



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ  
ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ  
ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ-ΔΗΜ/ΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ  
ΤΜΗΜΑ ΠΡΟΜΗΘΕΙΩΝ

Πάτρα, 12/6/2018  
Αρ. Πρωτ.: 181737/8206

Ταχ. Δ/ση : Πανεπιστημίου 254  
26110, Πάτρα  
Πληροφορίες :Μ. Διαμαντοπούλου  
Τηλέφωνο : 2613-613411  
Fax : 2613-613333

Προς : κάθε ενδιαφερόμενο

### **ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΥΠΟΒΟΛΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ**

Η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας, μετά την αριθμ. 126/2018 απόφαση της Αναπτυξιακής και Κοινωνικής Πολιτικής Περιφερειακού Συμβουλίου (ΑΔΑ:ΨΞΞ07Λ6-Ρ4Ψ), προτίθεται να προχωρήσει στην προμήθεια είκοσι οκτώ (28) φαρμακείων αυτοκινήτων- μηχανημάτων (όπως αναλυτικά περιγράφονται στο συνημμένο παράρτημα της παρούσας πρόσκλησης) για την κάλυψη των αναγκών του Τμήματος Μηχανολογικού Εξοπλισμού της Διεύθυνσης Τεχνικών Έργων - Π.Δ.Ε. (εργοταξίων Ν. Αχαΐας – Ηλείας –Αιτωλοακαρνανίας) με απευθείας ανάθεση κατόπιν συλλογής προσφορών συνολικής δαπάνης μέχρι του ποσού των 2.500,00€ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).

Η Πρόσκληση απευθύνεται σε κάθε φυσικό ή νομικό πρόσωπο που δραστηριοποιείται στο χώρο, για την αποστολή προσφοράς αυτοπροσώπως ή ταχυδρομικώς στην Δ/ση Οικονομικού, Τμήμα Προμηθειών, Πανεπιστημίου 254 (Κτήριο Β΄) Τ.Κ. 26110 στην Πάτρα σε σφραγισμένο φάκελο έως την 19/06/2018 ημέρα Τρίτη και ώρα 13:00

Ο φάκελος θα περιλαμβάνει : α) Υπεύθυνη Δήλωση στην οποία ο συμμετέχων θα δηλώνεται ότι η προσφορά του είναι σύμφωνη με τις απαιτήσεις της παρούσας πρόσκλησης υποβολής προσφορών τις οποίες αποδέχεται πλήρως και ανεπιφύλακτα και ότι δεν έχει κώλυμα αποκλεισμού από τη συμμετοχή του σε διαδικασία σύναψης σύμβασης σύμφωνα με τις διατάξεις του άρθρου 73 και 74 του Ν.4412/2016 και β) την Οικονομική Προσφορά για την εν λόγω πρόσκληση.

Ο ανάδοχος που θα προκύψει από την ανωτέρω διαδικασία οφείλει, κατόπιν ειδοποίησής μας, να προσκομίσει τα εξής δικαιολογητικά : Ποινικό μητρώο, ασφαλιστική και φορολογική ενημερότητα.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ**

**ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΜΠΡΑΜΟΣ**

## ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ

### Α. Είκοσι τρία (23) φαρμακεία οχημάτων

Το κάθε φαρμακείο οχήματος πρέπει να περιέχει κατ' ελάχιστον τα παρακάτω είδη τα οποία θα πρέπει να βρίσκονται τοποθετημένα εντός κατάλληλης συσκευασίας για την αποθήκευσή τους στο όχημα (κουτί φαρμακείου αυτοκινήτου). Προσοχή: την προσφερθείσα τιμή θα πρέπει να συνυπολογιστεί και το κόστος των είκοσι τριών (23) κουτιών φαρμακείων αυτοκινήτων:

<u>A/A</u>	<u>ΕΙΔΟΣ</u>	<u>ΤΕΜΑΧΙΑ</u>
1	ΒΑΜΒΑΚΙ ΥΔΡΟΦΙΛΟ ΠΑΚΕΤΟ 100 GR	1
2	ΑΠΟΣΤΕΙΡΩΜΕΝΕΣ ΓΑΖΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ 17Χ30 ΣΕ ΚΟΥΤΙ ΤΩΝ 10 ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΤΟ ΚΑΘΕΝΑ	4
3	ΛΕΥΚΟΠΛΑΣΤΗΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ 2,5Χ5 ΣΕ ΚΑΡΟΥΛΙ	1
4	ΑΤΟΜΙΚΟΙ ΕΠΙΔΕΣΜΟΙ (ΓΑΖΑ) ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ 10Χ10	4
5	ΑΙΜΟΣΤΑΤΙΚΟΙ ΕΠΙΔΕΣΜΟΙ	2
6	ΟΙΝΟΠΝΕΥΜΑ ΣΕ ΦΙΑΛΙΔΙΟ ΤΩΝ 200 GR	1
7	ΜΕΡΚΟΥΡΟΧΡΩΜΑ ΣΕ ΦΙΑΛΙΔΙΟ ΤΩΝ 50 GR ΤΟΥΛΑΧΙΣΤΟΝ	1
8	ΟΞΥΖΕΝΕ	1
9	ΣΩΛΗΝΑΡΙΟ ΒΑΖΕΛΙΝΗΣ	1
10	ΥΓΡΗ ΑΜΜΩΝΙΑ 120ML	1
11	ΑΝΤΙΣΤΑΜΙΝΙΚΗ ΑΛΟΙΦΗ	1
12	ΦΥΣΙΟΛΟΓΙΚΟΣ ΟΡΟΣ 250 ML	1
13	ΒΕΤΑΔΙΝΕ 30 ML	1
14	ΑΠΛΗ ΚΟΡΤΙΖΟΝΟΥΧΑ ΚΡΕΜΑ ΣΕ ΣΩΛΗΝΑΡΙΟ	1
15	ΦΙΑΛΙΔΙΟ ΚΟΛΛΥΡΙΟΥ ΜΕ ΑΝΤΙΣΗΠΤΙΚΟ	1
16	ΚΟΥΠΙ ΜΕ ΠΑΥΣΙΠΟΝΑ ΧΑΠΙΑ DEPON	1
17	ΚΟΥΠΙ ΜΕ ΠΑΥΣΙΠΟΝΑ ΧΑΠΙΑ PANADOL	1
18	ΑΥΤΟΚΟΛΛΗΤΑ ΕΠΙΘΕΜΑΤΑ ΔΙΑΦΟΡΩΝ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ ΣΕ ΚΟΥΤΙ	1
19	ΓΑΝΤΙΑ ΜΙΑΣ ΧΡΗΣΗΣ (ΚΟΥΤΙ ΤΩΝ 100 ΤΕΜΑΧΙΩΝ )	1
20	ΦΑΚΟΣ	1

### Β. Πέντε (5) φαρμακεία εργοταξίων

Το κάθε φαρμακείο εργοταξίου πρέπει να περιέχει κατ' ελάχιστον τα παρακάτω είδη τα οποία θα πρέπει να βρίσκονται τοποθετημένα εντός κατάλληλης συσκευασίας για την αποθήκευσή τους στο εργοτάξιο. Προσοχή: την προσφερθείσα τιμή θα πρέπει να συνυπολογιστεί και το κόστος των πέντε (5) κουτιών φαρμακείων εργοταξίων:

<u>A/A</u>	<u>ΕΙΔΟΣ</u>	<u>ΤΕΜΑΧΙΑ</u>
1	ΑΝΤΙΣΤΑΜΙΝΙΚΗ ΑΛΟΙΦΗ	1
2	ΣΠΑΣΜΟΛΥΤΙΚΟ	1
3	ΑΝΤΙΣΗΠΤΙΚΟ ΔΙΑΛΥΜΑ	1
4	ΛΑΒΙΔΑ (ΤΣΙΜΠΙΔΑ)	1

5	ΛΕΥΚΟΠΛΑΣΤΗΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ 2,5Χ5 ΣΕ ΚΑΡΟΥΛΙ	1
6	ΨΑΛΙΔΙ	1
7	ΤΡΙΓΩΝΙΚΟΣ ΕΠΙΔΕΣΜΟΣ	1
8	ΕΠΙΔΕΣΜΟΣ ΓΑΖΑΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ 5Χ10	3
9	ΑΠΟΣΤΕΙΡΩΜΕΝΕΣ ΓΑΖΕΣ ΔΙΑΣΤΑΣΕΩΝ 17Χ30 ΣΕ ΚΟΥΤΙ ΤΩΝ 10 ΤΕΜΑΧΙΩΝ ΤΟ ΚΑΘΕΝΑ	3
10	ΕΙΣΠΝΕΥΣΙΜΗ ΑΜΜΩΝΙΑ	1
11	ΑΛΟΙΦΗ ΓΙΑ ΚΑΨΙΜΟ	1
12	ΕΛΑΣΤΙΚΟΙ ΕΠΙΔΕΣΜΟΙ	4

## **ΠΡΟΣΟΧΗ**

Σημειώνεται ότι:

1. Στην οικονομική προσφορά θα πρέπει να αναγράφεται η συνολικά προσφερόμενη τιμή και για τα είκοσι οκτώ (28) φαρμακεία.
2. Σε κάθε ένα από τα είκοσι οκτώ (28) συνολικά φαρμακεία οχημάτων και εργοταξίων θα πρέπει να υπάρχουν τα κάτωθι:
  - α) οδηγίες πρώτων βοηθειών
  - β) οδηγίες χρήσης υλικών και
  - γ) κατάλογος τηλεφώνων έκτακτης ανάγκης.