

 <b>ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ</b> <b>ΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑ ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΟΣ</b> <b>ΓΕΝΙΚΗ Δ/ΝΣΗ ΕΣΩΤΕΡΙΚΗΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ</b> <b>Δ/ΝΣΗ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΟΥ - ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΟΥ</b> <b>Περιφερειακής Ενότητας Αιτωλοακαρνανίας.</b>		<b>Ι. Π. Μεσολογγίου :</b>	<b>03 - 05 - 2019</b>
		<b>Αρ. Πρωτοκόλλου ΠΔΕ/ΔΔΟΠΕΑ :</b>	<b>134243/2903</b>
<b>ΤΜΗΜΑ</b>	: Προμηθειών		
<b>Ταχ. Δ/ση</b>	: Διοικητήριο		
<b>Πληροφορίες</b>	: Δεληγιάννης Παναγιώτης.		
<b>Τηλέφωνο</b>	: 2631361218		
<b>ΦΑΞ</b>	: 2631055117		
<b>Ταχ. Κωδ.</b>	: 30200		
<b>e-mail</b>	: <a href="mailto:ttea2@aitnia.pde.gov.gr">ttea2@aitnia.pde.gov.gr</a>		

### ΠΡΟΣΚΛΗΣΗ ΕΚΔΗΛΩΣΗΣ ΕΝΔΙΑΦΕΡΟΝΤΟΣ

**ΘΕΜΑ:** Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος μέχρι του ποσού συνολικά των 3.400,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, που αφορά την ανάθεση σε εξειδικευμένο εξωτερικό συνεργάτη που θα παρέχει τις υπηρεσίες για την ενσωμάτωση στο Εθνικό Κτηματολόγιο των Ακινήτων και Αγροτεμαχίων που ανήκουν στην κυριότητα της Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον σχετικό Πίνακα του Παραρτήματος Α της παρούσης Πρόσκλησης.

#### Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του άρθρου 3 του Ν.3852/2010 (ΦΕΚ.87<sup>Α</sup>/7.6.2010) «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» συστήθηκαν και συγκροτήθηκαν Περιφέρειες ως ΝΠΔΔ - ΟΤΑ Β'.
2. Την απόφαση 248595/27.12.2016 του Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου «Τροποποίηση του Οργανισμού Εσωτερικής Υπηρεσίας της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας» (ΦΕΚ.4309Β'/30.12.2016).
3. Τις διατάξεις του Ν.3861/2010 (ΦΕΚ 112/Α/13-07-2010) περί ενίσχυσης της διαφάνειας, με την υποχρεωτική ανάρτηση νόμων και πράξεων των κυβερνητικών, διοικητικών και αυτοδιοικουμένων οργάνων στο διαδίκτυο «Πρόγραμμα Διαύγεια» και άλλες διατάξεις.
4. Το Π.Δ. 80/2016 (ΦΕΚ 145/Α/5-8-2016) «Ανάληψη υποχρεώσεων από τους διατάκτες».
5. Τις ισχύουσες διατάξεις του Ν.2286/1995/19<sup>Α</sup>/01-02-95 με τις οποίες κωδικοποιούνται οι διατάξεις περί προμηθειών του δημόσιου τομέα και ρυθμίζονται συναφή θέματα.
6. Τις διατάξεις του Ν.3310/2005 (ΦΕΚ 30/Α'/14-02-2005) «Μέτρα για τη διασφάλιση της διαφάνειας και την αποτροπή καταστρατηγήσεων, κατά τη διαδικασία σύναψης δημοσίων συμβάσεων, όπως τροποποιήθηκε με τις διατάξεις του Ν. 3414/2005 (ΦΕΚ 279/Α'/10-11-2005) και όπως ισχύει.
7. Τις διατάξεις του άρθρου 1 «Σκοπός» του Ν.4270/2014 (ΦΕΚ.143Α') «Αρχές δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας (ενσωμάτωση της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ) – δημόσιο λογιστικό και άλλες διατάξεις», σύμφωνα με το οποίο σκοπός του παρόντος νόμου είναι η ενσωμάτωση στην ελληνική έννομη τάξη της Οδηγίας 2011/85/ΕΕ του Συμβουλίου της 8ης Νοεμβρίου 2011 σχετικά με τις απαιτήσεις για τα δημοσιονομικά πλαίσια των κρατών – μελών της Ευρωπαϊκής Ένωσης (ΕΕ L 306/41), καθώς και η συστηματική ένταξη σε ενιαίο κείμενο και, κατά περίπτωση, η επικαιροποίηση των ισχυουσών αρχών δημοσιονομικής διαχείρισης και εποπτείας και των διατάξεων του δημόσιου λογιστικού.
8. Τις διατάξεις του Ν.4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Β/8-8-2016) «Δημόσιες Συμβάσεις Έργων, Προμηθειών και Υπηρεσιών (προσαρμογή στις Οδηγίες 2014/24/ΕΕ και 2014/25/ΕΕ)».
9. Τις Διατάξεις του Ν.4605/2019 (ΦΕΚ 52/τΑ/1-4-2019) – άρθρο 43 «Τροποποίηση διατάξεων του ν.4412/2016 (Α' 147) σε ισχύ
10. Τις διατάξεις του άρθρου 12 παρ.7 του ΦΕΚ.4309Β'/30.12.2016 σύμφωνα με το οποίο το Τμήμα Προμηθειών είναι αρμόδιο ιδίως για: «την κατάρτιση και παρακολούθηση της εκτέλεσης του προγράμματος προμηθειών της Περιφέρειας και τη διενέργεια διαγωνισμών και αναθέσεων προμηθειών, εργασιών και υπηρεσιών, που αφορούν την Περιφερειακή Ενότητα, στην οποία βρίσκεται η έδρα της Περιφέρειας».
11. Την υπ' αριθ. 2/42053/0094/2002 απόφαση Υπ. Οικονομίας, με την οποία αναπροσαρμόστηκε το χρηματικό ποσό του άρθρου 41 του Ν.Δ. 496/74 για την σύναψη σύμβασης, σε δύο χιλιάδες πεντακόσια (2.500) ευρώ.
12. Τις διατάξεις της παραγράφου (γ) του άρθρου 176 του Ν.3852/2010 «Νέα Αρχιτεκτονική της Αυτοδιοίκησης και της Αποκεντρωμένης Διοίκησης – Πρόγραμμα Καλλικράτης» (ΦΕΚ 87/τΑ'/2010), το οποίο τροποποιήθηκε με το άρθρο 5 του Ν.4071/2012 «Ρυθμίσεις για την τοπική ανάπτυξη, την αυτοδιοίκηση και την αποκεντρωμένη διοίκηση Ενσωμάτωση Οδηγίας 2009/50/ΕΚ» (ΦΕΚ 58/τΑ'/2012) σύμφωνα με το οποίο η Οικονομική Επιτροπή είναι αρμόδια «για την κατάρτιση των όρων, τη σύνταξη των διακηρύξεων, τη διεξαγωγή και κατακύρωση κάθε μορφής δημοπρασιών καθώς και τη συγκρότηση των ειδικών επιτροπών διεξαγωγής και αξιολόγησης από μέλη της ή ειδικούς επιστήμονες, υπαλλήλους της περιφέρειας ή δημόσιους υπαλλήλους».

13. Την υπ αριθμ **400/2014** απόφαση του Πολυμελούς Πρωτοδικείου Πατρών, περί επικύρωσης των αποτελεσμάτων των περιφερειακών εκλογών της 18ης και 25ης Μάιου 2014 και το από 25/08/2014 πρακτικό ορκωμοσίας της νέας περιφερειακής αρχής της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
14. Την υπ' αριθμ. **6302/60/09-1-2017** (Φ.Ε.Κ. 211/τ.Β'/30-1-2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας.
15. Την αριθ. **69641/869/14-03-2017** (ΦΕΚ 138/τ.ΥΟΔΔ/23-03-2017) απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας με την οποία ορίστηκε ο πρόεδρος της Οικονομικής Επιτροπής της Π.Δ.Ε.
16. Την αριθμ. **70536/1192/15-3-2017** απόφαση Αντιπεριφερειάρχη Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας, (Φ.Ε.Κ. τ.Β'1033/27-3-2017) με θέμα: «Παροχή εξουσιοδότησης υπογραφής εγγράφων, αποφάσεων και άλλων πράξεων «ΜΕ ΕΝΤΟΛΗ ΑΝΤΙΠΕΡΙΦΕΡΕΙΑΡΧΗ Π.Ε. ΑΙΤΩΛΟΑΚΑΡΝΑΝΙΑΣ».
17. Την απόφαση **124608/1625/2017** απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας, (Φ.Ε.Κ. 1864 τ.Β'/26-05-2017), με την οποία τροποποιήθηκε η υπ'αριθμ.:**6302/60/2017** απόφαση του Περιφερειάρχη Δυτικής Ελλάδας, (ΦΕΚ 211/Β'/2017), περί μεταβίβασης αρμοδιοτήτων στους άμεσα εκλεγμένους Αντιπεριφερειάρχες, στο στοιχείο 4
18. Το άρθρο **30** του Ν. **4386/2016** «Φυθμίσεις για την ενέργεια και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 83/τ.Α/11-05-2016).
19. Το άρθρο **55** του Ν. **4310/2014** «Ερευνα, Τεχνολογική Ανάπτυξη και Καινοτομία και άλλες διατάξεις» (ΦΕΚ 258/τ.Α/08-12-2014)
20. Την υπ. αριθμ. **226/2018** απόφαση του Περιφερειακού Συμβουλίου Δυτικής Ελλάδας με θέμα την έγκριση του Ετήσιου Προγράμματος Προμηθειών της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2019».
21. Την αριθ. **228/2018** (22<sup>η</sup> Συνεδρίαση στις 19-11-2018) του Περιφερειακού Συμβουλίου με την οποία εγκρίθηκε ο Προϋπολογισμός της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2019.
22. Την αριθ. **39/2019** (5<sup>η</sup> Συνεδρίαση στις 12-03-2019) του Περιφερειακού Συμβουλίου με την οποία εγκρίθηκε η «1<sup>η</sup> Τροποποίηση του Προϋπολογισμού της Περιφέρειας Δυτικής Ελλάδας έτους 2019»
23. Την απόφ.**152/2019** της Αναπτυξιακής Επιτροπής της Π.Δ.Ε. με θέμα: «Έγκριση αναγκαιότητας δαπάνης και διάθεση πίστωσης μέχρι του ποσού των 3.400,00 ευρώ, συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, με διαδικασία συλλογής Προσφορών κατόπιν Πρόσκλησης Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος, που αφορά την ανάθεση σε εξειδικευμένο εξωτερικό συνεργάτη που θα παρέχει τις υπηρεσίες για την ενσωμάτωση στο Εθνικό Κτηματολόγιο των Ακινήτων και Αγροτεμαχίων που ανήκουν στην κυριότητα της Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας».
24. Το γεγονός ότι η δαπάνη για την κάλυψη του κόστους που αφορά την ανάθεση σε εξειδικευμένο εξωτερικό συνεργάτη παροχής υπηρεσιών ενσωμάτωσης, στο Εθνικό Κτηματολόγιο με βάση τις διατάξεις του Ν.2308/1995, των Ακινήτων και Αγροτεμαχίων που ανήκουν στην κυριότητα της Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας, συντελεί στην εκπλήρωση του σκοπού των υπηρεσιών της Περιφέρειας και εξυπηρετεί τις λειτουργικές ανάγκες της Ενώτητας και τα προσόντα για την πραγματοποίηση των αναγκαίων εργασιών, δεν τα διαθέτει το υπάρχον προσωπικό της.
- Ειδικότερα:
1. Η συνεχιζόμενη ελαχιστοποίηση των προσλήψεων και οι αθρόες συνταξιοδοτήσεις, έχουν μειώσει δραματικά το προσωπικό όλων των υπηρεσιών της Περιφέρειας, οι οποίες σήμερα μαστίζονται από τη συνεχή συρρίκνωση του προσωπικού τους και την έλλειψη εξειδικευμένων στελεχών, η συνεχής δε αύξηση του όγκου δουλειάς συντελεί στη σταδιακή εργασιακή επιβάρυνση του υπάρχοντος προσωπικού.
  2. Η συγκεκριμένη ανάθεση υπηρεσιών ενσωμάτωσης ακινήτων και αγροτεμαχίων της Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας στο Ελληνικό Κτηματολόγιο, αποτελεί εργασία ειδικής φύσεως, η οποία απαιτεί εξειδικευμένες γνώσεις και εμπειρία, που αφ' ενός δεν περιλαμβάνονται στον οργανισμό της Περιφέρειας, αφ' ετέρου ως προσόντα δεν διαθέτει το υπάρχον προσωπικό.
  3. Οι αποκλειστικές προθεσμίες που θέτει ο νόμος επιβάλλουν άμεσες ενέργειες στη συγκέντρωση στοιχείων και πληροφοριών για την υποβολή των ακινήτων στο Κτηματολόγιο, οι οποίες προϋποθέτουν αφ' ενός, εξειδίκευση και τεχνογνωσία στη συγκεκριμένη εργασία, αφ' ετέρου άνεση χρόνου για ενασχόληση με το αντικείμενο, η οποία δεν συνάδει με την έλλειψη προσωπικού και το φόρτο εργασίας του υπάρχοντος. Επίσης δεν υπάρχει κατ' ουσία στελέχωση του αρμόδιου τμήματος Προσόδων και Περιουσίας της Διεύθυνσης Διοικητικού - Οικονομικού της Π.Ε Αιτωλοακαρνανίας.
  4. Γενικά η Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας έχει υπαχθεί στις διατάξεις του Ν.4440/2016 «Ενιαίο Σύστημα Κινητικότητας στη Δημόσια Διοίκηση και την Τοπική Αυτοδιοίκηση» για την άμεση κάλυψη των σοβαρών ελλείψεων της σε προσωπικό.
  25. Το γεγονός ότι υπάρχει ήδη εγγεγραμμένη πίστωση στον προϋπολογισμό οικονομικού έτους 2019 της Π.Δ.Ε. και ειδικότερα της Π.Ε. Αιτωλ/νίας για την κάλυψη της σχετικής δαπάνης , η οποία θα βαρύνει τις πιστώσεις του Ε.Φ.:073 & Κ.Α.Ε.:0899.01.1213, βάσει της αρ.:77843/5665/12-03-2019 δέσμευση πίστωσης της Δ/σης Οικονομικού – Δημοσιονομικού Ελέγχου, του Τμήματος Οικονομικής Διαχείρισης της Π.Δ.Ε. (Α/Α:1582, ΑΔΑ:ΨΜΗ7Λ6-6ΕΞ).

### **ΠΡΟΚΗΡΥΣΣΕΙ:**

**Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος μέχρι του ποσού συνολικά των 3.400,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, που αφορά την ανάθεση σε εξειδικευμένο εξωτερικό συνεργάτη που θα παρέχει τις υπηρεσίες για την ενσωμάτωση στο Εθνικό Κτηματολόγιο των Ακινήτων και Αγροτεμαχίων που ανήκουν στην κυριότητα της Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον σχετικό Πίνακα του Παραρτήματος Α της παρούσης Πρόσκλησης.**

**Η προϋπολογισθείσα δαπάνη για την κάλυψη του κόστους ανάθεση σε εξειδικευμένο εξωτερικό συνεργάτη που θα παρέχει τις υπηρεσίες για την ενσωμάτωση στο Εθνικό Κτηματολόγιο των Ακινήτων και Αγροτεμαχίων που ανήκουν στην κυριότητα της Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας, ανέρχεται συνολικά στο ποσό των 3.400,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ.**

Η δαπάνη θα βαρύνει τον *Ε.Φ.:073 & Κ.Α.Ε.:0899.01.1213*, βάσει της αρ.:77843/5665/12-03-2019 δέσμευση πίστωσης της Δ/σης Οικονομικού – Δημοσιονομικού Ελέγχου, του Τμήματος Οικονομικής Διαχείρισης της Π.Δ.Ε. (Α/Α:1582, ΑΔΑ:ΨΜΗ17Λ6-6ΕΞ)

Η αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 7 ΜΑΙΟΥ 2019, ημέρα Τρίτη και ώρα 09:00 π.μ.

Κριτήριο κατακύρωσης αποτελεί η πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψης προσφορά για ότι αναφέρεται στον Πίνακα στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α' της παρούσης Πρόσκλησης.

Η παρούσα Πρόσκληση υπόκειται στους παρακάτω όρους και προϋποθέσεις:

## 1. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΚΑΙ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΕΚΤΕΛΕΣΗΣ ΤΗΣ ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ.

Στην παρούσα πρόσκληση μπορούν να συμμετέχουν όλα τα φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ημεδαπά ή αλλοδαπά, για τα οποία δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού του οικονομικού φορέα από την συμμετοχή σε διαδικασία σύναψης σύμβασης των άρθρων 73 και 74 του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α'8-8-2016) που δραστηριοποιούνται στο αντικείμενο της παρούσας πρόσκλησης.

Το αντικείμενο της προς Παροχής Υπηρεσίας περιγράφονται στο ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α' , και στον σχετικό Πίνακα.

## 2. ΣΥΝΤΑΞΗ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ

Οι προσφορές τοποθετούνται μέσα σε σφραγισμένο φάκελο, δακτυλογραφημένες και υποχρεωτικά στην Ελληνική γλώσσα. Ο ενιαίος σφραγισμένος φάκελος θα περιέχει δύο επί μέρους, ανεξάρτητους, σφραγισμένους φακέλους, δηλαδή:

Α) «Φάκελος Δικαιολογητικών Συμμετοχής», ο οποίος περιέχει τα δικαιολογητικά Έγγραφα που να αποδεικνύουν ότι:

1. Την σχετική επαγγελματική άδεια σύμφωνα με την οποία ο υποψήφιος ανάδοχος έχει την δυνατότητα της εκτέλεσης της συγκεκριμένης Παροχής Υπηρεσίας που αναφέρεται στην παρούσα Πρόσκληση. Συγκεκριμένα να διαθέτει:
  - \* ΑΔΕΙΑ ΑΣΚΗΣΕΩΣ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑΤΟΣ
  - \* Να είναι ΔΙΠΛΩΜΑΤΟΥΧΟΣ ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ Η ΑΓΡΟΝΟΜΟΣ ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ, (υποβάλλει αντίγραφο πτυχίου)
  - \* Να έχει ΕΝΤΟΠΙΟΤΗΤΑ ώστε να έχει ΑΡΙΣΤΗ ΓΝΩΣΗ ΤΗΣ ΠΕΡΙΟΧΗΣ,
  - \* Να διαθέτει ΜΕΤΑΦΟΡΙΚΟ ΜΕΣΟ (δίπλωμα και άδεια οδήγησης και στοιχεία οχήματος).
2. Είναι μέλη του οικείου Επιμελητηρίου που ανήκει ως Ελεύθερος Επαγγελματίας.
3. Υπεύθυνη Δήλωση ότι:
  - α) Δεν τελούν σε πτώχευση ή σε διαδικασία κήρυξης πτώχευσης ή πτωχευτικού συμβιβασμού.
  - β) Δεν έχουν καταδικασθεί για αδίκημα σχετικά με την άσκηση της επαγγελματικής τους δραστηριότητας.
  - γ) Μέχρι και την ημέρα υποβολής της προσφοράς είναι φορολογικά και ασφαλιστικά ενήμεροι ως προς τις υποχρεώσεις τους
  - δ) Ότι δεν συντρέχουν οι λόγοι αποκλεισμού του οικονομικού φορέα από την συμμετοχή σε διαδικασία σύναψης σύμβασης των άρθρων 73 και 74 του Ν. 4412/2016 (ΦΕΚ 147/τ.Α'8-8-2016).
  - ε) Δεν έχουν τιμωρηθεί με αποκλεισμό από διαγωνισμούς προμηθειών ή υπηρεσιών του δημόσιου τομέα.
  - στ) Ότι η προσφορά συντάχθηκε σύμφωνα με τους όρους της παρούσας πρόσκλησης της οποίας έλαβαν γνώση και την αποδέχονται πλήρως και ανεπιφυλάκτως.
  - ζ) Οι εταιρείες, ότι νομιμοποιητικά έγγραφα τις αφορούν και τα αντίστοιχα, για τις ατομικές, (έναρξη, καταστατικά ίδρυσης, μεταβολές κ.λ.π.).
4. Υπεύθυνη Δήλωση ότι συμφωνεί και συμμορφώνεται με ότι αναγράφεται στο σχετικό ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ της παρούσης Πρόσκλησης (αν απαιτείται).

Επίσης να προσκομίσει και τα εξής δικαιολογητικά στον ίδιο φάκελο:

- 1) Απόσπασμα του σχετικού μητρώου, όπως ποινικού μητρώου, ή ελλείπει αυτού, ισοδύναμου εγγράφου που εκδίδεται από αρμόδια δικαστική ή διοικητική αρχή του κράτους-μέλους ή της χώρας καταγωγής ή της χώρας που είναι εγκατεστημένος ο εν λόγω οικονομικός φορέας, το οποίο να είναι σε ισχύ από το οποίο να προκύπτει ότι δεν υπάρχει σε βάρος του τελεσίδικη καταδικαστική απόφαση.

**2) Πιστοποιητικό αρμόδιας αρχής** του οικείου κράτους-μέλους ή χώρας, **το οποίο να είναι σε ισχύ**, από το οποίο να προκύπτει ότι είναι ενήμερος ως προς τις υποχρεώσεις του που αφορούν τις εισφορές κοινωνικής ασφάλισης (κύριας και επικουρικής) και ως προς τις φορολογικές του υποχρεώσεις.

**Β) «Φάκελος Οικονομικής Προσφοράς»**, ο οποίος θα περιλαμβάνει τα ποσά σε ευρώ (χωρίς και συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ), σύμφωνα με το συνημμένο ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ του ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΟΣ Β'.

**Σε περίπτωση που η συνολική τιμή με ΦΠΑ υπερβαίνει την προϋπολογισθείσα δαπάνη, (ότι αφορά η προσφορά) η προσφορά του συμμετέχοντα θα απορρίπτεται.**

Φόροι, ΦΠΑ, κρατήσεις υπέρ τρίτων όπως και η κράτηση 0,07% υπέρ της Ενιαίας Ανεξάρτητης Αρχής Δημοσίων Συμβάσεων, κάθε άλλη νομική επιβάρυνση, ως και κάθε άλλη δαπάνη μη ρητά καθοριζόμενη από την παρούσα, επιβαρύνουν τον Ανάδοχο και θα πρέπει να έχουν συνυπολογισθεί στην προσφορά του διαγωνιζόμενου.

Σε περίπτωση τροποποίησης των διατάξεων της κείμενης νομοθεσίας περί των νομίμων κρατήσεων ή/και φόρου εισοδήματος ή οποιαδήποτε άλλη τροποποίηση/συμπλήρωση τυχόν διατάξεων, οι όροι της Πρόσκλησης καθώς και της Σύμβασης (εάν απαιτείται), συμμορφώνονται με τις νέες διατάξεις.

**Ο παραπάνω ενιαίος φάκελος καθώς και οι δύο επιμέρους φάκελοι θα φέρουν τις ενδείξεις :**

**α) «Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος μέχρι του ποσού συνολικά των 3.400,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, που αφορά την ανάθεση σε εξειδικευμένο εξωτερικό συνεργάτη που θα παρέχει τις υπηρεσίες για την ενσωμάτωση στο Εθνικό Κτηματολόγιο των Ακινήτων και Αγροτεμαχίων που ανήκουν στην κυριότητα της Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον σχετικό Πίνακα του Παραρτήματος Α της παρούσης Πρόσκλησης».**

**β) «ΤΑ ΠΛΗΡΗ ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΟΥ ΥΠΟΨΗΦΙΟΥ».**

### **3. ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΑΞΙΟΛΟΓΗΣΗΣ**

Με το άνοιγμα του κυρίως φακέλου της προσφοράς, θα ανοιχθεί αρχικά ο υποφάκελος «Δικαιολογητικά Συμμετοχής» ο οποίος και θα αξιολογηθεί. Όσες προσφορές θα αξιολογηθούν θετικά ως προς τα Δικαιολογητικά Συμμετοχής με όλα τα στοιχεία θα συνεχιστεί η διαδικασία με το άνοιγμα των «Οικονομικών προσφορών».

**Ως τελικός ανάδοχος αναδεικνύεται ο προσφέρων συνολικά τη χαμηλότερη τιμή προσφοράς σε ότι προσφέρει σύμφωνα με ότι αναφέρεται στο Παράρτημα Α'.**

Στη συνέχεια θα συνταχθεί το σχετικό Πρακτικό το οποίο θα αποσταλθεί στην Οικονομική Επιτροπή της Π.Δ.Ε. για έγκρισή και ανακήρυξη του μειοδότη ως αναδόχου για την εκτέλεση των όσων αναφέρονται στην παρούσα Πρόσκληση.

### **4. ΕΚΤΕΛΕΣΗ & ΔΙΑΡΚΕΙΑ ΤΗΣ ΣΥΜΒΑΣΗΣ**

Η Παροχή Υπηρεσιών από την ανάθεση σε εξειδικευμένο εξωτερικό συνεργάτη που θα παρέχει τις υπηρεσίες για την ενσωμάτωση στο Εθνικό Κτηματολόγιο των Ακινήτων και Αγροτεμαχίων που ανήκουν στην κυριότητα της Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον σχετικό Πίνακα του Παραρτήματος Α της παρούσης Πρόσκλησης θα εκτελεστούν κατόπιν σχετικής εντολής του Προϊσταμένου της Δ/σης Διοικητικού-Οικονομικού ΠΕ Αιτωλοακαρνανίας, και όλες από την υπογραφή της Σύμβαση και μετά.

### **5. ΠΛΗΡΩΜΗ**

Η πληρωμή του αναδόχου θα γίνει από την Περιφέρεια Δυτικής Ελλάδας, Δ/ση Οικονομικού-Δημοσιονομικού Ελέγχου μετά την προσκόμιση των νομίμων παραστατικών/δικαιολογητικών που προβλέπονται από τις ισχύουσες διατάξεις κατά τον χρόνο πληρωμής και τη σύνταξη του σχετικού πρωτοκόλλου καλής εκτέλεσης από την αρμόδια επιτροπή και τη σύνταξη του σχετικού πρωτοκόλλου.

## **6. ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

Οι ενδιαφερόμενοι δύνανται να καταθέσουν την προσφορά τους ή να την αποστείλουν ταχυδρομικά σε σφραγισμένο φάκελο μέχρι την ημέρα λήξης διενέργειας της παρούσης διαδικασίας ήτοι **6<sup>η</sup> ΜΑΙΟΥ 2019, ημέρα Δευτέρα και ώρα 14:30 π.μ.** στο Τμήμα Γραμματείας της Δ/σης Διοικητικού - Οικονομικού, στο κτίριο του Διοικητηρίου Π.Ε. Αιτωλ/νίας Μεσολόγγι, τ.κ. 30200.

Οι προσφορές θα αποσφραγισθούν από την αρμόδια Επιτροπή σε ανοικτή δημόσια συνεδρίαση, παρουσία των ενδιαφερομένων εφόσον το επιθυμούν.

Οι προσφορές δεσμεύουν τους υποψηφίους για 120 ημέρες από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών.

Η Πρόσκληση Εκδήλωσης Ενδιαφέροντος θα αναρτηθεί στον πίνακα ανακοινώσεων του κτιρίου των κεντρικών υπηρεσιών της Περιφερειακής Ενότητας Αιτωλοακαρνανίας, στο Διοικητήριο, στο πρόγραμμα ΔΙΑΥΓΕΙΑ, στο Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ. και στον ιστότοπο της Π.Δ.Ε. στη διεύθυνση : [www.pde.gov.gr](http://www.pde.gov.gr).

Για περαιτέρω πληροφορίες οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται στα τηλέφωνα: 2631361218.

**Ο ΠΡΟΕΔΡΟΣ ΤΗΣ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΕΠΙΤΡΟΠΗΣ Π.Δ.Ε.**

**ΜΠΡΑΜΟΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ**

# **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑΤΑ**

## **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α**

### **ΑΝΤΙΚΕΙΜΕΝΟ ΤΗΣ ΠΑΡΟΧΗΣ ΥΠΗΡΕΣΙΑΣ**

Αντικείμενο της παροχής Υπηρεσίας αφορά την σύνταξη όσων εγγράφων απαιτούνται για την υποβολή στο Κτηματολόγιο των Περιουσιακών Στοιχείων της Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας και ειδικότερα για 29 Δικαιωμάτων σε αγροτεμάχια και 7 δικαιωμάτων σε ακίνητα.

Η διαδικασία πρέπει να εκτελεστεί από την υπογραφή της Σχετικής Σύμβασης και μέχρι την λήξη της υπάρχουσας προθεσμίας υποβολής των δηλώσεων Κτηματολογίου ήτοι έως την 10-06-2019, όπως ισχύει ως σήμερα.

Επίσης με ποινή αποκλεισμού να διαθέτει τα επαγγελματικά προσόντα που απαιτούνται όπως αναφέρονται στα Δικαιολογητικά Συμμετοχής.

**Για τα ανωτέρω απαιτείται συμμόρφωση (Υποβολή σχετικής Υπεύθυνης Δήλωσης)**

**ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Β΄**  
**ΥΠΟΔΕΙΓΜΑ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΑΣ**

**ΠΡΟΣ: Περιφερειακή Ενότητα Αιτωλοακαρνανίας, Δ/νση Διοικητικού-Οικονομικού.**

**ΕΠΩΝΥΜΙΑ :** .....  
**ΕΤΑΙΡΙΚΗ ΜΟΡΦΗ :** .....  
**ΕΙΔΙΚΟ ΕΠΑΓΓΕΛΜΑ:** .....  
**Α. Φ. Μ. – Δ.Ο.Υ. :** .....  
**ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ – Τ. Κ. :** .....  
**ΤΗΛΕΦΩΝΟ – ΦΑΞ :** .....

Η παρούσα προσφορά αφορά την «Πρόσκληση εκδήλωσης ενδιαφέροντος μέχρι του ποσού συνολικά των 3.400,00 ευρώ συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ, που αφορά την ανάθεση σε εξειδικευμένο εξωτερικό συνεργάτη που θα παρέχει τις υπηρεσίες για την ενσωμάτωση στο Εθνικό Κτηματολόγιο των Ακινήτων και Αγροτεμαχίων που ανήκουν στην κυριότητα της Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον σχετικό Πίνακα του Παραρτήματος Α της παρούσης Πρόσκλησης» βάσει της αρ. πρωτ.:..... Πρόσκλησης Εκδήλωσης.

Α.Α.	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	Τιμή Προσφοράς για την Παροχή Υπηρεσιών (άνευ Φ.Π.Α.)
1	Παροχή Υπηρεσίας ανάθεση σε εξειδικευμένο εξωτερικό συνεργάτη που θα παρέχει τις υπηρεσίες για την ενσωμάτωση στο Εθνικό Κτηματολόγιο των Ακινήτων και Αγροτεμαχίων που ανήκουν στην κυριότητα της Π.Ε. Αιτωλοακαρνανίας, όπως αναλυτικά αναφέρονται στον σχετικό Πίνακα του Παραρτήματος Α της παρούσης Πρόσκλησης	
	<b>Φ.Π.Α.</b>	
	<b>ΣΥΝΟΛΙΚΗ ΤΙΜΗ ΜΕ Φ.Π.Α.</b>	

**ΣΗΜΕΙΩΣΗ:** Η συνολικά προσφερόμενη τιμή να μην υπερβαίνει τα 3.400,00€ με ΦΠΑ., και για εκτέλεση της Παροχής Υπηρεσίας.

..... 2019

(Ονοματεπώνυμο, σφραγίδα και Υπογραφή)



