φορολογικά και ασφαλιστικά ενήμεροι ως προς τις υποχρεώσεις τους

δ) Ότι δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού του οικονομικού φορέα από την συμμετοχή σε διαδικασία σύναψης σύμβασης των άρθρων 73 και 74 του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α' /8-8-2016).

ε) Δεν έχουν τιμωρηθεί με αποκλεισμό από διαγωνισμούς προμηθειών ή υπηρεσιών του δημόσιου τομέα.

στ) Ότι η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας πρόσκλησης της οποίας έλαβαν γνώση και την αποδέχονται πλήρως και ανεπιφυλάκτως.

ζ) Οι εταιρείες, ότι νομιμοποιητικά έγγραφα τις αφορούν και τα αντίστοιχα, για τις ατομικές, (έναρξη, καταστατικά ίδρυσης, μεταβολές κ.λ.π.).

4. Υπεύθυνη Δήλωση ότι: συμφωνεί και συμμορφώνεται με ότι αναγράφεται στο **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι - Α** της παρούσης Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος.

**Επίσης να προσκομίσει και τα εξής δικαιολογητικά στον ίδιο φάκελο:**

1) Απόσπασμα του σχετικού μητρώου, όπως ποινικού μητρώου, ή ελλείψει αυτού, ισοδύναμου εγγράφου που εκδίδεται από αρμόδια δικαστική ή διοικητική αρχή του κράτους-μέλους ή της χώρας καταγωγής ή της χώρας που είναι εγκατεστημένος ο εν λόγω οικονομικός φορέας, **το οποίο να είναι σε ισχύ** από το οποίο να προκύπτει ότι δεν υπάρχει σε βάρος του τελεσίδικη καταδικαστική απόφαση.

2) Πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής του οικείου κράτους-μέλους ή χώρας, **το οποίο να είναι σε ισχύ**, από το οποίο να προκύπτει ότι είναι ενήμερος ως προς τις υποχρεώσεις του που αφορούν τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης (κύριας και επικουρικής) και ως προς τις φορολογικές του υποχρεώσεις.

**Β) «Φάκελος Οικονομικής Προσφοράς»**, ο οποίος θα περιλαμβάνει τα ποσά σε ευρώ (χωρίς και συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ), σύμφωνα με το συνημμένο ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Β' .

Πιο συγκεκριμένα θα αναγράφονται τα εξής στοιχεία: α) η τιμή μονάδας χωρίς ΦΠΑ., β) η συνολική τιμή χωρίς ΦΠΑ., γ) η συνολική τιμή συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ.

Η προσφερόμενη τιμή να μην υπερβαίνει τις **20.000,00 ευρώ**, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.,

**Σε περίπτωση που η συνολική τιμή του αντικείμενου της παρούσης Πρόσκλησης με ΦΠΑ υπερβαίνει την προϋπολογισθείσα δαπάνη, η προσφορά του συμμετέχοντα θα απορρίπτεται.**

Φόροι, ΦΠΑ, κρατήσεις υπέρ τρίτων όπως και κάθε άλλη νομική επιβάρυνση, ως και κάθε άλλη δαπάνη μη ρητά καθοριζόμενη από την παρούσα, επιβαρύνουν τον Ανάδοχο και θα πρέπει να έχουν συνυπολογισθεί στην προσφορά του διαγωνιζόμενου.

Σε περίπτωση τροποποίησης των διατάξεων της κείμενης νομοθεσίας περί των νομίμων κρατήσεων ή/και φόρου εισοδήματος ή οποιαδήποτε άλλη τροποποίηση/συμπλήρωση τυχόν διατάξεων, οι όροι της Πρόσκλησης καθώς και της Σύμβασης (εάν απαιτείται), συμμορφώνονται με τις νέες διατάξεις.

**Ο παραπάνω ενιαίος φάκελος καθώς και οι δύο επιμέρους φάκελοι θα φέρουν τις ενδείξεις:**

α) «Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος ποσού 20.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, που αφορά την προμήθεια 70 εύχρηστων συσκευών πλοήγησης με ηλεκτρονική πυξίδα 3 αξόνων για τις ανάγκες των ελέγχων που εκτελούν Τμήματα της Δ/νσης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής και ειδικότερα, α) Τμήμα υλοποίησης δράσεων Π.Α.Α. (υπομέτρο 6.1 - εγκατάσταση Νέων Γεωργών και υπομέτρο 6.3 – εγκατάσταση Μικρών Γεωργικών Επιχειρήσεων), και β) του Προγράμματος Δακοκτονίας, όπως αναφέρονται αναλυτικά στο Παράρτημα Ι – Α. της παρούσης Πρόσκλησης, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά τιμής μετά από αξιολόγηση των δικαιολογητικών συμμετοχής».

β) «**ΤΑ ΠΛΗΡΗ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΟΥ ΥΠΟΨΗΦΙΟΥ**».

### 3. ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ

Με το άνοιγμα του κυρίως φακέλου της προσφοράς, θα ανοιχθεί αρχικά ο υποφάκελος «Δικαιολογητικά Συμμετοχής» ο οποίος και θα αξιολογηθεί. Όσες προσφορές θα αξιολογηθούν θετικά ως προς τα Δικαιολογητικά Συμμετοχής με όλα τα στοιχεία θα συνεχιστεί η διαδικασία με το άνοιγμα των «Οικονομικών προσφορών».

**Ο τελικός ανάδοχος αναδεικνύεται ο προσφέρων συνολικά τη χαμηλότερη τιμή προσφοράς συνολικά.**

Στη συνέχεια θα συνταχθεί το σχετικό Πρακτικό το οποίο θα αποσταλεί στην Οικονομική Επιτροπή της Π.Δ.Ε. για έγκρισή και ανακήρυξη του μειοδότη ως αναδόχου για την συγκεκριμένη προμήθεια και παροχή Υπηρεσίας και υπογραφή της σχετικής Σύμβασης.

### 4. ΕΚΤΕΛΕΣΗ & ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ

Η Διαδικασία της Προμήθειας των 70 εύχρηστων συσκευών πλοήγησης με ηλεκτρονική πυξίδα 3 αξόνων για τις ανάγκες των ελέγχων που εκτελούν Τμήματα της Δ/νσης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής και ειδικότερα, α) Τμήμα υλοποίησης δράσεων Π.Α.Α. (υπομέτρο 6.1 - εγκατάσταση Νέων Γεωργών και υπομέτρο 6.3 – εγκατάσταση Μικρών Γεωργικών Επιχειρήσεων), και β) του Προγράμματος Δακοκτονίας της παρούσης Πρόσκλησης θα εκτελεστεί κατόπιν σχετικής εντολής του Προϊσταμένου της Δ/νσης Διοικητικού-Οικονομικού ΠΕ Αιτωλοακαρνανίας.

**5. ΠΛΗΡΩΜΗ**

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει από την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας, Δ/ση Οικονομικού-Δημοσιονομικού Ελέγχου μετά την προσκόμιση των νομίμων παραστατικών/δικαιολογητικών που προβλέπονται από τις ισχύουσες διατάξεις κατά τον χρόνο πληρωμής και τη σύνταξη του σχετικού πρωτοκόλλου εκτέλεσης της Προμήθειας από την αρμόδια επιτροπή.

**6. ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Οι ενδιαφερόμενοι δύνανται να καταθέσουν την προσφορά τους ή να την αποστείλουν ταχυδρομικά σε σφραγισμένο φάκελο μέχρι την ημέρα λήξης διενέργειας της παρούσης διαδικασίας ήτοι **31<sup>η</sup> Μαΐου 2019, ημέρα Παρασκευή και ώρα 14:30 μ.μ.** στο Τμήμα Γραμματείας της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού, στο κτίριο του Διοικητηρίου Π.Ε. Αιτωλ/νίας Μεσολόγγι, τ.κ. 30200.

Οι προσφορές θα αποσφραγισθούν από την αρμόδια Επιτροπή σε ανοικτή δημόσια συνεδρίαση, παρουσία των ενδιαφερομένων εφόσον το επιθυμούν.

Οι προσφορές δεσμεύουν τους υποψηφίους για 120 ημέρες από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Η Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος θα αναρτηθεί στον πίνακα ανακοινώσεων του κτιρίου των κεντρικών υπηρεσιών της Περιφερειακής Ενότητας Αιτωλοακαρνανίας, στο Διοικητήριο, στο πρόγραμμα ΔΙΑΥΓΕΙΑ, στο Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ. και στον ιστότοπο της Π.Δ.Ε. στη διεύθυνση : [www.pde.gov.gr](http://www.pde.gov.gr).

Για περαιτέρω πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στα τηλέφωνα: 2631361218, και 2631361102.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ Π.Δ.Ε.**

**ΜΠΡΑΜΟΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ**

# ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Ι****Α. ΤΕΧΝΙΚΗ ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΩΝ 70 ΕΥΧΡΗΣΤΩΝ ΣΥΣΚΕΥΩΝ ΠΛΟΗΓΗΣΗΣ ΜΕ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΗ ΠΥΞΙΔΑ 3 ΑΞΟΝΩΝ ΓΙΑ ΤΙΣ ΑΝΑΓΚΕΣ ΤΩΝ ΕΛΕΓΧΩΝ ΠΟΥ ΕΚΤΕΛΟΥΝ ΤΜΗΜΑΤΑ ΤΗΣ Δ/ΝΣΗΣ ΑΓΡΟΤΙΚΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑΣ ΚΑΙ ΚΤΗΝΙΑΤΡΙΚΗΣ ΠΡΟΣ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ.****Τεχνική Έκθεση προμήθειας μιας εύχρηστης φορητής συσκευής πλοήγησης, με ηλεκτρονική πυξίδα 3 αξόνων.**

Θα διαθέτει τα εξής γενικά χαρακτηριστικά:

- Ηλεκτρονική πυξίδα 3 αξόνων & βαρομετρικό αλτίμετρο.
- Βασικό Παγκόσμιο Χάρτη και ελληνικό μενού με ελληνικούς χαρακτήρες.
- Επιπλέον θα διαθέτει προφορτωμένο χάρη ανατολικής Ευρώπης Topoactive.
- Δυνατότητα ασύρματης μεταφοράς δεδομένων (με συμβατικές συσκευές).
- Υποδοχή micro SD για την προσθήκη οδικών, ναυτικών ή τοπογραφικών χαρτών.
- Μόλις 142 gr με τις μπαταρίες, 25 ώρες αυτονομία (δέχεται μπαταρίες AA ή Λιθίου).
- Δέκτη συμβατότητας με το σύστημα GPS και το GLONASS.
- Εσωτερική μνήμη 3,7 GB μπορεί να αποθηκεύσει έως 2000 σημεία/ 200 πορείες.
- Δυνατότητα Εμβαδομέτρησης, υπολογιστής ταξιδιού: ταχύτητα, απόσταση, πυξίδα κ.α.
- Έγχρωμη οθόνη 2,2'' με 65.000 χρώματα και ανάλυση 240X320.
- Πλήρως αδιάβροχο IPX 7.
- Βάρος: 0,142 Kg ( με μπαταρίες).

Θα υποβάλλει υπεύθυνη δήλωση ότι συμμορφώνεται με τα ανωτέρω τεχνικά χαρακτηριστικά.

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ ΙΙ**

**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**ΠΡΟΣ: Περιφερειακή Ενότητα Αιτωλοακαρνανίας, Δ/ση Διοικητικού-Οικονομικού.**

**ΕΠΩΝΥΜΙΑ :** .....  
**ΕΤΑΙΡΙΚΗ ΜΟΡΦΗ :** .....  
**ΕΙΔΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ:** .....  
**Α. Φ. Μ. – Δ.Ο.Υ. :** .....  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ – Τ. Κ. :** .....  
**ΤΗΛΕΦΩΝΟ – ΦΑΞ :** .....

Η παρούσα προσφορά αφορά την «Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος ποσού 20.000,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, που αφορά την προμήθεια 70 εύχρηστων συσκευών πλοήγησης με ηλεκτρονική πυξίδα 3 αξόνων για τις ανάγκες των ελέγχων που εκτελούν Τμήματα της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής και ειδικότερα, α) Τμήμα υλοποίησης δράσεων Π.Α.Α. (υπομέτρο 6.1 - εγκατάσταση Νέων Γεωργών και υπομέτρο 6.3 – εγκατάσταση Μικρών Γεωργικών Επιχειρήσεων), και β) του Προγράμματος Δακοκτονίας, όπως αναφέρονται αναλυτικά στο Παράρτημα Ι – Α. της παρούσης Πρόσκλησης, με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά τιμής μετά από αξιολόγηση των δικαιολογητικών συμμετοχής», βάσει της αρ. πρωτ.:..... Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος.

Α.Α.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΤΙΜΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ
1	Προσφορά για την Προμήθεια 70 εύχρηστων συσκευών πλοήγησης με ηλεκτρονική πυξίδα 3 αξόνων για τις ανάγκες των ελέγχων που εκτελούν Τμήματα της Δ/σης Αγροτικής Οικονομίας και Κτηνιατρικής, σύμφωνα με αυτά που ζητούνται στον Πίνακα του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Ι – Α.	
		<b>ΣΥΝΟΛΟ</b>
		<b>ΦΠΑ 24 %</b>
		<b>ΤΕΛΙΚΗ ΑΞΙΑ</b>

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η συνολικά προσφερόμενη τιμή να μην υπερβαίνει τα 20.000,00€ με ΦΠΑ.**

..... 2019

(Ονοματεπώνυμο, σφραγίδα και Υπογραφή)



