



**ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ
ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ**

Ταχ. Δ/νση : Πανεπιστημίου 254
26110 , Πάτρα
Πληροφορίες : Ε. Αδαμοπούλου
Τηλέφωνο : 2613-613410
Fax : 2613-613333

Πάτρα, 24 -10-2018

Αρ. Πρωτ.:325589/15129

ΠΡΟΣ : Κάθε ενδιαφερόμενο

ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας μετά την αριθμ. 129/2018 (ΑΔΑ:Ω7ΙΑ7Λ6-1ΛΨ), απόφαση Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας, προτίθεται να προχωρήσει σε απευθείας ανάθεση κατόπιν συλλογής προσφορών για την προμήθεια και τοποθέτηση νέων ντέξιον για την αρχειοθέτηση των υπηρεσιακών φακέλων οχημάτων και των πινακίδων για την κάλυψη των αναγκών της Διεύθυνσης Μεταφορών – Επικοινωνιών Π.Ε. Αχαΐας, δαπάνης μέχρι του ποσού 3.000,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου Φ.Π.Α., με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).

Οι τεχνικές προδιαγραφές θα είναι σύμφωνα με το παράρτημα Α, το οποίο αποτελεί αναπόσπαστο μέρος της παρούσας πρόσκλησης.

Η Πρόσκληση απευθύνεται σε κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο που δραστηριοποιείται στο χώρο , για **την αποστολή προσφοράς** αυτοπροσώπως ή ταχυδρομικώς στην Δ/νση Οικονομικού - Δημοσιονομικού Ελέγχου, Τμήμα Προμηθειών, Πανεπιστημίου 254 (Κτήριο Β΄) Τ.Κ. 26110 στην Πάτρα, **σε σφραγισμένο φάκελο έως την Τετάρτη 31/10/2018 και ώρα 11.00π.μ.**

Η αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει την ίδια μέρα και **ώρα 11.30 π.μ.**

Ο φάκελος θα περιλαμβάνει:

α) Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία να αναγράφεται ότι η προσφορά τους είναι σύμφωνη με τις τεχνικές προδιαγραφές του Παραρτήματος Α΄ τις οποίες και αποδέχονται πλήρως και ανεπιφύλακτα και ότι δεν έχουν κώλυμα αποκλεισμού από τη συμμετοχή τους σε διαδικασία σύναψης σύμβασης σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 73 και 74 του Ν.4412/2016 και

β) Την Οικονομική Προσφορά για την εν λόγω προμήθεια.

Ο ανάδοχος που θα προκύψει από την ανωτέρω διαδικασία οφείλει κατόπιν ειδοποίησής μας να προσκομίσει τα εξής δικαιολογητικά : Ποινικό μητρώο, ασφαλιστική και φορολογική ενημερότητα.

Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΜΠΡΑΜΟΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Για την προμήθεια και τοποθέτηση ραφιών τύπου ντέξιον για την κάλυψη των αναγκών της Διεύθυνσης Μεταφορών – Επικοινωνιών Π.Ε. Αχαΐας απαιτείται:

- ✓ Οι κολώνες να είναι από χάλυβα διατομής 36*36 χιλιοστών και πάχους τουλάχιστον 1,8 χιλιοστών, το δε πάχος των ραφιών 0,8 χιλιοστών το ελάχιστο.
- ✓ Οι κολώνες και τα ράφια να έχουν ηλεκτροστατική βαφή φούρνου χρώματος γκρι ή μαύρου.
- ✓ Το όλο σύστημα ντέξιον θα έχει ύψος 2,44μ, μήκος 27μ και πλάτος 0,30μ.
- ✓ Η διάταξή τους θα είναι σε συστοιχίες 5,5μ μήκος περίπου η κάθε μία.